

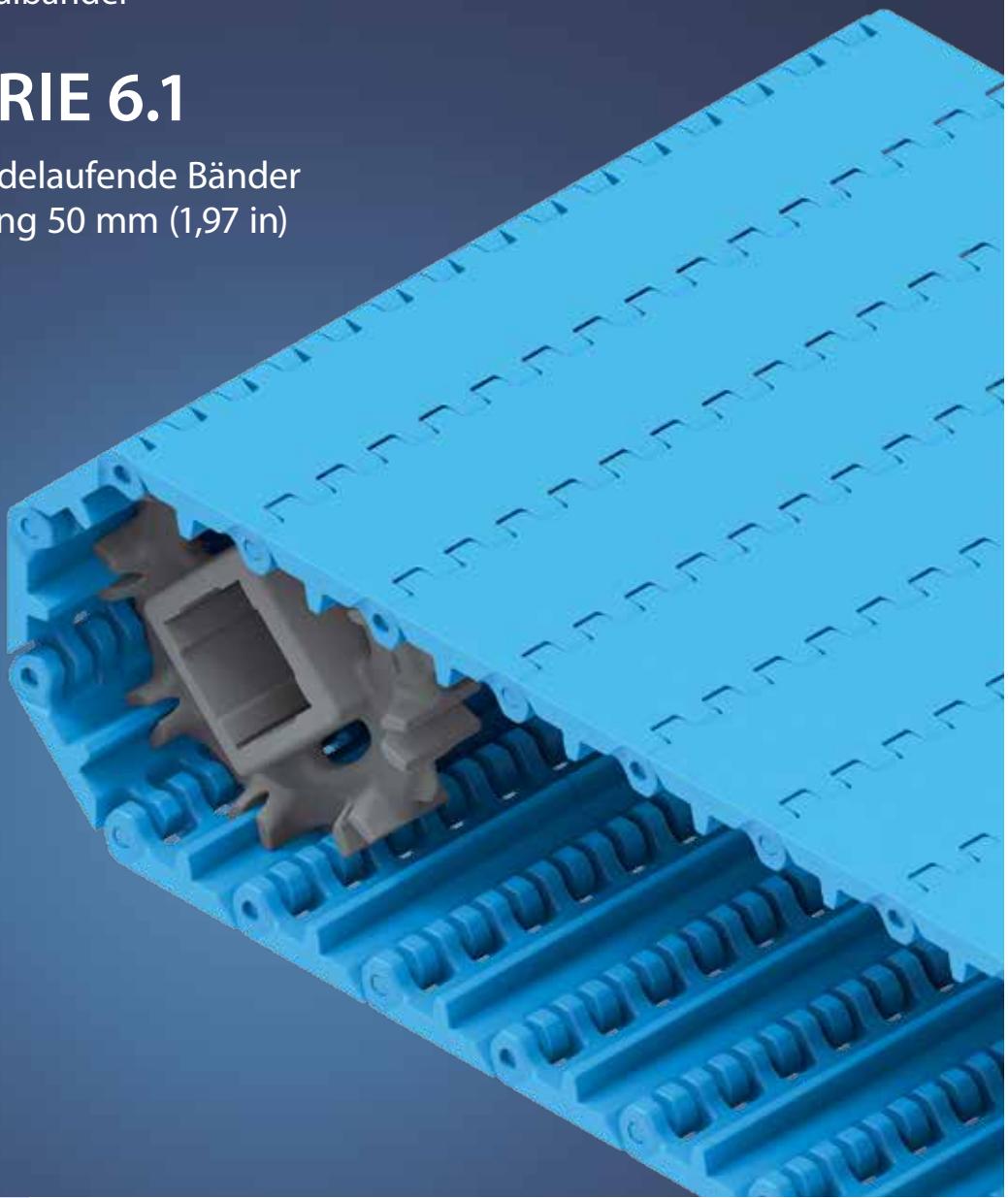
AUSZUG AUS PROLINK TECHNISCHES HANDBUCH

08/25 (Best.-Nr. 888)

siegling prolink
modulbänder

SERIE 6.1

Geradelaufende Bänder
Teilung 50 mm (1,97 in)



Forbo Siegling GmbH
Lilienthalstraße 6/8, D-30179 Hannover
Telefon +49 511 6704 0
www.forbo-siegling.com, siegling@forbo.com

Best.-Nr. 888-1_1.2_S6.1

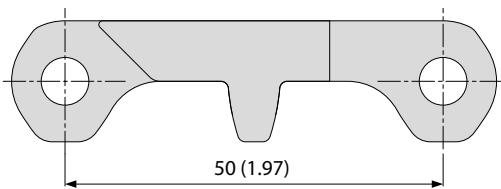
SERIE 6.1 | ÜBERSICHT

siegling prolink
modulbänder

Geradelaufende Bänder | Teilung 50 mm (1,97 in)

Bänder für mittelschwere bis schwere Güter in hygienekritischen Anwendungen

Seitenansicht: Maßstab 1:1



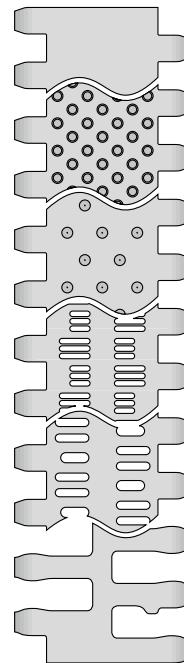
Konstruktionsmerkmale

- breite Module und Ösen für reduzierte Verschmutzung
- weit öffnende Scharniere, breite Kanäle an der Unterseite sowie ein durchgehender Steg für eine leicht zu reinigende Bandkonstruktion
- robuste Ausführung und glatte, schnittfeste Oberfläche (werkstoffabhängig)
- spezielle Zahnradkonstruktion mit optimiertem Zahneingriff für eine hervorragende Kraftübertragung

Grundlegende Daten

Teilung	50 mm (1,97 in)
Bandbreite min.	40 mm (1,57 in)
Breitenstufungen	20 mm (0,8 in)
Kupplungsstäbe	6 mm (0,24 in) aus Kunststoff (PBT, PP, PE, POM-MD, PP-MD). Einteilig bis Bandbreite 1200 mm (47 in).

Verfügbare Oberflächenstruktur und Durchlässigkeitsgrade



S6.1-0 FLT

Geschlossene, glatte Oberfläche

S6.1-0 NTP

Geschlossene Oberfläche mit Rundnöpfen

S6.1-0 CTP

Geschlossene Oberfläche mit Spitznöpfen

S6.1-21 FLT

Durchlässige (21 %), glatte Oberfläche

S6.1-23 FLT

Durchlässige (23 %), glatte Oberfläche

S6.1-36 FLT

Durchlässige (36 %), glatte Oberfläche



NSF-konform von folgenden zertifizierten Forbo-Werken:
Huntersville (USA), Maharashtra (Indien), Malacky (Slowakei),
Sydney/NSW (Australien), Pinghu (China), Shizuoka (Japan),
Tlalnepantla (Mexiko)

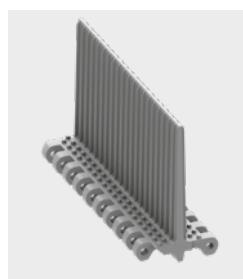
Zahnräder

in verschiedenen Größen mit runder oder quadratischer Achsaufnahme



Profile

in verschiedenen Höhen und Ausführungen für die Steigförderung



Seitenplatten

in verschiedenen Höhen zum Führen von Schüttgütern



Hold Down Tabs

Hold Down Tabs für eine zusätzliche Führung



ProSnap

Quick-Release zum einfachen Öffnen und Schließen des Bandes.



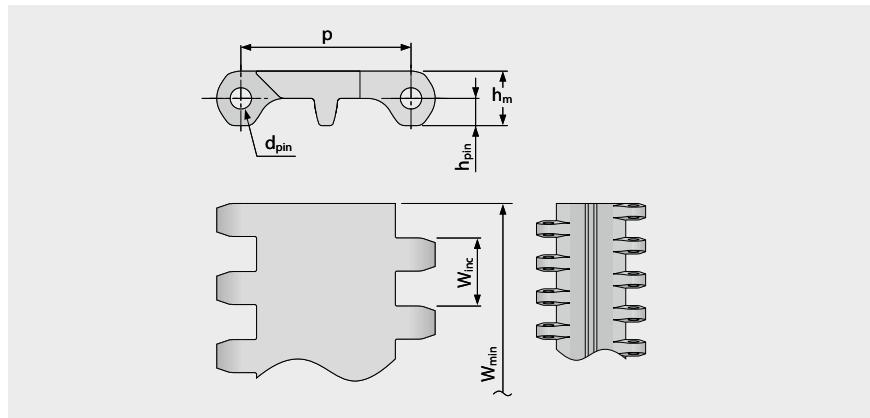
SERIE 6.1 | BANDTYPEN

siegling prolink
modulbänder

Geradelaufendes Band | Teilung 50 mm (1,97 in)

S6.1-0 FLT | geschlossene, glatte Oberfläche

Geschlossene, glatte Oberfläche | leicht zu reinigen



Bandmaße

	p	d _{pin}	h _m	h _{pin}	h _s	W _{min}	W _{inc}	W _{tol}	Mindestradien ¹⁾				
	Teilung	Kupplungsstab Ø	Dicke	Position Kupplungsstab	Höhe	Breite min.	Breitenstufung	Breiten-toleranz [%]	r ₁ C _c x W _B	r ₂	r ₃	r ₄	r ₅
mm	50,0	6,0	16,0	8,0	0,0	40,0	20,0	±0,2	–	50,0	100,0	150,0	50,0
inch	1,97	0,24	0,63	0,31	0,0	1,57	0,79	±0,2	–	1,97	3,94	5,91	1,97

