

Conseils de pose

Marmoleum

Conseils généraux

L'aspect, la performance et la durabilité du revêtement de sol posé dépendent dans une large mesure de la qualité du support préparé et des conditions dans lesquelles il est posé.

La pose de Marmoleum Sheet doit être effectuée conformément au code de bonne pratique national pour la pose de revêtements de sol souples, le cas échéant. Les aires de pose du revêtement de sol doivent être propres, exemptes de tout autre corps de métier, entièrement fermées et étanches. Les supports doivent être propres, lisses, sains et constamment secs.

Le temps de prise de la colle dépendra des conditions du site et de la porosité de la base. Il est vivement recommandé d'effectuer un test de collage avant de commencer l'installation. L'essai d'adhérence permettra d'identifier à la fois les caractéristiques de fonctionnement de la colle (temps d'attente et de service) pour les conditions du site, et tout problème potentiel d'adhérence.

Toujours effectuer des essais d'humidité sur tous les supports. Tous les sols de rez-de-chaussée doivent avoir une barrière efficace contre l'humidité.

Les aires de pose du revêtement de sol doivent être suffisamment éclairées pour permettre une inspection adéquate du substrat, la pose et l'inspection finale.

Il est essentiel que l'aire de pose soit à une température constante de 18 °C pendant 48 heures avant, pendant et 48 heures après la pose. Le matériau et la colle doivent être conditionnés dans le même environnement pendant au moins 24 heures avant l'installation. Lorsque les revêtements de sol ont été entreposés ou transportés immédiatement avant la livraison à des températures inférieures à 10 °C, la période d'acclimatation doit être portée à 48 heures. Les éventuels codes de pratique nationaux priment sur les présentes directives.

Assurez-vous que toutes les recommandations concernant le support et les conditions du chantier sont respectées avant de commencer l'installation. Le début de l'installation implique l'acceptation implicite des conditions du site par les parties concernées et la responsabilité de toute défaillance directement liée à des conditions inadéquates du site devient la responsabilité de l'installateur et/ou de l'entrepreneur en revêtements de sol.

Retirez les rouleaux Marmoleum® des palettes.

Avant l'installation, les rouleaux doivent être vérifiés pour s'assurer que la couleur, le numéro de lot et la quantité corrects ont été reçus et que le matériau est en bon état. Aucune réclamation ne sera acceptée en cas de couleur ou de motif incorrect(e), ou en cas de dommage évident, une fois que le matériau a été posé.

Utilisez l'article du même lot de production/teinture et posez-le dans l'ordre des numéros de rouleau. L'utilisation de différents lots de production entraînera toujours des différences de teintes visibles. Le numéro de lot est clairement indiqué sur l'emballage du matériau et doit être vérifié avant de commencer la pose.

Les lés de Marmoleum doivent être posés dans le même sens pour la réalisation du joint.

Comme tous les revêtements de sol nouvellement posés, Marmoleum doit être protégé du trafic intense, en particulier celui sur roues à forte charge ponctuelle, pendant 72 heures et ne doit pas être lavé pendant les 48 heures suivant son installation.



Chauffage par le sol

Les revêtements de sol Forbo peuvent être installés sur des systèmes de chauffage par le sol, à condition que la température maximale à la surface du support ne dépasse pas 27 °C, quelles que soient les conditions d'utilisation. Afin de garantir une action efficace de la colle sur le support, le système de chauffage par le sol doit être éteint ou réglé à la température la plus basse pendant au moins 48 heures avant la pose du revêtement de sol Forbo. La température du support ne doit pas dépasser 18 °C lors de la pose du revêtement de sol. Au besoin, une autre source de chauffage doit être utilisée pour maintenir la température ambiante à au moins 18 °C avant et pendant la pose, et durant les 72 heures qui suivent. La température du système de chauffage par le sol peut être augmentée 72 heures après l'installation. Lorsque vous augmentez la température du sol, faites-le graduellement pour que le support et le matériau du revêtement de sol puissent s'adapter ensemble aux changements de température. Un changement rapide de la température peut entraîner des problèmes de collage.

Recommandations sur les colles et leur application

Lors de l'installation de Marmoleum, il est recommandé d'utiliser une colle EC1 à faible émission, telle que Forbo Eurocol 611 Eurostar Lino Plus ou 414 Euroflex Lino Plus. Si d'autres produits doivent être utilisés, veuillez consulter le fournisseur pour plus d'informations à leur sujet ainsi que concernant les directives et la garantie.

