eurocol
Euroflex Lino Polaris

the strong connection

418

FROSTBESTÄNDIGER LINOLEUMKLEBSTOFF

PRODUKTVORTEILE

- **maßstabilisierend**
- **froststabil, wieder auftaubar**
- **sehr lange Einlegezeit**
- **lösungsmittelarm GISCODE D2**
- **sehr schnelles Anzugsvermögen**
- **sehr gut verstreichbar**
- **hohe Endfestigkeit**

ANWENDUNG

- für das Kleben von Linoleum in Bahnen oder Fliesen
- insbesondere für Linoleumintarsien, Einlegearbeiten
- Korkment (Juterücken nach oben)
- Textilbeläge mit synthetischem Zweitrücken
  auf saugfähige Untergründe oder Holzwerkstoffplatten

EIGENSCHAFTEN

Basis	Acrylatcopolymerdispersion
Farbe	beige
Dichte	ca. 1,30 g/cm^3
Konsistenz	mittelviskos
Reiniger (im frischen Zustand)	Wasser
Verarbeitungsbedingungen	min. 15 °C Bodentemperatur, mind. 18°C Material- und Raumtemperatur, 35-75% rel. Luftfeuchtigkeit
Auftragsweise	Zahnspachtel, (TKB/B1)
Verbrauch	ca. 400 - 450 g/m^2
Ablüftzeit (	ca. 0 - 5 Minuten
Einlegezeit	ca. 15 - 20 Minuten
Abbindezeit	ca. 24 Stunden
Beste Verarbeitbarkeit	innerhalb von ca. 12 Monaten, originalverpackt, Anbruch dicht verschließen und alsbald aufbrauchen
Lagerbedingungen	kühl und trocken, gut verschlossen bei Normaltemperatur (5-30 °C)
Frostempfindlich	nein
Kennzeichnung nach GHS	keine

418
Euroflex Lino Polaris

Umwelt-/Arbeitsschutz	GISCODE:	D2
	EMICODE:	-
	DGNB:	VOC 4,2 %, Qualitätsstufe:/quality level: -
	LEED:	VOC 54,6 g/l
	Enthält 1,2-Benzisothiazol-3(2H)-on. Kann allergische Reaktionen hervorrufen.	

UNTERGRUND

- Der Untergrund muss unter anderem eine ausreichende Festigkeit, Tragfähigkeit, Formstabilität aufweisen, dauertrocken und rißfrei sein. Haftungsmindernde Schichten sind durch geeignete mechanische Massnahmen zu entfernen.
- Die Prüfungs- und Sorgfaltspflichten gemäß VOB sind zu beachten.
- Bei Mängeln sind in Schriftform Bedenken anzumelden.

VERARBEITUNG

- Vor Gebrauch gut umrühren!
- Verlegerichtlinien der Bodenbelagshersteller sind zu beachten.
- Klebstoff mit Zahnspachtel B 1 vollflächig, gleichmäßig ohne Klebstoffnester auf den Untergrund auftragen.
- Die Belagsrückseite muss beim Einlegen vollflächig mit Klebstoff im Riefenformat benetzt werden.
- Ggf. Zahnleiste vergrößern bzw. abgenutzte Zahnleisten regelmäßig austauschen.
- Bei Hängebuchten ist der Klebstoff auf die Belagsrückseite, vor dem Einlegen des Belages in das Klebstoffbett, mit Glattspachtel aufzutragen (Kontaktklebung), ggf. Rückfrage bei unserer Anwendungstechnik.
- In Abhängigkeit vom Raumklima und der Saugfähigkeit des Untergrundes den klimatisierten Belag sofort bzw. nach einer Ablüftzeit von maximal 20 Minuten in das Klebstoffbett einschieben, anreiben und anwalzen.
- Kopfenden und nicht planliegende Belagskanten sind grundsätzlich einzuwalken.
- Lufteinschlüsse unter dem Belag sind zu vermeiden bzw. sofort zu beseitigen.
- Bei Notwendigkeit Kopfenden, Hängebuchten, Nähte bzw. anderweitig hohlliegende Bereiche ca. 15 Minuten nach der Verlegung nochmals nachreiben bzw. nachwalzen.

