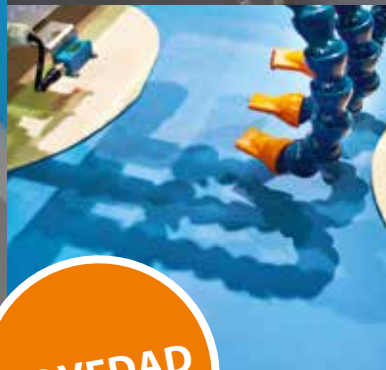




NOVEDAD

siegling fullsan
bandas homogéneas

PROGRAMA



FULLSAN – MENORES COSTES DE LIMPIEZA MEJOR HIGIENE

Fullsan es la nueva línea de bandas homogéneas de poliuretano termoplástico de Forbo Movement Systems. Todas las bandas Fullsan están protegidas de la contaminación por aceite, grasa, humedad y bacterias. Son muy fáciles de limpiar y resultan ideales para las aplicaciones con unas exigencias de higiene excepcionales (productos lácteos, preparaciones de masa de hornear, procesado de carne y productos avícolas, así como otras áreas relacionadas con los alimentos).

Con perfiles y paredes laterales opcionales, todas las bandas Fullsan se pueden adaptar a numerosos cometidos de transporte. También se ofrecen en una versión reforzada con cordones totalmente encapsulados. Las bandas Fullsan con transmisión positiva (PD, Positive Drive) o con transmisión central (CD, Center Drive), además de ser muy higiénicas, ofrecen otras ventajas adicionales: Gracias a su transmisión de piñón con arrastre de fuerza, no resbalan y se pueden posicionar con precisión.

Índice

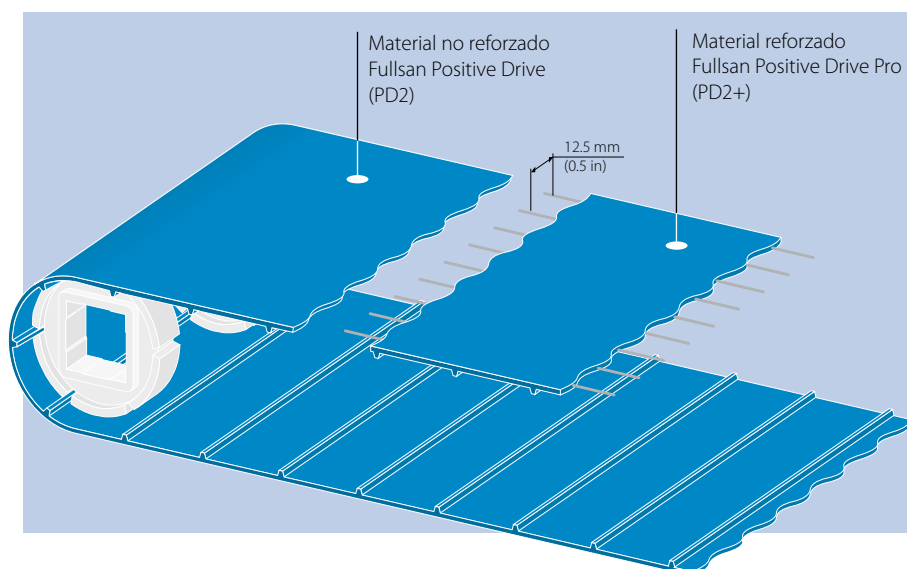
- 3 Fullsan – menores costes de limpieza, mejor higiene
- 4 Fullsan Positive Drive
- 6 Fullsan Center Drive
- 8 Fullsan Flat
- 10 Perfiles y paredes laterales
- 15 Saber más sobre Fullsan

Las características

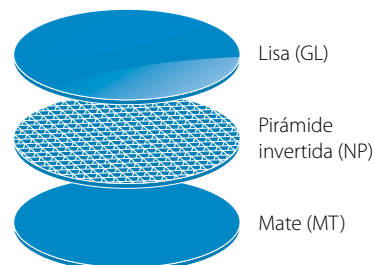
Las ventajas

Material homogéneo con una superficie muy lisa	▶ Menores requerimientos de limpieza, Menor gasto de agua y energía, Funcionamiento rentable y efectivo
Mayor durabilidad mecánica y resistencia química	▶ Vida útil, incluso cuando se limpia con frecuencia
Certificaciones de la UE, FDA y MHLW, homologación USDA	▶ Se puede usar de forma segura y conforme con las disposiciones legales en contacto directo con alimentos
Numerosos perfiles y laterales y las superficies	▶ Personalizable para el tipo de transporte, cometidos de proceso y productos
Disponibile como una versión reforzada (Pro) con cordones	▶ Aptitud para transportadores largos/ cargas pesadas
Transmisión con arrastre de fuerza (Center Drive/Positive Drive)	▶ Posicionamiento exacto y funcionamiento sin deslizamiento; CD también apta para seguimiento por poleas

FULLSAN POSITIVE DRIVE



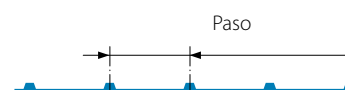
Cara superior · Superficies opcionales



Cara inferior



Fullsan Positive Drive se usa como una banda homogénea (PD2) o con cordones totalmente encapsulados (PD2+). La banda lisa de poliuretano cuenta con dientes en todo el ancho de banda y una tracción de conexión positiva. Como resultado, las bandas no se resbalan y pueden posicionarse con una precisión óptima.



Información técnica Fullsan Positive Drive

Tipo de banda	Número de artículo	Grosor de banda aprox. [mm (pulg.)] ± 0,15 (0,006)	Altura total aprox. [mm (pulg.)]	Paso [mm (pulg.)]	Tracción de banda nominal [N/mm de ancho (lb/ft de ancho)]*	Diámetro del tambor sin contraflexión mín. [mm (pulg.)]**	Diámetro del tambor con contraflexión mín. [mm (pulg.)]**	Temperatura de funcionamiento admisible [°C (°F)]	Peso de la banda [kg/m² (lb/ft²)]
PD2 U30 GL-NA-HACCP BL FDA	640006	3,0 (0,12)	5,0 (0,2)	49,8 (1,96)	6 (411)	95 (3,74)	60 (2,36)	-10/+70 (14/158)	4,5 (0,92)
PD2 U30 MT-NA-HACCP BL FDA	640007	3,0 (0,12)	5,0 (0,2)	49,8 (1,96)	6 (411)	95 (3,74)	60 (2,36)	-10/+70 (14/158)	4,5 (0,92)
PD2+ U30 GL-NA-HACCP BL FDA	640009	3,0 (0,12)	5,0 (0,2)	49,9 (1,96)	9 (617)	95 (3,74)	40 (1,57)	-10/+70 (14/158)	4,1 (0,84)
PD2+ U30 MT-NA-HACCP BL FDA	640010	3,0 (0,12)	5,0 (0,2)	49,9 (1,96)	9 (617)	95 (3,74)	40 (1,57)	-10/+70 (14/158)	4,1 (0,84)
PD2+ U30 NP-NA-HACCP BL FDA	640011	3,4 (0,13)	5,0 (0,2)	49,9 (1,96)	9 (617)	95 (3,74)	40 (1,57)	-10/+70 (14/158)	4,1 (0,84)

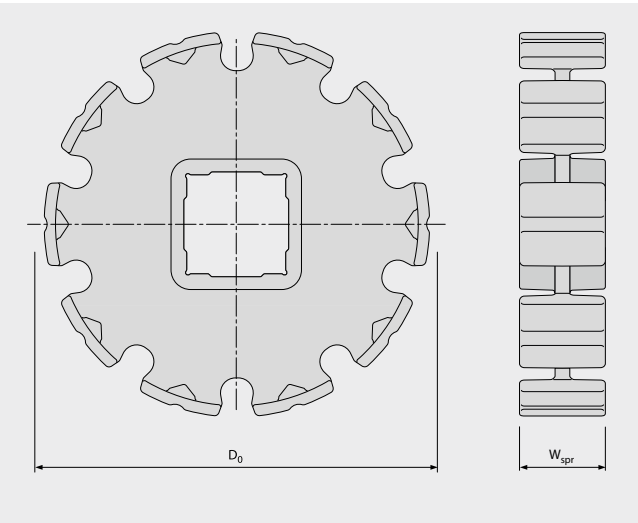
* La tracción nominal de la banda se estableció en condiciones estándares ambientales (20 °C/50% de humedad).

