|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| |  | | --- | | press release | | page 1 of | |  | | **Mit ProsanTM Transportbändern rundum sicher und hygienisch transportieren** | |

[lead]

Hannover, Februar 14, 2017 – Neue Transportbänder von Forbo Movement Systems der Marke ProsanTM unterstützen aktiv Hygienekonzepte in der Lebensmittelindustrie

[Body]

Ob in der teigverarbeitenden Industrie, in der Süßwarenindustrie-, der Fleisch-und Geflügelverarbeitung oder in der milchverarbeitenden Industrie: Die neuen Transportbänder der Marke ProsanTM, bieten in allen hygienesensiblen Bereichen für unverpackte Lebensmittel ein Höchstmaß an Sicherheit.

Wesentlicher Vorteil der ProsanTM Bänder von Forbo Movement Systems ist der beidseitig geschützte Bandkörper. Das Band ist oben und unten beschichtet und sorgt so dafür, dass Öl, Fett, Feuchtigkeit oder andere Verunreinigungen auf diesem Weg nicht in den Bandkörper eindringen können. Alle ProsanTM Bänder sind in Frayfree (FF) Ausführung, damit ist ein Ausfransen der Bandkanten nahezu unmöglich. Eine besondere Gewebeart, die spezielle Bindung und optimierte Faserlänge sorgen für Bandkantenschutz. Mit der Option SmartsealTM, einer zusätzlichen Bandkantenversiegelung wird eine absolut geschlossene Konstruktion erreicht, die das Band rundum schützt. Das patentierte SmartsealTM Verfahren, ist für die Versiegelung vieler Banddicken geeignet und Dank der hohen Biegsamkeit sind die Bänder auch für den Lauf über Messerkanten geeignet.

**Niedriger Reibwert sorgt für einen wirtschaftlichen Betrieb**

Eine weitere spezielle Eigenschaft der ProsanTM Bänder ist die neuartige Laufseitenstruktur, die sogenannte Köper-Struktur (BT=broken twill). Der Vorteil dieser Laufseitenstruktur liegt in einem niedrigen Reibwert zum Gleittisch und der einfachen Reinigung. Diese besondere Struktur wurde zum Patent angemeldet.

**Kleine Umlenkdurchmesser von nur 10 mm**

Die ProsanTM Transportbänder verfügen über äußerst flexible Zugträger. Trotz der beidseitigen Polyurethan-Beschichtung können kleine Umlenkdurchmesser von nur 10 mm realisiert werden. Damit stellen diese Bänder eine hygienische Alternative zu einseitig beschichteten Bändern dar, bei denen Verunreinigungen über die Gewebelaufseite unter Umständen in den Bandkörper eindringen können.

Aktuell gibt es vier ProsanTM Bandtypen für den europäischen und amerikanischen Markt in Frayfree Ausführung, die neben MHLW 370 auch die Anforderungen der EU 10/2011, EG 1935/2004 und FDA 21CFR erfüllen.

Vier weitere Bandtypen mit „Hot Water“ Ausführung wurden speziell für den japanischen Markt entwickelt. Diese Bänder sind durch die spezielle Urethanbeschichtung beständig gegenüber Heißwasser (HW), kurzfristig sogar bis zu 120°C.

Forbo Movement Systems beschäftigt weltweit mehr als 2.000 Mitarbeitende an neun Produktionsstandorten und in 25 Landesgesellschaften. Forbo Kunststoffbänder werden in nahezu allen Industrien, aber auch in Handel und Dienstleistungsgewerbe eingesetzt. Schwerpunkte sind die Food- und Verpackungsbranche, Logistik und Flughäfen sowie die Druck-, Papier- und Rohstoffindustrie. Forbo Movement Systems (ehem. Siegling) wurde 1919 in Hannover, Deutschland gegründet.

For further information:

Name

Abteilung

Phone +49 511 67 04      , Fax +49 511 67 04

siegling@forbo.com