

Note d'installation : Modul'up

Conseils généraux

Modul'up est un revêtement de sol en PVC à pose libre qui ne nécessite pas d'adhésif. Le ruban adhésif simple face Modul'up doit être utilisé pour renforcer tous les joints entre les lames et les joints croisés (voir les conseils de découpe et de pose ci-dessous).

Comme pour tout revêtement de sol, l'aspect, les performances et la durabilité du revêtement installé dépendront en grande partie de la qualité du support préparé et des conditions dans lesquelles il est posé.

La pose de Modul'up doit être effectuée conformément au Code national de bonnes pratiques pour la pose de revêtements de sol résilients. Les zones destinées à recevoir le revêtement de sol doivent être propres, exemptes de tout autre corps de métier, entièrement fermées et étanches aux intempéries. Les sous-planchers doivent être propres et exempts de contaminants, lisses, solides, uniformes et secs en permanence.

Effectuez toujours des tests d'humidité sur tous les supports. Tous les sols plats au niveau du sol doivent être équipés d'une barrière anti-humidité efficace.

Les zones où le revêtement de sol sera posé doivent être suffisamment éclairées pour permettre une inspection adéquate du support, de la pose et une inspection finale.

Il est essentiel que la zone de pose soit maintenue à une température stable d'au moins 18 °C pendant 48 heures avant, pendant et 24 heures après la pose. Le matériau et l'adhésif doivent être conditionnés dans le même environnement pendant au moins 24 heures.

heures avant la pose. Si les revêtements de sol ont été stockés ou transportés immédiatement avant la livraison à des températures inférieures à 10 °C, la période d'acclimatation doit être prolongée à 48 heures.

Avant la pose, les rouleaux doivent être vérifiés afin de s'assurer que la couleur, le numéro de lot et la quantité sont corrects et que le matériau est en bon état. Aucune réclamation ne sera acceptée pour une couleur ou un motif incorrect ou pour des dommages évidents si le matériau a été posé.

Utilisez des matériaux provenant du même lot/lot de teinture et installez-les dans l'ordre des numéros de rouleau. L'utilisation de lots de production différents entraînera toujours des différences de teinte visibles. Le numéro de lot est clairement indiqué sur l'emballage du matériau et doit être vérifié avant le début de l'installation.

Supports acceptables

Modul'up peut être posé sur les supports suivants (sous réserve des conditions indiquées dans ce guide) :

- Support en béton ou en chape de ciment neuf ou existant
- Supports en panneaux de bois ou en aggloméré neufs ou existants
- Anciennes carreaux de céramique : posés sur un support en béton ou en ciment solide, solidement collés à la chape de fondation (carreaux de céramique scellés) ou au support (carreaux de céramique collés), ils ne nécessitent aucun traitement supplémentaire lorsque les différences de niveau sont inférieures à 1 mm et/ou que la largeur du joint est inférieure à 3 mm. Les petites différences de niveau localisées entre 1 mm et 2 mm entre les carreaux peuvent être réparées à l'aide d'un composé de lissage/nivellement approprié.
- Anciennes finitions de sol in situ (résine) d'au moins 2 mm d'épaisseur : l'ancienne finition doit être solide, parfaitement collée et d'au moins 2 mm d'épaisseur. Si les exigences en matière de planéité, de propreté et d'adhérence ne sont pas satisfaites, l'ancienne finition de sol in situ doit être retirée et le sous-plancher préparé conformément au code national de bonnes pratiques.
- Ancienne peinture de sol : le support doit être propre et en bon état. Il n'est pas nécessaire de poncer si la peinture est en bon état.
- Anciens revêtements de sol compacts et résilients (dalles semi-flexibles, VCT, revêtements de sol en vinyle en rouleau et linoléum) : avant la pose, vérifiez l'état du revêtement de sol existant afin de vous assurer qu'il est bien collé à la base. Veillez à ce que toutes les parties décollées ou endommagées du revêtement de sol soient retirées et réparées. Si un système de chauffage par le sol a été installé, les anciens revêtements de sol flexibles doivent toujours être retirés.



FLOORING SYSTEMS

- Parquets existants (uniquement aux étages supérieurs) : Modul'up peut être posé sur des parquets existants, à l'exception des parquets posés au rez-de-chaussée. Les lames doivent être solidement collées au support, lisses, planes et exemptes de toute finition à base d'huile ou de cire. Si nécessaire, les lames doivent être poncées afin d'éliminer tout contaminant et/ou irrégularité entre les lames. En cas de doute, contactez le service technique de Forbo Flooring pour obtenir des conseils.