Als Standardwerkstoff verfügbar³⁾

Band		Kupplungsstab		nom. Bandzugkraft, Geraden		Gewicht		Breiten-abweichung	Temperatur		Zertifikate ²⁾		
Werkstoff	Farbe	Werkstoff	Farbe	[N/mm]	[lb/ft]	[kg/m ²]	[lb/ft ²]	[%]	[°C]	[°F]	FDA	EU	MHLW
PE	WT/LB	PE	WT/LB	13	891	9,4	1,93	-0,65	-70/65	-94/149	●	●	●
POM	WT/LB	PBT	UC/LB	30	2056	13,4	2,74	-0,65	-45/90	-49/194	●	●	●
POM-CR	WT/LB	PBT	UC/LB	30	2056	13,4	2,74	-0,65	-45/90	-49/194	●	●	●
PP	WT/LB	PP	WT/LB	18	1233	8,3	1,7	-0,0	5/100	41/212	●	●	●
PE-MD	BL	POM-MD	BL	13	891	9,8	2,01	-0,65	-70/65	-94/149	●	●	●
POM-MD	BL	POM-MD	BL	30	2056	13,7	2,81	-0,65	-45/90	-49/194	●	●	●
PP-MD	BL	PP-MD	BL	18	1233	9,0	1,84	-0,0	5/100	41/212	●	●	●
Optional													
PA*	BL	PBT	UC	30	2056	12,9	2,64	-0,0	-40/120	-40/248	●	●	●
TPC1	LB	PBT	UC	13	891	11,6	2,38	-0,65	-25/80	-13/176	●	●	●
PLX	BL	PLX	BL	22	1507	11,6	2,38	-0,20	-45/120	-49/248	●	●	●

Breite der gespritzten Module: 100 mm (3,94 in), 140 mm (5,51 in), 200 mm (7,87 in), 220 mm (8,66 in), 400 mm (15,75 in)

* Die Werte gelten für trockene Umgebungsbedingungen (RH < 50%). Modulbänder aus PA-Material absorbieren Wasser in nasser Umgebung, wodurch sie sich ausdehnen und die nominale Bandzugkraft verringert wird.

■ BL (Blau), ■ LB (Hellblau), □ UC (Keine Farbe), □ WT (Weiß)

Alle Maß- und Toleranzangaben gelten bei einer Temperatur von 21 °C. Informationen zu abweichenden Temperaturen finden Sie in Kapitel 4.4 „Temperatureinfluss auf die Bandabmessungen“. Alle zölligen Maßangaben sind gerundet.

¹⁾ Kurvenradien: r₁ = Kurveninnenradius, r₂ = Umlenkradius, r₃ = Einschnürrollenradius, r₄ = Führungsleistenradius, r₅ = Stützrollenradius

²⁾ Konform mit der Verordnung 21 CFR der FDA | Konform mit den Richtlinien (EU) 10/2011 und (EG) 1935/2004 in Bezug auf die verwendeten Rohstoffe und Migrationsgrenzwerte | Konform mit der japanischen MHLW Verordnung 370

● = Verfügbar | – = Nicht verfügbar | Leere Zelle = nicht getestet

³⁾ Weitere Werkstoffe und Farben auf Anfrage erhältlich

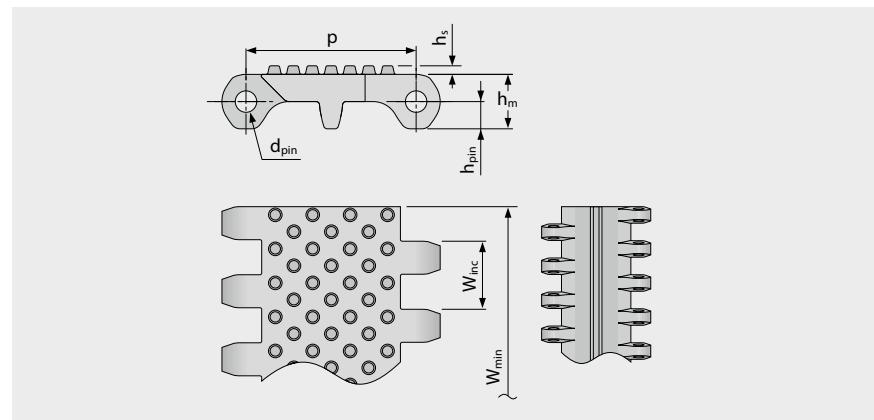
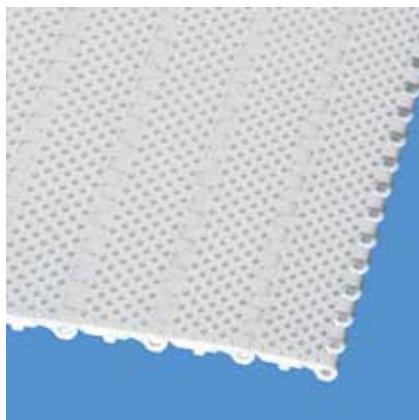
SERIE 6.1 | BANDTYPEN

siegling prolink
modulbänder

Geradelaufendes Band | Teilung 50 mm (1,97 in)

S6.1-0 NTP | geschlossene Oberfläche | mit Rundnopen

Geschlossene Oberfläche | 6% Kontaktfläche | Struktur mit Noppen für gute Ablöseeigenschaften bei nassen und klebrigen Produkten | leicht zu reinigen



Bandmaße

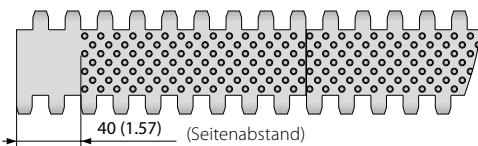
	p	d _{pin}	h _m	h _{pin}	h _s	W _{min}	W _{inc}	W _{tol}	Mindestradien ¹⁾				
	Teilung	Kupplungsstab Ø	Dicke	Position Kupplungsstab	Höhe	Breite min.	Breitenstufung	Breiten-toleranz [%]	r1 C _c x W _B	r2	r3	r4	r5
mm	50,0	6,0	16,0	8,0	2,5	40,0	20,0	±0,2	–	50,0	100,0	150,0	50,0
inch	1,97	0,24	0,63	0,31	0,1	1,57	0,79	±0,2	–	1,97	3,94	5,91	1,97

Als Standardwerkstoff verfügbar³⁾

Werkstoff	Band		Kupplungsstab		nom. Bandzugkraft, Geraden		Gewicht		Breitenabweichung [%]		Temperatur		Zertifikate ²⁾		
	Farbe	Werkstoff	Farbe	Werkstoff	[N/mm]	[lb/ft]	[kg/m ²]	[lb/ft ²]	[°C]	[°F]	FDA	EU	MHLW		
PE	WT	PE	WT	WT	13	891	9,6	1,97	-0,65	-70/65	-94/149	●	●	●	
PE	LB	PE	LB	WT	13	891	9,6	1,97	-0,65	-70/65	-94/149	●	●	●	
POM	LB	PBT	LB	WT	30	2056	13,7	2,81	-0,65	-45/90	-49/194	●	●	●	

Optional

PP	PP	18	1233	8,4	1,72	0,0	5/100	41/212						
----	----	----	------	-----	------	-----	-------	--------	--	--	--	--	--	--



Auch mit gespritztem Rand ohne Noppen erhältlich
40 mm (1,57 in)

Breite der gespritzten Module: 100 mm (3,94 in),
200 mm (7,87 in), 400 mm (15,75 in)

■ LB (Hellblau), □ WT (Weiß)

Alle Maß- und Toleranzangaben gelten bei einer Temperatur von 21 °C. Informationen zu abweichenden Temperaturen finden Sie in Kapitel 4.4 „Temperatureinfluss auf die Bandabmessungen“. Alle zölligen Maßangaben sind gerundet.

¹⁾ Kurvenradien: r1 = Kurveninnenradius, r2 = Umlenkradius, r3 = Einschnürrollenradius, r4 = Führungsleistenradius, r5 = Stützrollenradius

²⁾ Konform mit der Verordnung 21 CFR der FDA | Konform mit den Richtlinien (EU) 10/2011 und (EG) 1935/2004 in Bezug auf die verwendeten Rohstoffe und Migrationsgrenzwerte | Konform mit der japanischen MHLW Verordnung 370

● = Verfügbar | – = Nicht verfügbar | Leere Zelle = nicht getestet

³⁾ Weitere Werkstoffe und Farben auf Anfrage erhältlich

fordbo
MOVEMENT SYSTEMS

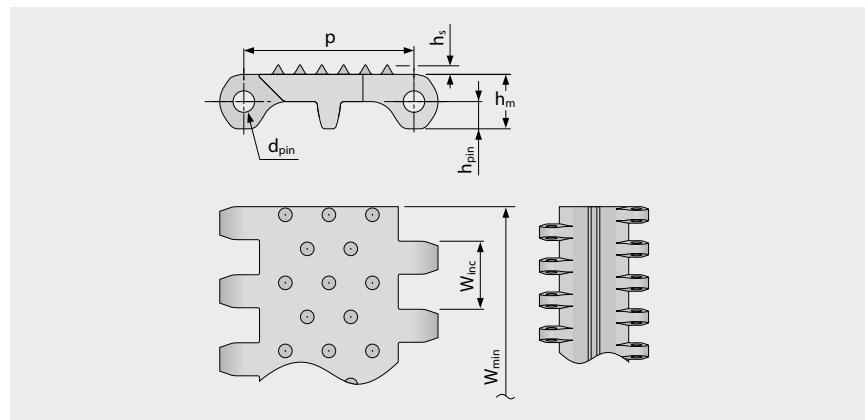
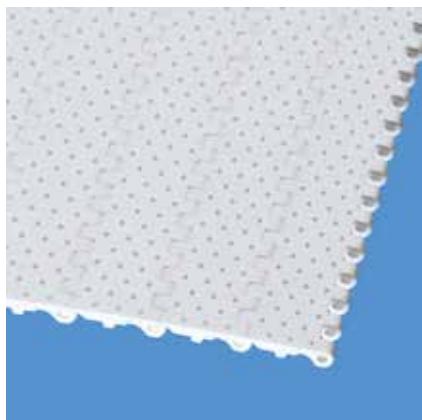
SERIE 6.1 | BANDTYPEN

siegling prolink
modulbänder

Geradelaufendes Band | Teilung 50 mm (1,97 in)

