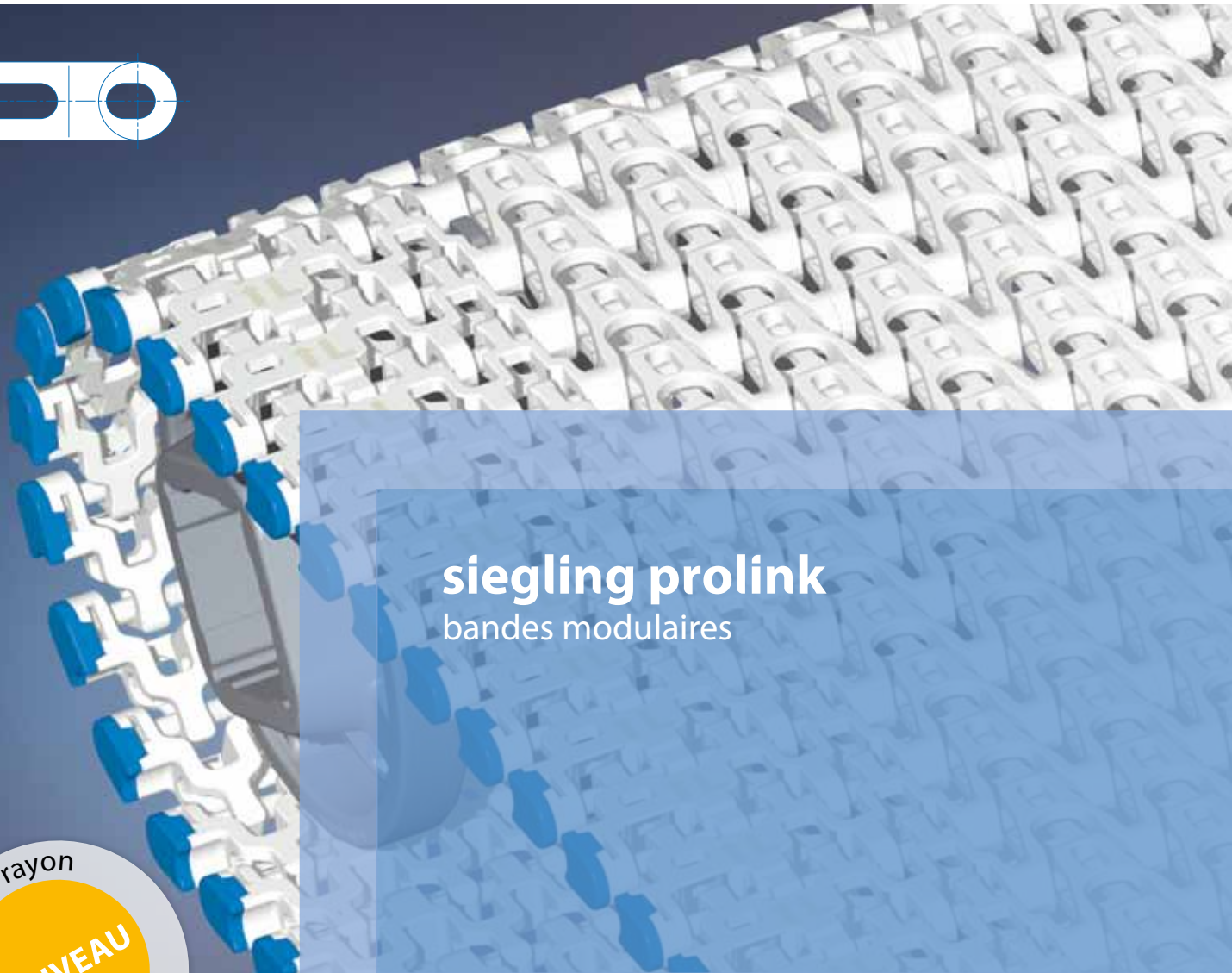




# Gamme de produits

## Série 11

Pas 25 mm (1 pouce)