Remarque : Modul'up ne peut être posé que sur un support qui n'a reçu auparavant qu'une seule couche de revêtement de sol résilient. Les performances du revêtement de sol ancien doivent satisfaire aux nouvelles exigences, en particulier si la pièce doit être utilisée à d'autres fins.

Supports inacceptables

- Les revêtements de sol acoustiques en général, y compris les revêtements de sol en PVC rembourré et en linoléum acoustique, doivent être retirés, et le sous-plancher doit être préparé conformément au code national de pratique.
- Planchers surélevés : les panneaux irréguliers et les joints entre les panneaux se refléteront sur le revêtement de sol fini. Il n'est donc pas recommandé d'installer ce produit sur des planchers surélevés.
- Revêtements de sol textiles : les revêtements de sol textiles doivent être retirés et le sous-plancher préparé conformément au code national de bonnes pratiques.

Pour tout sous-plancher non mentionné ci-dessus ou en cas de doute, veuillez contacter le service technique de Forbo Flooring.

La tolérance maximale en termes de planéité et d'uniformité du support est de 5 mm sous une règle de 2 m (mesurée en déplaçant la règle dans toutes les directions sur le support) et de 1 mm sous une règle de 20 cm.

Modul'up peut être posé sur des supports présentant des fissures de moins de 1 mm de largeur, à condition que la différence de niveau ne dépasse pas 1 mm. Pour les fissures qui ne répondent pas à ces critères, contactez Forbo Flooring pour obtenir des conseils supplémentaires.

Les joints de dilatation structurels ne doivent être recouverts par aucune partie du système de revêtement de sol installé et des joints de dilatation appropriés doivent être utilisés.

Si nécessaire, des composés de lissage et de nivellement adaptés aux zones à forte circulation doivent être appliqués sur les chapes et les dalles. Les composés de lissage ne sont pas nécessaires pour les surfaces en béton propres, saines et lisses, à condition qu'elles respectent les tolérances de planéité indiquées ci-dessus.

Si aucun composé de lissage n'est appliqué sur la surface de la dalle/chape, un apprêt approprié doit être appliqué pour empêcher la poussière de se déposer sur le sous-plancher.

En cas de différence de niveau supérieure à 1 mm ou lorsque le joint est plus large que 3 mm, il convient d'appliquer sur toute la surface un composé autonivelant/autolissant à usage intensif adapté à l'usage prévu de la pièce.

Chauffage au sol

Modul'up peut être utilisé avec des systèmes de chauffage par le sol. Il est impératif que les systèmes de chauffage par le sol aient été mis en service et jugés fonctionnels avant la pose du revêtement de sol.

Les revêtements de sol Forbo peuvent être posés sur des sols chauffants à condition que la température maximale de la surface du support ne dépasse pas 27 °C dans toutes les conditions d'utilisation. Afin de garantir une adhérence optimale de la colle au support, le système de chauffage au sol doit être éteint ou réglé à la température la plus basse pendant au moins 48 heures avant la pose du revêtement de sol Forbo. La température du support ne doit pas dépasser 18 °C pendant la pose du revêtement de sol.

. Si nécessaire, une autre source de chauffage doit être utilisée pour maintenir la température ambiante à un minimum de 18 °C avant, pendant et pendant 72 heures après la pose. La température du système de chauffage par le sol peut être augmentée 72 heures après la pose. Lorsque vous augmentez la température du sol, procédez progressivement afin que le support et le revêtement de sol puissent s'adapter ensemble au changement de température. Un changement de température rapide pourrait entraîner des problèmes d'adhérence.

Charges roulantes

Dans les zones soumises à des charges roulantes, par exemple les lits d'hôpitaux, les chariots lourds ou les transpalettes, la version compacte est recommandée.

La résistance aux charges roulantes sera plus élevée avec les revêtements de sol acoustiques. Par conséquent, Modul'up 19dB n'est pas recommandé pour les zones soumises à des charges roulantes lourdes.



FLOORING SYSTEMS

Installation

Sens de pose

Les conseils d'installation suivants doivent être suivis en ce qui concerne le sens de pose des lames.



Tous les modèles :

Les longueurs de lés doivent être posées dans le même sens.

