

Programa

Serie 6.1

Paso 50 mm (2 in)



siegling prolink
bandas modulares

Prolink Beltfinder
THE NEW APP



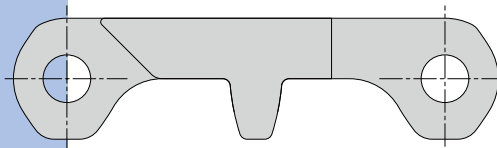
La forma más
fácil de encontrar
la banda modular
plástica más
adecuada para
su aplicación

m.prolink-finder.com

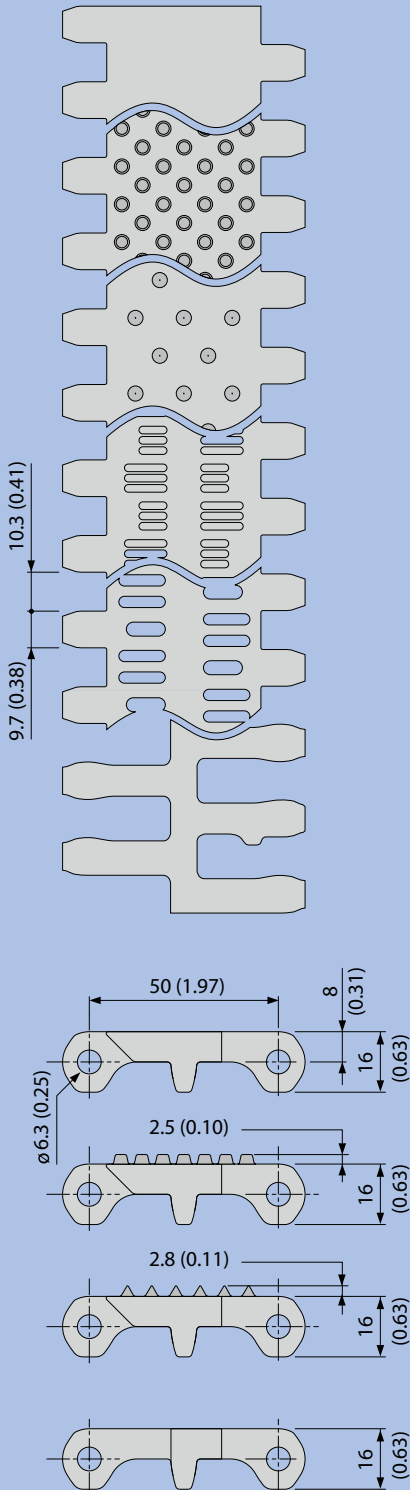
Siegling Prolink

Serie 6.1

Transporte en línea recta,
paso 50 mm (2 in)*



Escala 1:1



Medidas en mm y pulgadas (in), escala 1:2.

* Todas las medidas en pulgadas se han redondeado.

** Los módulos también están disponibles en POM-MD bajo demanda.

*** Debido a las grandes aberturas de la superficie, hay que advertir al personal de que no introduzca los dedos en la banda ni sobre ella.

Banda lineal con paso de 50 mm (2 in)* para mercancías pesadas y semipesadas en aplicaciones donde la higiene es indispensable.

Características constructivas

- Módulos anchos y bisagras que reducen la suciedad
- Diseño fácil de limpiar gracias a las bisagras de gran apertura, canales anchos en la cara inferior y un alma continua
- Ejecución robusta y superficie lisa y resistente a las mellas (dependiendo del tipo de material)
- Diseño especial de las ruedas dentadas con un engrane perfecto de los dientes que ofrece una transmisión óptima de la fuerza

Particularidades

- Superficie abierta para una excelente circulación del aire y drenaje, 3 versiones para productos de tamaño diferente
- Perfiles de tacos cónicos para optimizar el arrastre
- Perfiles de tacos redondos que facilitan el desprendimiento de productos húmedos y pegajosos
- Perfiles con superficie lisa para productos secos
- Perfiles nervados que permiten un mejor desprendimiento de productos húmedos y pegajosos
- Aletas laterales para guiar los productos a granel
- Lengüetas de retención para guiado adicional (ver información en catálogo nº 313)

Paso

50 mm (2 in)

Ancho mín. de banda

40 mm (1,6 in)

Escalonamiento de anchos

En pasos de 20 mm (0,8 in)

Barras de acoplamiento

De plástico (PE, PP, POM).