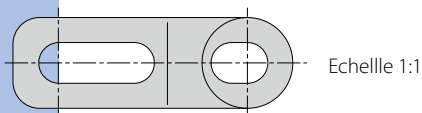


**siegling prolink**  
bandes modulaires

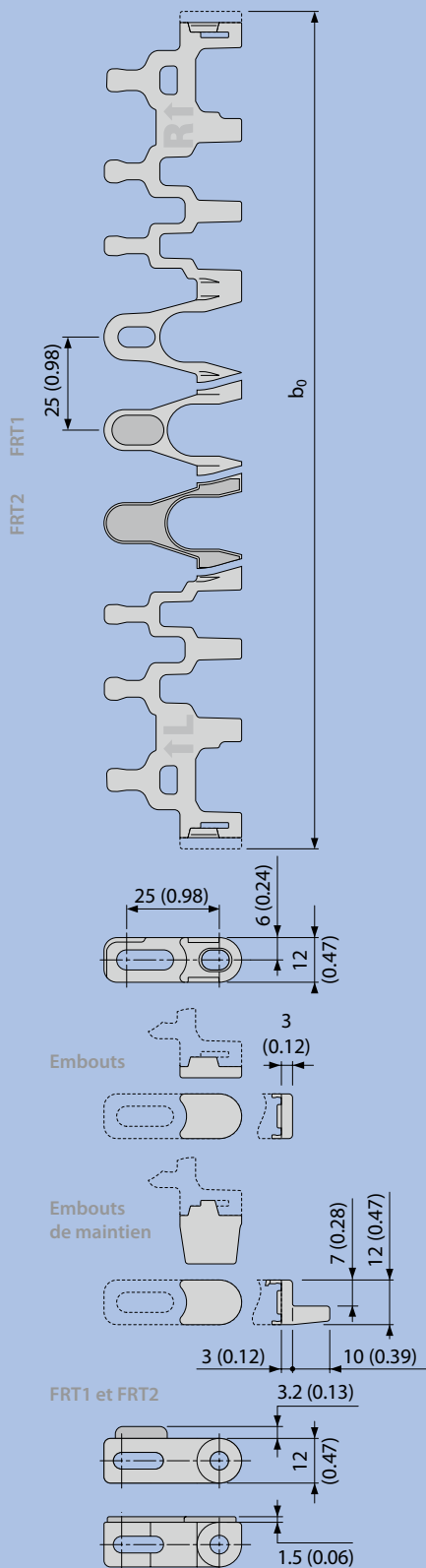


## Série 11

Bande courbe,  
Pas 25 mm (1 pouce)\*



Echelle 1:1



Dimensions principales en mm et en pouces,  
échelle 1:2.

\* Toutes les cotes en pouces sont arrondies.

### Bande courbe au pas de 25 mm (1 pouce)\*, pour le transport de marchandises légères, alimentaires ou non alimentaires.

#### Caractéristiques

- Surface ajourée à 45 % pour d'excellentes propriétés de drainage et de refroidissement
- Bande légère avec axes plastiques
- Faible rayon de courbure : rayon min. = 1,4 x largeur de bande
- En bord de bande, les axes sont verrouillés sur la charnière extérieure de façon à limiter la flexion et à éliminer les risques d'accrochage
- Utilisable aussi bien en sections droites que courbes
- Transmission de puissance optimisée par la position des pignons à l'intérieur de la bande et l'utilisation de disques de soutien en bords de bande

#### Particularités

- Embouts robustes et remplaçables en bord de bande
- Embouts de maintien remplaçables en bord de bande afin de maintenir la bande en dessous du niveau de convoyage des produits
- Tasseaux pour les élévations (retrait minimum 75 mm (3 pouces))
- Les inserts de friction surmoulés en 2 versions (FRT1 : arrondis ; FRT2 : plats) augmentent la surface de contact pour un meilleur grip. Retrait minimum pour FRT1 : 82 mm (3,2 pouces), retrait minimum pour FRT2 : 125 mm (5 pouces) / 175 mm (7 pouces)

#### Pas

25 mm (1 pouce)

#### Largeur de bande minimale

175 mm (6,9 pouces)

#### Incrément de largeur

Par pas de 25 mm (1 pouces)

#### Barres d'accouplement

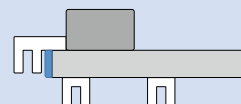
5 mm (0,2 pouce) en PBT.