** Al definir el diámetro del tambor, debe considerarse la medida d_{min} de la banda, la moldura y el lateral.

El valor máximo es el relevante y no debe ser menor. Las especificaciones de d_{min} son pautas guía.

Se han establecido en condiciones ambientales estándar (20°C/50% de humedad). Unas temperaturas más bajas requieren diámetros más grandes.

Piñones para Fullsan Positive Drive 2 Pro



Tipo de piñón	Número de artículo	Diámetro de círculo primitivo D ₀ [mm (pulg.)]	Nº de dientes	Material	Color	Diámetro de eje [mm (pulg.)]	Ancho del piñón W _{spr} [mm (pulg.)]	Pesos del piñón [kg (lb)]
PD2-Z8 SPR POM BL SQ40MM	648014	126,9 (4,99)	8	POM	azul	40,0 (1,57) SQ	35 (1,38)	0,176 (0,388)
PD2-Z8 SPR POM BL SQ1.5IN	648013	126,9 (4,99)	8	POM	azul	38,1 (1,50) SQ	35 (1,38)	0,184 (0,406)
PD2-Z10 SPR POM BL SQ40MM*	648016	159,4 (6,28)	10	POM	azul	40,0 (1,57) SQ	35 (1,38)	0,240 (0,529)
PD2-Z10 SPR POM BL SQ1.5IN*	648015	159,4 (6,28)	10	POM	azul	38,1 (1,50) SQ	35 (1,38)	0,248 (0,546)
PD2-Z12 SPR POM BL SQ40MM	648018	191,9 (7,56)	12	POM	azul	40,0 (1,57) SQ	35 (1,38)	0,258 (0,569)
PD2-Z12 SPR POM BL SQ1.5IN	648017	191,9 (7,56)	12	POM	azul	38,1 (1,50) SQ	35 (1,38)	0,266 (0,587)

* Próximamente

A petición, otros diámetros del eje y tamaños de piñón (también a todo lo ancho de la banda).
Puede solicitar más información y recomendaciones a nuestro servicio de atención al cliente.

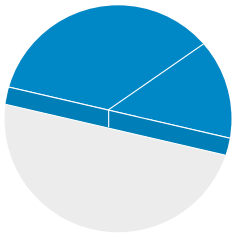
Fabricación/anchuras suministradas

Las bandas Fullsan Positive Drive se suministran confeccionadas (si fuera requerido con perfiles y laterales) o en rollo. Los anchos de la banda están entre 50mm (2 pulg.) y 1800 mm (70,9 pulg.).

Aviso: Los cortes longitudinales en las versiones reforzadas se realizan en el centro entre los cordones. Por lo tanto, el ancho potencial de estas bandas es siempre un múltiplo de 12,5 mm (0,5 pulg.).

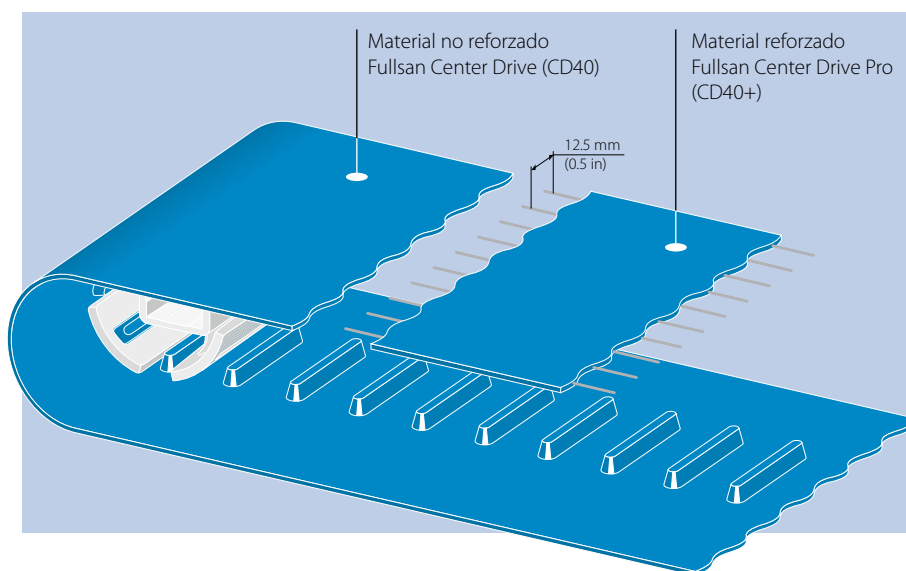
La anchura potencial de la banda es un múltiplo del paso del diente. Puede que haya que tener en cuenta también el espacio entre molduras y el paso de los laterales.

Tipo de empalme

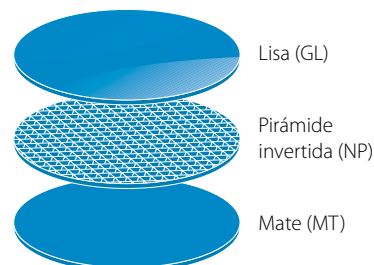


Empalmes a tope

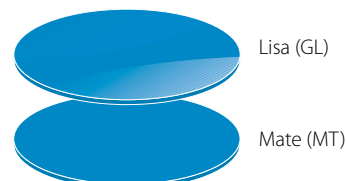
FULLSAN CENTER DRIVE



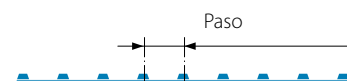
Cara superior · Superficies opcionales



Cara inferior



Fullsan Center Drive se usa como una banda homogénea (CD40) o con cordones totalmente encapsulados (CD40+). En función del ancho de banda, la banda lisa de poliuretano se acciona por una, dos o tres filas de dientes en forma de conexión positiva. Como resultado, las bandas no se resbalan, pueden alinearse automáticamente y posicionarse con precisión.



