

Gamme de produits

Série 6.1

Pas 50 mm (2 pouces)



siegling prolink
bandes modulaires

Prolink Beltfinder

THE NEW APP



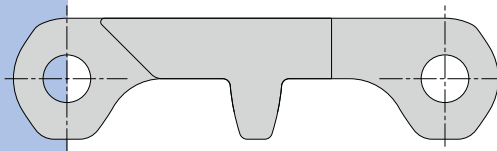
Le moyen le plus simple de trouver la bande modulaire optimale pour votre convoyeur.

m.prolink-finder.com

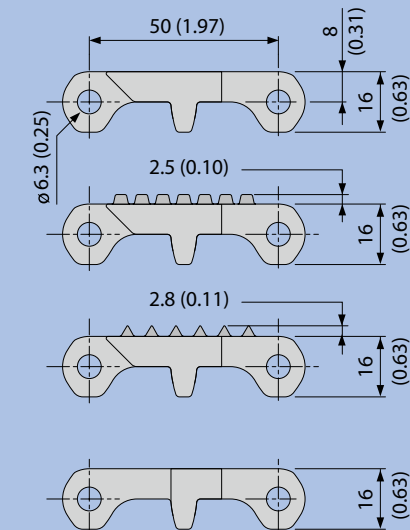
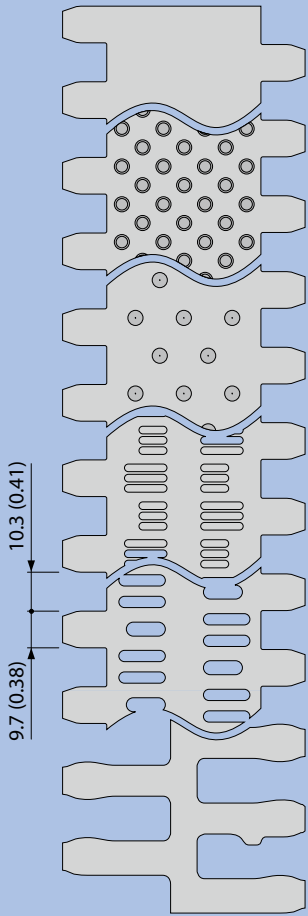
Siegling Prolink

Série 6.1

Bande droite,
Pas 50 mm (2 pouces)*



Echelle 1:1



Dimensions principales en mm et en pouces, échelle 1:2.

* Toutes les cotes en pouces sont arrondies.

** Outre les matériaux standards, les modules sont également disponibles en POM-MD sur demande.

*** Les opérateurs doivent être informés du risque de pincement que représentent les ouvertures de grande surface des versions ajourées à 36 %

Bande droite au pas de 50 mm (2 pouces)* pour le transport de marchandises moyennement lourdes à lourdes pour lesquelles l'hygiène est critique.

Caractéristiques

- Nettoyage facile :
 - Modules et charnières larges pour limiter l'encrassement
 - Une charnière qui s'ouvre à l'enroulement, de larges canaux libres sur le dessous et une nervure d'entraînement continu permettent d'optimiser le nettoyage
- Conception robuste et surface résistant à l'incision et à l'impact (en fonction de la matière)
- Excellent engrènement des pignons pour un transfert de puissance optimisé

Particularités

- Surface ajourée pour un excellent drainage et une circulation d'air optimale (2 versions possibles en fonction de la taille des produits)
- Surface à picots pointus pour un meilleur grip
- Surface à picots plats pour améliorer le décollement des produits humides et collants
- Tasseaux lisses pour les produits secs, ou nervurés pour améliorer le décollement des produits humides ou collants
- Bords de contenance pour le transport de vrac
- Pattes de maintien pour guidage supplémentaire (voir brochure n° 313)

Pas

50 mm (2 pouces)

Largeur de bande minimale

40 mm (1,6 pouce)

Incrément de largeur

Par pas de 20 mm (0,8 pouce)

Barres d'accouplement

En plastique (PE, PP, PBT)

Déclaration de conformité/Certificats

Voir rabat

Tambour moteur

L'entraînement par tambour moteur avec pignon vulcanisé est possible.