S6.1-0 CTP | geschlossene Oberfläche | mit Spitznuppen

Geschlossene Oberfläche | Struktur mit Spitznuppen für eine hervorragende Mitnahme | leicht zu reinigen



Bandmaße

	p	d _{pin}	h _m	h _{pin}	h _s	W _{min}	W _{inc}	W _{tol}	Mindestradien ¹⁾				
	Teilung	Kupplungsstab Ø	Dicke	Position Kupplungsstab	Höhe	Breite min.	Breitenstufung	Breiten-toleranz [%]	r1 c _c x W _B	r2	r3	r4	r5
mm	50,0	6,0	16,0	8,0	2,8	40,0	20,0	±0,2	–	50,0	100,0	150,0	50,0
inch	1,97	0,24	0,63	0,31	0,11	1,57	0,79	±0,2	–	1,97	3,94	5,91	1,97

Als Standardwerkstoff verfügbar³⁾

Werkstoff	Band		Kupplungsstab		nom. Bandzugkraft, Geraden		Gewicht		Breitenabweichung [%]		Temperatur		Zertifikate ²⁾		
	Farbe	Werkstoff	Farbe	Werkstoff	[N/mm]	[lb/ft]	[kg/m ²]	[lb/ft ²]	c _c x W _B	r1	r2	r3	r4	r5	
POM	WT	PBT	UC		30	2056	13,5	2,77	-0,65	-45/90	-49/194	●	●	●	

Optional

PE	PE	PE	13	891	9,5	1,95	-0,65	-70/65	-94/149					
----	----	----	----	-----	-----	------	-------	--------	---------	--	--	--	--	--

Breite der gespritzten Module: 400 mm (15,75 in)

UC (Keine Farbe), WT (Weiß)

Alle Maß- und Toleranzangaben gelten bei einer Temperatur von 21 °C. Informationen zu abweichenden Temperaturen finden Sie in Kapitel 4.4 „Temperatureinfluss auf die Bandabmessungen“. Alle zölligen Maßangaben sind gerundet.

¹⁾ Kurvenradien: r1 = Kurveninnenradius, r2 = Umlenkradius, r3 = Einschnürrollenradius, r4 = Führungsleistenradius, r5 = Stützrollenradius

²⁾ Konform mit der Verordnung 21 CFR der FDA | Konform mit den Richtlinien (EU) 10/2011 und (EG) 1935/2004 in Bezug auf die verwendeten Rohstoffe und Migrationsgrenzwerte | Konform mit der japanischen MHLW Verordnung 370

● = Verfügbar | – = Nicht verfügbar | Leere Zelle = nicht getestet

³⁾ Weitere Werkstoffe und Farben auf Anfrage erhältlich

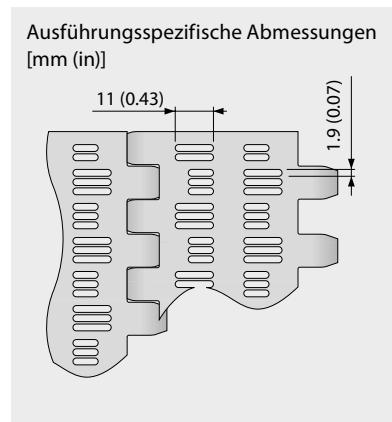
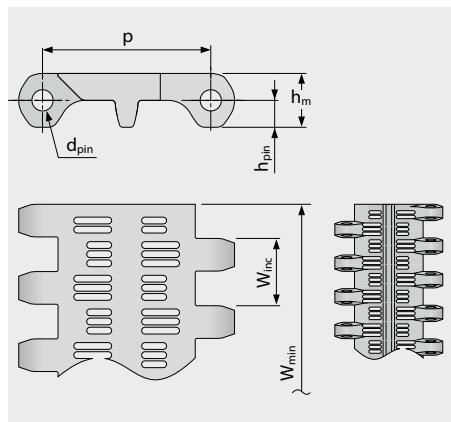
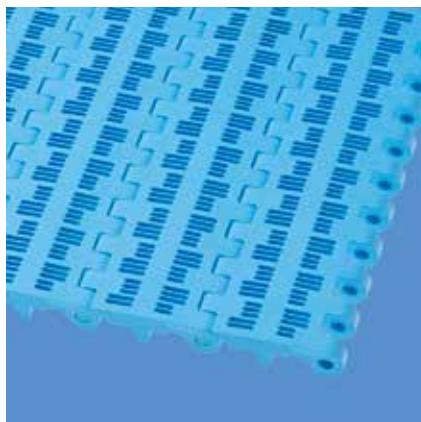
SERIE 6.1 | BANDTYPEN

siegling prolink
modulbänder

Geradelaufendes Band | Teilung 50 mm (1,97 in)

S6.1-21 FLT | durchlässige (21 %), glatte Oberfläche

Durchlässige (21 %), glatte Oberfläche für hervorragende Luftzirkulation und Drainage | 72 % Kontaktfläche (größte Öffnung: 1,9 x 11 mm/0,07 x 0,43 in) | leicht zu reinigen



Bandmaße

	p	d _{pin}	h _m	h _{pin}	h _s	W _{min}	W _{inc}	W _{tol}	Mindestradien ¹⁾				
	Teilung	Kupplungsstab Ø	Dicke	Position Kupplungsstab	Höhe	Breite min.	Breitenstufung	Breiten-toleranz [%]	r ₁ C _c x W _B	r ₂	r ₃	r ₄	r ₅
mm	50,0	6,0	16,0	8,0	0,0	40,0	20,0	±0,2	–	50,0	100,0	150,0	50,0
inch	1,97	0,24	0,63	0,31	0,0	1,57	0,79	±0,2	–	1,97	3,94	5,91	1,97

Als Standardwerkstoff verfügbar³⁾

Band		Kupplungsstab		nom. Bandzugkraft, Geraden		Gewicht		Breiten-abweichung [%]	Temperatur		Zertifikate ²⁾		
Werkstoff	Farbe	Werkstoff	Farbe	[N/mm]	[lb/ft]	[kg/m ²]	[lb/ft ²]		[°C]	[°F]	FDA	EU	MHLW
PE	WT	PE	WT	13	891	7,8	1,6	-0,5	-70/65	-94/149	●	●	●
PE	LB	PE	LB	13	891	7,8	1,6	-0,5	-70/65	-94/149	●	●	●
POM	WT	PBT	UC	30	2056	10,8	2,21	-0,5	-45/90	-49/194	●	●	●
POM	LB	PBT	LB	30	2056	10,8	2,21	-0,5	-45/90	-49/194	●	●	●
PP	WT	PP	WT	18	1233	6,7	1,37	0,0	5/100	41/212	●	●	●
PP	LB	PP	LB	18	1233	6,7	1,37	0,0	5/100	41/212	●	●	●

Optional

PLX	BL	PLX	BL	22	1507	10	2,05	-0,15	-45/120	-49/248	●	●	●
-----	----	-----	----	----	------	----	------	-------	---------	---------	---	---	---

Breite der gespritzten Module: 100 mm (3,94 in), 200 mm (7,87 in)

■ LB (Hellblau), □ UC (Keine Farbe), □ WT (Weiß)

Alle Maß- und Toleranzangaben gelten bei einer Temperatur von 21 °C. Informationen zu abweichenden Temperaturen finden Sie in Kapitel 4.4 „Temperatureinfluss auf die Bandabmessungen“. Alle zölligen Maßangaben sind gerundet.

¹⁾ Kurvenradien: r₁ = Kurveninnenradius, r₂ = Umlenkradius, r₃ = Einschnürrollenradius, r₄ = Führungsleistenradius, r₅ = Stützrollenradius

²⁾ Konform mit der Verordnung 21 CFR der FDA | Konform mit den Richtlinien (EU) 10/2011 und (EG) 1935/2004 in Bezug auf die verwendeten Rohstoffe und Migrationsgrenzwerte | Konform mit der japanischen MHLW Verordnung 370

● = Verfügbar | – = Nicht verfügbar | Leere Zelle = nicht getestet

³⁾ Weitere Werkstoffe und Farben auf Anfrage erhältlich

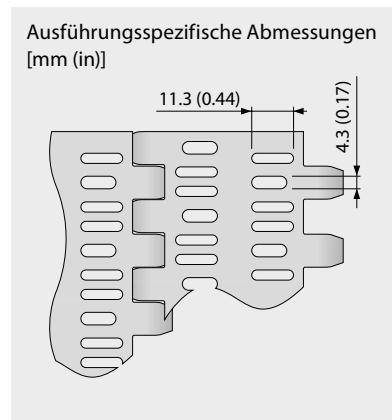
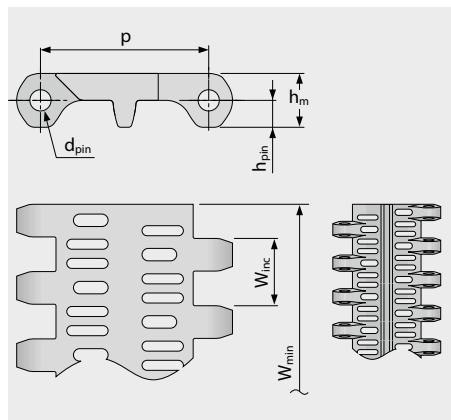
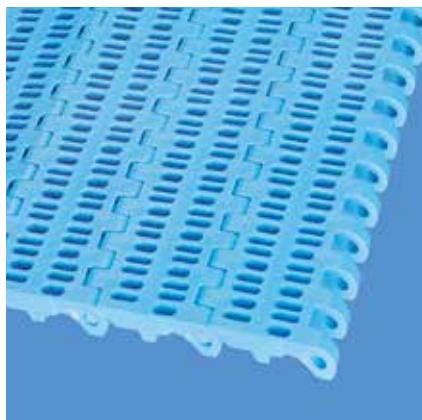
SERIE 6.1 | BANDTYPEN

siegling prolink
modulbänder

Geradelaufendes Band | Teilung 50 mm (1,97 in)

S6.1-23 FLT | durchlässige (23 %), glatte Oberfläche

Durchlässige (23 %), glatte Oberfläche für hervorragende Luftzirkulation und Drainage | 71 % Kontaktfläche | leicht zu reinigen