Utilisez une spatule **B1** pour appliquer la colle.

Note : Les spatules s'usent pendant l'utilisation ; vérifiez la spatule avant et pendant l'utilisation pour vous garantir l'utilisation et le maintien de la denture de spatule spécifiée.

Note : la colle doit être répartie de manière égale sur l'ensemble de la surface du sol en accordant une attention particulière aux bords – cela assurera un encollage parfait de tous les périmètres du revêtement de sol.

Installez un lé de revêtement de sol à la fois, en veillant à placer le matériau dans de la colle humide et roulez ensuite avec un rouleau de 50 à 70 kg, en roulant dans toutes les directions pour assurer une liaison ferme. Il est important de n'étaler que la quantité suffisante de la colle qui peut être recouverte pendant le temps de prise de la colle.

Les zones qui ne peuvent pas être roulées avec le grand rouleau, p. ex. les jambages tels que les cadres de porte ou les plinthes, doivent être roulées avec un rouleau à main ou enfoncées dans la colle à l'aide d'un marteau à maroufler.

Nettoyez toujours l'excédent de colle avec un chiffon humide avant qu'il sèche.

Pose

Forbo recommande que les revêtements de sol Marmoleum® et en linoléum soient installés lé par lé. Installez toujours tous les lés Marmoleum® dans la même direction. Il est recommandé de tracer chaque lé de façon à ce qu'il s'ajuste et que l'arête conçue en usine soit correctement enlevée avant le collage (voir ci-dessous). Les joints doivent toujours être arasés après que le matériau a été placé dans la colle et roulé. Le respect de ces recommandations donnera à l'installateur la meilleure occasion de gérer le temps de prise et de travail de la colle et de s'assurer que le revêtement de sol est placé dans une colle humide.

Coupez le matériau aux longueurs souhaitées, puis repliez chaque longueur coupée avant de la tracer suivant le long mur et les extrémités afin de libérer toute tension du rouleau lors de l'enroulement du linoléum. Une fois que le lé a été replié, tenez les longueurs coupées à la verticale dans cet état pendant environ 15 minutes avant de les dérouler pour la pose.

Note : Que les joints doivent être soudés ou non, ils doivent être coupés pour laisser un joint net (fermé). Toutefois, lors de la découpe des joints du lé de linoléum, il faut tenir compte d'une dilatation fractionnée de la largeur du matériau à dos de toile de jute, étant donné qu'il absorbe l'humidité de la colle. Cette expansion est minime et sera stoppée par le durcissement de la colle spéciale pour linoléum, mais à moins que cela ne soit permis lors de la coupe, des joints coupés serrés créeront une bosse et échoueront (ce n'est pas un défaut du produit).

Mise en place du premier lé

Une fois tracé par rapport aux murs, coupez un bord droit le long de l'arête conçue en usine du lé, un « araseur de joints » Forbo est conçu pour effectuer cette opération en une seule coupe (Fig. 1). Il est également possible de découper l'arête conçue en usine à l'aide d'une règle et d'un couteau universel ou d'une lame à crochet. Placez la règle à environ 2 cm de l'arête conçue en usine et entaillez le Marmoleum à l'aide d'un couteau universel et d'une lame droite. Après avoir tracé le matériau, coupez le lé à l'aide d'un couteau universel et d'une lame à crochet en tenant le couteau de biais pour obtenir une légère contre-dépouille le long du joint (Fig. 2). Après avoir coupé l'arête conçue en usine, tracez la ligne du bord de joint sur le support à l'aide d'un crayon, qui servira de ligne de repère pour l'application de la colle.



FLOORING SYSTEMS



Fig. 1



Fig. 2

Repliez le lé sur environ la moitié de sa longueur et étalez la colle en veillant à ce qu'elle atteigne les bords périphériques et le trait de crayon marqué Fig. 3. Replacez le lé dans la colle et roulez-le immédiatement d'abord sur la largeur du lé, puis sur sa longueur pour assurer un transfert complet de la colle humide. Prêtez encore une fois une attention particulière aux périmètres Fig. 4. Un rouleau à joints ou un marteau à maroufler peut être utilisé pour s'assurer que le lé est pressé dans la colle autour de zones plus difficiles d'accès telles que les cadres de porte et les porte-à-faux de mobilier.



