|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|

|  |
| --- |
| comunicato stampa |
| pag. 1 di  |
|  |
| Due nuovi nastri trasportatori per la lavorazione pesante primaria e secondaria nell’industria del tabacco |

 |

 [Corpo]

I nuovi nastri di Forbo Movement Systems con rivestimento in poliolefina sono attualmente in funzione in una serie di applicazioni

[Corpo]

La gamma di nastri trasportatori Forbo Siegling per l’industria del tabacco è stata sviluppata per rispondere alle esigenze specifiche della lavorazione di questo prodotto, in quanto vanta le caratteristiche meccaniche e chimiche necessarie al trasporto sicuro del tabacco in ogni fase della produzione, dalle foglie grezze fino alla sigaretta finita.

L’azienda produttrice ha recentemente introdotto due nuovi nastri rivestiti in poliolefine, i cui test hanno dato esiti estremamente positivi:

E 8/2 A0/A2 MT-TT bianco FDA (906860) ed E 8/2 A0/A5 GSTR-TT bianco FDA (906861). Oltre all’industria del tabacco, i nastri possono essere utilizzati in diversi ambiti dell’industria alimentare, in particolare nella lavorazione o produzione di prodotti viscosi. Grazie alla texture irregolare della superficie, il modello E 8/2 A0/A5 GSTR-TT bianco FDA è inoltre ideale per il trasporto su piani inclinati.

Rispetto ai prodotti dei competitor, entrambi i nastri si distinguono per il valore di k1% particolarmente elevato, che consente la manipolazione di carichi pesanti anche su linee più lunghe. Entrambe le novità utilizzano uno speciale tessuto che riduce lo sfilacciamento dei bordi. I nastri vantano inoltre una proprietà antiadesiva ottimale, che agevola le operazioni di pulizia.

Entrambe le versioni rispettano i requisiti dell’industria del tabacco in materia di pirolisi, sono conformi alle normative FDA e UE, e pertanto ideali per il trasporto di prodotti sfusi nell’industria alimentare.