Le sens de pose recommandé pour chaque modèle est également indiqué dans les brochures et sur les emballages des produits, ainsi que sur la face inférieure de chaque rouleau.

Généralités

Modul'up est posé sans fixation à l'aide de techniques de pose standard. Les joints sont renforcés à l'aide d'un ruban adhésif Modul'up de 100 mm de large (réf. Forbo 792) pour le soudage.

Vérifiez toujours le sens de pose recommandé avant de couper la longueur de la feuille (voir ci-dessus).

Coupez le revêtement à la longueur requise en prévoyant environ 10 cm supplémentaires à chaque extrémité pour l'ajustement.

Il est recommandé de disposer les longueurs coupées à plat dans la zone d'installation la veille de la pose afin de permettre au produit de se stabiliser.

Il n'y a pas de limite maximale pour la surface au sol pouvant être posée, mais les joints de dilatation structurels ne doivent pas être recouverts par une partie quelconque du système Modul'up et un joint de dilatation spécifique doit être utilisé.

Les joints transversaux doivent être formés et coupés de la même manière que les joints latéraux, avec du ruban Modul'up utilisé sous

les joints. Une bande de recouvrement appropriée doit être utilisée au niveau des seuils de porte.

Tous les joints doivent être soudés. Le soudage à chaud est recommandé dans les installations commerciales, bien que le soudage à froid (au solvant) puisse être utilisé dans certains cas. Vous trouverez plus d'informations sur les options de soudage à froid plus loin dans ce guide.

Découpe et ajustement

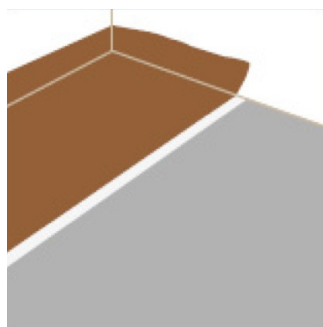
Quel que soit le système de soudage utilisé, il est recommandé de toujours couper les bords d'usine afin d'obtenir un bord parfait pour le soudage. Modul'up est fabriqué avec une lisière pouvant atteindre 2 cm de chaque côté du rouleau afin de permettre la coupe.

Il est recommandé de tracer chaque lame pour l'ajuster et d'éliminer les bords d'usine lors de la découpe du joint. Les joints doivent être superposés et découpés, sous-tracés ou découpés à l'aide d'un coupe-joint afin de former un joint bout à bout serré.

Remarque : les bords d'usine de chaque côté des motifs en bois doivent être coupés comme indiqué ci-dessus afin de garantir que les planches de chaque côté du joint ont la même largeur.

Commencez par fixer le côté long de la feuille au mur. Reposez la feuille contre le mur. Une fois la feuille correctement positionnée dans le sens de la longueur et les extrémités remontant sur les murs d'extrémité (environ 10 cm), découpez le bord d'usine du côté opposé de la feuille (1 à 2 cm) à l'aide d'un coupe-joint ou en traçant une ligne à la craie et en découpant la feuille en suivant cette ligne à l'aide d'une règle et d'un cutter. Tracez les extrémités de la feuille sur les murs.

Remarque : ne coupez pas la feuille trop près des murs. La feuille doit être coupée en laissant un espace de 1 mm sur le pourtour de la pièce, y compris tous les éléments adjacents tels que les architraves et tout élément de mobilier fixe.



Posez une bande de ruban adhésif Modul'up simple face avec la face antidérapante (sans film protecteur) tournée vers le support, de manière à ce qu'elle soit placée de manière égale de chaque côté du joint (voir fig. 1).

Fig. 1

Posez la feuille suivante à côté de la première feuille posée, en laissant les extrémités de la feuille remonter sur le mur et le bord de la feuille chevaucher la feuille précédemment posée d'environ 1 à 2 cm. Coupez le bord d'usine du côté opposé de cette feuille comme indiqué ci-dessus.

Coupez le joint pour former un joint bout à bout serré, puis tracez et coupez chaque extrémité de cette longueur comme pour la première feuille.

Remarque : utilisez une lame crochetée pour effectuer la coupe finale des joints afin d'éviter d'endommager le ruban adhésif Modul'up, ainsi que pour toute coupe sur des dalles en vinyle-amiante.

Répétez ce processus pour chaque longueur de feuille suivante en utilisant du ruban Modul'up à intervalles réguliers sous chaque joint.