Fig. 3



Fig. 4

Tirez l'autre moitié du lé vers l'arrière et répétez l'opération ci-dessus.

Comme pour les marques de boucles (voir ci-dessous), pour s'assurer que l'extrémité du lé en linoléum pénètre bien dans la colle, rabattez l'extrémité du lé en diagonale vers l'arrière et déposez le support en toile de jute dans la colle par un effet de « rebond » comme sur l'illustration ci-dessous (Fig. 5). N'exagérez pas le mouvement au point de risquer de fissurer le linoléum. Cela réduira la tension à l'extrémité de la longueur et le linoléum aura un bon contact avec la colle. Roulez soigneusement.



Fig. 5

Pose du deuxième lé (et des lés suivants)

Déroulez le lé suivant et posez-le sur le sol en chevauchant d'environ 2 cm le bord coupé du premier lé. Découpez l'arête conçue en usine du côté opposé de ce lé comme ci-dessus et tracez la ligne du bord coupé sur le support avec un crayon. Tracez les extrémités du lé. Tirez le lé vers l'arrière jusqu'à mi-longueur, puis collez et roulez le lé comme ci-dessus.

Formage des joints

Joints nets

Un joint correctement coupé avec une légère contre-dépouille se fermera pendant le durcissement de la colle et ne s'ouvrira pas pendant la durée de vie du linoléum. Les joints nets sont souvent considérés comme étant esthétiquement meilleurs que les joints soudés, donc si l'installateur possède les compétences nécessaires pour réaliser un bon joint et si l'application le permet, la soudure du Marmoleum n'est pas obligatoire.

Cela est particulièrement important dans le cas des linoléums unis. Forbo recommande que le linoléum de couleur unie, comme la collection **Marmoleum Solid**, soit doté de joints nets, sauf si l'application nécessite la réalisation de joints soudés.

Note : En raison de sa surface texturée, le soudage de **Marmoleum Textura** n'est pas recommandé, et un fil de soudure correspondant n'est donc pas disponible. Marmoleum Textura doit avoir une pose à joints nets.

Découpe du joint

Immédiatement après avoir roulé le lé, tracez le joint à l'aide d'un traceur (Fig. 6) le long du bord coupé du premier lé et coupez à l'aide d'un couteau universel et d'une lame à crochet, toujours avec une légère contre-dépouille.



Fig. 6

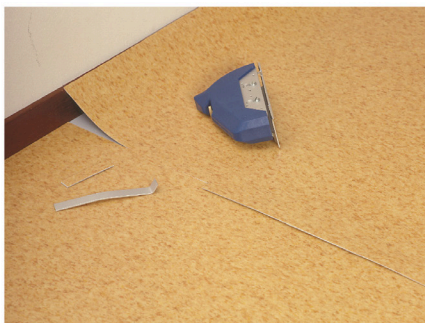
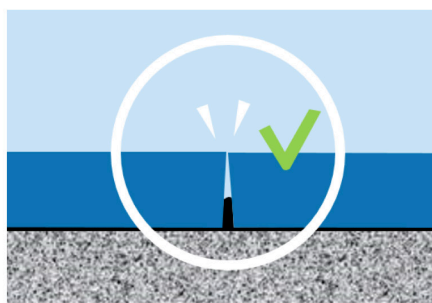
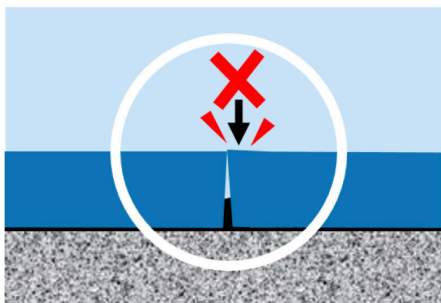


Fig. 7

Une fois que le joint est coupé, le bord coupé doit tomber juste en place le long du bord du premier lé (si le lé doit être poussé contre le lé précédemment collé, le joint est trop serré et créera une bosse.



Le coupe-joints Forbo (Fig. 7) ou le Wolff Linocut peuvent être utilisés pour couper le joint en une seule opération.

Roulez le joint avec un rouleau à joints pour assurer un contact complet avec la colle. Éliminez tout excès de colle avec un chiffon humide.

Répétez le processus pour la deuxième moitié de la longueur du lé.