Demandez-nous conseil !

Types de bandes

S6.1-0 FLT

Surface pleine, lisse

S6.1-0 NTP

Surface pleine, picots arrondis.
6% de surface de contact

S6.1-0 CTP

Surface pleine, picots pointus

S6.1-21 FLT

Surface ajourée (21 %), lisse.
58% de surface de contact
(Ouverture max.: 1,9 x 11 mm/0,07 x 0,43 pouce)

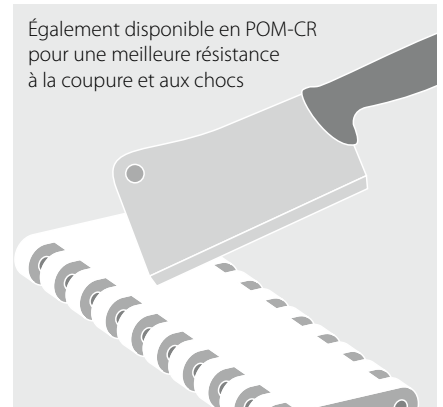
S6.1-23 FLT

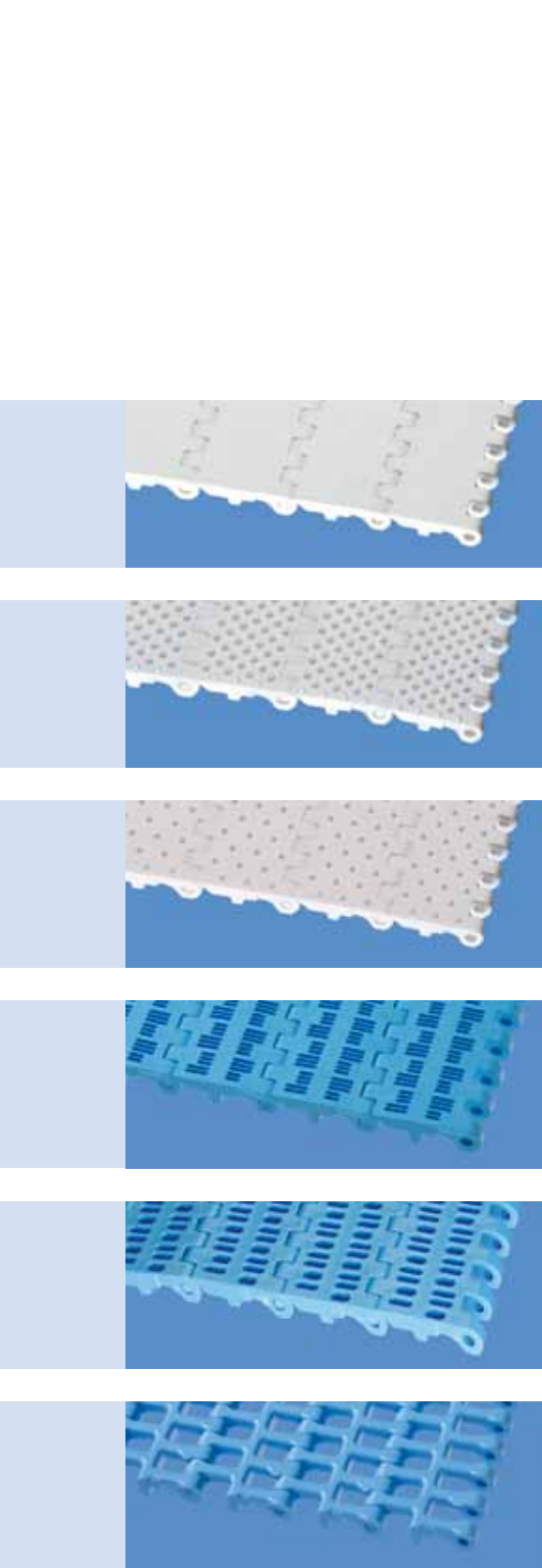
Surface ajourée (23 %), lisse.
61% de surface de contact
(Ouverture max.: 4,3 x 9,3 mm/0,17 x 0,37 pouce)