HINWEISE

- Technische Information und Sicherheitsdatenblätter mitverwendeter Verlegewerkstoffe und Beläge sind zu beachten!
- Beläge vor dem Verlegen durch Lagerung der Raumtemperatur angleichen.
- Bei zu kalt gelagerten und nicht akklimatisierten Belägen sind Spitznähte möglich.
- Die Tendenz von Linoleum, durch Feuchtigkeitsaufnahme aus der Luft oder aus dem Unterboden sowie durch Aufnahme von Wasser aus dem Klebstoff in der Länge zu schrumpfen und sich in der Breite auszudehnen, ist beim Nähteschneiden zu berücksichtigen (Mindestabstand zwischen zwei Belagsbahnen 0,5 mm). Während die Längenschrumpfung verhältnismäßig schnell abläuft und nach der Verlegung keine Rolle mehr spielt, geht die Breitendehnung wesentlich langsamer vor sich. Sie kann bei zu eng geschnittenen Nähten zu Stauchungen im Nahtbereich und damit zu Spitznähten oder sogar zu Stauchblasen führen.
- Ein Abdichten der Fugen mit Schmelzdraht kann erst nach Abbinden des Klebstoffes erfolgen, frühestens nach 48 - 72 Stunden.
- Sollte der Klebstoff in der kalten Jahreszeit gefrieren, kann er langsam aufgetaut werden. Der Vorgang dauert mehrere Stunden, bis der Klebstoff sich gut umrühren lässt. Je nach Frosteinwirkung auch Tage. Die Viskosität kann leicht ansteigen. Erst verarbeiten wenn vollständig und leicht aufrührbar.
- Der Klebstoff enthält brennbare Lösungsmittel; bei seiner Verarbeitung, insbesondere unter Verwendung von Wärmequellen ist für ausreichende Lüftung zu sorgen. Wir empfehlen sehr emissionsarme (EMICODE EC1) Verlegewerkstoffe.

VERSANDPACKUNGEN

14 kg Einweggebinde netto

ZUR BESONDEREN BEACHTUNG

Mit diesen Angaben wollen wir Sie aufgrund unserer Versuche und Erfahrungen in Labor und Praxis nach bestem Wissen beraten. Eine Gewährleistung für das Verarbeitungsergebnis im Einzelfall können wir wegen der Vielzahl der Verwendungsmöglichkeiten und der außerhalb unseres Einflusses liegenden Lagerungs- und Verarbeitungsbedingungen unserer Produkte nicht übernehmen.

Forbo Eurocol Deutschland GmbH
August-Röbling-Straße 2
99091 Erfurt, Germany

Phone +49 361 7 30 41 0
Fax +49 361 7 30 41 90
info.erfurt@forbo.com
www.forbo-eurocol.de

Geschäftsführer: Rüdiger Beez
Handelsregister HRB 100351 Jena (D)
Ust.-IdNr. DE 811 178 280

418
Euroflex Lino Polaris

Einschlägige Normen und die Regeln des Fachs sind zu beachten. Außerhalb Deutschlands gelten die jeweiligen nationalen Vorschriften, deren Kenntnis beim Anwender vorausgesetzt wird. Jede andere Anwendung, als die in unserer technischen Beschreibung angegebene, bedarf unserer ausdrücklichen Zustimmung. Es kann sonst keinerlei Haftung übernommen werden. Wir empfehlen deshalb ausreichende Eigenversuche. Im Übrigen verweisen wir auf unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen.
Für Kinder unzugänglich aufbewahren. Während und nach der Verarbeitung /Trocknung für gründliche Belüftung sorgen! Essen, Trinken und Rauchen während der Verarbeitung des Produkts vermeiden. Bei der Berührung mit den Augen oder der Haut sofort gründlich mit Wasser abspülen. Nicht in die Kanalisation, Gewässer oder Erdreich gelangen lassen. Reinigung der Werkzeuge direkt nach Gebrauch mit Wasser und Seife. Nur restentleerte Gebinde zum Recycling geben. Materialreste können eingetrocknet als Hausmüll entsorgt werden
Die angegebenen Werte sind Laborwerte, die sich auf Normbedingungen beziehen und aufgrund der Vielzahl der objektgebundenen Einsatzmöglichkeiten nur als Richtwerte zu sehen sind.
Mit Vorliegen dieser technischen Information verlieren alle früher herausgegebenen anwendungstechnischen Merkblätter und Produktinformationen ihre Gültigkeit!

Stand 2015-06-18
ersetzt Ausgabe vom 14.12.2009

Version Nr.:05
32858_418-03
Revision Formular TI: V06

Forbo Eurocol Deutschland GmbH
August-Röbling-Straße 2
99091 Erfurt, Germany

Phone +49 361 7 30 41 0
Fax +49 361 7 30 41 90
info.erfurt@forbo.com
www.forbo-eurocol.de

Geschäftsführer: Rüdiger Beez
Handelsregister HRB 100351 Jena (D)
Ust.-IdNr. DE 811 178 280