Autre matière disponible sur demande

## Types de bandes

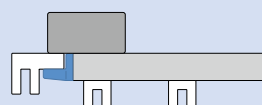
### S11-45 GRT

Surface ajourée (45 %), forme grille avec embouts remplaçables



### S11-45 GRT HD

Surface ajourée (45 %), forme grille avec embouts de maintien remplaçables



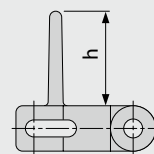
### S11-33 FRT2

Surface ajourée (33 %), forme grille avec inserts de friction plats

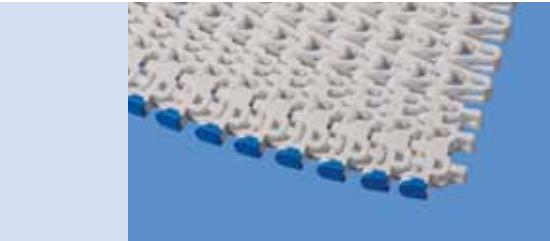
## Tasseaux

### Tasseaux

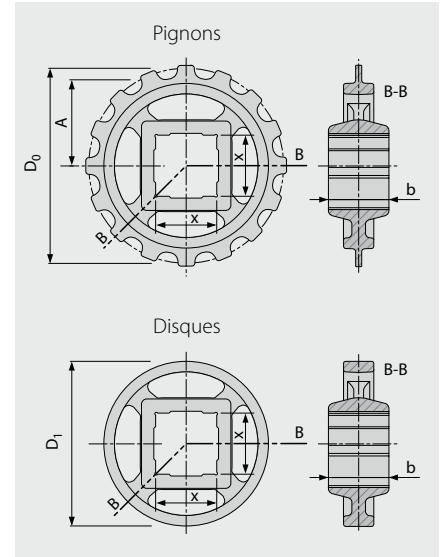
Hauteurs 25, 50 mm  
(1, 2 pouce)



Matériau	Couleurs	Perméabilité [%]	Force de traction admissible [N/mm (lb/ft)] (en linéaire)	Force de traction admissible [N (lb)] (en courbe)	Poids [kg/m <sup>2</sup> (lb/ft <sup>2</sup> )] (axes inox)
PP	WT, BL	45	9 (617)	600 (135)	4,7 (1,0)
POM-CR	WT, BL	45	15 (1028)	1000 (225)	6,7 (1,4)
PA	BL	45	15 (1028)	1000 (225)	5,7 (1,2)
PP	WT, BL	45	9 (617)	600 (135)	4,7 (1,0)
POM-CR	WT, BL	45	15 (1028)	1000 (225)	6,7 (1,4)
PA	BL	45	15 (1028)	1000 (225)	5,7 (1,2)
PP (R7)	WT (BG), BL (BG), BL (BK)	33	9 (617)	600 (135)	6,1 (1,2)



## Pignons dentés/Disques



Pignons/Disques	Z6	Z9	Z11	Z12	Z16	Z18	Z20
b [mm]	25	25	25	25	25	25	25
[pouces]	(1,0)	(1,0)	(1,0)	(1,0)	(1,0)	(1,0)	(1,0)
D <sub>0</sub> [mm]	50	73	88	96	127	143	159
[pouces]	(2,0)	(2,9)	(3,5)	(3,8)	(5,0)	(5,6)	(6,2)
A [mm]	19	30	38	42	57	65	73
[pouces]	(0,7)	(1,2)	(1,5)	(1,7)	(2,2)	(2,6)	(2,9)
D <sub>1</sub> [mm]	32	56	72	80	112	128	144
[pouces]	(1,3)	(2,2)	(2,8)	(3,1)	(4,4)	(5,0)	(5,7)

x [mm] (dimension des arbres en mm)							
25	●	■	●	●	●	●	●
30	●	■	●	●	●	●	●
40			■	●	●	●	●
x [pouces] (dimension des arbres en pouces)							
0,75	●						
1,0	●	■	●	●	●	●	●
1,25	●	■	●	●	●	●	●
1,5			■	●	●	●	●

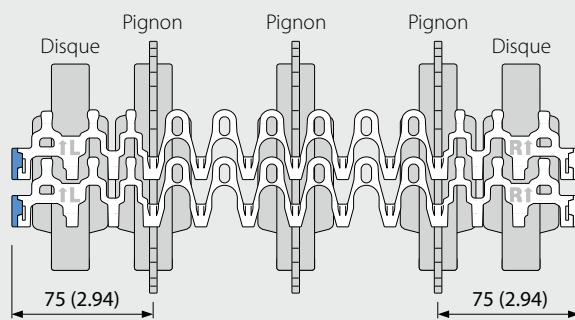
- Section d'arbre cylindrique
- Section d'arbre carrée

- b Largeur du pignon
- D<sub>0</sub> Diamètre primitif de référence
- D<sub>1</sub> Diamètre extérieur des disques
- A Distance axe de l'arbre/face supérieure