Declaración de conformidad y certificados

Ver la hoja desplegable

Motor de baja inercia

Posibilidad de accionamiento mediante motores de baja inercia con revestimiento de goma debidamente perfilado.

¡Consulte con nuestro departamento técnico!

Tipos de bandas

S6.1-0 FLT

Superficie lisa cerrada y de fácil limpieza

S6.1-0 NTP

Superficie cerrada con tacos cilíndricos y de fácil limpieza
6% de área de contacto

S6.1-0 CTP

Superficie cerrada con tacos cónicos y de fácil limpieza

S6.1-21 FLT

Superficie abierta (21%), de fácil limpieza
58% de área de contacto
(Medida de apertura máxima:
1,9 x 11 mm/0,07 x 0,43 in)

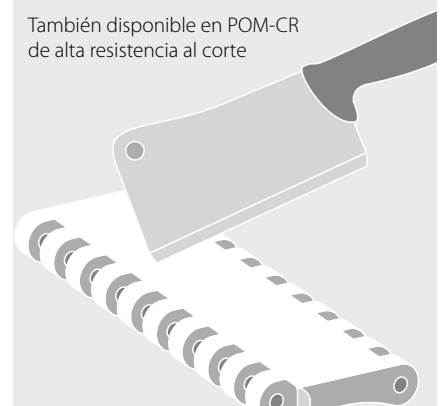
S6.1-23 FLT

Superficie abierta (23%), de fácil limpieza
61% de área de contacto
(Medida de apertura máxima:
4,3 x 9,3 mm/0,17 x 0,37 in)

S6.1-36 FLT***

Superficie abierta (36%), de fácil limpieza
20% de área de contacto
(Medida de apertura máxima:
11,7 x 15,2 mm/0,46 x 0,60 in)

También disponible en POM-CR de alta resistencia al corte



| Materiales** | Colores | Permeabilidad [%] | Fuerza de tracción admisible [N/mm (lb/ft)] | Peso [kg/m ² (lb/ft ²)] |
|--------------|---------|-------------------|---|--|
|--------------|---------|-------------------|---|--|

| | | | | |
|--------|--------|---|-----------|------------|
| PE | WT, LB | 0 | 13 (891) | 9,4 (1,9) |
| PE-MD | BL | 0 | 13 (891) | 10,4 (2,1) |
| PP | WT, LB | 0 | 18 (1233) | 8,3 (1,7) |
| PP-MD | BL | 0 | 18 (1233) | 9,0 (1,8) |
| POM | WT, LB | 0 | 30 (2055) | 13,4 (2,7) |
| POM-CR | WT, LB | 0 | 30 (2055) | 13,4 (2,7) |
| POM-MD | BL | 0 | 30 (2055) | 14,5 (3,0) |
| PA | BL | 0 | 30 (2055) | 12,3 (2,5) |

| | | | | |
|-----|--------|---|-----------|------------|
| PE | WT, LB | 0 | 13 (891) | 9,6 (2,0) |
| POM | | 0 | 30 (2055) | 13,7 (2,8) |

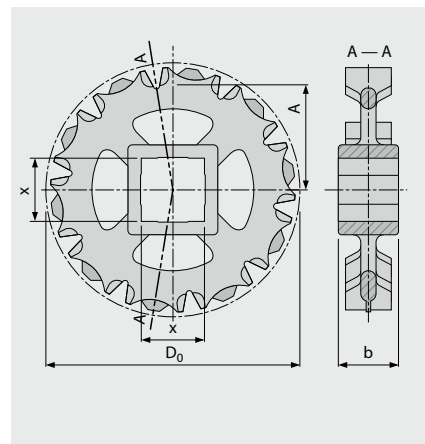
| | | | | |
|-----|----|---|-----------|------------|
| PE | | 0 | 13 (891) | 9,5 (1,9) |
| POM | WT | 0 | 30 (2055) | 13,5 (2,8) |