Información técnica Fullsan Center Drive

	Tipo de banda	Número de artículo	Grosor de banda aprox. [mm (pulg.)] ± 0,15 (0,006)	Altura total aprox. [mm (pulg.)]	Paso [mm (pulg.)]	Tracción de banda nominal [N/mm de ancho (lb/ft de ancho)]*	Diámetro del tambor sin contraflexión mín. [mm (pulg.)]**	Diámetro del tambor con contraflexión mín. [mm (pulg.)]**	Temperatura de fun- cionamiento admisible [°C (°F)]	Peso de la banda [kg/m² (lb/ft²)]	Peso de los dientes [g/mm (lb/in)]
Provisional	CD40 1R U30 GL-NA-HACCP BL FDA	640026	3,0 (0,12)	7,5 (0,3)	40 (1,57)	2,0 (137) ¹⁾	80 (3,14)	125 (4,29)	-10/+70 (14/158)	3,65 (0,75)	0,18 (0,01)
	CD40 1R U30 MT-NA-HACCP BL FDA	640027	3,0 (0,12)	7,5 (0,3)	40 (1,57)	2,0 (137) ¹⁾	80 (3,14)	125 (4,29)	-10/+70 (14/158)	3,65 (0,75)	0,18 (0,01)
	CD40 1R U30 NP-NA-HACCP BL FDA	640028	3,4 (0,13)	7,5 (0,3)	40 (1,57)	2,0 (137) ¹⁾	80 (3,14)	125 (4,29)	-10/+70 (14/158)	3,65 (0,75)	0,18 (0,01)
	CD40+ 1R U30 GL-NA-HACCP BL FDA	640029	3,0 (0,12)	7,5 (0,3)	40 (1,57)	5,0 (342) ¹⁾	80 (3,14)	125 (4,29)	-10/+70 (14/158)	3,5 (0,72)	0,18 (0,01)
	CD40+ 1R U30 MT-NA-HACCP BL FDA	640030	3,0 (0,12)	7,5 (0,3)	40 (1,57)	5,0 (342) ¹⁾	80 (3,14)	125 (4,29)	-10/+70 (14/158)	3,5 (0,72)	0,18 (0,01)
	CD40+ 1R U30 NP-NA-HACCP BL FDA	640031	3,4 (0,13)	7,5 (0,3)	40 (1,57)	5,0 (342) ¹⁾	80 (3,14)	125 (4,29)	-10/+70 (14/158)	3,5 (0,72)	0,18 (0,01)
	CD40 2R U30 GL-NA-HACCP BL FDA	640032	3,0 (0,12)	7,5 (0,3)	40 (1,57)	2,0 (137) ¹⁾	80 (3,14)	125 (4,29)	-10/+70 (14/158)	3,65 (0,75)	0,36 (0,02)
	CD40 2R U30 MT-NA-HACCP BL FDA	640033	3,0 (0,12)	7,5 (0,3)	40 (1,57)	2,0 (137) ¹⁾	80 (3,14)	125 (4,29)	-10/+70 (14/158)	3,65 (0,75)	0,36 (0,02)
	CD40 2R U30 NP-NA-HACCP BL FDA	640034	3,4 (0,13)	7,5 (0,3)	40 (1,57)	2,0 (137) ¹⁾	80 (3,14)	125 (4,29)	-10/+70 (14/158)	3,65 (0,75)	0,36 (0,02)
	CD40+ 2R U30 GL-NA-HACCP BL FDA	640035	3,0 (0,12)	7,5 (0,3)	40 (1,57)	5,0 (342) ¹⁾	80 (3,14)	125 (4,29)	-10/+70 (14/158)	3,5 (0,72)	0,36 (0,02)
	CD40+ 2R U30 MT-NA-HACCP BL FDA	640036	3,0 (0,12)	7,5 (0,3)	40 (1,57)	5,0 (342) ¹⁾	80 (3,14)	125 (4,29)	-10/+70 (14/158)	3,5 (0,72)	0,36 (0,02)
	CD40+ 2R U30 NP-NA-HACCP BL FDA	640037	3,4 (0,13)	7,5 (0,3)	40 (1,57)	5,0 (342) ¹⁾	80 (3,14)	125 (4,29)	-10/+70 (14/158)	3,5 (0,72)	0,36 (0,02)
	CD40 3R U30 GL-NA-HACCP BL FDA	640038	3,0 (0,12)	7,5 (0,3)	40 (1,57)	2,0 (137) ¹⁾	80 (3,14)	125 (4,29)	-10/+70 (14/158)	3,65 (0,75)	0,54 (0,03)
	CD40 3R U30 MT-NA-HACCP BL FDA	640039	3,0 (0,12)	7,5 (0,3)	40 (1,57)	2,0 (137) ¹⁾	80 (3,14)	125 (4,29)	-10/+70 (14/158)	3,65 (0,75)	0,54 (0,03)
	CD40 3R U30 NP-NA-HACCP BL FDA	640040	3,4 (0,13)	7,5 (0,3)	40 (1,57)	2,0 (137) ¹⁾	80 (3,14)	125 (4,29)	-10/+70 (14/158)	3,65 (0,75)	0,54 (0,03)
	CD40+ 3R U30 GL-NA-HACCP BL FDA	640041	3,0 (0,12)	7,5 (0,3)	40 (1,57)	5,0 (342) ¹⁾	80 (3,14)	125 (4,29)	-10/+70 (14/158)	3,5 (0,72)	0,54 (0,03)
	CD40+ 3R U30 MT-NA-HACCP BL FDA	640042	3,0 (0,12)	7,5 (0,3)	40 (1,57)	5,0 (342) ¹⁾	80 (3,14)	125 (4,29)	-10/+70 (14/158)	3,5 (0,72)	0,54 (0,03)
	CD40+ 3R U30 NP-NA-HACCP BL FDA	640043	3,4 (0,13)	7,5 (0,3)	40 (1,57)	5,0 (342) ¹⁾	80 (3,14)	125 (4,29)	-10/+70 (14/158)	3,5 (0,72)	0,54 (0,03)

* La tracción nominal de la banda se estableció en condiciones estándares ambientales (20 °C/50% de humedad).

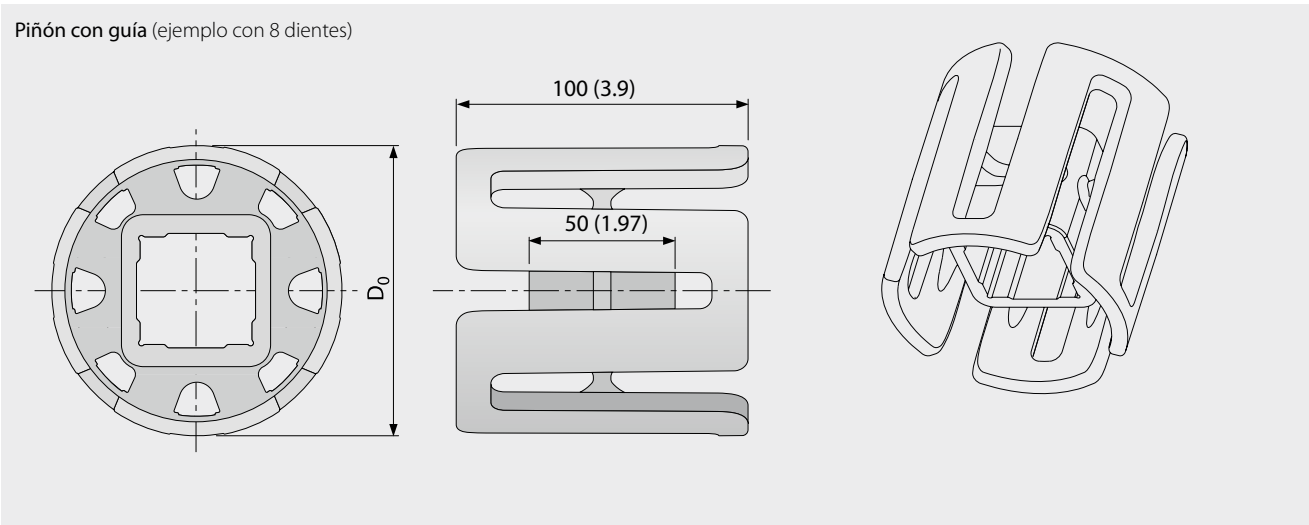
** Al definir el diámetro del tambor, debe considerarse la medida dmin de la banda, la moldura y el lateral.

El valor máximo es el relevante y no debe ser menor. Las especificaciones de dmin son pautas guía.

Se han establecido en condiciones ambientales estándar (20°C/50% de humedad). Unas temperaturas más bajas requieren diámetros más grandes.