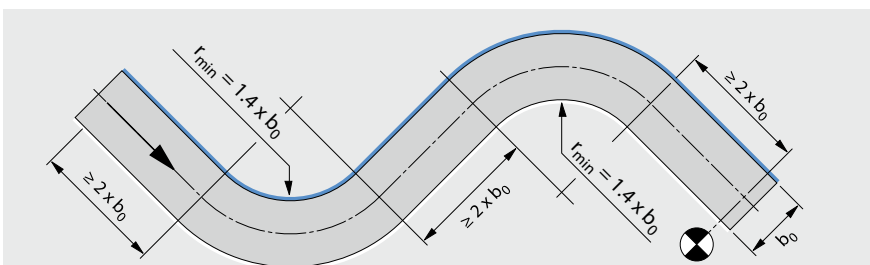
L'explication des abréviations et des codes se trouve au verso du rabat.

## Distribution des pignons et disques

Transmission de puissance optimisée par la position des pignons décalés vers l'intérieur



## Recommandations de conception/Code couleur



Rayon de courbure minimum = 1.4 x largeur de bande  
Section droite minimum en entrée, sortie et entre courbes inverses = 2 x largeur de bande

- Les embouts du bord de bande extérieur, dans la dernière courbe côté moteur doivent être bleus.
- Ceux du bord intérieur doivent être blancs

## Nomenclature\*

										Série ①
										Perméabilité/taille des pignons ②
										Structure de surface ③
										Type ④
										Version ⑤
										Matériau ⑥
										Couleur ⑦
										Hauteur/diamètre/dimensions des alésages ⑧
										Longueur/largeur ⑨
										Matière et couleur des clips ⑥ ⑦
S2 -	Z20		SPR		POM	WT	RD1.5IN			
S4.1 -	0	FLT			PP	BL				
S5 -	45	GRT	SML	SG	POM	WT	H50	W38		
S11 -	45	GRT	CW	HD	PA	BL				(POM BL/WT)