| | | | | |
|-----|--------|----|-----------|------------|
| PE | WT, LB | 21 | 13 (891) | 7,8 (1,6) |
| PP | WT, LB | 21 | 18 (1233) | 6,7 (1,4) |
| POM | WT, LB | 21 | 30 (2055) | 10,8 (2,2) |

| | | | | |
|-----|--------|----|-----------|------------|
| PE | WT, LB | 23 | 13 (891) | 8,2 (1,7) |
| PP | WT, LB | 23 | 18 (1233) | 7,0 (1,4) |
| POM | WT, LB | 23 | 30 (2055) | 11,3 (2,3) |

| | | | | |
|-------|--------|----|-----------|-----------|
| PE | WT, LB | 36 | 13 (891) | 6,2 (1,2) |
| PP | WT, LB | 36 | 18 (1233) | 5,9 (1,2) |
| PP-MD | BL | 36 | 18 (1233) | 6,4 (1,3) |
| POM | WT, LB | 36 | 30 (2055) | 9,0 (1,8) |

Ruedas dentadas



| Ruedas dentadas | Z6 | Z8 | Z10 | Z12 |
|---------------------|-------|-------|-------|-------|
| b [mm] | 38 | 38 | 38 | 38 |
| [in] | (1,5) | (1,5) | (1,5) | (1,5) |
| D ₀ [mm] | 101 | 132 | 163 | 195 |
| [in] | (4,0) | (5,2) | (6,4) | (7,7) |
| A [mm] | 42 | 58 | 74 | 89 |
| [in] | (1,7) | (2,3) | (2,9) | (3,5) |

| x [mm] (alojamiento de eje métricos) | Z6 | Z8 | Z10 | Z12 |
|--------------------------------------|----|----|-----|-----|
| 30 | ● | ● | ● | |
| 40 | ■ | ■ | ■ | ■ |
| 60 | | | ■ | ■ |

| x [in] (alojamiento de eje en pulgadas) | Z6 | Z8 | Z10 | Z12 |
|---|----|----|-----|-----|
| 1 | ● | ● | ● | |
| 1,25 | | | ● | |
| 1,5 | ■ | ■ | ■ | ●/■ |
| 2,0 | | | ■ | ■ |
| 2,5 | | | ■ | ■ |

- Forma de eje redondo
- Forma de eje cuadrado

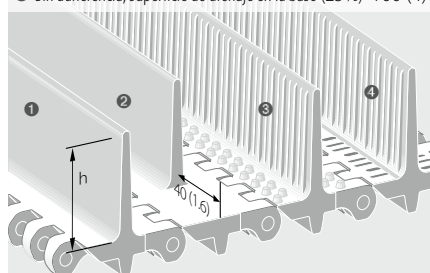
- b Ancho de rueda dentada
- D₀ Diámetro primitivo
- A Distancia centro de eje/ borde superior mesa de apoyo

Las abreviaturas y los tipos se explican en el desplegable del final.

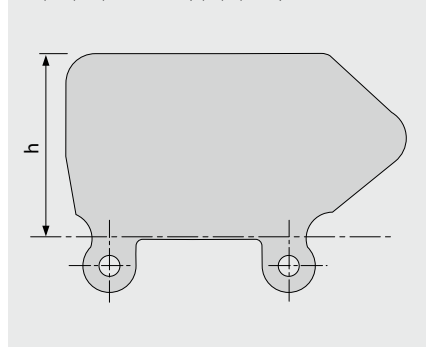


Perfiles y aletas laterales

| Superficie | Altura (h) en mm (in) |
|--|--------------------------------|
| 1 Superficie lisa | 50, 100, 150, 200 (2, 4, 6, 8) |
| 2 Superficie lisa w. 40 (1,6) paso | 50, 100 (2, 4) |
| 3 Sin adherencia, superficie cerrada en la base | 100 (4) |
| 4 Sin adherencia, superficie de drenaje en la base (23%) | 100 (4) |