¹⁾ Para bandas hasta 600 mm (23,6 pulg.) de anchura. Las cifras para anchuras > 600 mm (23,6 pulg.), a petición.

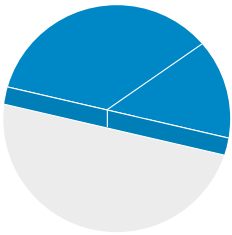
Piñones para Fullsan Center Drive y Center Drive Pro



	Tipo de piñón	Número de artículo	Diámetro exterior D ₀ [mm (pulg.)]	N° de dientes	Material	Color	Diámetro de eje [mm (pulg.)]	Ancho del piñón [kg (lb)]
Provisional	Center Drive · Piñones moldeados							
	CD40-Z8 SPR POM BL SQ40MM	648007	100,6 (3,96)	8	POM	azul	40,0 (1,57) SQ	0,257 (0,566)
	CD40-Z8 SPR POM BL SQ1.5IN	648008	100,6 (3,96)	8	POM	azul	38,4 (1,5) SQ	0,268 (0,591)
	CD40-Z10 SPR POM BL SQ40MM	648009	126,5 (4,98)	10	POM	azul	40,0 (1,57) SQ	0,318 (0,700)
	CD40-Z10 SPR POM BL SQ1.5IN	648010	126,5 (4,98)	10	POM	azul	38,4 (1,5) SQ	0,329 (0,726)
	CD40-Z12 SPR POM BL SQ40MM	648011	152,4 (6)	12	POM	azul	40,0 (1,57) SQ	0,392 (0,865)
	CD40-Z12 SPR POM BL SQ1.5IN	648012	152,4 (6)	12	POM	azul	38,4 (1,5) SQ	0,404 (0,890)

A petición, otros diámetros del eje y tamaños de piñón (también a todo lo ancho de la banda). Puede solicitar más información y recomendaciones a nuestro servicio de atención al cliente.

Tipo de empalme

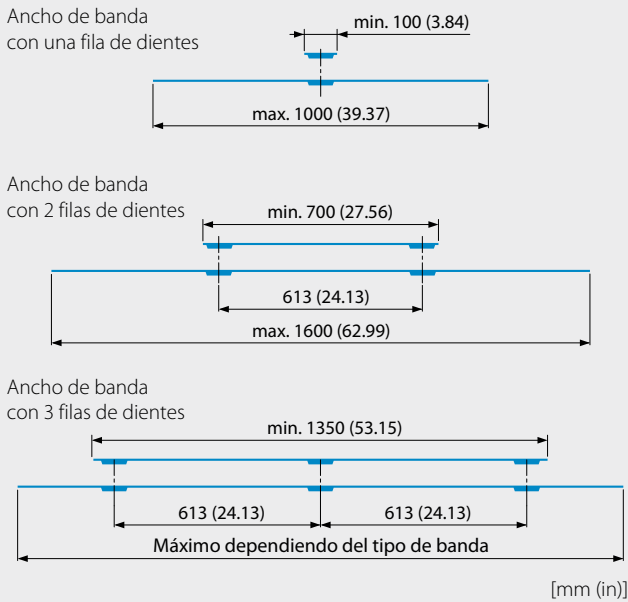


Empalmes a tope

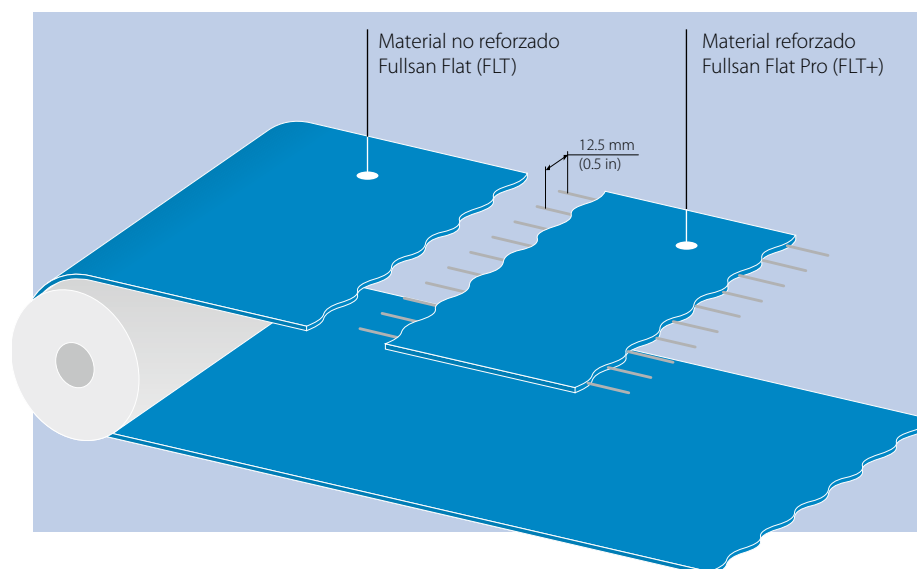
Fabricación/anchuras suministradas

Las bandas Fullsan Center Drive se suministran confeccionadas (si así se requiere, con perfiles y laterales) o como material en bobinas. La banda tiene anchuras entre 100 mm (3,9 pulg.) y 1800 mm (70,9 pulg.).
Aviso: Los cortes longitudinales en las versiones reforzadas se realizan en el centro entre los cordones. Por lo tanto, la anchura realizable en estas bandas es siempre un múltiplo de 25 mm (1 pulg.).

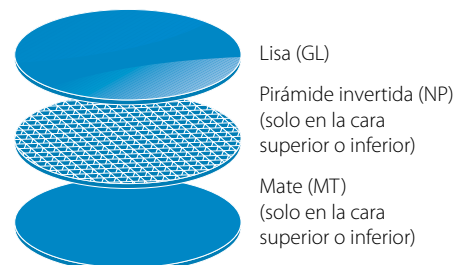
La anchura potencial de la banda es un múltiplo del paso del diente. Puede que haya que tener en cuenta también el espacio entre molduras y el paso de los laterales.



FULLSAN FLAT



Cara superior · Superficies opcionales



Fullsan Flat (FLT) se usa como una banda homogénea o con cordones totalmente encapsulados (FLT+). La banda plana de poliuretano se acciona por fricción a través de un tambor final.