La longueur finale qui aboutit au mur opposé doit être coupée et ajustée en utilisant la méthode décrite pour la première longueur.

Une fois toutes les lames découpées et prêtes à être soudées, soulevez les extrémités des lames au niveau de chaque joint pour découvrir la bande adhésive Modul'up.

Retirez le film protecteur en maintenant le ruban protecteur aussi près que possible du sol (voir fig. 2 et 3). Laissez le revêtement de sol retomber le long des joints et lissez-le à la main le long du joint au fur et à mesure que vous retirez le ruban protecteur. Une fois l'opération terminée, appuyez sur la feuille avec une planche à frottement pour assurer une adhérence optimale du revêtement de sol au ruban.

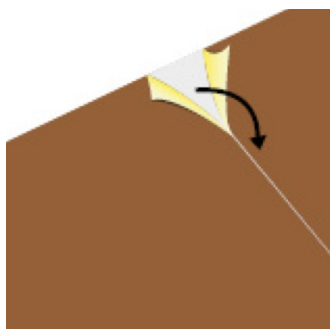


Fig. 2

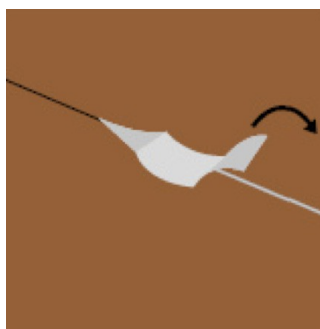
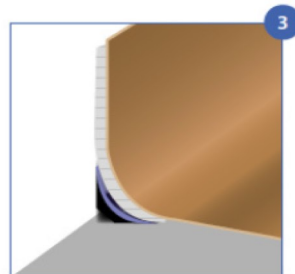
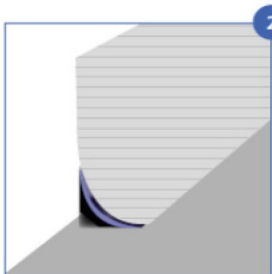
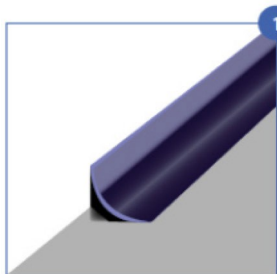


Fig. 3

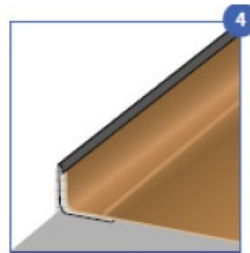
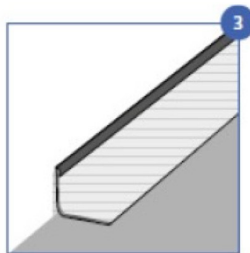
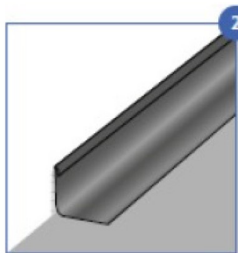
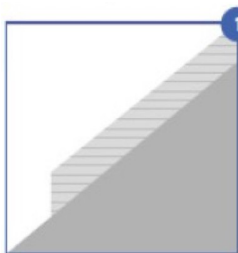
Plinthes moulurées

Modul'up peut être installé avec des plinthes moulurées sur place à l'aide de techniques standard et d'un moule à moulure de 35 mm de rayon (voir ci-dessous).



Le profilé arrondi doit être collé à l'aide d'un ruban adhésif double face résistant aux plastifiants. La feuille Modul'up doit être collée au mur et au profilé arrondi à l'aide du même ruban adhésif double face.