Bandmaße

	p	d _{pin}	h _m	h _{pin}	h _s	W _{min}	W _{inc}	W _{tol}	Mindestradien ¹⁾				
	Teilung	Kupplungsstab Ø	Dicke	Position Kupplungsstab	Höhe	Breite min.	Breitenstufung	Breiten-toleranz [%]	r1 C _c x W _B	r2	r3	r4	r5
mm	50,0	6,0	16,0	8,0	0,0	40,0	20,0	±0,2	–	50,0	100,0	150,0	50,0
inch	1,97	0,24	0,63	0,31	0,0	1,57	0,79	±0,2	–	1,97	3,94	5,91	1,97

Als Standardwerkstoff verfügbar³⁾

Band		Kupplungsstab		nom. Bandzugkraft, Geraden		Gewicht		Breiten-abweichung [%]	Temperatur		Zertifikate ²⁾		
Werkstoff	Farbe	Werkstoff	Farbe	[N/mm]	[lb/ft]	[kg/m ²]	[lb/ft ²]		[°C]	[°F]	FDA	EU	MHLW
PE	WT	PE	WT	13	891	8,2	1,68	-0,5	-70/65	-94/149	●	●	●
PE	LB	PE	LB	13	891	8,2	1,68	-0,5	-70/65	-94/149	●	●	●
POM	WT	PBT	UC	30	2056	11,3	2,31	-0,5	-45/90	-49/194	●	●	●
POM	LB	PBT	LB	30	2056	11,3	2,31	-0,5	-45/90	-49/194	●	●	●
PP	WT	PP	WT	18	1233	7,0	1,43	0,0	5/100	41/212	●	●	●
PP	LB	PP	LB	18	1233	7,0	1,43	0,0	5/100	41/212	●	●	●

Optional

PE-MD	BL	POM-MD	BL	13	891	8,9	1,82	-0,5	-70/65	-94/149	●	●	●
POM-CR		PBT		30	2056	11,3	2,31	-0,5	-45/90	-49/194			
PE-I	UC	PE	WT	13	891	8,2	1,68	-0,5	-70/65	-94/149	●	●	●
PLX	BL	PLX	BL	22	1507	10,4	2,13	-0,15	-45/120	-49/248	●	●	●

Breite der gespritzten Module: 100 mm (3,94 in), 200 mm (7,87 in), 400 mm (15,75 in)

■ BL (Blau), ■ LB (Hellblau), □ UC (Keine Farbe), □ WT (Weiß)

Alle Maß- und Toleranzangaben gelten bei einer Temperatur von 21 °C. Informationen zu abweichenden Temperaturen finden Sie in Kapitel 4.4 „Temperatureinfluss auf die Bandabmessungen“. Alle zölligen Maßangaben sind gerundet.

¹⁾ Kurvenradien: r1 = Kurveninnenradius, r2 = Umlenkradius, r3 = Einschnürrollenradius, r4 = Führungsleistenradius, r5 = Stützrollenradius

²⁾ Konform mit der Verordnung 21 CFR der FDA | Konform mit den Richtlinien (EU) 10/2011 und (EG) 1935/2004 in Bezug auf die verwendeten Rohstoffe und Migrationsgrenzwerte | Konform mit der japanischen MHLW Verordnung 370

● = Verfügbar | – = Nicht verfügbar | Leere Zelle = nicht getestet

³⁾ Weitere Werkstoffe und Farben auf Anfrage erhältlich

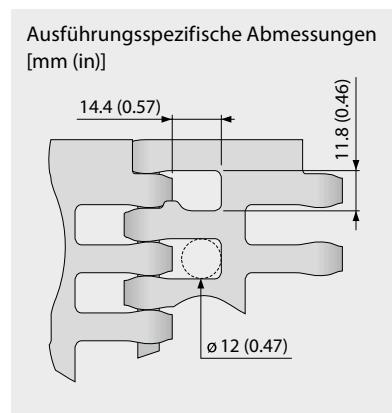
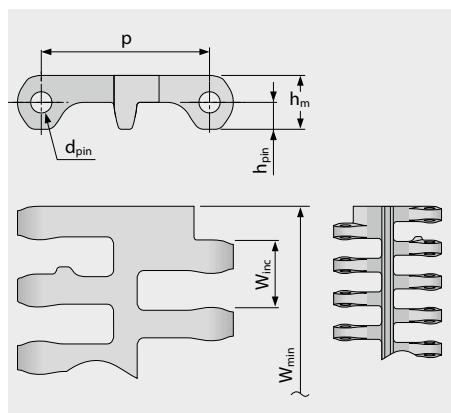
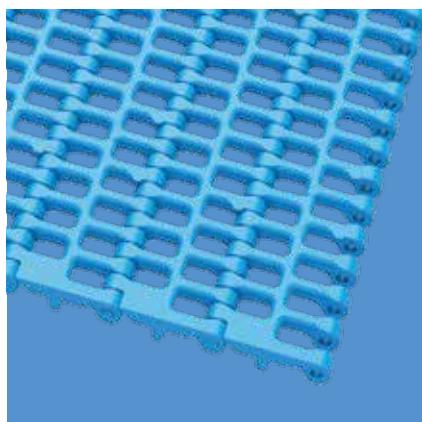
SERIE 6.1 | BANDTYPEN

siegling prolink
modulbänder

Geradelaufendes Band | Teilung 50 mm (1,97 in)

S6.1-36 FLT | durchlässige (36 %), glatte Oberfläche

Durchlässige (36 %), glatte Oberfläche für hervorragende Luftzirkulation und Drainage | 35 % Kontaktfläche (größte Öffnung: Ø = 12 mm/0,47 in) | leicht zu reinigen



Bandmaße

	p	d _{pin}	h _m	h _{pin}	h _s	W _{min}	W _{inc}	W _{tol}	Mindestradien ¹⁾				
	Teilung	Kupplungsstab Ø	Dicke	Position Kupplungsstab	Höhe	Breite min.	Breitenstufung	Breiten-toleranz [%]	r1 C _c x W _B	r2	r3	r4	r5
mm	50,0	6,0	16,0	8,0	0,0	100,0	20,0	±0,2	–	50,0	100,0	150,0	50,0
inch	1,97	0,24	0,63	0,31	0,0	3,94	0,79	±0,2	–	1,97	3,94	5,91	1,97

Als Standardwerkstoff verfügbar³⁾

Band		Kupplungsstab		nom. Bandzugkraft, Geraden		Gewicht		Breiten-abweichung [%]	Temperatur		Zertifikate ²⁾		
Werkstoff	Farbe	Werkstoff	Farbe	[N/mm]	[lb/ft]	[kg/m ²]	[lb/ft ²]		[°C]	[°F]	FDA	EU	MHLW
PE	WT	PE	WT	13	891	6,2	1,27	-0,5	-70/65	-94/149	●	●	●
PE	LB	PE	LB	13	891	6,2	1,27	-0,5	-70/65	-94/149	●	●	●
POM	WT	PBT	UC	30	2056	9,0	1,84	-0,5	-45/90	-49/194	●	●	●
POM	LB	PBT	LB	30	2056	9,0	1,84	-0,5	-45/90	-49/194	●	●	●
PP	WT	PP	WT	18	1233	5,9	1,21	0,0	5/100	41/212	●	●	●
PP	LB	PP	LB	18	1233	5,9	1,21	0,0	5/100	41/212	●	●	●

Optional

PP-MD	BL	PP-MD	BL	18	1233	6,4	1,31	0,0	5/100	41/212	●	●	●
PE-MD	BL	POM-MD	BL	13	891	6,7	1,37	-0,5	-70/65	-94/149	●	●	●
POM-MD	BL	POM-MD	BL	30	2056	9,2	1,88	-0,5	-45/90	-49/194	●	●	●
PLX	BL	PLX	BL	22	1507	8,6	1,76	-0,15	-45/120	-49/248	●	●	●

Achtung! Wegen der großen Oberflächenöffnungen muss das Personal angewiesen werden, nicht in oder auf das Band zu greifen.

■ BL (Blau), ■ LB (Hellblau), □ UC (Keine Farbe), □ WT (Weiß)

Alle Maß- und Toleranzangaben gelten bei einer Temperatur von 21 °C. Informationen zu abweichenden Temperaturen finden Sie in Kapitel 4.4 „Temperatureinfluss auf die Bandabmessungen“. Alle zölligen Maßangaben sind gerundet.

¹⁾ Kurvenradien: r1 = Kurveninnenradius, r2 = Umlenkradius, r3 = Einschnürrollenradius, r4 = Führungsleistenradius, r5 = Stützrollenradius

²⁾ Konform mit der Verordnung 21 CFR der FDA | Konform mit den Richtlinien (EU) 10/2011 und (EG) 1935/2004 in Bezug auf die verwendeten Rohstoffe und Migrationsgrenzwerte | Konform mit der japanischen MHLW Verordnung 370

● = Verfügbar | – = Nicht verfügbar | Leere Zelle = nicht getestet

³⁾ Weitere Werkstoffe und Farben auf Anfrage erhältlich

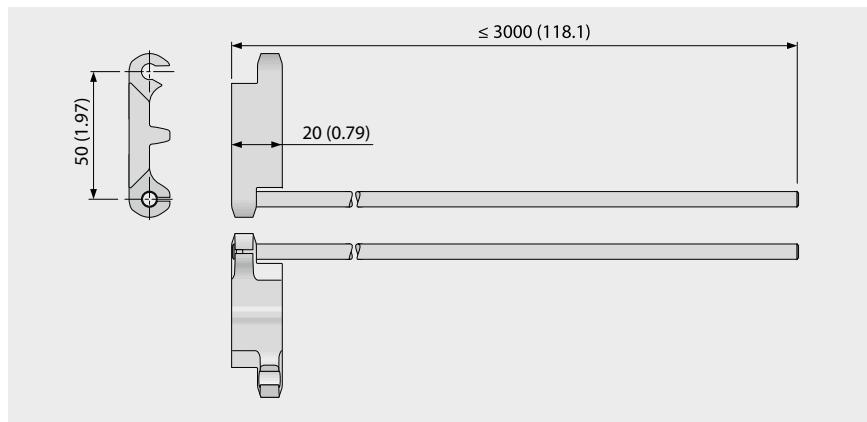
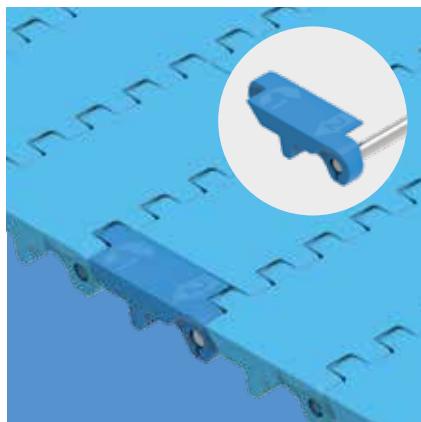
SERIE 6.1 | PROSNAP

siegling prolink
modulbänder

Geradelaufendes Band | Teilung 50 mm (1,97 in)