Note : il est important de couper et de rouler le joint tandis que la colle est encore humide (pour éviter les bosses dans le joint). Enlevez immédiatement les résidus d'adhésifs sur le joint à l'aide d'un chiffon humide.

Astuce : Si le guide de vos traceurs est trop épais (fig. a), il pourrait enlever la colle du support lors du traçage du joint. Le ponçage de la base du guide du traceur pour réduire son épaisseur (fig. b) empêchera cela et permettra également de garder le guide propre et exempt de contamination par de la colle.

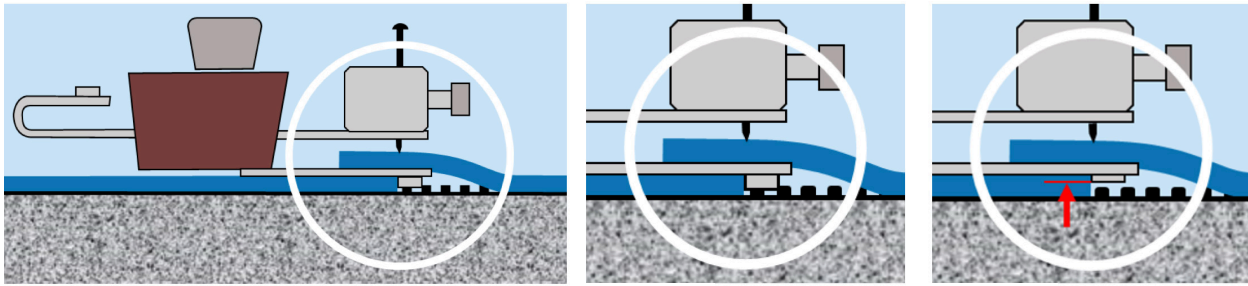


Fig. a

Fig. b

Astuce : vérifiez la qualité du joint une fois terminé. S'il y a de petits écarts isolés dans la longueur du joint fini, ils peuvent être comblés à l'aide de la technique suivante.

1. Nettoyez la zone de la réparation en veillant à enlever les fragments de linoléum qui pourraient se détacher ou la poussière.
2. Réalisez une pâte en mélangeant des copeaux fins, broyés ou poncés pour obtenir une fine poussière, à partir d'un morceau de linoléum de la couleur originale avec un adhésif PVA imperméable.
3. Remplissez la zone à réparer avec la pâte à l'aide d'un outil approprié tel qu'une spatule, en laissant le mastic au ras de la surface du Marmoleum. Éliminez tout excès de colle avec un chiffon humide.
4. Lissez la réparation terminée à l'aide d'une spatule et laissez sécher.
5. Lorsque le mastic est complètement sec, poncez la surface jusqu'à l'obtention d'un fini uniforme, en appliquant au besoin une mince couche d'un produit d'entretien pour sol.

Astuce : Si vous appliquez le produit d'entretien pour sol, utilisez un petit pinceau ou autre sur le mastic uniquement, en évitant ainsi les variations de brillance dans le revêtement de sol adjacent au mastic.

Note : Les procédures et les mesures décrites ci-dessus sont suggérées pour aider à résoudre des problèmes mineurs. Ils ne font partie d'aucune recommandation d'installation officielle de Forbo, et Forbo ne peut être tenu responsable de l'efficacité à long terme de telles réparations, ni garantir les zones réparées.

Comme pour toute réparation, la qualité et l'efficacité du travail, y compris l'acceptabilité visuelle, dépendent de la compétence de l'opérateur. L'acceptation finale de toute réparation est à la seule discrétion du client/utilisateur final.

Jointes soudés

Conseils généraux

Les techniques de soudage et de coupe du linoléum sont les mêmes que celles utilisées pour les produits en vinyle ; cependant, la composition du fil de soudure de linoléum exige une température et une vitesse de soudage différentes. Les problèmes rencontrés lors du soudage sont généralement dus soit à une température et/ou une vitesse d'application incorrectes, soit à l'utilisation de mauvaises techniques de coupe.

Formage et rainurage de joints

Les joints à souder doivent être formés de la même manière que ci-dessus. Un joint net est toujours nécessaire. Les coutures doivent être rainurées jusqu'à une profondeur juste au-dessus du dos de toile de jute (Fig. 10). Une rainureuse de type « P » (Fig. 11) est recommandée pour le rainurage manuel des joints, cependant, les rainureuses automatiques ou motorisées (Fig. 12) peuvent être plus productives sur de grandes installations. La fig. 13 montre la Forbo Groover qui utilise de l'air chaud pour ramollir la surface du lé et des lames de rainurage intégrées pour couper la rainure en une seule opération. Si un outil de rainurage tel qu'une rainureuse électrique est utilisé, un petit espace constant (<0,5 mm) peut être laissé pour recevoir les roues directrices de la rainureuse.