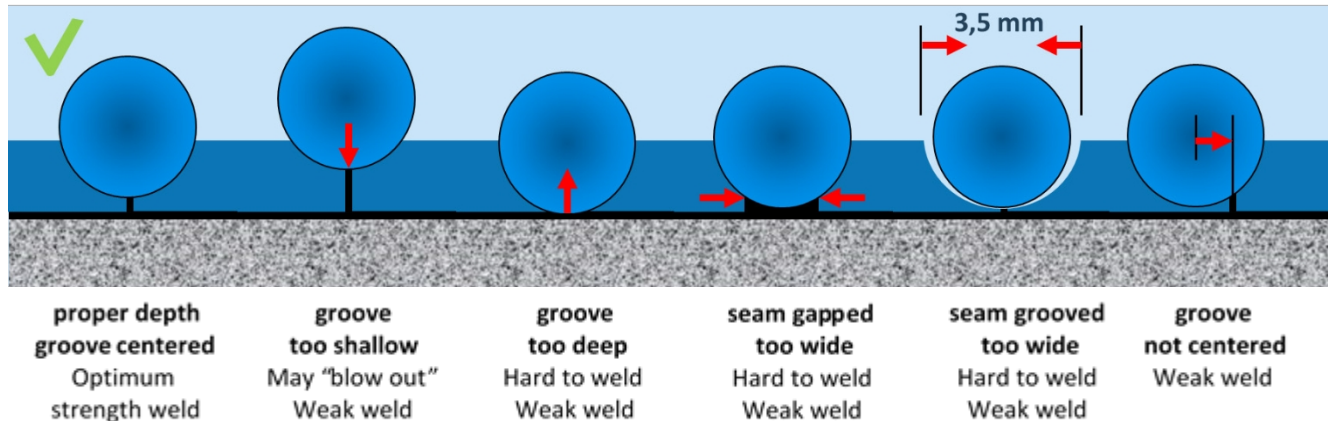
La plinthe complète Modul'up doit être collée au mur uniquement à l'aide d'un ruban adhésif double face résistant aux plastifiants. La feuille Modul'up doit être collée à la plinthe à l'aide du même ruban adhésif double face (voir ci-dessous).



Remarque : si vous utilisez des moulures formées sur site avec des motifs bois, vous obtiendrez un effet visuel optimal en posant une moulure de bordure soit dans le même motif que les lames, parallèlement au mur sur tout le périmètre de la pièce, soit dans un motif contrastant uni ou sur toute la surface. La bordure doit avoir une largeur minimale de 10 cm au niveau du sol, avec un joint soudé renforcé par du ruban Modul'up.

Formation et rainurage des joints

Les joints doivent être rainurés à une profondeur correspondant à environ les deux tiers de l'épaisseur du matériau, mais sans dépasser 2 mm pour les produits 19dB. Une rainureuse de type « P » est recommandée pour le rainurage manuel des joints, mais les rainureuses automatiques ou électriques peuvent être plus productives pour les installations de grande taille.



Soudage à chaud

Allumez le pistolet à air chaud et laissez-le chauffer pendant 5 à 7 minutes jusqu'à ce qu'il atteigne la température sélectionnée. Modul'up doit être soudé à une température d'environ 450 °C (voir le manuel du pistolet à souder pour plus de détails sur les réglages). Installez la buse de soudage avant d'allumer le pistolet à air chaud.

Modul'up doit être soudé à l'aide d'une buse Speedweld de 5 mm.

Si le pistolet repose sur le sol, veillez à ce que la buse ne soit pas dirigée vers le sol ou vers un endroit dangereux.

Les pistolets à souder varient, il est donc toujours conseillé de s'entraîner d'abord sur un morceau de matériau de rebut afin de trouver la bonne température du pistolet à air comprimé et la bonne vitesse de soudage.

Assurez-vous que la rainure est parfaitement propre avant de commencer le soudage à chaud. Assurez-vous que tous les câbles électriques sont disposés sans enchevêtrement et qu'il n'y a pas d'obstacles le long du joint à souder.

Coupez le câble de soudage à une longueur régulière et suffisante ou déroulez suffisamment de baguette de soudage de la bobine et placez la bobine dans une position où vous travaillez vers elle. Si possible, placez le câble d'alimentation devant vous.

Commencez par un mur. Faites passer le câble et soudez en reculant, loin du mur, en maintenant une légère pression vers le bas afin que la buse de soudage enfonce le câble de soudage dans la rainure. Ne laissez pas le câble fondre dans la buse.

Une bonne soudure est obtenue grâce à la combinaison correcte de la température, de la vitesse et de la pression vers le bas. Le câble de soudage doit pouvoir fondre suffisamment pour que la baguette fondue atteigne le fond de la rainure.

Ébavurage

Remarque : afin d'éviter tout dommage involontaire au revêtement de sol, Forbo recommande d'utiliser le couteau Mozart pour couper le câble de soudure. Si vous utilisez une spatule tranchante, veillez tout particulièrement à ne pas endommager les côtés des joints.