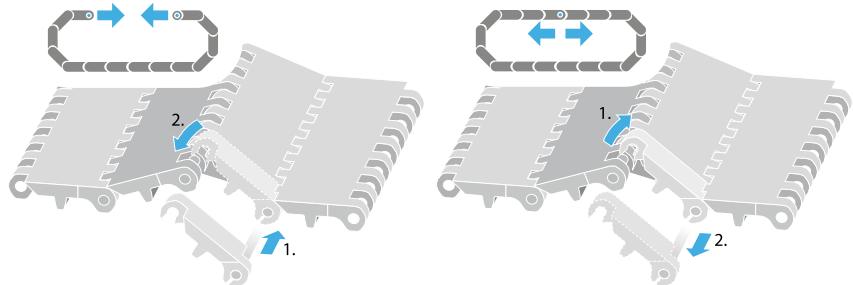
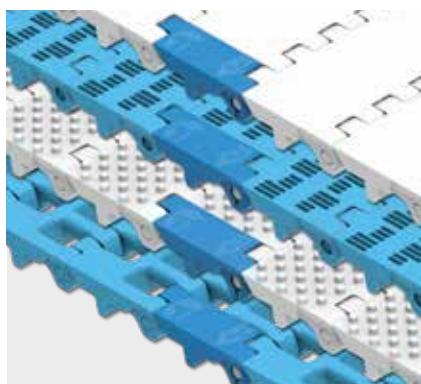
S6.1-0 FLT PSP | ProSnap

Quick-Release zum einfachen, schnellen und werkzeuglosen Öffnen und Schließen des Bandes | Kupplungsstab (ungeteilt) für gesamte Bandbreite



Grundlegende Daten

Modul		Kupplungsstab	
Werkstoff	Farbe	Werkstoff	Länge [mm (in)]
POM	BL	SS	≤ 3000 (118)
Optional			
POM-MD	BL	SS	≤ 3000 (118)



■ BL (Blau)

Alle Maß- und Toleranzangaben gelten bei einer Temperatur von 21 °C. Informationen zu abweichenden Temperaturen finden Sie in Kapitel 4.4 „Temperatureinfluss auf die Bandabmessungen“. Alle zölligen Maßangaben sind gerundet.

Hinweis: Die Verwendung von Zubehör kann die minimalen Konstruktionsradien beeinflussen. Weitere Informationen dazu finden Sie in Kapitel 6.3.

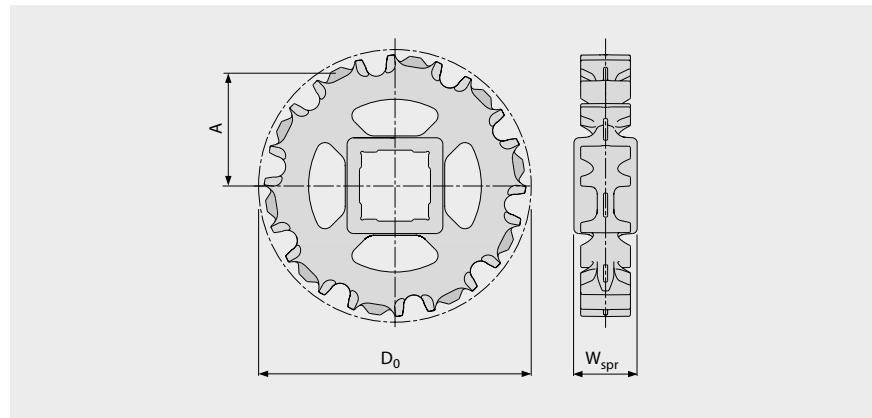
SERIE 6.1 | ZAHNRÄDER

siegling prolink
modulbänder

Geradelaufendes Band | Teilung 50 mm (1,97 in)

S6.1 SPR | Zahnräder

Spezielles, leicht zu reinigendes Zahnräder mit optimiertem Zahneingriff für hervorragende Kraftübertragung



Wichtige Abmessungen

Zahnrädergröße (Anzahl der Zähne)		Z6	Z8 V2	Z10 V2	Z12 V2	Z16 V2
W _{spr}	mm	38,0	38,0	38,0	38,0	38,0
	inch	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
D ₀	mm	101,6	133,2	164,2	195,5	257,8
	inch	4,00	5,24	6,46	7,70	10,15
A _{max}	mm	41,6	57,9	73,7	89,5	120,7
	inch	1,64	2,28	2,9	3,52	4,75
A _{min}	mm	36,0	53,5	70,1	86,5	118,4
	inch	1,42	2,11	2,76	3,40	4,66

Achsaufnahme (● = rund, ■ = quadratisch)

30	mm	●	●	●		
40	mm	■	■	■	■	■
60	mm			■	■	■
1	inch	●	●	●		
1,25	inch		●	●		
1,44	inch			●		
1,5	inch	■	■	■	● / ■	■
2	inch			■		■
2,5	inch			■	■	■

Werkstoff: PA, Farbe: LG

■ LG (Hellgrau)

Alle Maß- und Toleranzangaben gelten bei einer Temperatur von 21 °C. Informationen zu abweichenden Temperaturen finden Sie in Kapitel 4.4 „Temperatureinfluss auf die Bandabmessungen“. Alle zölligen Maßangaben sind gerundet.

Detaillierte Maßangaben für Zahnräder und Wellen siehe Anhang 6.3.

Anzahl der Zahnräder (Zahnräderabstand) siehe Kapitel 3.2.

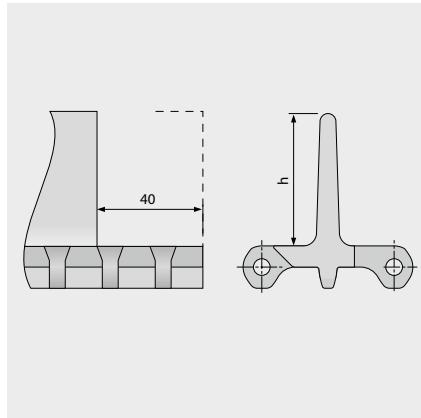
SERIE 6.1 | PROFILE

siegling prolink
modulbänder

Geradelaufendes Band | Teilung 50 mm (1,97 in)

S6.1-0 FLT PMU/S6.1-0 FLT PMU I40

Glatte Oberfläche für trockene Produkte

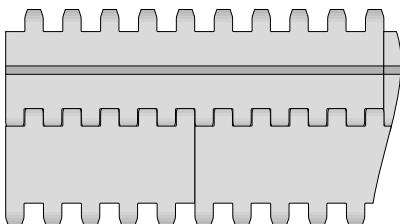


Grundlegende Daten

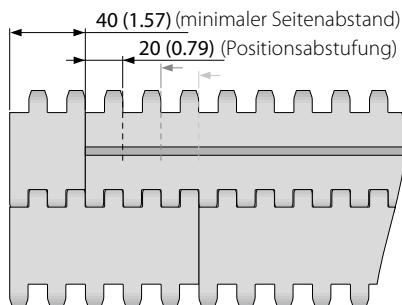
Werkstoff	Farbe	Höhe (h)		
		50 mm 2 inch	100 mm 4 inch	150 mm 6 inch
PE	LB/WT	●/▲	●/▲	●
POM-CR	LB		●	
POM	LB/WT	●/▲	●/▲	●/▲
POM-MD	BL	●	●	●
PP	LB/WT	●/▲	●/▲	●
PP-MD	BL		●	

● = nicht eingerückt, ▲ = 40 mm eingerückt

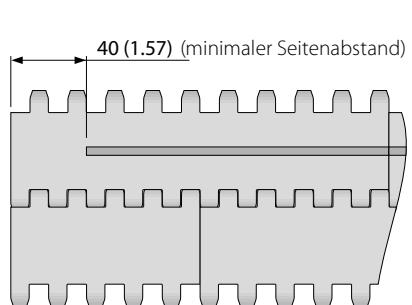
Formbreite: 200 mm (7,9 in)



Standardanordnung S6.1-0 FLT PMU



Anordnung mit randfreier Zone S6.1-0 FLT PMU



Standardanordnung S6.1-0 FLT PMU I40

■ BL (Blau), ■ LB (Hellblau), □ WT (Weiß)

Alle Maß- und Toleranzangaben gelten bei einer Temperatur von 21 °C. Informationen zu abweichenden Temperaturen finden Sie in Kapitel 4.4 „Temperatureinfluss auf die Bandabmessungen“. Alle zölligen Maßangaben sind gerundet.