Información técnica Fullsan Flat

Tipo de banda	Número de artículo	Grosor de banda aprox. [mm (pulg.)] ± 0,15 (0,006)	Fuerza tensora con 1% de elongación (k _{1%} relajada) [N/mm de ancho lb/ft de ancho]	Diámetro del tambor sin contraflexión mín. [mm (pulg.)]**	Diámetro del tambor con contraflexión mín. [mm (pulg.)]**	Temperatura de funcionamiento admisible [°C (°F)]	Peso de la banda [kg/m ² (lb/ft ²)]
FLT U30 GL/GL-NA-HACCP BL FDA	640012	3 (0,12)	1,75 (120)	40 (1,57)	40 (1,57)	-10/+70 (14/158)	3,65 (0,75)
FLT U30 GL/MT-NA-HACCP BL FDA	640013	3 (0,12)	1,75 (120)	40 (1,57)	40 (1,57)	-10/+70 (14/158)	3,65 (0,75)
FLT U30 GL/NP-NA-HACCP BL FDA	640014	3,4 (0,13)	1,75 (120)	40 (1,57)	40 (1,57)	-10/+70 (14/158)	3,65 (0,75)
FLT U30 MT/GL-NA-HACCP BL FDA	640015	3 (0,12)	1,75 (120)	40 (1,57)	40 (1,57)	-10/+70 (14/158)	3,65 (0,75)
FLT U30 MT/NP-NA-HACCP BL FDA	640016	3,4 (0,13)	1,75 (120)	40 (1,57)	40 (1,57)	-10/+70 (14/158)	3,65 (0,75)
FLT U30 NP/GL-NA-HACCP BL FDA	640017	3,4 (0,13)	1,75 (120)	40 (1,57)	40 (1,57)	-10/+70 (14/158)	3,65 (0,75)
FLT U30 NP/MT-NA-HACCP BL FDA	640018	3,4 (0,13)	1,75 (120)	40 (1,57)	40 (1,57)	-10/+70 (14/158)	3,65 (0,75)
FLT+ U30 GL/GL-NA HACCP BL FDA	640019	3 (0,12)	9 (617)	40 (1,57)	40 (1,57)	-10/+70 (14/158)	3,5 (0,72)
FLT+ U30 GL/MT-NA-HACCP BL FDA	640020	3 (0,12)	9 (617)	40 (1,57)	40 (1,57)	-10/+70 (14/158)	3,5 (0,72)
FLT+ U30 GL/NP-NA HACCP BL FDA	640021	3,4 (0,13)	9 (617)	40 (1,57)	40 (1,57)	-10/+70 (14/158)	3,5 (0,72)
FLT+ U30 MT/GL-NA-HACCP BL FDA	640022	3 (0,12)	9 (617)	40 (1,57)	40 (1,57)	-10/+70 (14/158)	3,5 (0,72)
FLT+ U30 MT/NP-NA-HACCP BL FDA	640023	3,4 (0,13)	9 (617)	40 (1,57)	40 (1,57)	-10/+70 (14/158)	3,5 (0,72)
FLT+ U30 NP/GL-NA HACCP BL FDA	640024	3,4 (0,13)	9 (617)	40 (1,57)	40 (1,57)	-10/+70 (14/158)	3,5 (0,72)
FLT+ U30 NP/MT-NA-HACCP BL FDA	640025	3,4 (0,13)	9 (617)	40 (1,57)	40 (1,57)	-10/+70 (14/158)	3,5 (0,72)

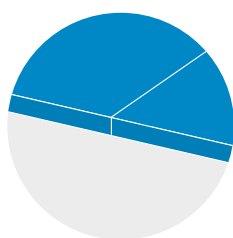
* La tracción nominal de la banda se estableció en condiciones estándares ambientales (20 °C/50% de humedad).

** Al definir el diámetro del tambor, debe considerarse la medida d_{min} de la banda, la moldura y el lateral.

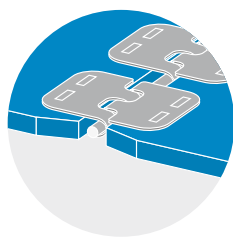
El valor máximo es el relevante y no debe ser menor. Las especificaciones de d_{min} son pautas guía.

Se han establecido en condiciones ambientales estándar (20°C/50% de humedad). Unas temperaturas más bajas requieren diámetros más grandes.

Tipos de empalme



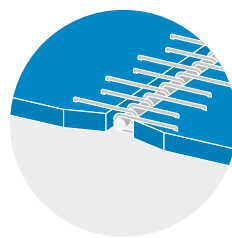
Empalmes a tope
(estándar)



Fijación por clips
(de metal)



Fijación por clips
(Plástico)



Fijación por
gancho de alambre

Fabricación/anchuras suministradas

Las bandas Fullsan Flat se suministran confeccionadas (si así se requiere, con perfiles y laterales) o como material en bobinas. La banda tiene anchuras entre 25 mm (1 pulg.) y 2000 mm (78,7 pulg.).

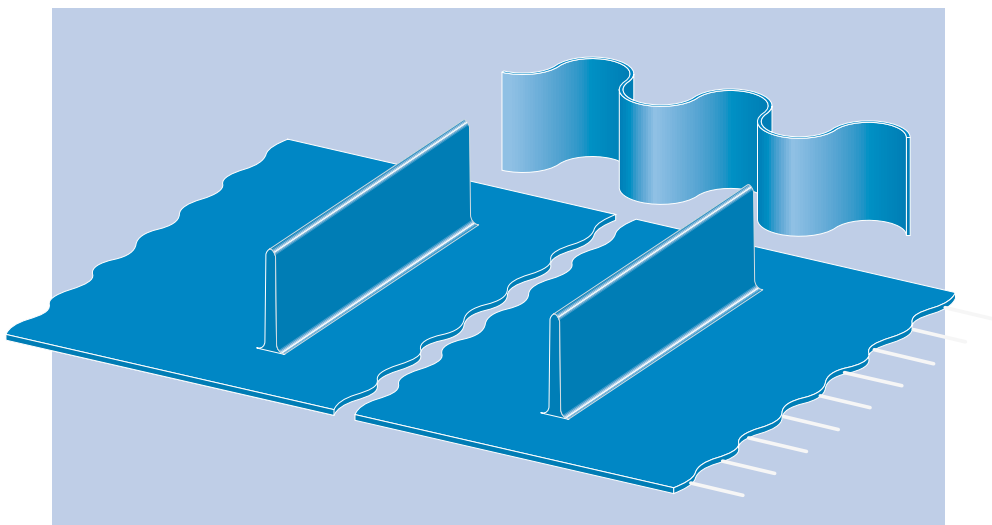
Aviso: Los cortes longitudinales en las versiones reforzadas se realizan en el centro entre los cordones. Por lo tanto, la anchura realizable en estas bandas es siempre un múltiplo de 12,5 mm (0,5 pulg.).

A la hora de establecer la longitud de la banda, puede que haya que tener en cuenta el espacio entre molduras y el paso de los laterales.

Referencia de modelo para todas las series Fullsan

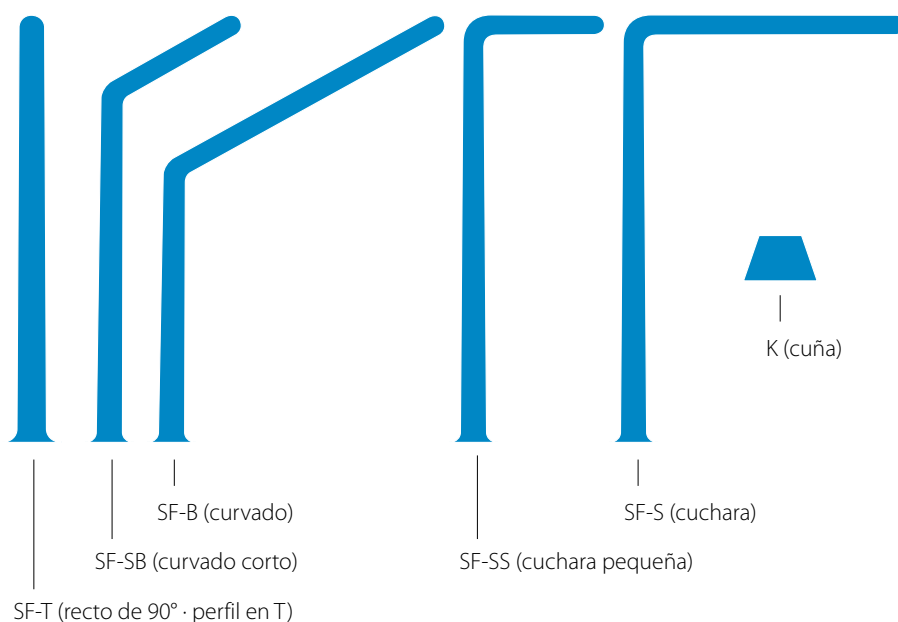
[illegible]

PERFILES Y PAREDES LATERALES



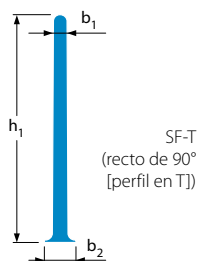
Los perfiles se pueden soldar en las bandas con tolerancias muy ajustadas. Se pueden realizar perfiles de alturas personalizadas. Cuando las bandas tienen un accionamiento por arrastre de fuerza, la soldadura se realiza entre los dientes.