| Aletas laterales |
|--|
| 25, 50, 75, 100 mm (1, 2, 3, 4 in) de altura |



Denominación de tipos*

| | | | | | | | | | | Serie ① |
|--------|-----|-----|-----|----|-----|----|---------|-----|--|---|
| | | | | | | | | | | Permeabilidad/Tamaño de la rueda ② |
| | | | | | | | | | | Estructura superficial ③ |
| | | | | | | | | | | Tipo ④ |
| | | | | | | | | | | Clase ⑤ |
| | | | | | | | | | | Material ⑥ |
| | | | | | | | | | | Colores ⑦ |
| | | | | | | | | | | Altura/Diámetro/Tamaño y forma de eje ⑧ |
| | | | | | | | | | | Largo/ancho ⑨ |
| | | | | | | | | | | Material y color de la superficie ⑥ ⑦ |
| S2 - | Z20 | | SPR | | POM | WT | RD1.5IN | | | |
| S4.1 - | 0 | FLT | | | PP | BL | | | | |
| S5 - | 45 | GRT | SML | SG | POM | WT | H50 | W38 | | |
| S11 - | 45 | GRT | CW | HD | PA | BL | | | | (POM BL/WT) |

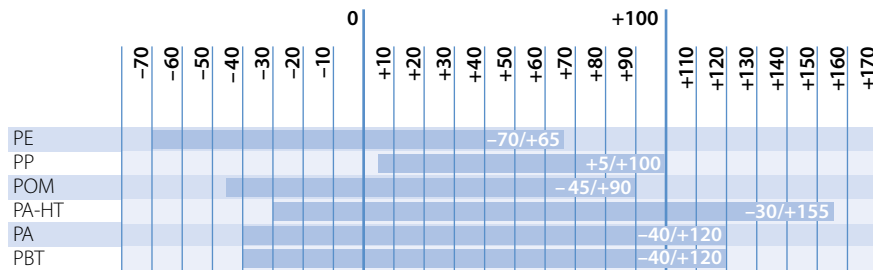
Leyenda

| | | | |
|--|--|--|--|
| ① Serie S1 ... S13 | ④ Tipo A90 = Ángulo de 90 en dirección de transporte CM = Módulo central SML = Módulo lateral izquierdo SMR = Módulo lateral derecho SMU = Módulo lateral universal, ambos lados UM = Módulo universal PMC = Perfil módulo central PMU = Perfil módulo universal PMU = Perfil módulo universal con paso xx = paso en mm CLP = Clip IDL = Polea guía RI = Elemento de agarre High Grip SG = Módulo con aleta lateral PIN = Barra de acoplamiento FPL = Peine de transferencia SLI = Deslizador SPR = Ruedas dentadas RTR = Anillo retenedor TPL = Panel de transferencia, izquierda TPR = Panel de transferencia, derecha CW = Clockwise CCW = Counterclockwise | ⑥ Material PA = Poliamida PA-HT = Poliamida resistente a altas temperaturas PBT = Polibutiltereftalato PE = Polietileno PE-MD = PE metal-detectable POM = Polioximetileno POM-CR = POM resistente al corte POM-HC = POM con alta conductividad POM-MD = POM metal-detectable PP = Polipropileno PXX-HC = Material autoextinguible de alta conductividad POM-PE = Módulos laterales POM + módulos centrales PE POM-PP = Módulos laterales POM + módulos centrales PP R1 = TPE 80 Shore A, PP R2 = EPDM 80 Shore A, vulcanizado R3 = TPE 70 Shore A, PP R4 = TPE 86 Shore A, PP R5 = TPE 52 Shore A, PP R6 = TPE 63 Shore A, POM R7 = TPE 50 Shore A, PP R8 = TPE 55 Shore A, PE SER = Goma autoextinguible TPE SS = Acero inoxidable HA = Compatible con el concepto HACCP HW = Material de alta resistencia al desgaste | ⑦ Colores** AT = Antracita BL = Azul BG = Beige BK = Negro DB = Azul marino GN = Verde LB = Azul claro LG = Gris claro OR = Naranja RE = Rojo TR = Transparente UC = Incoloro WT = Blanco YL = Amarillo |
| ② Permeabilidad/Tamaño de la rueda Porcentaje de superficie abierta Formato: xx Ej. 20 = 20% Para las ruedas: número de dientes Formato: "Z"xx Ej. Z12 = 12 dientes | ③ Estructura superficial BSL = Módulo base de deslizador CTP = Con tacos cónicos FLT = Superficie lisa FRT(X) = Superficie estructurada, (diseño X) FRT-OG = FRT sin elemento de agarre High Grip GRT = Estructura de rejilla LRB = Nervio transversal MOD = Módulo modificado NCL = No adhesiva NPY = Pirámide invertida NSK = Antideslizante NTP = Con tacos cilíndricos RAT = Radius top RTP = Roller top RRB = Estructura de rejilla alzada SRS = Superficie anti resbalante | ⑧ Altura/Diámetro/Tamaño y forma de eje Altura en mm Formato: Hxxx Diámetro de varilla/PIN en mm Formato: Dxxx Forma de eje: SQ (= cuadrado) o RD (= redondo) en mm o pulgadas Formato: SQxxMM o RDxxIN | ⑨ Largo/Ancho Largo de varillas en mm Formato: Lxxx Ancho de los módulos en mm Formato: Wxxx |