S6.1-36 FLT***

Surface ajourée (36 %), lisse
20% de surface de contact
(Ouverture max.: 11,7 x 15,2 mm/0,46 x 0,60 pouce)

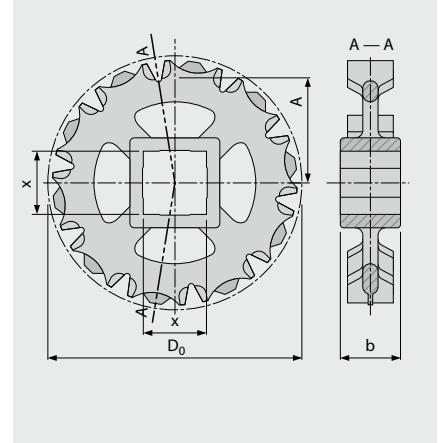
Également disponible en POM-CR pour une meilleure résistance à la coupure et aux chocs





Matériau**	Couleurs	Perméabilité [%]	Force de traction admissible [N/mm (lb/ft)]	Poids [kg/m ² (lb/ft ²)]
PE	WT, LB	0	13 (891)	9,4 (1,9)
PE-MD	BL	0	13 (891)	10,4 (2,1)
PP	WT, LB	0	18 (1233)	8,3 (1,7)
PP-MD	BL	0	18 (1233)	9,0 (1,8)
POM	WT, LB	0	30 (2055)	13,4 (2,7)
POM-CR	WT, LB	0	30 (2055)	13,4 (2,7)
POM-MD	BL	0	30 (2055)	14,5 (3,0)
PA	BL	0	30 (2055)	12,3 (2,5)
PE	WT, LB	0	13 (891)	9,6 (2,0)
POM		0	30 (2055)	13,7 (2,8)
PE		0	13 (891)	9,5 (1,9)
POM	WT	0	30 (2055)	13,5 (2,8)
PE	WT, LB	21	13 (891)	7,8 (1,6)
PP	WT, LB	21	18 (1233)	6,7 (1,4)
POM	WT, LB	21	30 (2055)	10,8 (2,2)
PE	WT, LB	23	13 (891)	8,2 (1,7)
PP	WT, LB	23	18 (1233)	7,0 (1,4)
POM	WT, LB	23	30 (2055)	11,3 (2,3)
PE	WT, LB	36	13 (891)	6,2 (1,2)
PP	WT, LB	36	18 (1233)	5,9 (1,2)
PP-MD	BL	36	18 (1233)	6,4 (1,3)
POM	WT, LB	36	30 (2055)	9,0 (1,8)

Pignons dentés



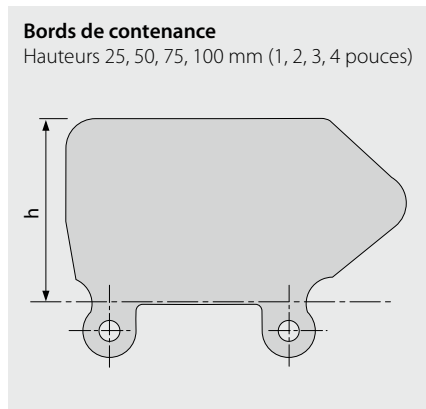
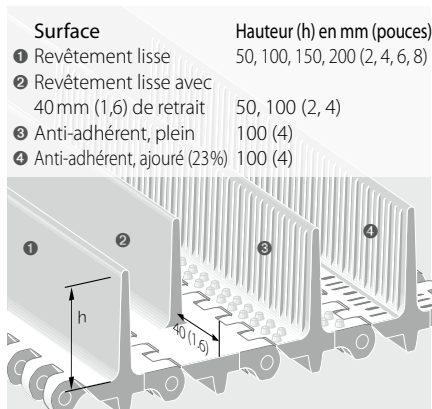
Nombre de dents	Z6	Z8	Z10	Z12	Z16
	b [mm]	38	38	38	38
[pouces]	(1,5)	(1,5)	(1,5)	(1,5)	(1,5)
D ₀ [mm]	101	132	163	195	261
[pouces]	(4,0)	(5,2)	(6,4)	(7,7)	(10,3)
A [mm]	42	58	74	89	121
[pouces]	(1,7)	(2,3)	(2,9)	(3,5)	(4,8)
x [mm] (dimension des arbres en mm)					
30	●	●	●		
40	■	■	■	■	■
60				■	■
x [pouces] (dimension des arbres en pouces)					
1	●	●	●		
1,25			●		
1,5	■	■	■	●/■	■
2,0				■	■
2,5					■

- Section d'arbre cylindrique
- Section d'arbre carrée

- b Largeur du pignon
- D₀ Diamètre primitif de référence
- A Distance axe de l'arbre/face supérieure

L'explication des abréviations et des codes se trouve au verso du rabat.