Hinweis: Die Verwendung von Zubehör kann die minimalen Konstruktionsradien beeinflussen. Weitere Informationen dazu finden Sie in Kapitel 6.3.

fordbo

MOVEMENT SYSTEMS

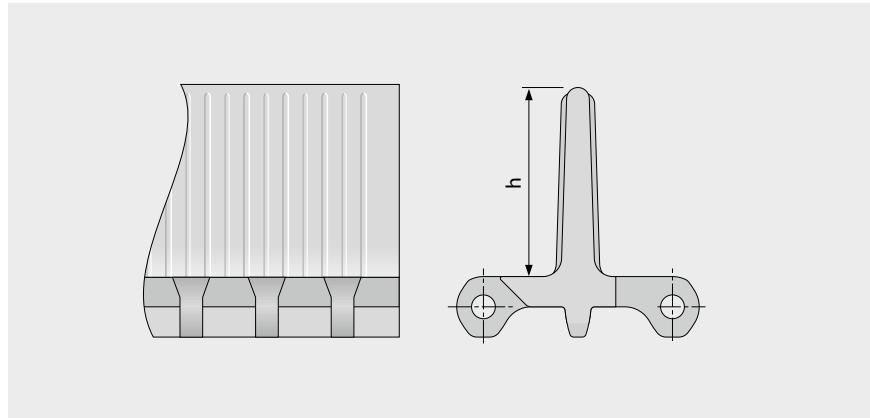
SERIE 6.1 | PROFILE

siegling prolink
modulbänder

Geradelaufendes Band | Teilung 50 mm (1,97 in)

S6.1-0 NCL PMU

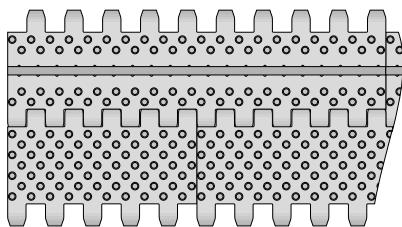
Antihaft-Oberfläche mit Noppenstruktur verbessert die Ablöseeigenschaften bei nassen und klebrigen Produkten



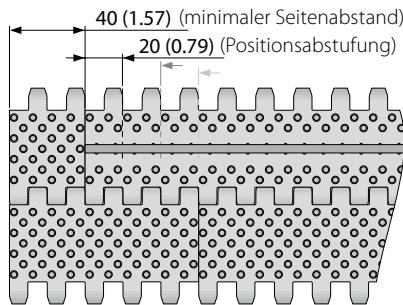
Grundlegende Daten

Werkstoff	Farbe	Höhe (h)
		100 mm 4 inch
PE	LB	●
PE	WT	●

Formbreite: 200 mm (7,9 in)



Standardanordnung S6.1-0 NCL PMU



Anordnung mit randfreier Zone S6.1-0 NCL PMU

■ LB (Hellblau), □ WT (Weiß)

Alle Maß- und Toleranzangaben gelten bei einer Temperatur von 21 °C. Informationen zu abweichenden Temperaturen finden Sie in Kapitel 4.4 „Temperatureinfluss auf die Bandabmessungen“. Alle zölligen Maßangaben sind gerundet.

Hinweis: Die Verwendung von Zubehör kann die minimalen Konstruktionsradien beeinflussen. Weitere Informationen dazu finden Sie in Kapitel 6.3.

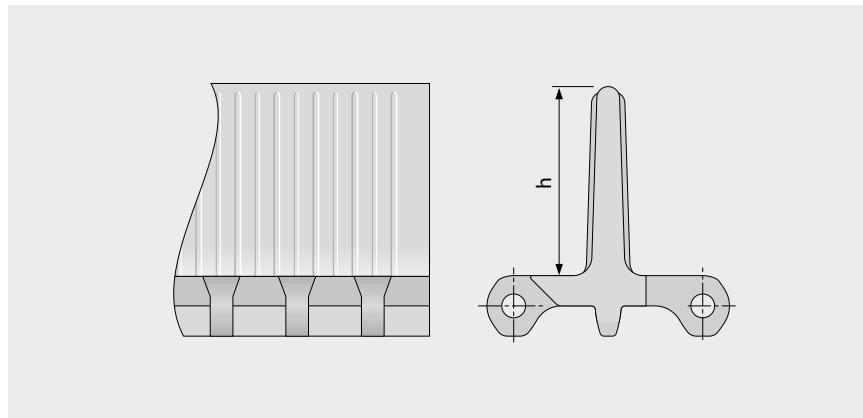
SERIE 6.1 | PROFILE

siegling prolink
modulbänder

Geradelaufendes Band | Teilung 50 mm (1,97 in)

S6.1-23 NCL PMU

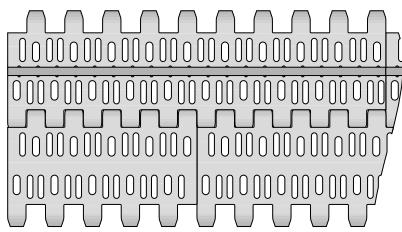
Durchlässige (23 %) Antihalt-Oberfläche verbessert die Ablöseeigenschaften bei nassen und klebrigen Produkten



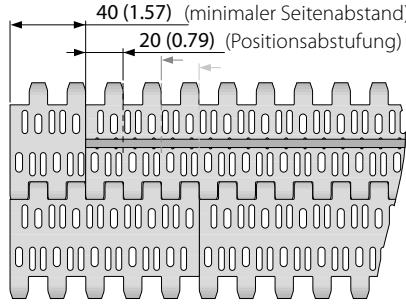
Grundlegende Daten

Werkstoff	Farbe	Höhe (h)	
		100 mm 4 inch	
PE	LB	●	
PE	WT	●	
PP	LB	●	
PP	WT	●	

Formbreite: 200 mm (7,9 in)



Standardanordnung S6.1-23 NCL PMU



Anordnung mit randfreier Zone S6.1-23 NCL PMU

■ LB (Hellblau), □ WT (Weiß)

Alle Maß- und Toleranzangaben gelten bei einer Temperatur von 21 °C. Informationen zu abweichenden Temperaturen finden Sie in Kapitel 4.4 „Temperatureinfluss auf die Bandabmessungen“. Alle zölligen Maßangaben sind gerundet.

Hinweis: Die Verwendung von Zubehör kann die minimalen Konstruktionsradien beeinflussen. Weitere Informationen dazu finden Sie in Kapitel 6.3.

fordbo

MOVEMENT SYSTEMS

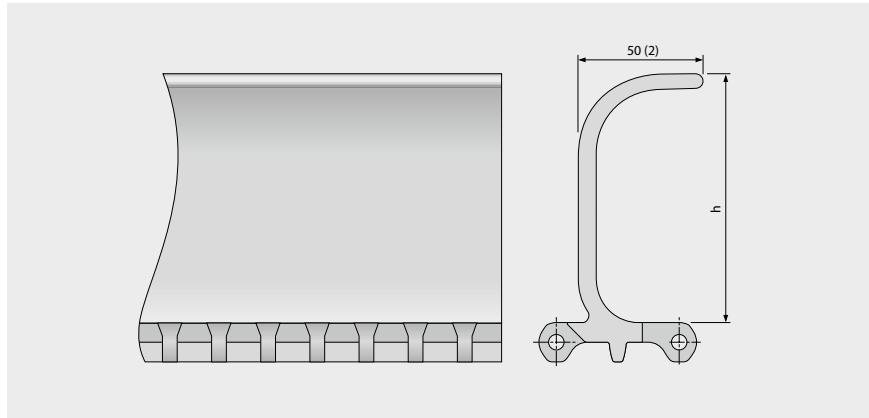
SERIE 6.1 | PROFILE

siegling prolink
modulbänder

Geradelaufendes Band | Teilung 50 mm (1,97 in)

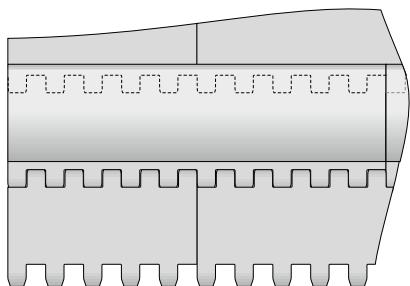
S6.1-0 FLT PSU-0

Modul mit gebogenem Profil | glatte Oberfläche | für steil ansteigende Förderer

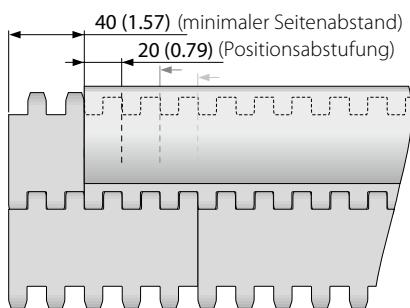


Grundlegende Daten

Werkstoff	Farbe	Höhe (h)		
		76 mm 3 inch	102 mm 4 inch	152 mm 6 inch
PE	LB	●	●	●
PE	WT	●	●	●
POM	LB	●	●	●
POM	WT	●	●	●
PP	LB	●	●	●
PP	WT	●	●	●
PP-MD	BL		●	●



Standardanordnung S6.1-0 FLT PSU-0



Anordnung mit randfreier Zone S6.1-0 FLT PSU-0

Formbreite: 200 mm (7,9 in)

■ BL (Blau), ■ LB (Hellblau), □ WT (Weiß)

Alle Maß- und Toleranzangaben gelten bei einer Temperatur von 21 °C. Informationen zu abweichenden Temperaturen finden Sie in Kapitel 4.4 „Temperatureinfluss auf die Bandabmessungen“. Alle zölligen Maßangaben sind gerundet.

Hinweis: Die Verwendung von Zubehör kann die minimalen Konstruktionsradien beeinflussen. Weitere Informationen dazu finden Sie in Kapitel 6.3.

