FLOORING SYSTEMS

Příručka instalace podlah Colorex® SD a EC

Pokyny k pokládce

1. Úvodní poznámky:

Ačkoliv společnost Forbo zaručuje, že se na jejích výrobcích nevyskytuji zjevné viditelné vady, společnost Forbo doporučuje, aby se zákazník a osoba, která výrobek instaluje, během instalace ujistili, že všechen materiál nenese žádné zjevné fyzické vady. Pokud je v okamžiku instalace zaznamenána zjevná fyzická vada, neměla by být podlaha instalována.

2. Příprava podkladu:

Podlahovina Colorex se lepí celoplošně na normalizovaný, tj. vyzkoušený a odpovídajícím způsobem připravený podklad. Zvláště je třeba dbát na to, aby podklad byl čistý, pevný, bez trhlin, rovný, hladký a suchý. Při zjištění nedostatků je nutné přistoupit k přípravě podkladu. Tekuté anhydritové potěry musí být zásadně před dalším zpracováním přebroušeny (odstranění šlemu) a vysáty, pokud nejsou výrobcem předloženy jinak znějící předpisy. Jestliže se podlahoviny Project vinyl pokládá na původní vinylovou podlahu nebo jiný materiál obsahující změkčovadla musí být na podklad nanesena speciální stěrková hmota (např. 900 Europlan DSP), která ochrání vrchní podlahovinu před migrací změkčovadel a zbarvením.
Zásadně doporučujeme, aby kladení materiálů Colorex bylo prováděno na vystěrkovaný podklad!

2.1. Příprava nevytápěných podkladů

Podklad mechanicky očistit a výkonným vysavačem důkladně vysát prach. Potom nanést vhodnou penetraci, např. Forbo Primer 210 pro cementový a tekutý anhydritový/kalcium sulfátový potěr. Na tekutém anhydritovém potěru nechat penetraci schnout minimálně 24 hodin. Na dobře vyschlou penetraci následně nanést podle namáhání vhodnou stěrkovou hmotou v potřebné tloušťce vrstvy, např. Egaline 310 nebo Egaline 320.
Zbytková vlhkost v potěrech se určuje měřením CM přístrojem.
Dovolené hodnoty zbytkové vlhkosti dle ČSN 74 4505 jsou u:

Cementových potěrů	nejvíce 2,05 CM %
Anhydritových/kalcium sulfátových potěrů	nejvíce 0,50 CM %.

2.2. Příprava vytápěných potěrů

Stejně jako další podlahové krytiny Forbo je i materiál Colorex vhodný pro použití na podlahové topení. Vytápěné potěry musí být ze strany stavby věcně a odborně vyhřáty a odstaveny dle diagramu ohřevu. Nejkratší doba po zhotovení potěru do prvního ohřívacího cyklu činí u kalcia sulfátových tekutých potěrů zpravidla 7 dnů, u cementových potěrů 28 dnů. Průběh vyhřátí musí být proveden tak, aby byla zajištěna potřebná suchost potěru. Jako důkaz provedeného sušení ohřevem slouží zadavatelem předložený, vyplněný a podepsaný protokol.

Také u vytápěných potěrů je potřebná zkouška zbytkové vlhkosti!
Dovolené hodnoty zbytkové vlhkosti vytápěných potěrů dle ČSN 74 4505 jsou u:

Cementových potěrů	nejvíce 1,65 CM %
Anhydritových/kalcium sulfátových potěrů	nejvíce 0,30 CM %.

Při pokládce podlahové krytiny na podlahu s podlahovým topením je nutné **24 hodin před montáží topení vypnout**. Topení znovu zapněte 24 **hodin po montáži a postupně zvyšujte teplotu o 5°C denně**. U všech typů podlahového topení platí, že maximální teplota na povrchu vytápěného potěru (podkladu) nesmí přesáhnout 27°C. Hodnoty tepelné vodivosti najdete v technických tabulkách u jednotlivých materiálů. Vždy se poraďte s vaším dodavatelem podlahového topení.