Sinopsis de las secciones transversales de los perfiles

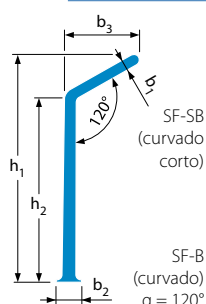


- Se pueden añadir molduras a las bandas con anchuras de más de 1300 mm (51,18 pulg.) si la aplicación permite juntas entre molduras.
- Solo se permiten anchos de molduras que sean múltiplos de 10 mm. Anchura mín. 50 mm.
- A las molduras se pueden aplicar ranuras.
- Acuda a nuestro servicio de atención al cliente si desea más información sobre las tolerancias de producción y las recomendaciones sobre los campos de aplicación de la banda.

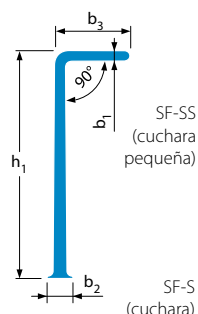
Información técnica sobre las empujadores de PU



Designación de modelo	N.º de artículo	Altura h ₁ [mm (pulg.)]	Altura h ₂ [mm (pulg.)]	Espesor b ₁ /b ₂ [mm (pulg.)]	Peso [g/mm (lb/in)]	Extensión b ₃ [mm (pulg.)]	Color	Material/ superficie	d _{min} [mm (pulg.)]*	
									Temp ≥ 0°C/32°F	Temp < 0°C/32°F
SF-T 5X25-U85-GL/GL BL FDA	880730	25 (0,98)	–	4,7/11 (0,19/0,43)	0,159 (0,009)	–	azul	U85 liso	101 (3,97)	151 (5,94)
SF-T 5X50-U85-GL/GL BL FDA	880731	50 (1,97)	–	4,3/11 (0,17/0,43)	0,306 (0,017)	–	azul	U85 liso	101 (3,97)	151 (5,94)
SF-T 5X75-U85-GL/GL BL FDA	880732	75 (2,95)	–	4,0/11 (0,16/0,43)	0,442 (0,025)	–	azul	U85 liso	101 (3,97)	151 (5,94)
SF-T 7X100-U85-GL/GL BL FDA	880733	100 (3,94)	–	6,3/13 (0,25/0,51)	0,867 (0,049)	–	azul	U85 liso	128 (5,04)	180 (7,09)
SF-T 7X125-U85-GL/GL BL FDA	880734	125 (4,92)	–	6,2/13 (0,24/0,51)	1,069 (0,060)	–	azul	U85 liso	128 (5,04)	180 (7,09)
SF-T 7X150-U85-GL/GL BL FDA	880736	150 (5,91)	–	6,0/13 (0,24/0,51)	1,268 (0,071)	–	azul	U85 liso	128 (5,04)	180 (7,09)

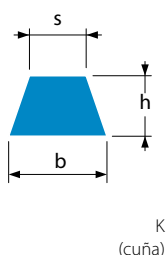


SF-SB 4X50-U85-GL/GL BL FDA	880750	50 (1,97)	37,9 (1,47)	4,0/10 (0,16/0,39)	0,320 (0,018)	25 (0,98)	azul	U85 liso	101 (3,97)	151 (5,94)
SF-SB 4X75-U85-GL/GL BL FDA	880751	75 (2,95)	62,9 (2,48)	4,0/10 (0,16/0,39)	0,450 (0,025)	25 (0,98)	azul	U85 liso	101 (3,97)	151 (5,94)
SF-SB 7X100-U85-GL/GL BL FDA	880752	100 (3,94)	88,7 (3,49)	6,4/13 (0,25/0,51)	0,951 (0,053)	25 (0,98)	azul	U85 liso	128 (5,04)	180 (7,09)
SF-SB 7X125-U85-GL/GL BL FDA	880753	125 (4,92)	113,7 (4,48)	6,3/13 (0,25/0,51)	1,155 (0,065)	25 (0,98)	azul	U85 liso	128 (5,04)	180 (7,09)
SF-SB 7X150-U85-GL/GL BL FDA	880755	150 (5,91)	138,7 (5,46)	6,1/13 (0,24/0,51)	1,354 (0,076)	25 (0,98)	azul	U85 liso	128 (5,04)	180 (7,09)
SF-B 4X75-U85-GL/GL BL FDA	880745	75 (2,95)	48,4 (1,91)	4,0/10 (0,16/0,39)	0,525 (0,029)	50 (1,97)	azul	U85 liso	101 (3,97)	151 (5,94)
SF-B 7X100-U85-GL/GL BL FDA	880746	100 (3,94)	74,3 (2,93)	6,4/13 (0,25/0,51)	1,077 (0,060)	50 (1,97)	azul	U85 liso	128 (5,04)	180 (7,09)
SF-B 7X125-U85-GL/GL BL FDA	880748	125 (4,92)	99,3 (3,91)	6,3/13 (0,25/0,51)	1,280 (0,072)	50 (1,97)	azul	U85 liso	128 (5,04)	180 (7,09)
SF-B 7X150-U85-GL/GL BL FDA	880749	150 (5,91)	124,3 (4,89)	6,1/13 (0,24/0,51)	1,478 (0,083)	50 (1,97)	azul	U85 liso	128 (5,04)	180 (7,09)



SF-SS 4X50-U85-GL/GL BL FDA	880770	50 (1,97)	–	4,0/10 (0,16/0,39)	0,345 (0,019)	25 (0,98)	azul	U85 liso	101 (3,97)	151 (5,94)
SF-SS 4X75-U85-GL/GL BL FDA	880771	75 (2,95)	–	4,0/10 (0,16/0,39)	0,475 (0,027)	25 (0,98)	azul	U85 liso	101 (3,97)	151 (5,94)
SF-SS 7X75-U85-GL/GL BL FDA	880772	75 (2,95)	–	6,6/13 (0,26/0,51)	0,770 (0,043)	25 (0,98)	azul	U85 liso	128 (5,04)	180 (7,09)
SF-SS 7X100-U85-GL/GL BL FDA	880773	100 (3,94)	–	6,5/13 (0,26/0,51)	0,979 (0,055)	25 (0,98)	azul	U85 liso	128 (5,04)	180 (7,09)
SF-SS 7X125-U85-GL/GL BL FDA	880774	125 (4,92)	–	6,3/13 (0,25/0,51)	1,184 (0,066)	25 (0,98)	azul	U85 liso	128 (5,04)	180 (7,09)
SF-SS 7X150-U85-GL/GL BL FDA	880775	150 (5,91)	–	6,2/13 (0,24/0,51)	1,383 (0,077)	25 (0,98)	azul	U85 liso	128 (5,04)	180 (7,09)
SF-S 4X50-U85-GL/GL BL FDA	880776	50 (1,97)	–	4,0/10 (0,16/0,39)	0,475 (0,027)	50 (1,97)	azul	U85 liso	101 (3,97)	151 (5,94)
SF-S 4X75-U85-GL/GL BL FDA	880777	75 (2,95)	–	4,0/10 (0,16/0,39)	0,605 (0,034)	50 (1,97)	azul	U85 liso	101 (3,97)	151 (5,94)
SF-S 7X75-U85-GL/GL BL FDA	880780	75 (2,95)	–	6,6/13 (0,26/0,51)	0,987 (0,055)	50 (1,97)	azul	U85 liso	128 (5,04)	180 (7,09)
SF-S 7X100-U85-GL/GL BL FDA	880781	100 (3,94)	–	6,4/13 (0,25/0,51)	1,195 (0,067)	50 (1,97)	azul	U85 liso	128 (5,04)	180 (7,09)
SF-S 7X125-U85-GL/GL BL FDA	880782	125 (4,92)	–	6,3/13 (0,25/0,51)	1,398 (0,078)	50 (1,97)	azul	U85 liso	128 (5,04)	180 (7,09)
SF-S 7X150-U85-GL/GL BL FDA	880783	150 (5,91)	–	6,2/13 (0,24/0,51)	1,597 (0,089)	50 (1,97)	azul	U85 liso	128 (5,04)	180 (7,09)