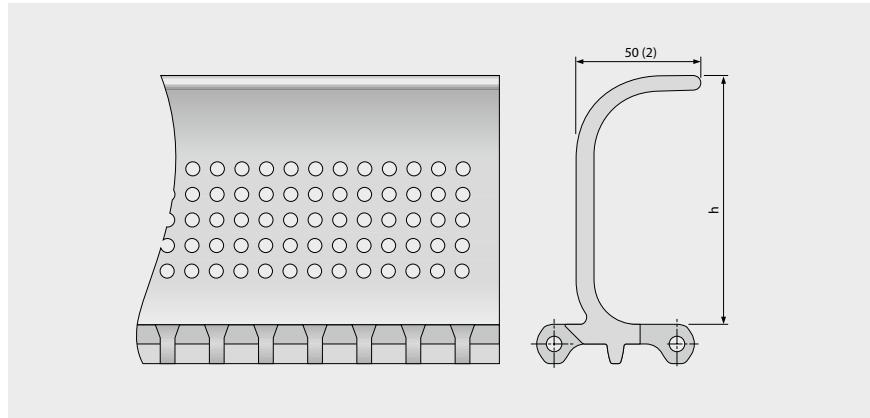
SERIE 6.1 | PROFILE

siegling prolink
modulbänder

Geradelaufendes Band | Teilung 50 mm (1,97 in)

S6.1-0 FLT PSU-16

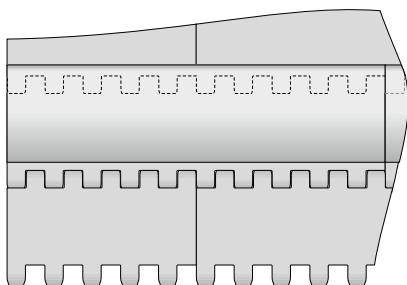
Modul mit gebogenem Profil | durchlässige (16 %) glatte Oberfläche | zur Drainage bei Steilförderung



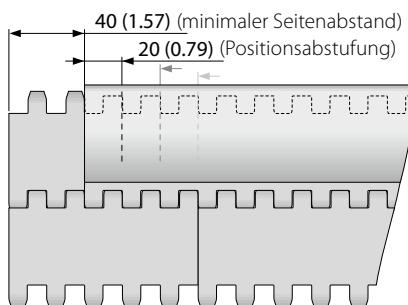
Grundlegende Daten

Werkstoff	Farbe	Höhe (h)	
		102 mm 4 inch	152 mm 6 inch
PE	LB	●	●
PE	WT	●	●
POM	LB	●	●
POM	WT	●	●
PP	LB	●	●
PP	WT	●	●

Formbreite: 200 mm (7,9 in)



Standardanordnung S6.1-0 FLT PSU-16



Anordnung mit randfreier Zone S6.1-0 FLT PSU-16

■ LB (Hellblau), □ WT (Weiß)

Alle Maß- und Toleranzangaben gelten bei einer Temperatur von 21 °C. Informationen zu abweichenden Temperaturen finden Sie in Kapitel 4.4 „Temperatureinfluss auf die Bandabmessungen“. Alle zölligen Maßangaben sind gerundet.

Hinweis: Die Verwendung von Zubehör kann die minimalen Konstruktionsradien beeinflussen. Weitere Informationen dazu finden Sie in Kapitel 6.3.

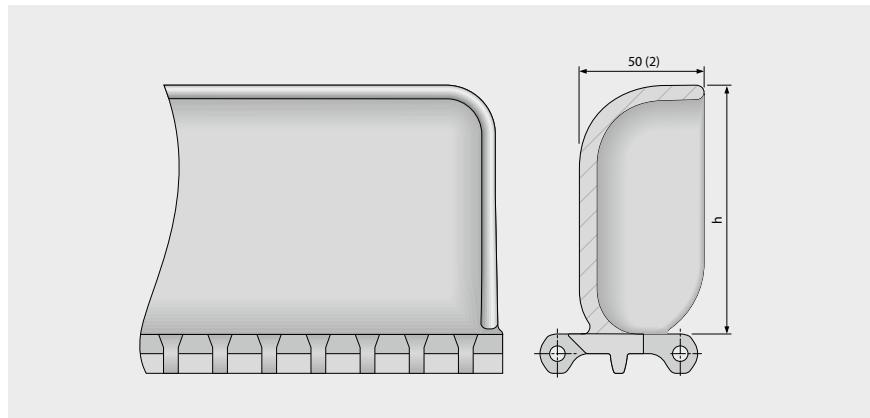
SERIE 6.1 | PROFILE

siegling prolink
modulbänder

Geradelaufendes Band | Teilung 50 mm (1,97 in)

S6.1-0 FLT BPU

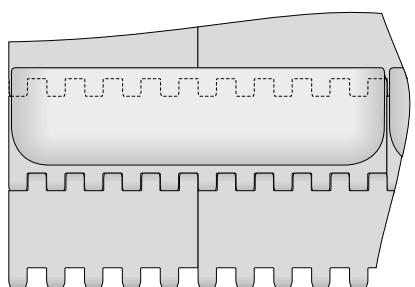
Becherprofile für kontrolliertes Fördern von Schüttgut bei steilem Schrägltransport



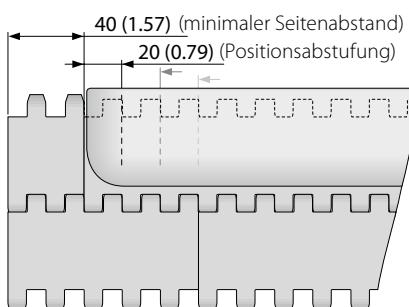
Grundlegende Daten

Werkstoff	Farbe	Höhe (h)	
		102 mm 4 inch	152 mm 6 inch
PE	LB	●	●
PE	WT	●	●
POM	LB	●	●
POM	WT	●	●
PP	LB	●	●
PP	WT	●	●

Formbreite: 200 mm (7,9 in)



Standardanordnung S6.1-0 FLT BPU



Anordnung mit randfreier Zone S6.1-0 FLT BPU

■ LB (Hellblau), □ WT (Weiß)

Alle Maß- und Toleranzangaben gelten bei einer Temperatur von 21 °C. Informationen zu abweichenden Temperaturen finden Sie in Kapitel 4.4 „Temperatureinfluss auf die Bandabmessungen“. Alle zölligen Maßangaben sind gerundet.

Hinweis: Die Verwendung von Zubehör kann die minimalen Konstruktionsradien beeinflussen. Weitere Informationen dazu finden Sie in Kapitel 6.3.

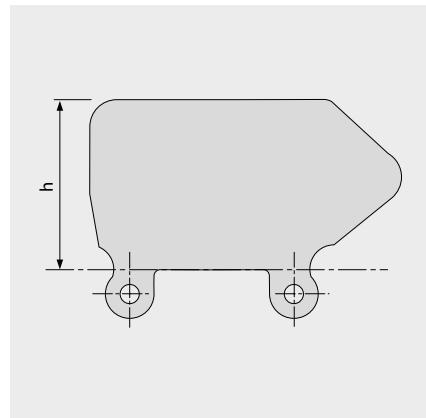
SERIE 6.1 | SEITENPLATTEN

siegling prolink
modulbänder

Geradelaufendes Band | Teilung 50 mm (1,97 in)

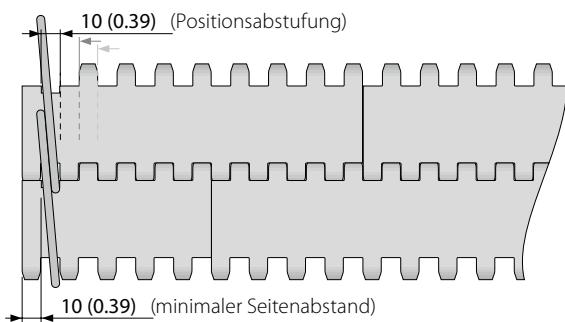
S6.1 SG | Seitenplatten

Zum Führen von Schüttgütern



Grundlegende Daten

Werkstoff	Farbe	Höhe (h)			
		25 mm 1 inch	50 mm 2 inch	75 mm 3 inch	100 mm 4 inch
PE	LB	●	●	●	●
PE	WT	●	●	●	●
PE-MD	BL		●	●	●
PP	LB	●	●	●	●
PP	WT	●	●	●	●



■ BL (Blau), ■ LB (Hellblau), □ WT (Weiß)

Alle Maß- und Toleranzangaben gelten bei einer Temperatur von 21 °C. Informationen zu abweichenden Temperaturen finden Sie in Kapitel 4.4 „Temperatureinfluss auf die Bandabmessungen“. Alle zölligen Maßangaben sind gerundet.

Hinweis: Die Verwendung von Zubehör kann die minimalen Konstruktionsradien beeinflussen. Weitere Informationen dazu finden Sie in Kapitel 6.3.

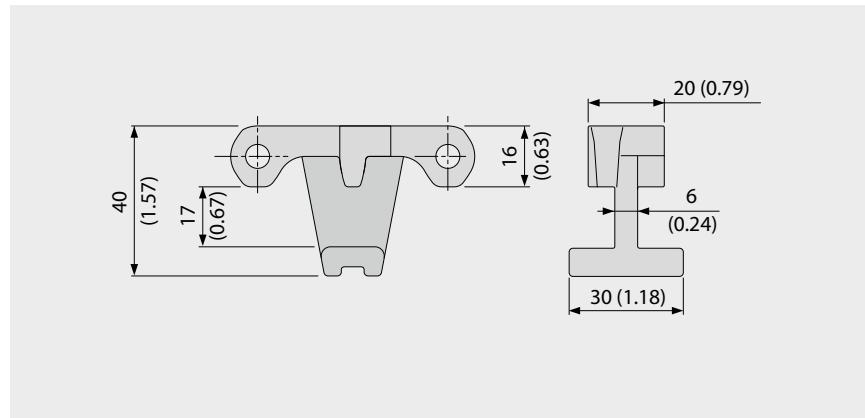
SERIE 6.1 | HOLD DOWN TABS

siegling prolink
modulbänder

Geradelaufendes Band | Teilung 50 mm (1,97 in)

S6.1 HDT | Hold Down Tabs

Für breitere Bänder, um ein Anheben des Bands bei Knickförderern zu vermeiden | als schmale Einzelmodule gefertigt, um Festigkeit, Stabilität und Reinigungsfähigkeit zu verbessern

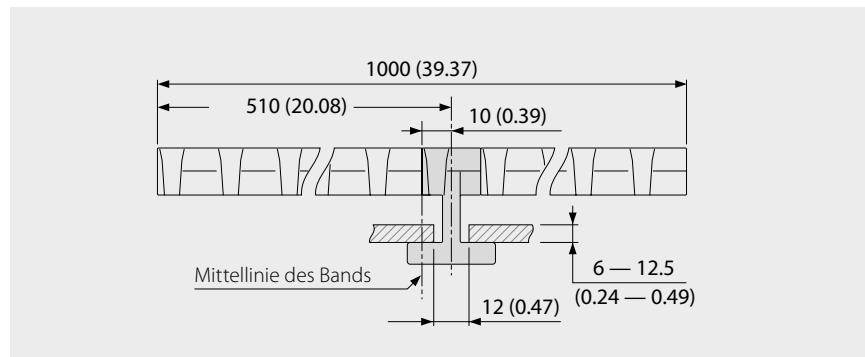


Grundlegende Daten

Werkstoff	Farbe
POM	LB
	WT

Der Einsatz von Hold Down Tabs führt zu Einschränkungen bei der Wahl von Zahnrad- und Wellengröße, weil ein ausreichender Abstand zur Welle gewährleistet werden muss (siehe Kapitel 3.3 „Hold Down Tabs“).