Tant que le câble est encore chaud, coupez la majeure partie de la moitié supérieure du câble jusqu'à environ 0,5 mm à l'aide d'un couteau Mozart qui s'adapte au câble ou d'une spatule tranchante et d'une lame coulissante. Cela permet au câble de refroidir plus rapidement et d'effectuer une première coupe rapide sans risque de rayer le matériau.

Le câble de soudage se courbera légèrement (concave vers le bas) en refroidissant. Attendez que le matériau soit complètement refroidi avant de le couper à ras de la surface de la tôle à l'aide d'un couteau Mozart ou d'une spatule tranchante légèrement inclinée par rapport à la ligne de coupe.



Glissière

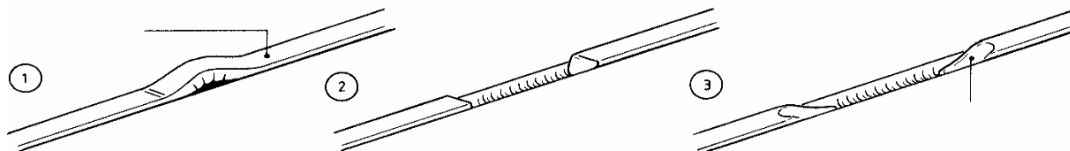


Couteau Mozart

Remarque : effectuer la coupe finale alors que la baguette de soudure et le matériau sont encore chauds peut entraîner un bombement du câble de soudure. Cela peut entraîner des problèmes d'encrassement des joints ou causer des dommages permanents à la surface du revêtement de sol.

Assemblage d'une soudure

Pour assembler une soudure au milieu d'un joint, coupez les extrémités libres et chanfreinez la section à chevaucher à l'aide d'une rainureuse manuelle. Assurez-vous que l'air chaud pénètre dans la rainure et chauffe le câble. Lorsque le pistolet passe sur la section non soudée, appliquez une pression et poursuivez la soudure sur la section à assembler. Laissez refroidir et coupez comme d'habitude.



Soudure à froid

Modul'up Compact Cement, Terra, Concrete/Resin peuvent être soudés à froid à l'aide de Forbo Noviweld 671 comme alternative au soudage à chaud dans les petites installations comportant peu de joints et soumises à une utilisation commerciale modérée. Les zones à usage commercial intensif telles que les écoles et les hôpitaux, ainsi que les zones humides, doivent toujours être soudées à chaud.

Remarque : Modul'up wood (Compact et 19dB) et tous les autres modèles acoustiques 19dB doivent toujours être soudés à chaud.

Étanchéité du périmètre

Lorsque le revêtement de sol est posé à plat sans plinthes arrondies, les bords périphériques doivent être scellés à l'aide d'un mastic flexible étanche et résistant à la moisissure. Ce mastic doit également être appliqué au niveau des jonctions telles que les architraves, ainsi que dans toutes les zones où des tuyaux, etc. traversent le revêtement de sol.

À la fin de l'installation

La première impression peut avoir plus d'impact sur le client que des heures de pose minutieuse.

Une fois l'installation terminée, il convient d'éliminer les déchets et les débris, de passer l'aspirateur sur le sol et d'enlever toute trace de résidus d'adhésif sur le sol et les plinthes.

Modul'up est prêt à être utilisé immédiatement après l'installation.

Si le revêtement de sol doit être protégé contre d'autres travaux ou la circulation sur le chantier avant l'achèvement du projet, il convient de choisir un produit de protection adapté au type et au niveau de circulation prévus, ainsi qu'aux risques d'impacts, de rayures ou de marques.

Dans de nombreux cas, il est d'usage de confier la préparation initiale du sol à un prestataire professionnel de nettoyage et d'entretien qui dispose du personnel et de l'équipement nécessaires pour effectuer ce travail de manière approfondie.

Pour obtenir des performances optimales de tout nouveau revêtement de sol, il est important d'utiliser les procédures de nettoyage et d'entretien appropriées dès le premier jour. Les guides de nettoyage et d'entretien de tous les produits Forbo Flooring peuvent être téléchargés à l'adresse suivante : www.forbo-flooring.com/floorcare

Les guides de nettoyage et d'entretien doivent être remis à l'entrepreneur principal, au client ou à l'utilisateur final, selon le cas, une fois l'installation terminée et avant le début du nettoyage de fin de chantier.

En cas de doute, contactez-nous :
question@forbo.com



FLOORING SYSTEMS