

))

eurocol**DoP (declaration of performance)****Déclaration de performance****Nr. 880.2.2****880 EUROSEAL SILICONE**

1. Identification unique	Chaque emballage est doté d'un numéro de lot unique qui renvoie aux spécifications établies pour ce mastic.	
2. Désignation	Forbo Eurocol 880 Euroseal Silicone ; un mastic de jointoiement à base de silicone.	
3. Application	Mastic silicone prêt à l'emploi pour le jointoiement élastique durable de joints de construction et sanitaires. Convient pour l'intérieur, l'extérieur et des locaux industriels où la formation de moisissures n'est pas désirée.	
4. Nom et adresse de contact fabricant	<i>Forbo Eurocol Nederland B.V.</i> <i>Industrieweg 1-2</i> <i>NL-1521 NA Wormerveer Pays-Bas</i> <i>Tél. +31 75 6271600</i> <i>Courriel : info.eurocol@forbo.com</i>	
5. Nom et adresse de contact autorisé	Non applicable	
6. Système d'évaluation et de vérification de la constance des performances	3	
7. Activité de l'organisme de certification notifié tel que requis par la norme harmonisée	L'organisme de contrôle notifié SKZ – TeConA GmbH (1213) a effectué l'essai du type de produit selon EN 15651-3, ainsi que la réaction au feu selon système 3 et a délivré un rapport d'essai.	
8. Évaluation technique Européenne	Non applicable	
9. Performance déclarée	S / classe XS2 conforme à NEN-EN 15651-3:2012 Mastics pour joints pour des usages non structuraux dans les constructions immobilières et pour chemins piétonniers. Partie 3 : Produits de colmatage pour sanitaires.	
Caractéristiques essentielles	Performance	Méthode d'essai
Croissance microbiologique	0	
Réaction au feu du matériau	Classe E	EN 15651-3:2012
Propriétés de déformation réserve de la tension après immersion dans l'eau	Conforme	
Dégagement de composants dangereux	voir FDS	
Étanchéité à l'eau et à l'air stabilité	≤ 3 mm	
Retrait volumétrique	≤ 20%	
Caractéristiques facultatives	Performance	Méthode d'essai
	NEN-EN 14891:2012+C1:2012, A.8.3	
	NEN-EN 14891:2012+C1:2012, A.8.3	
La présente déclaration de performance a été établie selon ISO 8340 (procédure A) avec comme support du verre (sans primaire) et de l'aluminium anodisé (sans primaire).		
10. La performance des points 1 et 2 sont compatibles avec le produit décrit spécifiée au paragraphe 9 rendement. Cette déclaration de performance est établie sous la seule responsabilité de l'en ARTICLE CI fabricant 4.		
		Wormerveer, 01-01-2017 signé: ing. T.W. Breeuwer; Manager R&D 