2.3. Forbo Flooring Systems (Quick Fit System)

Jinou metodou pro vyrovnání pevných podkladů je použití systému MDF www.mdfsystem.cz. Je to konstrukce vyvinutá firmou Forbo Flooring Systems. MDF podkladový systém je ideální variantou úpravy podkladu tam, kde nemůže dojít k poškození původního povrchu (parkety, dlažba atd.). MDF podkladový systém se skládá z předlepené spodní desky MDF o tloušťce 3,0 mm s rozměry 60x120 cm, na níž se ve vazbě "na půl cihly" umístí předlepená horní deska MDF o tloušťce 4,0 mm s rozměry 60x120 cm. Výsledkem je hladký podklad.
Desky MDF je třeba klást se zachováním dilatační spáry 6-10 mm od stěny a dalších pevných překážek. MDF podkladový systém je vhodný pro prostory s plochou maximálně 100m2, přičemž délka dlouhé strany smí být maximálně 10m.
MDF podkladový systém se zpracovává vždy v kombinaci s pěnou Foam PE. V případě, že MDF podkladový systém se klade v kombinaci s podlahovým vytápěním, je nutno konzultovat vhodnost použití MDF systému s dodavatelem podlahového topení.
V každém balení MDF podkladového systému je podrobný návod na pokládku.

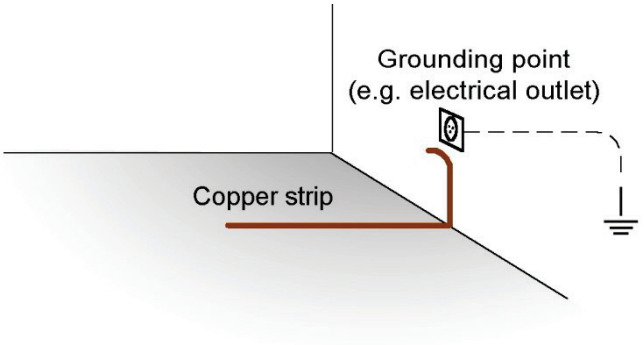
3. Příprava materiálu:

3.1. Aby byly zajištěny optimální podmínky pro zpracování, nesmí teplota podkladu klesnout pod 15°C. Teplota v místnosti musí být min. 18°C. Relativní vlhkost vzduchu by neměla překročit 70 %. Podlahová krytina a rovněž všechny pomocné a další materiály musí mít teplotu minimálně 18 °C. Tyto teplotní podmínky by měly být zajištěny nejméně 2 dny před začátkem pokládání a měly by zůstat zachovány ještě 3 dny po ukončení práce.
3.2. Před zahájením pokládání je nutné zkontrolovat, zda podlahová krytina pochází z jedné šarže (viz etiketa na kartonu). Doporučujeme etikety uschovat až do okamžiku přejímky díla. Vždy pracujte ve stejné místnosti/patře s dílci stejné šarže, aby se zabránilo riziku různých odstínů. Event. barevné odchylky krytiny je možné reklamovat pouze před jejím položením. Stejně tak poškození, ke kterému došlo při transportu, je možné reklamovat pouze v rámci stanovených lhůt.
3.3. Podlahovou krytinu i stavební chemii je nutno aklimatizovat minimálně 48 hodin předem na potřebnou teplotu v prostorách, kde budou instalovány. Kobercové čtverce je nutno k aklimatizaci vyjmout z obalů a vyskládat do malých hromádek po cca 10-15 kusech.

4. Instalace:

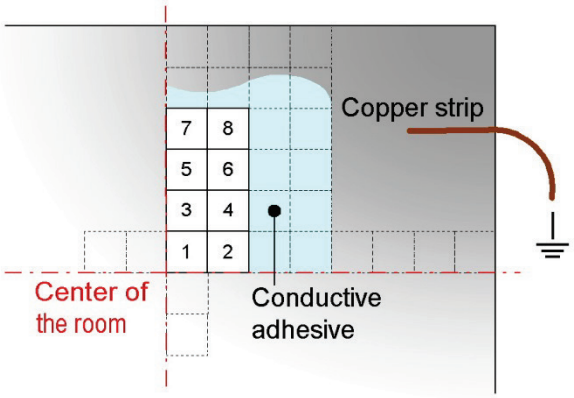
4.1. Plochy menší než 50 m2.