Información técnica sobre las empujadores de PU y los perfiles longitudinales



Designación de modelo	N.º de artículo	Dimensiones b x h x s [mm (pulg.)]	Color	Material/ superficie	Temp. de funciona- miento admisible. [°C]	Peso [g/mm (lb/in)]	Empujadores		Perfiles longitudinales		
							Distancia mín. entre perfiles [mm(pulg.)]	d _{min} aprox. [mm (pulg.)]*	Distancia mín. entre perfiles [mm(pulg.)]	en la cara infe- rior d _{min} aprox. [mm (pulg.)]*	en la cara supe- rior d _{min} aprox. [mm (pulg.)]*
K6	888009	6x4,2x4 (0,24x0,17x0,16)	azul	U65 liso	-30/+80	0,022 (0,001)	30 (1,18)	30 (1,18)	30 (1,18)	40 (1,57)	30 (1,18)
K10	880517	10x6x6 (0,39x0,24x0,24)	azul	U65 liso	-30/+80	0,047 (0,003)	30 (1,18)	50 (1,97)	30 (1,18)	70 (2,76)	60 (2,36)
K13	881233	13x8x7,5 (0,51x0,31x0,30)	azul	U65 liso	-30/+80	0,078 (0,004)	30 (1,18)	80 (3,15)	30 (1,18)	90 (3,54)	60 (2,36)
K17	888411	17x11x9,5 (0,67x0,43x0,37)	azul	U65 liso	-30/+80	0,136 (0,008)	30 (1,18)	110 (4,33)	30 (1,18)	90 (3,54)	90 (3,54)

* Al definir el diámetro del tambor, debe considerarse la medida d_{min} de la banda, la moldura y el lateral.

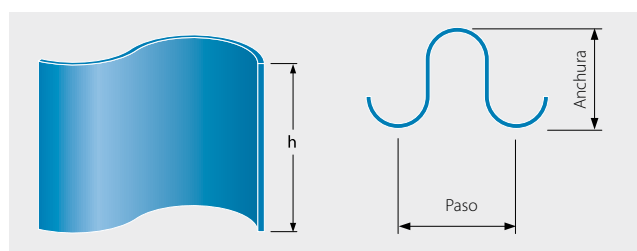
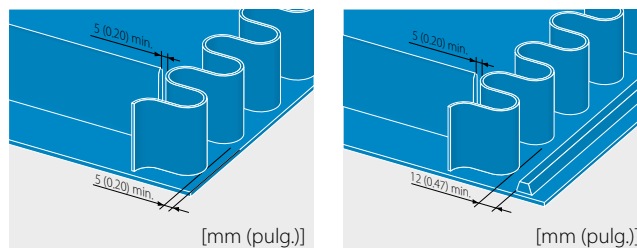
El valor máximo es el relevante y no debe ser menor. Las especificaciones de d_{min} son pautas guía.

Se han establecido en condiciones ambientales estándar (20°C/50% de humedad). Unas temperaturas más bajas requieren diámetros más grandes.

Paredes laterales de PU

Las paredes laterales se pueden soldar en las bandas con tolerancias muy ajustadas. Se pueden realizar perfiles de alturas personalizadas. Todos los modelos disponibles de paredes laterales se pueden utilizar para las bandas FLT.

- El material PU para las paredes laterales está disponible en grosores de 2 mm (0,08 pulg.) o 2,5 mm (0,10 pulg.) en función de la altura de la pared lateral.
- Las paredes laterales se deben aplicar a los bordes de la banda con distancias de 5 mm (0,20 pulg.) por lo menos.
- La distancia mínima desde los perfiles de guiado largos en la cara superior de la banda es de 12 mm (0,47 pulg.).
- La distancia mínima hacia las molduras es de 5 mm (0,20 pulg.); no es posible situar la pared lateral en el área de las lengüetas de accionamiento.
- Si se utilizan paredes laterales, la longitud de la banda debe ser un múltiplo del paso la pared lateral.



Puede solicitar las dimensiones y tolerancias exactas, así como otra información técnica. Puede solicitar más información y recomendaciones a nuestro servicio de atención al cliente.

Información Técnica paredes laterales de PU

Designación de modelo	Número de artículo	Tipo de banda	Altura h [mm (pulg.)]	Grosor [mm (pulg.)]	Peso [g/mm (lb/in)]	Paso [mm (pulg.)]	Anchura [mm (pulg.)]	Color	Material/superficie	d _{min} [mm (pulg.)]*	d _{min} [mm (pulg.)] con contraflexión [mm (pulg.)]*
FW 2X 25/P40-U90-GL/GL BL FDA	2880714	FLT/CD40	25 (0,98)	2 (0,08)	0,235 (0,013)	40 (1,57)	49,5 (1,95)	azul	U90 liso	80 (3,15)	100 (3,94)
FW 2X 50/P40-U90-GL/GL BL FDA	2880715		50 (1,97)	2 (0,08)	0,470 (0,026)	40 (1,57)	49,5 (1,95)	azul	U90 liso	100 (3,94)	200 (7,87)
FW 2X 75/P40-U90-GL/GL BL FDA	2880716		75 (2,95)	2 (0,08)	0,705 (0,039)	40 (1,57)	49,5 (1,95)	azul	U90 liso	130 (5,12)	300 (11,81)
FW 2X 100/P40-U90-GL/GL BL FDA	2880717		100 (3,94)	2 (0,08)	0,940 (0,053)	40 (1,57)	49,5 (1,95)	azul	U90 liso	160 (6,3)	400 (15,75)
FW 2X 25/P49-U90-GL/GL BL FDA	880714	FLT/PD2	25 (0,98)	2 (0,08)	0,206 (0,012)	49,5 (1,95)	49,5 (1,95)	azul	U90 liso	80 (3,15)	100 (3,94)
FW 2X 50/P49-U90-GL/GL BL FDA	880715		50 (1,97)	2 (0,08)	0,411 (0,023)	49,5 (1,95)	49,5 (1,95)	azul	U90 liso	100 (3,94)	200 (7,87)
FW 2X 75/P49-U90-GL/GL BL FDA	880716		75 (2,95)	2 (0,08)	0,617 (0,035)	49,5 (1,95)	49,5 (1,95)	azul	U90 liso	130 (5,12)	300 (11,81)
FW 2X 100/P49-U90-GL/GL BL FDA	880717		100 (3,94)	2 (0,08)	1,028 (0,058)	49,5 (1,95)	49,5 (1,95)	azul	U90 liso	160 (6,3)	400 (15,75)
FW 2.5X 125/P49-U90-GL/GL BL FDA	880720		125 (4,92)	2,5 (0,1)	1,285 (0,072)	49,5 (1,95)	49,5 (1,95)	azul	U90 liso	210 (8,27)	500 (19,69)
FW 2.5X 150/P49-U90-GL/GL BL FDA	880721		150 (5,91)	2,5 (0,1)	1,541 (0,086)	49,5 (1,95)	49,5 (1,95)	azul	U90 liso	250 (9,84)	600 (23,62)

* Al definir el diámetro del tambor, debe considerarse la medida d_{min} de la banda, la moldura y el lateral.

