

Pokyny k pokládce

1. Úvodní poznámky:

Ačkoliv společnost Forbo zaručuje, že se na jejích výrobcích nevyskytují zjevné viditelné vady, společnost Forbo doporučuje, aby se zákazník a osoba, která výrobek instaluje, během instalace ujistili, že všechny materiál nenese žádné zjevné fyzické vady. Pokud je v okamžiku instalace zaznamenána zjevná fyzická vada, neměla by být podlaha instalována.

2. Příprava podkladu:

Podlahoviny Project vinyl se lepí celoplošně na normalizovaný, tj. vyzkoušený a odpovídajícím způsobem připravený podklad. Zvláště je třeba dbát na to, aby podklad byl čistý, pevný, bez trhlin, rovný, hladký a suchý. Při zjištění nedostatků je nutné přistoupit k přípravě podkladu. Tekuté anhydritové potěry musí být zásadně před dalším zpracováním přebroušeny (odstranění šlemu) a vysáty, pokud nejsou výrobcem předloženy jinak znějící předpisy. Jestliže se podlahoviny Project vinyl pokládá na původní vinylovou podlahu nebo jiný materiál obsahující změkčovadla musí být na podklad nanese speciální stěrková hmota (např. 900 Europlan DSP), která ochrání vrchní podlahovinu před migrací změkčovadel a zbarvením.

Zásadně doporučujeme, aby kladení materiálu Project vinyl bylo prováděno na vystěrkovaný podklad!

2.1. Příprava nevytápěných podkladů

Podklad mechanicky očistit a výkonným vysavačem důkladně vysát prach. Potom nanést vhodnou penetraci, např. Forbo Primer 210 pro cementový a tekutý anhydritový/kalcium sulfátový potěr. Na tekutém anhydritovém potěru nechat penetraci schnout minimálně 24 hodin. Na dobře vyschlou penetraci následně nanést podle namáhání vhodnou stěrkovou hmotou v potřebné tloušťce vrstvy, např. Egaline 310 nebo Egaline 320.

Zbytková vlhkost v potěrech se určuje měřením CM přístrojem.

Dovolené hodnoty zbytkové vlhkosti dle ČSN 74 4505 jsou u:

Cementových potěrů	nejvíce 2,05 CM %
Anhydritových/kalcium sulfátových potěrů	nejvíce 0,50 CM %.

2.2. Příprava vytápěných potěrů

Stejně jako další podlahové krytiny Forbo jsou i materiály Project vinyl vhodné pro použití na podlahové topení. Vytápěné potěry musí být ze strany stavby věcně a odborně vyhřátá a odstaveny dle diagramu ohřevu. Nejkratší doba po zhotovení potěru do prvního ohřevacího cyklu činí u kalcium sulfátových tekutých potěrů zpravidla 7 dnů, u cementových potěrů 28 dnů. Průběh vyhřátí musí být proveden tak, aby byla zajištěna potřebná suchost potěru. Jako důkaz provedení sušení ohřevem slouží zadavatelem předložený, vyplněný a podepsaný protokol.

Také u vytápěných potěrů je potřebná zkouška zbytkové vlhkosti!

Dovolené hodnoty zbytkové vlhkosti vytápěných potěrů dle ČSN 74 4505 jsou u:

Cementových potěrů	nejvíce 1,65 CM %
Anhydritových/kalcium sulfátových potěrů	nejvíce 0,30 CM %.

Při pokládce dílců na podlahu s podlahovým topením je nutné **24 hodin před montáží topení vypnout**. Topení znovu zapněte **24 hodin po montáži a postupně zvyšujte teplotu o 5°C denně**.

U všech typů podlahového topení platí, že maximální teplota na povrchu vytápěného potěru (podkladu) nesmí přesáhnout 27°C. Hodnoty tepelné vodivosti najdete v technických tabulkách u jednotlivých materiálů. Vždy se poraďte s vaším dodavatelem podlahového topení.

2.3. Forbo Flooring Systems (Quick Fit System)

Jinou metodou pro vyrovnání pevných podkladů je použití systému MDF www.mdfsystem.cz. Je to konstrukce vyvinutá firmou Forbo Flooring Systems. MDF podkladový systém je ideální variantou úpravy podkladu tam, kde nemůže dojít k poškození původního povrchu (parkety, dlažba atd.). MDF podkladový systém se skládá z předlepené spodní desky MDF o tloušťce 3,0 mm s rozměry 60x120 cm, na níž se ve vazbě "na půl cihly" umístí předlepená horní deska MDF o tloušťce 4,0 mm s rozměry 60x120 cm. Výsledkem je hladký podklad.