4.1.1. Nejdříve vyznačte středem místnosti kříž.

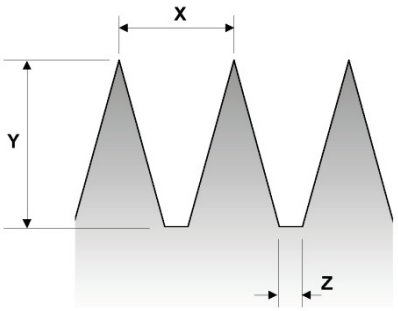


4.1.2. K suchému podkladu na podlahu připevněte zhruba 1 metr dlouhý měděný pásek, přímo do bodu uzemnění. Přednostně použijte samolepicí měděný pásek. Veškerá elektrická připojení k uzemněním musí být provedena kvalifikovaným elektrikářem.

4.1.3. Rozetřete vodivé lepidlo pomocí vhodné stěrky a dbejte na to, aby dlaždice byly pokládány do vlhké vrstvy lepidla. Za běžných podmínek neroztírejte lepidlo najednou na plochu větší než 3-5 m2.
Ujistěte se, že se lepidlo obtisklo nejméně na 70 % plochy rubové strany dlaždice.
Dlaždice vždy začínejte pokládat od středu místnosti směrem ke krajům, jak je znázorněno na připojeném obrázku.



Dlaždice pokládejte ve směru šipek na rubové straně dlaždic.



Typ lepidla: Forbo Rilacol 323 EL nebo
Forbo Eurocol 545 SC

Přibližná spotřeba: 350 g/m2

Specifikace stěrky:

X – Mezera mezi zuby: 1.8 mm

Y – Hloubka zářezu: 2.8 mm
Z – Minimální šířka zářezu: 0.2 mm

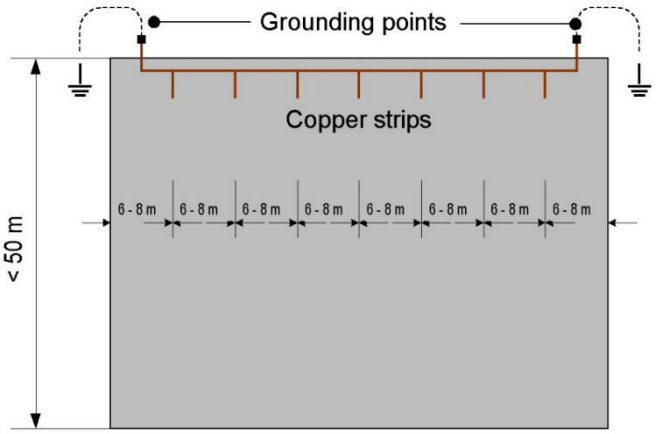
4.2. Plochy větší než 50 m2.

4.2.1. Nejdříve vyznačte středem místnosti kříž.

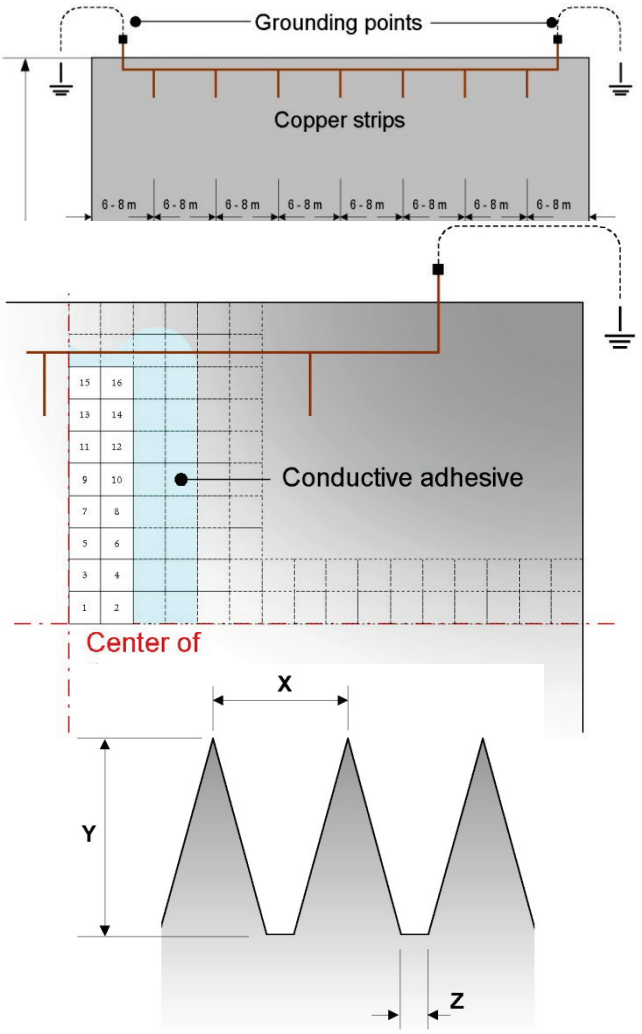
4.2.2. Podél delší strany místnosti přilepte na podklad 1 metr dlouhé měděné pásky v pravém úhlu ke zdi a ve vzdálenostech 6-8 m jeden od druhého. Přednostně použijte samolepicí měděný pásek. Tyto pásky budou připojeny k dalšímu měděnému pásku rovnoběžnému se zdí (jako sběrný pásek) a připojeny k nejméně 2 zemnicím bodům.

