

BELTING EXCELLENCE SINCE 1919

100
YEARS



1919

Gründung des Unternehmens durch Ernst Siegling in Hannover. Produktion von Chromleder-Hochkanriemen und anderen innovativen Antriebsselementen.



Firmengründer, Erfinder und Ingenieur Ernst Siegling (1891 – 1954).



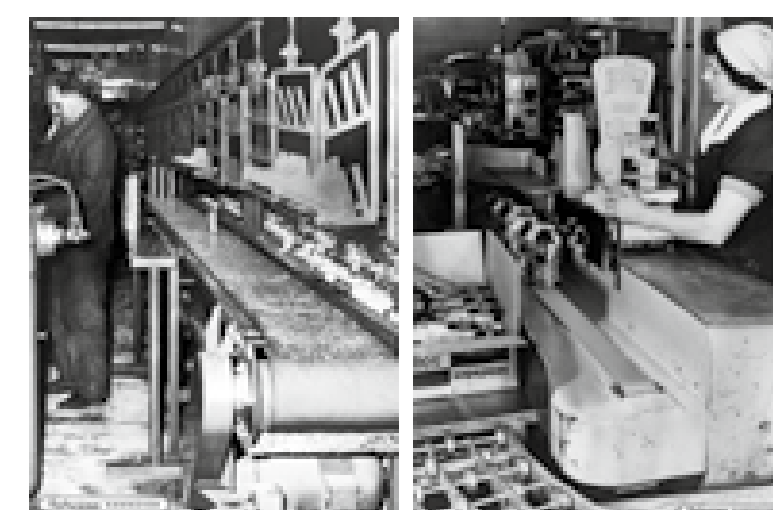
1955

Bau eines neuen Werks und Aufnahme der Produktion in Hannover-Vahrenheide.



1954

Hellmut Siegling (1922 – 2006), Sohn des Firmengründers, übernimmt die Leitung des Unternehmens.



1961

Produktidee eines Transportbandes für die Leichtfördertechnik. Unter dem Markennamen Transilon wird eine neue Produktlinie aufgebaut.



1982

Einführung des neuen Siegling Logos.



1975

Produktionsbeginn von Transilon Transport- und Prozessbändern im Werk Fukuroi, Japan (Erweiterung der Produktionsstätte 1982).

Forbo

1994

Übernahme der Gesellschaftsanteile durch den Schweizer Konzern Forbo International SA.



1995

Produktionsstart der Kunststoff-Modulbänder unter dem Markennamen Prolink.



2005

Inbetriebnahme des europäischen Konfektionierungszentrums in Malacky, Slowakei.



1999

Inbetriebnahme des weltweit größten Kunststoff-Kalenders zur Beschichtung von Transport- und Prozessbändern (Produktionsbreite 4,5 m).



2008

Übernahme des PVC Transportbandbereichs von Fenner Dunlop (Georgia Duck) und Vermarktung der neuen Produktgruppe unter dem Markennamen Transtex.

Entwicklung eines Transportbandes (Amp Miser™) mit besonders niedrigem Reibwert, das den Energieverbrauch deutlich senkt.



2018

Eröffnung eines neuen Standorts in Pinghu, China mit Produktion/Konfektionierung sowie Vertrieb und Administration.



1930–1940

Erfolgreiche Einführung der ersten Flachriemen mit Adhäsionsbelag und der ersten elektrisch leitfähigen Riemen für explosionsgefährdete Räume.



1956

Gründung von EXTREMULTUS, Inc. mit Vertrieb und Konfektionierung auf Long Island, N.Y. (USA). Umzug nach Englewood, N.J. im Jahre 1960.



1970

Errichtung eines Zweigwerkes in Garbsen als Konfektionierungsstätte.



1993

Produktionsbeginn im Carolina Manufacturing Center (CMC) in Huntersville, North Carolina/USA.

1997

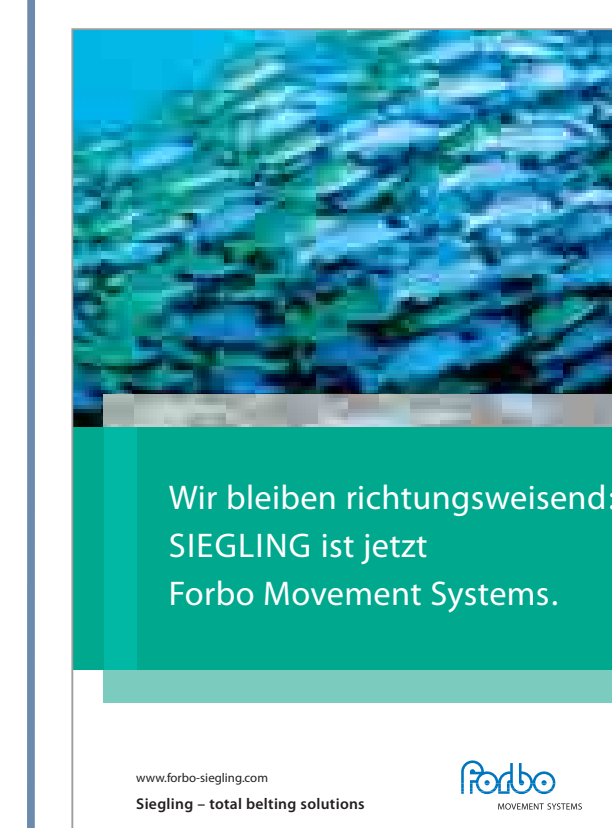
Gründung und Inbetriebnahme der Produktionsstätte Forbo Siegling (Shenyang) Belting Ltd. in China (Foto).

Erweiterung der Produktionsstätte für thermoplastische Antriebsriemen und Maschinenbänder in Wallbach, Schweiz.



2007

Neue, global ausgerichtete Unternehmens- und Führungsstruktur: Aus Siegling Belting wird Forbo Movement Systems.



2013

Forbo Siegling entwickelt ein biologisch abbaubares Transportband aus nachwachsenden Rohstoffen.

Inbetriebnahme einer neuen, 5 m breiten Streichanlage für die Beschichtung von Transport- und Prozessbändern in Hannover.



1943

Erfindung des Mehrschicht-Flachriemens aus Nylon und Chromleder, patentiert unter dem Markennamen Extremultus.

Forbo

MOVEMENT SYSTEMS