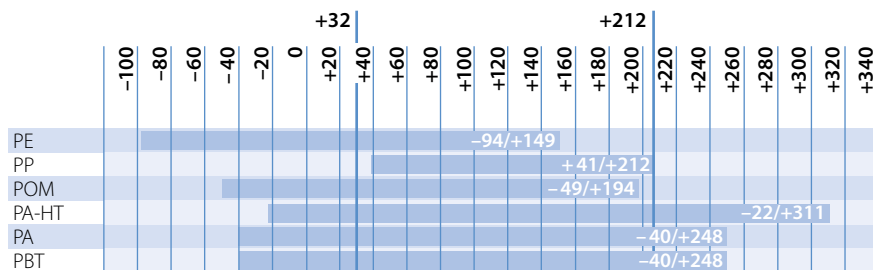
* No todos los productos requieren de todas las características dentro de la denominación. Si alguna característica es irrelevante se ignorará esta categoría y se reemplazará por la siguiente.

** Por favor, referirse a los colores estándar de la tabla de tipos de cada serie. Disponibilidad de otros colores bajo petición. Los colores pueden diferir del original debido al material utilizado y a los procesos de producción e impresión.

Rango de temperaturas en °C



Rango de temperaturas en °F



Versión HACCP

Las series 4.1, 6.1, 10 y 13 apoyan el concepto HACCP con un gran número de características que facilitan la higiene.

Como por ejemplo:

Diseño de fácil limpieza

- Con canales en la cara inferior de los módulos, para facilitar la limpieza

Excelente resistencia a la hidrólisis

- Resistencia al agua caliente, a los agentes de limpieza y desinfectantes

Buenas propiedades de desprendimiento

- Beneficioso en la fabricación alimentos pegajosos (mínima pérdida de producto)
- Fácil eliminación de los residuos de productos
- Diseño de bisagras de fácil limpieza

Color azul de alto contraste

- Las impurezas se detectan con rapidez y facilidad
- Adecuada para la utilización en clasificadores ópticos
- Reduce el reflejo de la luz, mejorando las condiciones de trabajo

Declaración de conformidad/ Certificados

FDA/EU

Las bandas modulares Siegling Prolink hechas de PE, PP, POM y PA cumplen con las regulaciones FDA 21 CFR, (EU) 10/2011 Y (EC) 1935/2004, sobre la utilización de materias primas y sus niveles de migración.

Halal

Todas las bandas modulares Siegling Prolink cumplen con la certificación Halal aprobada por la IFRC Asia (Miembro del Consejo mundial Halal).

Cara superior con fricción

Bandas modulares Siegling Prolink fabricadas de PE con cara superior de material de fricción R8 y las fabricadas de PP con material de fricción R4/R7, certificadas por la normativa FDA 21 CFR, así como por la (EU) 10/2011 y (EC) 1935/2004 respecto a las materias primas utilizadas y los umbrales de migración con la excepción de contacto con grasas y productos alimenticios grasos.

