

Product quick info

**PD2+ U30 NP-NA-HACCP blau
FDA**

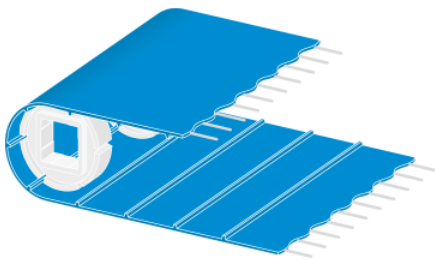
Schnittzeichnung (Prinzipiskizze)

Anwendungen

- Verarbeitung von fettigen und ölhaltigen Lebensmitteln
- Verarbeitung von unverpackten Lebensmitteln
- Fleisch-, Geflügel-, Fisch-, Bäckerei- und Süßwarenindustrie
- Agrar- und Molkereianwendungen

Eigenschaften/Vorteile

- Formschlüssige Kraftübertragung über Zahnräder, PD2; Profilhöhe 5 mm, Profilmittenabstand 49,9 mm
- Gleichmäßiger Lauf
- Negative Pyramiden Oberflächenstruktur (NP): Reduzierte Kontaktfläche und optimale Produktablösung
- HACCP-Design, sehr gute Reinigungsmöglichkeit
- Aramid-Cord verstärktes homogenes Band mit erhöhter Zugfestigkeit für höhere Belastung (keine Längung des Bandes) und längere Transportstrecken.
- Geeignet für einfache Anlagenkonstruktionen => Alternative zu Kunststoffmodulbändern
- Nicht antistatisch
- Entspricht den Vorschriften für den direkten Kontakt mit Lebensmitteln gemäß FDA, EU und MHLW 370

**Technische Basisdaten**

Tragseite	Polyurethan, NP
Laufseite	Polyurethan, Positive Drive (PD2)
Artikelnummer	640011
dmin [mm]	95
Dicke (Bandkörper) [mm]	3
Gesamtdicke [mm]	8
k1% relaxiert [N/mm Breite]	9
Gewicht [kg/m²]	4,1
Zulässige Betriebstemperatur [°C]	-10 bis +70

Product Quick Info | DE | 11.2024
FMS - Nachdruck, Vervielfältigung – auch auszugsweise – nur mit unserer Genehmigung. Änderungen vorbehalten.

Forbo Siegling GmbH
Lilienthalstraße 6/8, D-30179 Hannover
Telefon +49 511 67 04 0
www.forbo-siegling.com, siegling@forbo.com