Desky MDF je třeba klást se zachováním dilatační spáry 6-10 mm od stěny a dalších pevných překážek. MDF podkladový systém je vhodný pro prostory s plochou maximálně 100m², přičemž délka dlouhé strany smí být maximálně 10m.

MDF podkladový systém se zpracovává vždy v kombinaci s pěnou Foam PE. V případě, že MDF podkladový systém se klade v kombinaci s podlahovým vytápěním, je nutno konzultovat vhodnost použití MDF systému s dodavatelem podlahového topení.

V každém balení MDF podkladového systému je podrobný návod na pokládku.

3. Příprava materiálu:

3.1. Aby byly zajištěny optimální podmínky pro zpracování, nesmí teplota podkladu klesnout pod 15°C. Teplota v místnosti musí být min. 18°C. Relativní vlhkost vzduchu by neměla překročit 70 %. Podlahová krytina a rovněž všechny pomocné a další materiály musí mít teplotu minimálně 18 °C. Tyto teplotní podmínky by měly být zajištěny nejméně 2 dny před začátkem pokládání a měly by zůstat zachovány ještě 3 dny po ukončení práce.

3.2. Před zahájením pokládání je nutné zkontrolovat, zda podlahová krytina pochází z jedné šarže (viz etiketa na roli). Doporučujeme etikety uschovat až do okamžiku přejímky díla. Vždy pracujte ve stejné místnosti/patře s pásy ze stejné šarže, aby se zabránilo riziku různých odstínů. Event. barevné odchylky krytiny je možné reklamovat pouze před jejím položením. Stejně tak poškození, ke kterému došlo při transportu, je možné reklamovat pouze v rámci stanovených lhůt.

3.3. Podlahovou krytinu i stavební chemii je nutno aklimatizovat minimálně 48 hodin předem na potřebnou teplotu v prostorách, kde budou instalovány.

4. Instalace:

4.1. Před začátkem pokládky je důležité si vytvořit dobrý instalační plán, který řeší umístění a velikost jednotlivých pásů při dořezávání ke zdem.

4.2. Dodržujte tyto zásady:

4.2.1. Délka pásu = vzdálenost ode zdi ke zdi + 10 cm pro oříznutí + délka vzoru pokud se jedná o dekor s opakováním

4.2.2. Materiály Project vinyl mají dekory s protisměrnou i rovnoběžnou instalací. Vybrané dezény materiálů Project vinyl musí být položeny protisměrně tj. jednotlivé pásy otočené o 180°. Tyto vzory jsou označeny speciálním symbolem protisměrné pokládky ve vzorkovníku.

4.3. Rozvržení prostoru:

4.3.1. Určete, od které zdi budete začínat a zde v potřebné vzdálenosti zakreslete čáru pro pokládku prvního pásu.

4.3.2. Zvažte šířku pásů + odpad potřebný k odříznutí

4.3.3. Vyhnete se vytváření spojů v místech, kde je očekáván hustý provoz.

4.3.4. Spoje by měly vést ve směru dopadu denního světla.

4.3.5. Na chodbách instalujte pásy ve směru hlavního provozu.

4.4. Postup řezání:

4.4.1. Položte první pás a pak nainstalujte paralelně druhý pás s potřebným přesahem

4.4.2. Prořízněte spoj skrz oba pásy za použití rovného pravítka tak, aby oba pásy dokonale přiléhaly. Při řezání spojů doporučujeme použít techniku „dvojitého proříznutí“.

4.3. Mezi podlahovou krytinou a všemi svislými plochami, jako jsou stěny, vestavěný nábytek atd., je třeba nechat mezeru min. 1 mm, aby se zabránilo tvoření bublin.

4.4. Lepení:

Podlahové krytiny Project vinyl musí být celoplošně přilepené pomocí vhodného disperzního lepidla bez změkčovadel např. Eurocol 540 Eurosafe Special nebo Eurocol 640 Eurostar Special. Je nutno používat jen lepidla, která jsou výrobcem určena pro lepení krytin PVC.

