



LA GAMME FLOTEX
DANS TOUS LES SEGMENTS

**LA SOLUTION IDÉALE POUR
LES BUREAUX**



LES RAISONS DE CHOISIR FLOTEX

- **Sol floqué unique sur le marché** avec ses 80 millions de fibres au m².
- **Sécurité et confort acoustique** : Flotex intègre des propriétés acoustiques avancées, contribuant à réduire les nuisances sonores et crée ainsi un environnement de travail plus silencieux et serein.
- **Hygiénique et lavable** : Flotex est facile à nettoyer et résistant aux taches, facilitant ainsi l'entretien quotidien et assurant un environnement sain et propre.
- **Solide et confortable** : Flotex est conçu pour être durable et confortable. Il résiste à l'usure quotidienne, même dans les zones à fort passage.
- **LES + SEGMENT** : renforcement de l'identité visuelle, grâce à la recoloration du Flotex & le zoning permet de définir clairement les différentes zones.



PROJET :
Opération des Poussots

LIEU : Dijon (France)

Photo : © Infra

PRODUIT : Flotex by Starck 332016 | Twilight antique + Flotex vision 220003 | wonderlab mineral

ARCHITECTE : Topoein Studio

ENTREPRENEUR : Fédération Française de Football



ENVIRONNEMENT

- **Contenu recyclé** en lés (env. 21 %), en dalles et lames (env. 59 %)
- Approuvé par la **BAF** (British Allergy Foundation)
- **Energie** d'origine **100 % renouvelable**
- Utilisation d'encres et colorants **à base d'eau**
- **Pose sans colle** et **réutilisation** avec Flotex next
- **Entretien** à l'eau