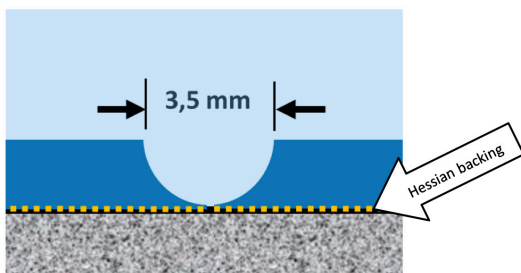


Fig. 10



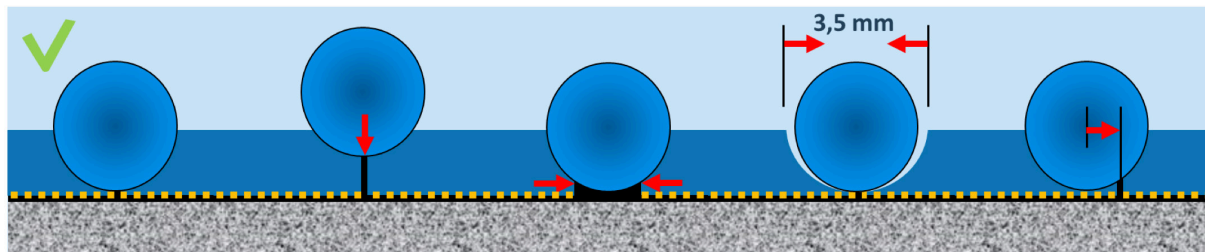
Fig. 11



Fig. 12



Fig. 13 rainureuse Forbo



**profondeur propre
rainure centrée**

Longueur optimale
de soudure

**rainure
trop peu profonde**

Peut « exploser »
Soudure faible

**joint écarté
trop large**

Difficile à souder
Soudure faible

**joint rainuré
trop large**

Difficile à souder
Soudure faible

**rainure
pas centrée**

Soudure faible

Soudure

Allumez le pistolet à air chaud et attendez 5 à 7 minutes pour qu'il atteigne la température de consigne. Le linoléum doit être soudé à une température d'environ 350 °C (voir le manuel du pistolet de soudage pour les détails de réglage). Montez la buse de soudage avant d'allumer le pistolet à air chaud.

Si le pistolet repose sur le sol, assurez-vous que la buse n'est pas dirigée vers le sol ou un endroit dangereux.

Les pistolets de soudage varient, il est donc toujours conseillé de pratiquer les techniques de soudage en premier lieu sur un rebut afin de faire correspondre la température correcte du pistolet à air avec la vitesse de soudage. Marmoleum doit être soudé avec une buse Speedweld de 5 mm.

Assurez-vous que la rainure est bien nettoyée avant de commencer à souder à chaud. Assurez-vous que tous les câbles électriques sont disposés sans enchevêtrements et qu'il n'y a pas d'obstructions le long du joint à souder.

Coupez le fil de soudage à une longueur constante et généreuse ou déroulez suffisamment de cordon de soudure de la bobine et placez la bobine de manière à travailler dans sa direction. Disposez le câble d'alimentation devant vous si possible.

Commencez près d'un mur. Faites passer le fil à travers et soudez vers l'arrière, en vous éloignant du mur, en maintenant une légère pression vers le bas pour que la buse de soudage force le fil de soudage dans la rainure. Ne laissez pas le fil fondre dans la buse.

Une bonne soudure est obtenue par la combinaison correcte de la température, de la vitesse et de la pression vers le bas. Le fil de soudure doit fondre suffisamment pour que le cordon fondu atteigne le fond de la rainure. Le haut du cordon de soudure doit s'aplatir légèrement et un petit cordon doit se former de chaque côté de la pointe de soudage (Fig. 10 et 14). Après les 30 premiers centimètres, vérifiez l'adhérence de la soudure en pressant doucement le fil dans la section soudée d'un côté à l'autre. Si la combinaison vitesse/chaleur/pression est incorrecte, la soudure sortira ou le câble aura fondu sur les côtés de la rainure, éventuellement avec du matériau carbonisé de chaque côté de la rainure. La fig. 15 ci-dessous est un exemple d'application de soudure trop chaude.