Tasseaux et bords de contenance



Nomenclature*

										Série ①
										Perméabilité/taille des pignons ②
										Structure de surface ③
										Type ④
										Version ⑤
										Matériau ⑥
										Couleur ⑦
										Hauteur/diamètre/dimensions des alésages ⑧
										Longueur/largeur ⑨
										Matière et couleur des clips ⑥ ⑦
S2 -	Z20		SPR		POM	WT	RD1.5IN			
S4.1 -	0	FLT			PP	BL				
S5 -	45	GRT	SML	SG	POM	WT	H50	W38		
S11 -	45	GRT	CW	HD	PA	BL				(POM BL/WT)

Abréviations

① Série

S1 ... S13

② Perméabilité/taille des pignons

Perméabilité en pourcentage

Format: xx

par ex. 20 = 20%

Pour les pignons: Nombre de dents

Format: Zxx

par ex. Z12 = 12 dents

③ Structure de surface

BSL = base insert coulissant

CTP = picots pointus

FLT = surface lisse

FRT(X) = inserts de friction, (design X)

FRT-OG = module de base FRT sans insert de friction

GRT = forme grille

LRB = nervures transversales

MOD = modifié

NCL = surface anti-adhérente

NPY = pyramide inversée

NSK = surface antidérapante, larmée

NTP = picots arrondis

RAT = surface rayonnée

RTP = avec roulements

RRB = nervures surélevées

SRS = surface antidérapante

④ Type

A90 = Perpendiculaire au sens de défilement

CM = module central

SML = module latéral, gauche

SMR = module latéral, droit

SMU = module latéral, universel

UM = module universel

PMC = module central à tasseau

PMU = module universel à tasseau

PMU = module universel

lxx = module universel à tasseau en retrait xx = retrait en mm

CLP = clip

IDL = idler

RI = insert élastomère

SG = bord de contenance

PIN = barre d'accouplement

PPL = peigne

SLI = insert coulissant

SPR = pignon

RTR = bague de serrage

TPL = support de roulement gauche

TPR = support de roulement droit

CW = sens horaire

CCW = sens anti-horaire

⑤ Version

BT = roulement

G = pattes de maintien

RG = pattes de maintien inversées

SG = bord de contenance

ST = renforcé (S5)

DR = pignon double rangées

SP = pignon demi-coquille

F1, F2... = picots de calage

HD = embouts de maintien

⑥ Matériau

PA = polyamide

PA-HT = polyamide hautes températures

PBT = polytéréphtalate de butylène

PE = polyéthylène

PE-MD = PE métal détectable

POM = polyoxyméthylène (polyacétal)

POM-CR = POM résistant aux coupures

POM-HC = POM antistatique

POM-MD = POM métal détectable

PP = polypropylène

PXX-HC = auto-extinguible/antistatique

POM-PE = module latéral POM + module central PE

POM-PP = module latéral POM + module central PP

R1 = TPE 80 Shore A, PP

R2 = EPDM 80 Shore A, vulcanisé

R3 = TPE 70 Shore A, PP

R4 = TPE 86 Shore A, PP

R5 = TPE 52 Shore A, PP

R6 = TPE 63 Shore A, POM

R7 = TPE 50 Shore A, PP

R8 = TPE 55 Shore A, PE

SER = caoutchouc auto-extinguible TPE

SS = acier inoxydable

HA = contribue à la démarche HACCP

HW = forte résistance à l'usure

⑦ Couleur**

AT = anthracite

BL = bleu

BG = beige

BK = noir

DB = bleu foncé

GN = vert

LB = bleu clair

LG = gris clair

OR = orange

RE = rouge

TR = transparent

UC = naturel

WT = blanc

YL = jaune

⑧ Hauteur/diamètre/dimensions des alésages

Hauteur en mm

Format: Hxxx

∅ Barre d'accouplement en mm

Format: Dxxx

Dimensions des alésages:

SQ (= carré)

RD (= cylindrique)

Données en mm ou en pouces

Format: SQxxxMM ou RDxxIN

⑨ Longueur/largeur

Barres d'accouplement en mm

Format: Lxxx

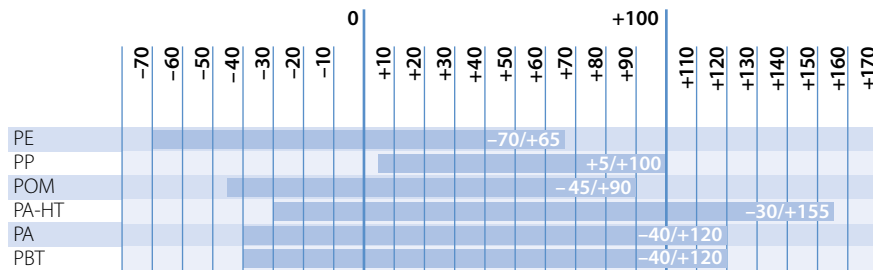
Modules en mm

Format: Wxxx

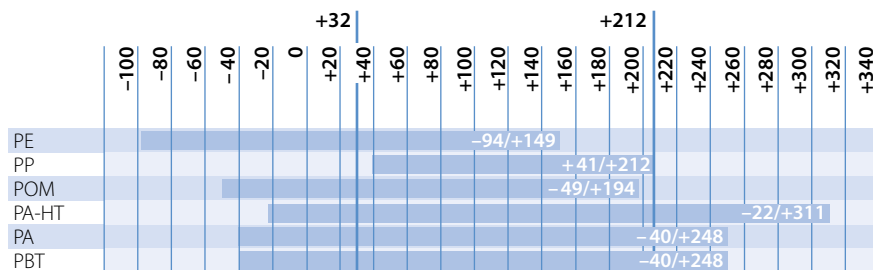
* Toutes les données ne s'appliquent pas à la description de tous les articles. Dans ce cas, les paramètres inutiles sont omis; les suivants remontent en conséquence.

** Pour connaître les coloris standard propres à chaque série, consulter le tableau correspondant. De nombreux autres coloris sont disponibles sur demande. Des écarts de couleur sont possibles pour des raisons techniques liées à l'impression, à la production et au matériau.

Plages de températures en °C



Plages de températures en °F



HACCP

Les séries 4.1, 6.1, 10 et 13 en particulier, contribuent à la démarche HACCP grâce à certaines caractéristiques qui optimisent leur facilité de nettoyage.

Nettoyage facile

- canaux larges et rectilignes en face inférieure des modules
- charnières ouvertes à l'enroulement

Excellente résistance à l'hydrolysis

- résistance à l'eau chaude, aux produits de nettoyage et aux désinfectants

Bonnes propriétés de décollement

- résidus faciles à retirer
- diminution des pertes (pour les produits collants)

Bleu comme couleur de contraste

- souillures facilement repérables
- compatible avec le tri optique
- diminution des reflets pour un meilleur confort de travail

Déclaration de conformité/ Certificats

FDA/EU

Les bandes modulaires Siegling Prolink en PE, PP, POM and PA sont conformes aux standards FDA 21 CFR ainsi que (EU) 10/2011 et (EC) 1935/2004 concernant les seuils de migration des matières premières utilisées.

Halal

Toutes les bandes modulaires Siegling Prolink en POM sont certifiées conformes à la réglementation Halal ; certificat délivré par IFRC Asia (membre du World Halal Council).

Inserts de friction

Les bandes modulaires Siegling Prolink en PE avec inserts de friction en matière R8, et en PP avec inserts de friction en matière R4/R7 sont conformes aux normes FDA 21 CFR, (EU) 10/ 2011 et (EC) 1935/2004 concernant les matières premières utilisées et les seuils de migration, à l'exception du contact avec des produits alimentaires huileux et gras.