## Abréviations

### ① Série

S1 ... S13

### ② Perméabilité/taille des pignons

Perméabilité en pourcentage

Format: xx

par ex. 20 = 20%

Pour les pignons: Nombre de dents

Format: Zxx

par ex. Z12 = 12 dents

### ③ Structure de surface

**BSL** = base insert coulissant

**CTP** = picots pointus

**FLT** = surface lisse

**FRT(X)** = inserts de friction, (design X)

**FRT-OG** = module de base FRT sans insert de friction

**GRT** = forme grille

**LRB** = nervures transversales

**MOD** = modifié

**NCL** = surface anti-adhérente

**NPY** = pyramide inversée

**NSK** = surface antidérapante, larmée

**NTP** = picots arrondis

**RAT** = surface rayonnée

**RTP** = avec roulements

**RRB** = nervures surélevées

**SRS** = surface antidérapante

### ④ Type

**A90** = Perpendiculaire au sens de défilement

**CM** = module central

**SML** = module latéral, gauche

**SMR** = module latéral, droit

**SMU** = module latéral, universel

**UM** = module universel

**PMC** = module central à taseau

**PMU** = module universel à taseau

**PMU** = module universel à taseau en retrait

**lxx** = retrait en mm

**CLP** = clip

**IDL** = idler

**RI** = insert élastomère

**SG** = bord de contenance

**PIN** = barre d'accouplement

**PPL** = peigne

**SLI** = insert coulissant

**SPR** = pignon

**RTR** = bague de serrage

**TPL** = support de roulement gauche

**TPR** = support de roulement droit

**CW** = sens horaire

**CCW** = sens anti-horaire

### ⑤ Version

**BT** = roulement

**G** = pattes de maintien

**RG** = pattes de maintien inversées

**SG** = bord de contenance

**ST** = renforcé (S5)

**DR** = pignon double rangées

**SP** = pignon demi-coquille

**F1, F2...** = picots de calage

**HD** = embouts de maintien

### ⑥ Matériau

**PA** = polyamide

**PA-HT** = polyamide hautes températures

**PBT** = polytéréphtalate de butylène

**PE** = polyéthylène

**PE-MD** = PE métal détectable

**POM** = polyoxyméthylène (polyacétal)

**POM-CR** = POM résistant aux coupures

**POM-HC** = POM antistatique

**POM-MD** = POM métal détectable

**PP** = polypropylène

**PXX-HC** = auto-extinguible/antistatique

**POM-PE** = module latéral POM + module central PE

**POM-PP** = module latéral POM + module central PP

**R1** = TPE 80 Shore A, PP

**R2** = EPDM 80 Shore A, vulcanisé

**R3** = TPE 70 Shore A, PP

**R4** = TPE 86 Shore A, PP

**R5** = TPE 52 Shore A, PP

**R6** = TPE 63 Shore A, POM

**R7** = TPE 50 Shore A, PP

**R8** = TPE 55 Shore A, PE

**SER** = caoutchouc auto-extinguible TPE

**SS** = acier inoxydable

**HA** = contribue à la démarche HACCP

**HW** = forte résistance à l'usure

### ⑦ Couleur\*\*

**AT** = anthracite

**BL** = bleu

**BG** = beige

**BK** = noir

**DB** = bleu foncé

**GN** = vert

**LB** = bleu clair

**LG** = gris clair

**OR** = orange

**RE** = rouge

**TR** = transparent

**UC** = naturel

**WT** = blanc

**YL** = jaune

### ⑧ Hauteur/diamètre/dimensions des alésages

Hauteur en mm

Format: Hxxx

∅ Barre d'accouplement en mm

Format: Dxxx

Dimensions des alésages:

SQ (= carré)

RD (= cylindrique)

Données en mm ou en pouces

Format: SQxxxMM ou RDxxIN

### ⑨ Longueur/largeur

Barres d'accouplement en mm

Format: Lxxx

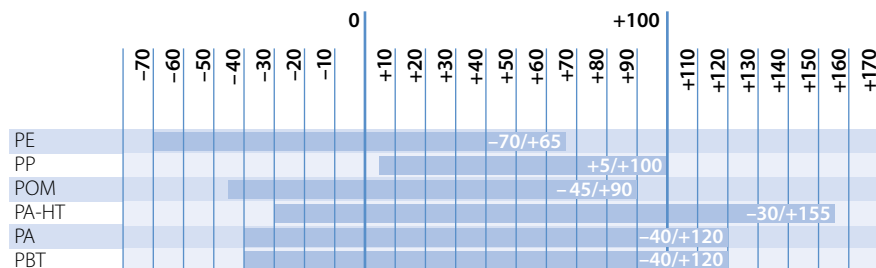
Modules en mm

Format: Wxxx

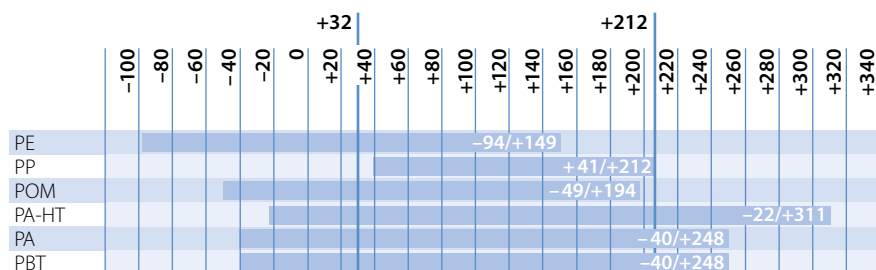
\* Toutes les données ne s'appliquent pas à la description de tous les articles. Dans ce cas, les paramètres inutiles sont omis; les suivants remontent en conséquence.

\*\* Pour connaître les coloris standard propres à chaque série, consulter le tableau correspondant. De nombreux autres coloris sont disponibles sur demande. Des écarts de couleur sont possibles pour des raisons techniques liées à l'impression, à la production et au matériau.

## Plages de températures en °C



## Plages de températures en °F



## HACCP

Les séries 4.1, 6.1, 10 et 13 en particulier, contribuent à la démarche HACCP grâce à certaines caractéristiques qui optimisent leur facilité de nettoyage.

### Nettoyage facile

- canaux larges et rectilignes en face inférieure des modules
- charnières ouvertes à l'enroulement

### Excellente résistance à l'hydrolysis

- résistance à l'eau chaude, aux produits de nettoyage et aux désinfectants

### Bonnes propriétés de décollement

- résidus faciles à retirer
- diminution des pertes (pour les produits collants)

### Bleu comme couleur de contraste

- souillures facilement repérables
- compatible avec le tri optique
- diminution des reflets pour un meilleur confort de travail

## Déclaration de conformité/ Certificats

### FDA/EU

Les bandes modulaires Siegling Prolink en PE, PP, POM and PA sont conformes aux standards FDA 21 CFR ainsi que (EU) 10/2011 et (EC) 1935/2004 concernant les seuils de migration des matières premières utilisées.

### Halal

Toutes les bandes modulaires Siegling Prolink en POM sont certifiées conformes à la réglementation Halal ; certificat délivré par IFRC Asia (membre du World Halal Council).