Fig.14



Fig. 15

Forbo

FLOORING SYSTEMS

Coupe

Note : Pour éviter d'endommager involontairement le revêtement de sol, Forbo recommande d'utiliser le couteau Mozart pour couper le fil de soudure. En cas d'utilisation d'une spatule tranchante, veillez à ne pas endommager les côtés des joints.

Pendant que le fil est encore chaud, coupez la majeure partie de la moitié supérieure du fil jusqu'à environ 0,5 mm à l'aide d'un couteau Mozart qui s'adapte sur le fil ou d'une spatule ou une lame affûtée. Cela permet au fil de refroidir plus rapidement et d'effectuer une première coupe rapide sans risque d'endommager le matériau.

Le fil de soudure va s'incurver légèrement (concave vers le bas) à mesure qu'il refroidit. Attendez que le matériau soit complètement refroidi avant de découper au ras de la surface du lé à l'aide d'un couteau Mozart ou d'une spatule affûtée légèrement inclinée sur la ligne de découpe. Vous pouvez également utiliser un routeur « X-acto » à profil plat pour affleurer la finition. Cette lame est légèrement concave, donc émoussez les coins pour éviter les rayures de chaque côté de la soudure. Si la coupe arrache la soudure, cela indique qu'elle est mal collée et que la soudure doit être refaite à l'aide d'un nouveau fil de soudure.



Note : Effectuer la découpe finale alors que le cordon de soudure et le matériau sont encore chauds peut entraîner la sortie et/ou la concavité du fil de soudure. Cela peut entraîner des problèmes ultérieurs de salissure des joints ou endommager de façon permanente la surface du revêtement de sol.

Lorsque les produits Marmoleum et Linoleum sont installés à côté d'un produit de revêtement de sol en vinyle, une baguette de soudage Marmoweld doit être utilisée pour thermosouder le joint si le soudage à chaud est spécifié. Une baguette de soudage en vinyle n'adhère PAS aux produits Marmoleum et Linoleum, mais Marmoweld adhère à la plupart des produits de revêtement de sol en vinyle.

Assemblage d'une soudure

Pour assembler une soudure au milieu d'un joint, découpez les extrémités libres et chanfreinez la section à chevaucher avec une rainureuse manuelle. Veillez à ce que de l'air chaud pénètre dans la rainure et chauffe le fil. Au fur et à mesure que le pistolet se déplace sur la section non soudée, exercez une pression et effectuez la soudure sur la section à assembler. Laissez refroidir et coupez normalement (Fig. 16).

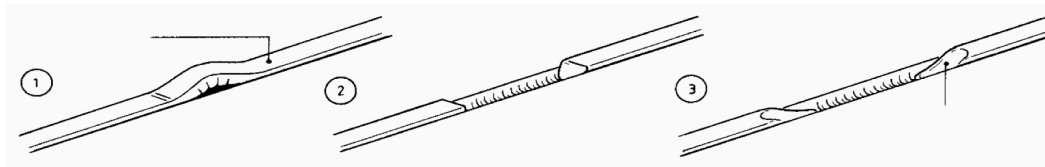


Fig. 16

Marques de boucles dans Linoleum

Lors de la fabrication du linoléum, il est suspendu dans de grands fours à festons continus jusqu'à 16 mètres de haut pour mûrir. En haut, le linoléum passe au-dessus d'un poteau, face vers l'intérieur, et en bas il forme une boucle, ou une bosse, face vers l'extérieur. Pendant le processus de séchage de 2 à 3 semaines, le poids du matériau fait que le linoléum se moule un peu sur le poteau, ce qui provoque une marque sur toute la largeur (une marque de poteau) qui est toujours découpée en usine.

Le pli ou la bosse en bas est cependant plus doux, bien que parfois détectable comme une légère crête à travers le lé, d'environ 15 cm de large (connue sous le nom de marque de boucle).

Avec les formulations modernes de linoléum flexible, il est généralement possible de les coller dans du linoléum de 2,5 mm ou 2,0 mm en utilisant les techniques normales d'étalement d'adhésif, à condition que le site soit chaud et que la zone de la marque de boucle soit bien roulée, d'abord sur le lé, puis le long de celle-ci.