Beispiel



Mit HDT einsetzbare Zahnräder

Zahnradgröße (Anzahl der Zähne)	Maximale Achsaufnahme – rund		Maximale Achsaufnahme – quadratisch	
	[mm]	[in]	[mm]	[in]
Z6	20	0,75	15	0,5
Z8	50	1,75	40	1,5
Z10	80	3,0	60	2,5
Z12	110	4,25	85	3,25
Z16	170	6,5	130	5,25

■ LB (Hellblau), □ WT (Weiß)

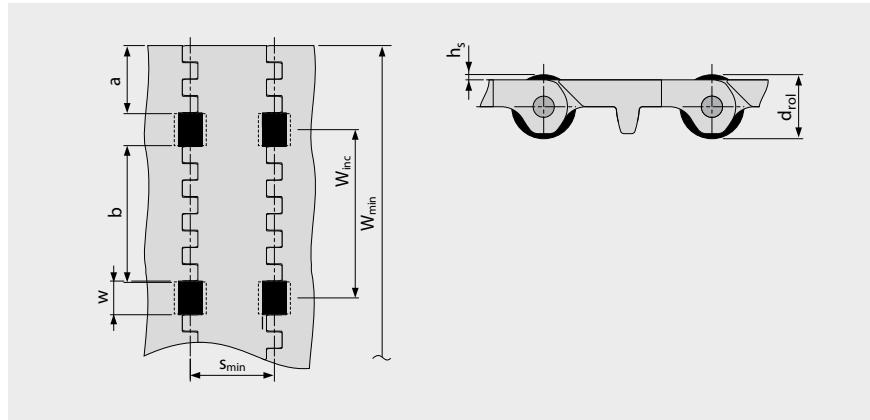
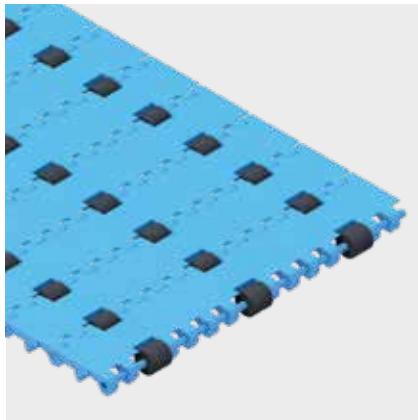
Alle Maß- und Toleranzangaben gelten bei einer Temperatur von 21 °C. Informationen zu abweichenden Temperaturen finden Sie in Kapitel 4.4 „Temperatureinfluss auf die Bandabmessungen“. Alle zölligen Maßangaben sind gerundet.

Hinweis: Die Verwendung von Zubehör kann die minimalen Konstruktionsradien beeinflussen. Weitere Informationen dazu finden Sie in Kapitel 6.3.

Geradelaufendes Band | Teilung 50 mm (1,97 in)

S6.1 PRR | Pin Retained Rollers

Für Stau-Anwendungen mit geringem Staudruck oder für die Produkt-Separierung



- Um einen geringen Staudruck zu gewährleisten, müssen die Gleitleisten zwischen den Rollen positioniert werden.
- Für die Produkt-Separierung müssen die Gleitleisten unter den Rollen positioniert werden.
- Für alle Werkstoffe und Oberflächen
- Rollen aus POM BK erhältlich

Abmessungen

w	20 mm (0,79 in)	Rollenaussparung (Rollenbreite 19 mm (0,75 in))
h_s	2,0 mm (0,08 in)	Rollenüberstand Oberfläche
d_{rol}	20 mm (0,79 in)	Rollendurchmesser
a	40 mm (1,6 in)	Minimaler Seitenabstand
b	80 mm (3,15 in)	Standard Rollenabstand in Querrichtung
s	$n \times s_{min}$	Standard Rollenabstand in Bandlaufrichtung (Standard: n = 1)
s_{min}	50 mm (2,0 in)	Mindestrollenabstand in Bandlaufrichtung
W_{inc}	100 mm (3,9 in)	Breitenteilung
W_{min}	200 mm (7,9 in)	Mindestbandbreite
W_B		Bandbreite
n_{rol}		Anzahl der Rollen über die Bandbreite

Zulässige Bandzugkraft

Um die maximal zulässige Bandzugkraft zu bestimmen, muss die effektiv belastbare Bandbreite ($W_{B,ef}$) mit folgender Formel berechnet werden:

$$W_{B,ef} = W_B - (w \times n_{rol})$$

Beispiel: $W_B = 400 \text{ mm (15,75 in)}$; $w = 20 \text{ mm (0,79 in)}$; $n_{rol} = 4$

$$W_{B,ef} = 400 - (20 \times 4) = 320 \text{ mm}$$

$$W_{B,ef} = 15,75 - (0,79 \times 4) = 12,6 \text{ in}$$

Hinweis: Zahnräder dürfen nicht auf Höhe der Rollen positioniert werden. Abweichungen des Rollenabstandes sind möglich, bitte setzen Sie sich dazu mit unserem Kundendienst in Verbindung. Reibungskoeffizient zwischen Band und Fördergut im Staubetrieb $\mu_{St} = 0,04$. Das bedeutet, der Staudruck beträgt ca. 4 % des Fördergutgewichts.

Alle Maß- und Toleranzangaben gelten bei einer Temperatur von 21 °C. Informationen zu abweichenden Temperaturen finden Sie in Kapitel 4.4 „Temperatureinfluss auf die Bandabmessungen“. Alle zölligen Maßangaben sind gerundet.

Hinweis: Die Verwendung von Zubehör kann die minimalen Konstruktionsradien beeinflussen. Weitere Informationen dazu finden Sie in Kapitel 6.3.

LEGENDE

① Serie
S1 bis S18

② Durchlässigkeit/ Zahnradgröße
Prozentuale Durchlässigkeit Format: xx Z.B.: 20 = 20%
Für Zahnräder: Anzahl der Zähne Format: „Z“xx Z.B.: Z12 = 12 Zähne

③ Oberflächenstruktur
BSL Slider Basismodul
CTP Mit Spitznopen
CUT Gebogene Oberfläche
FLT Glatte Oberfläche
FRT-OG Friction Top ohne High-Grip-Einsatz
FRT(X) Friction Top (Design X)
GRT Gitterstruktur
HDK High Deck
LRB Querrippen
MOD Modifizierte Modulform
NCL Antihalt-Oberfläche
NPY Negative Pyramide
NSK Rutschfest
NSK2 Rutschfest, Nonwoven Variante
NTP Mit Rundnopen
PRR Pin Retained Rollers
RAT Abgerundete Auflagefläche
RRB Erhöhte Verrippung
RSA Reduzierte Kontaktfläche
RTP Roller Top
SRS Rutschhemmende Oberfläche

④ Typ
BPU Becherprofil
CAP Pin-Verschluss und Bandkantenabschluss
CCW Gegen den Uhrzeigersinn
CLP Clip
CM Mittenmodul
CW Im Uhrzeigersinn
FPL Fingerplatte
HDT Hold Down Tab
IDL Umlenkrolle
PIN Kupplungsstab
PMC Mittenmodul mit Profil

⑤ PMU
Universalmodul mit Profil

⑥ PSP
ProSnap

⑦ PSU-0
Gebogenes Profilmmodul universal, geschlossen

⑧ PSU-X
Gebogenes Profilmmodul universal, x% offen

⑨ RI
High-Grip-Einsatz

⑩ ROL
Rollen

⑪ RTR
Klemmring

⑫ SG
Modul mit Seitenplatte

⑬ SGL
Seitenplatte, links

⑭ SGR
Seitenplatte, rechts

⑮ SLI
Slider

⑯ SMA
Seitenmodul, Seite A

⑰ SMB
Seitenmodul, Seite B

⑱ SML
Seitenmodul, links

⑲ SMR
Seitenmodul, rechts

⑳ SMT
Seitenmodul, enger Kurvenradius

㉑ SMU
Seitenmodul, universal/beidseitig

㉒ SPR
Zahnrad

㉓ SPR-SP
Geteiltes Zahnrad, 2-teilig

㉔ SSL
Selbststapler Randmodul links

㉕ SSR
Selbststapler Randmodul rechts

㉖ TPL
Wendekonsole, links

㉗ TPR
Wendekonsole, rechts

㉘ UM
Universalmodul

㉙ WSC
Radstopper mittig

㉚ WSS
Radstopper seitlich

㉛ Art
1.6

1.6 Kollapsfaktor

1.7 Kollapsfaktor

2.2 Kollapsfaktor

㉜ 2.2 G
2.2 Kollapsfaktor, geführt

㉝ A90
Rollen im 90°-Winkel zur Förderrichtung

㉞ BT
Lagerzapfen

㉟ DR
Zweireihiges Zahnrad

㉟ F1, F2, F3 ...
Kollapsfaktor-Module

㉟ G
Geführt

㉟ GT
Führungsstege

㉟ HD
Hold Down

㉟ HR
schwer entferbarer Kupplungsstab

㉟ Ixx
xx = eingerückt in mm

㉟ RG
Von außen geführt

㉟ SG
Seitenplatte

㉟ SP
Geteiltes Zahnrad

㉟ ST
Verstärkt

㉟ V2
Version 2, Indikator für Designaktualisierung

㉛ Werkstoff

㉛ PA
Polyamid

㉛ PA-HT
Polyamid, hoch-temperaturbeständig

㉛ PBT
Polybutylenterephthalat

㉛ PE

㉛ PE-I

㉛ PE-MD

㉛ PLX

㉛ POM

㉛ POM-CR

</tbl_r