Viz připojený obrázek.

Propojte bodově všechny spoje pásků, abyste zajistili správný kontakt, a vyzkoušejte vodivost obvodu měděných pásků příslušným testovacím zařízením ještě před tím, než začnete pokládat dlaždice.



<u>Důležité</u>:
Pokud je kratší strana místnosti delší než 50 m, musí být systémy měděných pásků instalovány podél obou delších stran naproti sobě. Viz připojený obrázek.



Veškerá elektrická připojení k uzemnění musí být provedena kvalifikovaným elektrikářem.

4.2.3. Rozetřete vodivé lepidlo pomocí vhodné stěrky a dbejte na to, aby dlaždice byly pokládány do vlhké vrstvy lepidla. Za běžných podmínek neroztírejte lepidlo najednou na plochu větší než 3-5 m2.

Veškerá elektrická připojení k uzemněním musí být provedena kvalifikovaným elektrikářem.

Dlaždice vždy začínejte pokládat od středu místnosti směrem ke krajům, jak je znázorněno na připojeném obrázku.

Dlaždice pokládejte ve směru šipek na rubové straně dlaždic.

Typ lepidla: Forbo Rilacol 323 EL nebo Forbo Eurocol 545 SC

Přibližná spotřeba: 350 g/m2.

<u>Specifikace stěrky</u>:

X – Mezera mezi zuby: 1.8 mm

Y – Hloubka zářezu: 2.8 mm

Z – Minimální šířka zářezu: 0.2 mm

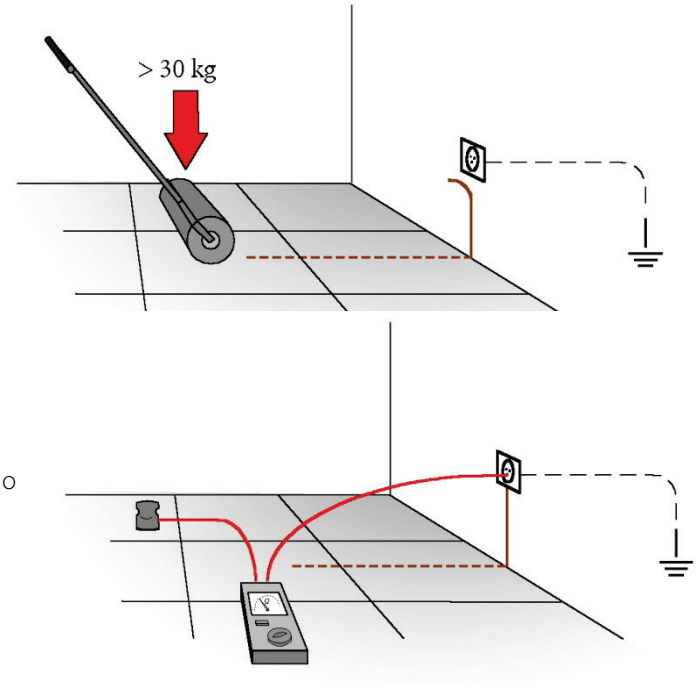
4.3. Po položení

Okamžitě po položení musí být podlaha uválcována válcem o hmotnosti alespoň 50 kg.
Zkoušky elektrického odporu bodu uzemnění podle schválených příslušných norem by neměly být prováděny dříve než 14 dnů po položení.