Je třeba přesně dbát upozornění na potřebné nanášené množství, druh zubové lišty, případně vhodný typ válečku. Zubové lišty měnit každých max. 100 m².

Dbejte na informace o používaných výrobcích vedených v technických listech!

Vždy dodržte správnou odvětrávací dobu lepidla. Po nalepení podlahové krytiny použijte silné vazby válce, okraje dotlačte korkovou deskou.

Vždy zkontrolujte, zda nedošlo k případnému výskytu bublin.

Zvláštní pozornost věnujte krytinám v kuchyních, koupelnách a jiných místnostech s větším výskytem vody, kde utěsněte okraje podlahové krytiny silikonovým tmelem, čímž zabráníte zatékání vody pod materiál.

Vlhké prostory – pro instalaci podlahové krytiny řady Step ve vlhkých prostorách je k dispozici **zvláštní návod**

4.5. Svařování šňůrou:

Metodu teplého svařování použijeme u podlahových krytin s vyšším zatížením a lze použít pouze jen tehdy, pokud lepidlo vyschalo po dobu minimálně 24 hodin. Drážkování spojů provedte elektrickou frézou nebo přístrojem Forbo Groover, spoje svařte speciální rychlosvařovací tryskou Forbo a svařovací šňůrou. Pro bezvadné provedení sváru je rozhodující nastavení správné teploty cca 280°C a rychlost svařování cca 2m/minutu. Po svařování přebytečný materiál odřízněte, v 1. kroku podlahářským nožem ve tvaru čtvrtměsíce osazeného do vodící podložky a ve 2. kroku trimovacím nožem. U podlahovin se strukturovaným povrchem 2. krok provedte speciálním úzkým nožem (SLIM), aby nedošlo k narušení struktury povrchu podlahoviny.

Používejte pouze svařovací šňůry Forbo a to ve správných odstínech.

Před použitím čisticích nebo údržbových prostředků zachovejte pauzu minimálně 12 hodin od dokončení svařování.

4.6. Svařování za studena:

V případě aplikací pro malé zatížení se nejčastěji používá metoda nazývaná svařování za studena s použitím přípravku Werner Müller typ, A aby nedocházelo k vnikání nečistot a spoje držely pohromadě. Od dokončení lepení vyčkejte alespoň 2 hodiny, než přistoupíte k svařování spoje za studena. Ideální je spojování provádět až následující den. Nejprve nalepte na spoj speciální papírovou pásku odolnou vůči změkčovadlům, přičemž pásku prořízněte přímo ve spoji. Aby byl materiál přístupnější, spoj před nanesením spojovacího prostředku opatrně nahřejte. Do takto připraveného spoje mírným tlakem vpravíme potřebné množství spojovacího prostředku. Počkejte potřebnou dobu k vytvrdnutí spojovacího prostředku a odstraňte pásku.

Před použitím čisticích nebo údržbových prostředků nechte spojovací prostředek vytvrzovat po dobu minimálně **12 hodin**.

4.7. Nářadí:

- Podlahářský nůž s lichoběžníkovou a háčkovou čepelí
- Příložník 2m
- Skládací / svinovací metr
- Tužka
- Vyhlažovací kladívko
- Úhelník
- Přítlačný válec cca 65kg
- Korková deska
- Svařovací tryska pro PVC s PUR
- Svařovací pistole
- Drážkovací fréza
- Drážkovač, horkovzdušný hoblík
- Podlahářský nůž čtvrtměsíc + sáňky
- Špachtle na lepidlo

5. Rada: Vyvarujte se poškození vaši podlahy. Na nohy židli i jiného nábytku nalepte plstěné podložky.

6. Po dokončení pokládky je nutno provést základní údržbu (mytí) podlahové krytiny s dodržением čekacích lhůt.

7. Nově položené podlahy by měly být chráněny po dobu min. 24 hodin před silnou zátěží a po dobu pěti dnů před bodovým zatížením a provozem koleček.

8. Konečná pevnost a zatížitelnost se odvine od použitého lepidla, je třeba brát na tuto skutečnost ohled.

9. Dbejte na informace o použitých materiálech uvedených v jejich technických a bezpečnostních listech.

Poradte se se svým dodavatelem.