Materiales

PE (Poliétileno)

- resistencia química muy alta contra ácidos y alcalinos
- propiedades antiadherentes muy buenas debido a la baja tensión superficial
- buena resistencia al rozamiento y al desgaste
- elevada tenacidad
- bajo peso específico

PP (Polipropileno)

- material estándar para aplicaciones de transporte normales
- resistencia y rigidez medias
- buena capacidad de carga dinámica
- muy resistente contra ácidos, alcalinos, sales y alcoholes
- bajo peso específico
- no existe riesgo de fisuras por esfuerzos

POM (Polioximetileno/Poliacetato)

- estabilidad dimensional buena
- resistencias y rigidez altas
- resistencia química muy buena contra disolventes orgánicos
- coeficiente de rozamiento muy bajo
- material muy resistente al desgaste
- superficie dura, a prueba de cortes

POM-CR (POM resistente al corte)

- resistencia al corte y al impacto muy alta
- de fácil limpieza
- mínima formación de rebabas
- bajo riesgo de delaminación

POM-HC (POM alta conductividad)

- material de alta conductividad eléctrica
- resistencia superficial <math>< 10^6 \Omega</math> (según las especificaciones)
- resistencia y rigidez altas
- muy bajo coeficiente de rozamiento y desgaste por abrasión

POM-MD (POM detector de metales)

- material fácilmente identificable en detectores de metales
- resistencia y rigidez altas
- propiedades tribológicas muy buenas (coeficiente de rozamiento y valores de desgaste muy buenos)

PA (Poliamida)

- gran resistencia al desgaste para aplicaciones de ambiente seco
- resistencia a temperaturas de hasta 135 °C (275 °F) durante breve tiempo
- alta resistencia a la fatiga

PA-HT (Poliamida resistente a altas temperaturas)

- material reforzado con fibra de vidrio
- muy alta resistencia a temperaturas puntuales de hasta 180 °C (356 °F)
- ligeramente higroscópico en ambientes húmedos (absorbe poca agua)
- alta rigidez
- resistente al desgaste

PXX-HC (Material autoextinguible altamente conductor)

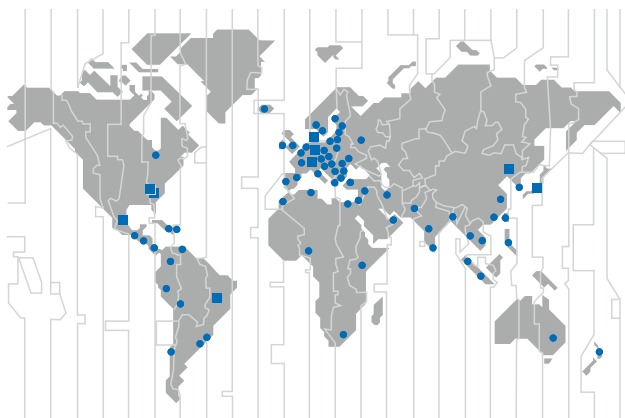
- material retardante de llama según DIN EN 13501-1 (C_{fl}-s1 y DIN 4102 (B1)
- resistencia <math>< 10^6 \Omega</math>
- especialmente diseñadas para la industria automovilística

PBT (Polibutilentereftalato)

- buena resistencia al desgaste
- alta resistencia a la abrasión
- resistencia y rigidez altas
- no se recomienda su uso en agua caliente > 60 °C (140 °F)

Nuestros colaboradores con un alto grado de implicación y una organización y procesos de producción orientados hacia la calidad garantizan el alto estándar de nuestros productos y servicios. El sistema de Gestión de la Calidad Forbo Siegling está certificado según las normas ISO 9001.

Además de la calidad del producto, la protección del medio ambiente constituye un objetivo corporativo fundamental de Forbo Siegling. Por esta razón tenemos desde hace tiempo un Sistema de Gestión del Medio Ambiente certificado según las normas ISO 14001.



Servicio de Forbo Siegling – en cualquier lugar, a cualquier hora

En el grupo Forbo Siegling trabajan más de 2.000 colaboradores en todo el mundo. Las plantas de producción Forbo Siegling están ubicadas en nueve países. Forbo Siegling cuenta con organizaciones nacionales y representaciones con almacenes y talleres propios en más de 80 países. Forbo Siegling ofrece una asistencia y servicio postventa altamente especializados en más de 300 puntos en todo el mundo.