Matériaux

PE (polyéthylène)

- très bonne résistance chimique aux acides et aux alcalins
- très bonnes propriétés de décollement grâce à sa faible tension de surface
- bon rapport frottement/usure
- dureté élevée
- faible densité

PP (polypropylène)

- matériau standard pour applications de transport courantes
- résistance et rigidité moyennes
- bonne capacité dynamique
- très résistant aux acides, aux alcalins, aux sels et aux alcools
- faible densité
- aucun risque de formation de fissures dues à la tension

POM (polyoxyméthylène/polyacétal)

- bonne stabilité dimensionnelle
- résistance et rigidité élevées
- très bonne résistance chimique aux solvants organiques
- faible coefficient de frottement
- très résistant à l'usure
- surface dure, résistante aux coupures

POM-CR (POM résistant aux coupures)

- particulièrement résistant aux coupures
- nettoyage aisé
- formation de rayures limitée
- risque limité de délamination du matériau

POM-HC (POM hautement conducteur)

- matériau hautement conducteur
- résistance de surface <10⁶ (conformément à la norme)
- résistance et rigidité élevées
- très bonnes propriétés tribologiques

POM-MD (POM métal détectable)

- matériau identifiable par les détecteurs de métaux
- résistance et rigidité élevées
- très bonnes propriétés tribologiques (frottement/usure)

PA (polyamide)

- bonne résistance à l'usure en milieu humide
- résistant à des températures jusqu'à 135 °C (275 °F) en pics
- bonne résistance à la fatigue

PA-HT (polyamide haute température)

- matériau renforcé de fibres de verre
- résistance à des températures jusqu'à 180 °C en pics (356 °F)
- faible absorption d'eau dans les environnements humides
- très grande rigidité
- très bonne résistance à l'usure

PXX-HC (matériau auto-extinguible très conducteur)

- ignifugé selon DIN EN 13501-1 (C_{fl}-s1 et DIN 4102 (B1)
- résistance de surface <10⁶
- convient particulièrement aux applications de l'industrie automobile

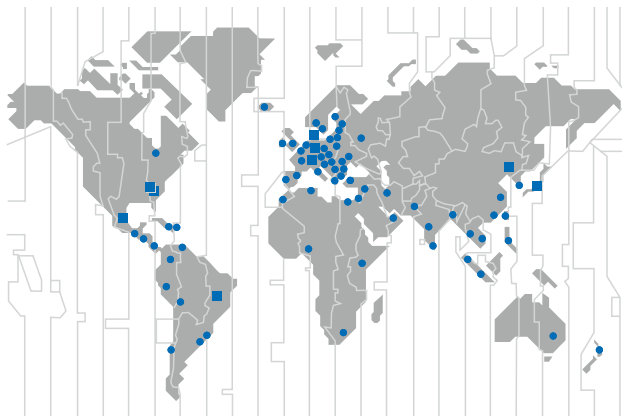
PBT (polytéréphtalate de butylène)

- très résistant à l'usure
- particulièrement résistant au frottement
- rigidité élevée
- déconseillé pour une utilisation en eau chaude >60 °C (140 °F)

Siegling – total belting solutions

Un personnel qualifié, une organisation axée sur la qualité et le suivi au niveau de la fabrication contribuent à maintenir le haut niveau de qualité de nos produits et de l'ensemble des prestations. Le système de gestion de la Qualité Forbo Siegling est certifié selon ISO 9001.

Parallèlement à la qualité de nos produits, la protection de l'environnement constitue un objectif important dans notre entreprise. Depuis longtemps déjà, notre système de protection de l'environnement a obtenu la certification de conformité à la norme ISO 14001.



Le Service Forbo Siegling – à tout moment dans le monde

Forbo Siegling emploie plus de 2.000 personnes dans les sociétés du Groupe. Nos produits sont fabriqués dans neuf sites de production dans le monde; des sociétés du Groupe et agences avec stocks et ateliers sont présentes dans plus de 80 pays.

Forbo Siegling dispose de points de service, plus de 300 adresses dans le monde.