### Inserts de friction

Les bandes modulaires Siegling Prolink en PE avec inserts de friction en matière R8, et en PP avec inserts de friction en matière R4/R7 sont conformes aux normes FDA 21 CFR, (EU) 10/ 2011 et (EC) 1935/2004 concernant les matières premières utilisées et les seuils de migration, à l'exception du contact avec des produits alimentaires huileux et gras.

## Matériaux

### PE (polyéthylène)

- très bonne résistance chimique aux acides et aux alcalins
- très bonnes propriétés de décollement grâce à sa faible tension de surface
- bon rapport frottement/usure
- dureté élevée
- faible densité

### PP (polypropylène)

- matériau standard pour applications de transport courantes
- résistance et rigidité moyennes
- bonne capacité dynamique
- très résistant aux acides, aux alcalins, aux sels et aux alcools
- faible densité
- aucun risque de formation de fissures dues à la tension

### POM (polyoxyméthylène/polyacétal)

- bonne stabilité dimensionnelle
- résistance et rigidité élevées
- très bonne résistance chimique aux solvants organiques
- faible coefficient de frottement
- très résistant à l'usure
- surface dure, résistante aux coupures

### POM-CR (POM résistant aux coupures)

- particulièrement résistant aux coupures
- nettoyage aisé
- formation de rayures limitée
- risque limité de délamination du matériau

### POM-HC (POM hautement conducteur)

- matériau hautement conducteur
- résistance de surface <10<sup>6</sup> (conformément à la norme)
- résistance et rigidité élevées
- très bonnes propriétés tribologiques

### POM-MD (POM métal détectable)

- matériau identifiable par les détecteurs de métaux
- résistance et rigidité élevées
- très bonnes propriétés tribologiques (frottement/usure)

### PA (polyamide)

- bonne résistance à l'usure en milieu humide
- résistant à des températures jusqu'à 135 °C (275 °F) en pics
- bonne résistance à la fatigue

### PA-HT (polyamide haute température)

- matériau renforcé de fibres de verre
- résistance à des températures jusqu'à 180 °C en pics (356 °F)
- faible absorption d'eau dans les environnements humides
- très grande rigidité
- très bonne résistance à l'usure

### PXX-HC (matériau auto-extinguible très conducteur)

- ignifugé selon DIN EN 13501-1 (C<sub>fl</sub>-s1 et DIN 4102 (B1)
- résistance de surface <10<sup>6</sup>
- convient particulièrement aux applications de l'industrie automobile

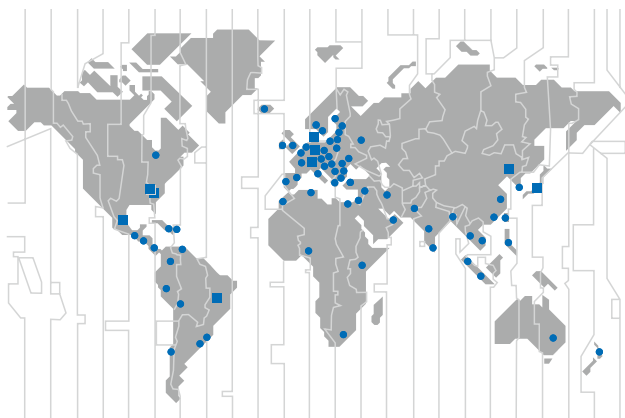
### PBT (polytétraphthalate de butylène)

- très résistant à l'usure
- particulièrement résistant au frottement
- rigidité élevée
- déconseillé pour une utilisation en eau chaude >60 °C (140 °F)

## Siegling – total belting solutions

Un personnel qualifié, une organisation axée sur la qualité et le suivi au niveau de la fabrication contribuent à maintenir le haut niveau de qualité de nos produits et de l'ensemble des prestations. Le système de gestion de la Qualité Forbo Siegling est certifié selon ISO 9001.

Parallèlement à la qualité de nos produits, la protection de l'environnement constitue un objectif important dans notre entreprise. Depuis longtemps déjà, notre système de protection de l'environnement a obtenu la certification de conformité à la norme ISO 14001.



### **Le Service Forbo Siegling – à tout moment dans le monde**

Forbo Siegling emploie plus de 2.000 personnes dans les sociétés du Groupe. Nos produits sont fabriqués dans neuf sites de production dans le monde; des sociétés du Groupe et agences avec stocks et ateliers sont présentes dans plus de 80 pays.

Forbo Siegling dispose de points de service, plus de 300 adresses dans le monde.