El valor máximo es el relevante y no debe ser menor. Las especificaciones de d_{min} son pautas guía.

Se han establecido en condiciones ambientales estándar (20°C/50% de humedad). Unas temperaturas más bajas requieren diámetros más grandes.

Dimensiones detalladas, tolerancias y otras especificaciones disponibles bajo solicitud.

Contacte a nuestro departamento de atención y servicio al cliente para obtener información adicional y/o recomendaciones.

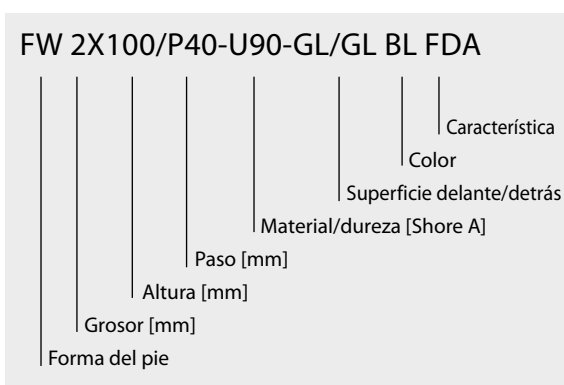
Referencia de modelo de las molduras de PU y los perfiles longitudinales



SF	=	Pie pequeño
B	=	Curvado
K	=	Perfil en cuña
SB	=	Curvado corto
S	=	Cuchara
SS	=	Cuchara pequeña
T	=	Perfil en T
U	=	Poliuretano
GL	=	Liso
FDA	=	Apto para alimentos según CE/FDA
BL	=	azul

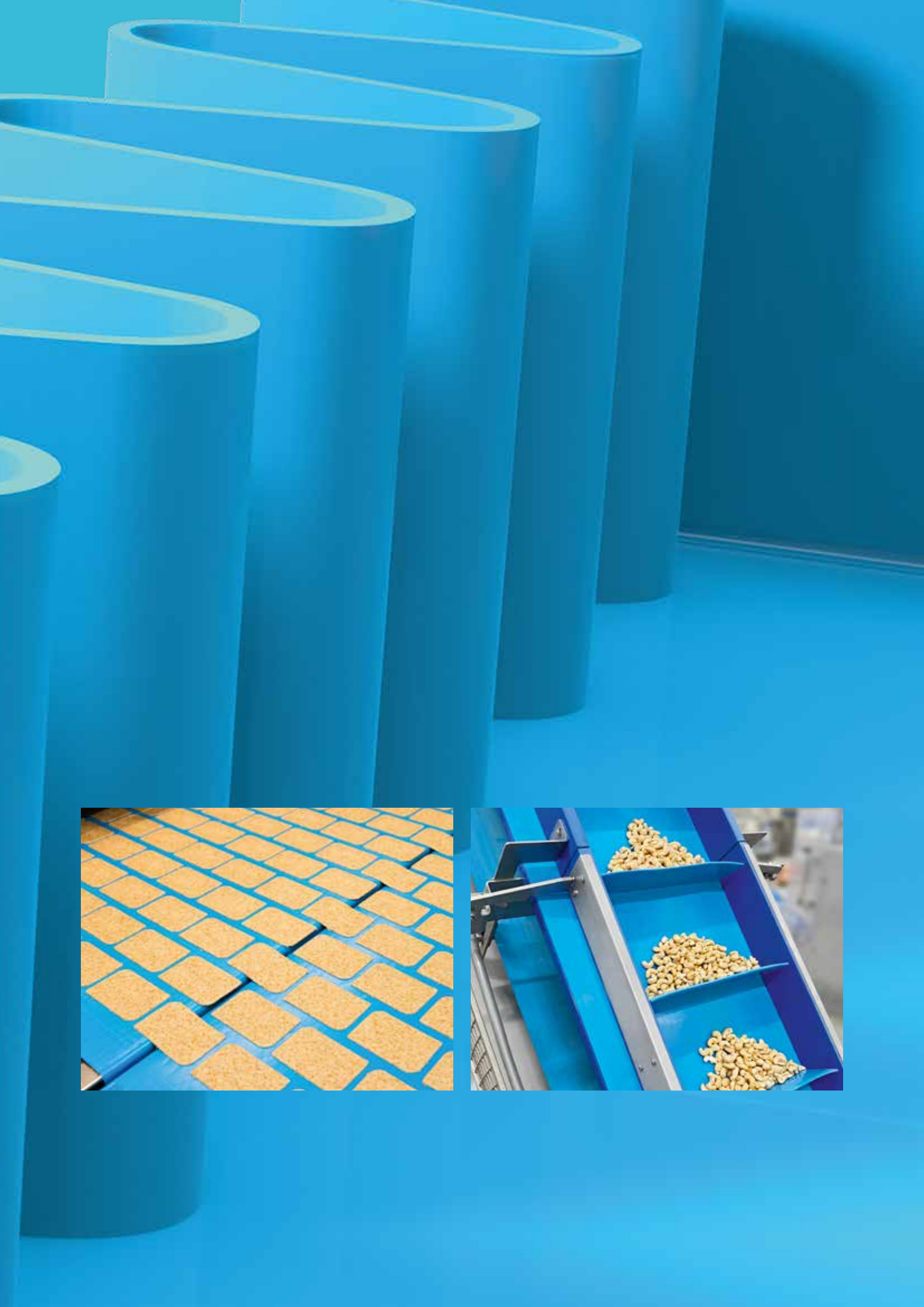
 Azul (RAL 5015)

Referencia de modelo de las paredes laterales



FW	=	Pared sin pie
P	=	Paso
U	=	Poliuretano
GL	=	Liso
BL	=	azul
FDA	=	Apto para alimentos según CE/FDA

 Azul (RAL 5015)



SABER MÁS SOBRE FULLSAN

Información general

En nuestra página Web figura toda la información sobre Fullsan



Más información



Nuestra revista digital proporciona una visión general de las ventajas de Fullsan



Más información



Facilidad de empalme

En un vídeo le presentamos la facilidad de empalme con la prensa de calentamiento Blizzard SHP X00 refrigerada por aire



Más información



Se puede utilizar en el transportador

Consultar en el manual técnico información interesante sobre cómo usar las bandas homogéneas



Más información



Siegling – total belting solutions

Nuestros colaboradores con un alto grado de implicación y una organización y procesos de producción orientados hacia la calidad garantizan el alto estándar de nuestros productos y servicios.

Forbo Movement Systems cumple con los principios de gestión de calidad total. Nuestro sistema de gestión de calidad cuenta con la certificación ISO 9001 en todas las plantas de producción y fabricación. Además, muchas de ellas cuentan con la certificación de gestión ambiental ISO 14001.



Ref.-nº. 259-4
09/25 - UDH - Reproducción del texto y de las ilustraciones, también en forma parcial, prohibida salvo con nuestra autorización. Modificación reservada.



Nuestro servicio: en cualquier momento y en cualquier lugar

Forbo Movement Systems emplea a unas 2.500 personas en su grupo de empresas. Nuestros productos se fabrican en diez plantas de producción repartidas por todo el mundo. Puede encontrar empresas y agencias con almacenes y talleres en más de 80 países. Hay puntos de servicio en más de 300 lugares de todo el mundo

Forbo Siegling GmbH

Lilienthalstraße 6/8, D-30179 Hannover

Phone +49 511 6704 0

www.forbo-siegling.com, siegling@forbo.com



MOVEMENT SYSTEMS