První předběžná kontrolní měření mohou být prováděna po 24 hodinách.

Hodnoty elektrického odporu mohou být vyšší než uváděné, jestliže na povrch podlahy byl aplikován vosk, akrylátová emulze atd.

Veškerá elektrická připojení k uzemněním musí být provedena kvalifikovaným elektrikářem.



Tepelné sváření dlaždic ColoRex® je důrazně doporučováno u povrchů pravidelně čištěných mokrými metodami.
Pro pokyny pro správné svařování vás odkazujeme na náš technický věstník "Pokyny k tepelnému svařování".

4.4. Svařování spojů:

ColoRex® je homogenní podlahová krytina vyráběná procesem vysokotlaké výroby. Díky svému vysokému obsahu vinylu a nízkému obsahu změkčovadel ColoRex® dokonale uspokojuje potřeby zdravotní péče, farmaceutických prostředí a ostatních prostředí s požadavky na čistotu místností. V těchto oblastech použití (vyjma zdvojených podlah), se doporučuje dlaždice svářet.

Pro dosažení správného svaru je nejdůležitější dodržet následující podmínky:

- Svařování by nemělo být prováděno dříve než za 24 hodin po dokončení pokládky dlaždic.
- Minimální teplota na povrchu podlahy a svařovacího drátu by měla být alespoň 16°C.
- Pokojová teplota by měla být alespoň 16°C a relativní vlhkost se má pohybovat mezi 30 a 70 %.

Pracovní postup:

- Pomocí drážkovačky nebo drážkovacího nástroje vytvořte drážky ve spojích dlaždic. Hloubka drážky: 1,3 – 1,6 mm u 2mm dlaždic a 2,0 – 2,5 mm u 3mm dlaždic.
- Zatavte svařovací drát ColoRex® do čistých drážek pomocí horkovzdušné svařovací pistole a rychlosvařovací trysky. **Svařovací teplota je 400°- 450°C**.
- Takřka hned po svařování oddělte přebytečný svařovací drát podlahářským nožem ve tvaru čtrvměsíce **osazeným do sani** pro svařované spoje.
- Po úplném vychladnutí svařovacího drátu seřízněte jeho přebytek. Použijte k tomu podlahářský nůž ve tvaru čtvrtměsíce.
- Při oddělování pracujte opatrně, abyste nepoškodili podlahovinu.

Nářadí pro svařování:

- Horkovzdušná svařovací pistole (pro velké plochy doporučujeme použít stroj pro automatické svařování)
- Rychlosvařovací tryska pro 5mm svařovací drát
- Elektrická fréza s tvrzeným drážkovacím kotoučem drážkovací o šíři 3,5mm
- Nástroj pro ruční drážkování (pro plochy nepřístupné pro elektrickou drážkovačku)

- Seřezávací podložka
- Podlahářský nůž s čtvrtměsícem
- Svařovací drát ColoRex®

4.5. Nářadí:

- Podlahářský nůž s lichoběžníkovou a háčkovou čepelí
- Tužka
- Příložník 2m
- Skládací / svinovací metr
- Úhelník
- Vyhlazovací kladívko
- Korková deska
- Přítlačný válec cca 65kg
- Špachtle na lepidlo

5. Rada: Vyvarujte se poškozeni vaši podlahy. Na nohy židli i jiného nábytku nalepte plstěné podložky.
6. Po dokončení pokládky je nutno provést základní údržbu (mytí) podlahové krytiny s dodržením čekacích lhůt.
7. Nově položené podlahy by měly být chráněny po dobu min. 24 hodin před silnou zátěží a po dobu pěti dnů před bodovým zatížením a provozem koleček.
8. Konečná pevnost a zatížitelnost se odvine od použitého lepidla, je třeba brát na tuto skutečnost ohled.
9. Dbejte na informace o použitých materiálech uvedených v jejich technických a bezpečnostních listech. Poraďte se se svým dodavatelem.