Avec un matériau de 3,2 mm ou si les conditions du site sont défavorables, il peut être nécessaire d'adapter la technique de pose. Certains poseurs préfèrent découper les marques de boucles (surtout avec un matériau de 3,2 mm d'épaisseur).

Lorsque les conditions du site sont bonnes, les marques de boucles ne devraient pas poser de problèmes avec les colles Forbo Eurocol 414 ou 611 correctement étalées avec la spatule dentelée de 2 mm x 6 mm spécifiée - il suffit d'une attention supplémentaire.

Retirez le lé jusqu'à mi-longueur environ et étalez la colle. Au fur et à mesure que le lé est introduit dans la colle humide et que la marque de boucle est atteinte, appuyez doucement sur la marque de boucle pour réduire le rayon et basculez d'avant en arrière dans la colle afin de vous assurer du transfert humide complet de la colle sur le dos en jute sur toute la largeur de la marque de boucle. Une fois que le reste du linoléum restant à poser dans la colle a dégagé la zone de la marque de boucle, roulez immédiatement avec un rouleau de 50 à 70 kg [insérez le poids local si différent] comme ci-dessus, en traitant les bulles ou l'air emprisonné avant de poursuivre. Répétez le roulage de la marque de boucle à intervalles de 15 minutes jusqu'à ce qu'elle soit complètement collée au support.

Une autre méthode consiste à marquer le support à l'endroit coïncidant avec la marque de boucle (Fig. 8), à retirer le lé et à étaler la colle sur le support en arrêtant juste avant le début de la marque de boucle. Posez le linoléum dans la colle humide jusqu'à ce point et



Fig. 8



Fig. 9

roulez dans les deux sens comme ci-dessus. Étalez ensuite la colle sur la surface du support à recouvrir par la marque de boucle (Fig. 9). Appuyez doucement sur la marque de boucle pour réduire le rayon et basculez d'avant en arrière dans la colle afin de vous assurer du transfert humide complet de la colle sur le dos en jute sur toute la largeur de la marque de boucle. Roulez d'abord la marque de boucle sur toute la largeur du lé, puis dans le sens de la longueur. Étalez la colle sur le reste de la surface du support et roulez le lé comme ci-dessus, en commençant par rouler à nouveau la surface de la marque de boucle.

Étanchéité du périmètre

Si le but de la spécification des joints soudés est de prévenir le risque d'infiltration d'humidité sous le revêtement de sol, la spécification doit logiquement s'assurer que les périmètres sont également scellés, ainsi que toutes les zones où des tuyaux, etc. traversent le revêtement de sol. Cela se fait habituellement avec un scellant à base de silicone, mais dans des endroits spéciaux, comme les prisons, on peut utiliser une résine époxyde à prise dure.

À la fin de l'installation

La première impression peut avoir plus d'impact sur le client que des heures de montage qualifié.

L'installation terminée doit être débarrassée des rebuts et des débris, le sol doit être balayé ou aspiré et toute trace de résidus de colle doit être enlevée du sol et des plinthes.

Si le revêtement de sol doit être protégé des autres corps de métier ou de la circulation sur le chantier avant l'achèvement du projet, il faut choisir un produit de protection qui convient au type et au niveau de circulation susceptibles d'être rencontrés et au risque d'impact, de rayures ou de dommages par poinçonnement.

Dans de nombreux cas, il est d'usage que la préparation initiale du sol soit confiée ou sous-traitée à un entrepreneur professionnel en nettoyage et entretien qui disposera du personnel et de l'équipement nécessaires pour effectuer soigneusement le travail.

Pour obtenir des performances optimales d'un nouveau revêtement de sol, il est important d'utiliser dès le premier jour les bonnes procédures de nettoyage et d'entretien. Les guides de nettoyage et d'entretien de tous les produits Forbo Flooring Linoleum peuvent être téléchargés à l'adresse suivante : www.forbo-flooring.be

Les guides de nettoyage et d'entretien doivent être remis à l'entrepreneur principal, au client ou à l'utilisateur final, selon le cas, lors de l'achèvement de l'installation et avant le début du nettoyage.

En cas de doute, contactez-nous :

Forbo Flooring
't Hofveld 4B 001
1702 Groot-Bijgaarden
T +32 2 464 10 10
Info.belgium@forbo.com
www.forbo-flooring.be



FLOORING SYSTEMS