














colorex®

Specyfikacja techniczna

Colorex spełnia wymagania normy EN 649.



R11 Plus		
	Grubość całkowita	ISO 24346 / EN 428 10,5 mm
	Klasyfikacja: obiektowe	ISO 10874 / EN 685 34
	Klasyfikacja: przemysłowe	ISO 10874 / EN 685 43
	Rozmiar płytki	EN 427 608 x 608 mm
	Waga całkowita	ISO 23997 / EN 430 11,4 kg/m ²
	Odporność na obciążenia (może się różnić, w zależności od warunków lokalnych)	Wózki paletowe i widłowe: masa całkowita do 2,5 t z twardymi kołami i do 5 t z oponami specjalnymi. Obciążenia statyczne: 50 kg/cm ² - obciążenie dynamiczne: 90 kg/cm ²
	Odporność na zabrudzenia i chemikalia	ISO 26787 / EN 423 Doskonała
	Klasa antypoślizgowości	DIN 51130 R11
	Izolacja akustyczna dźwięków uderzeniowych	EN ISO 140-8 12 dB
	Współczynnik dylatacji	0,11 mm/m°C
	Certyfikat CE	EN 14041 Zgodny
	ASTM*	
	Colorex spełnia wymagania normy EN 14041	 EN 14041
	Reakcja na ogień	EN 13501-1 B _{s1} -s1
	Ocena zdolności do elektryzacji w obuwii ESD	IEC 61340-4-5 ESD STM97.2 EN 1815 < 2 kV
	Przewodność cieplna (właściwości cieplno-wilgotnościowe)	EN 12524 0,28 W/(m·K)

* Produkt również przetestowany ASTM. Wyniki dostępne na życzenie (info@forbo-flooring.pl)
Powyższe informacje mogą ulec modyfikacji na rzecz dalszej poprawy.

Wszystkie biura sprzedaży Forbo Flooring Systems działają zgodnie z wymogami Systemu Zarządzania Jakością ISO 9001. Wszystkie zakłady produkcyjne Forbo Flooring Systems działają zgodnie z wytycznymi Systemu Zarządzania Środowiskowego ISO 14001. Analiza Cyklu Życia Produktu (z ang. LCA - Life Cycle Assessment) dla produktów Forbo Flooring Systems jest przedstawiona w Deklaracjach Środowiskowych Produktu (z ang. EPD - Environmental Product Declarations) zamieszczonych na naszych stronach internetowych.

