

TEXTIL GARNHERSTELLUNG





QUALITÄT SICHERN, PRODUKTIVITÄT STEIGERN

Im engen Dialog mit Produzenten und Textilmaschinenherstellern entwickelt Forbo Siegling Antriebsriemen und Transportbänder für die Garn- und Flächenherstellung. Als führender Hersteller tragen wir mit unseren Produkten und Dienstleistungen weltweit zu produktiveren und flexibleren Maschinenkonstruktionen und Produktionsabläufen bei.

Die Siegling Extremultus Reihen mit thermoplastischem Aramid- oder Polyesterzugträger sind dafür überzeugende Beispiele. Sie zeichnen sich besonders durch ihre herausragenden physikalischen Eigenschaften gegenüber herkömmlichen Riemenkonstruktionen mit Polyamid-Zugschicht aus. Ihre hervorragende Leistungsübertragung, höchste Riemengeschwindigkeiten und reduzierter Riemenschlupf ermöglichen:

- rationelle Produktion
- kompakte Maschinenkonstruktionen mit vielen Stationen
- energieeffizienten, umweltfreundlichen Betrieb

Unsere Produkte und unser anwendungstechnisches Know-how stehen für:

- fortschrittliche, leistungs- und qualitätssteigernde Antriebslösungen mit Siegling Extremultus Spindelantriebs- und Flachriemen
- flexible Lösungen für effizienten Materialfluss vom Ballen bis zum Verpacken von Kreuzspulen mit Siegling Transilon Transport- und Prozessbändern sowie Extremultus Maschinenbändern

Inhalt

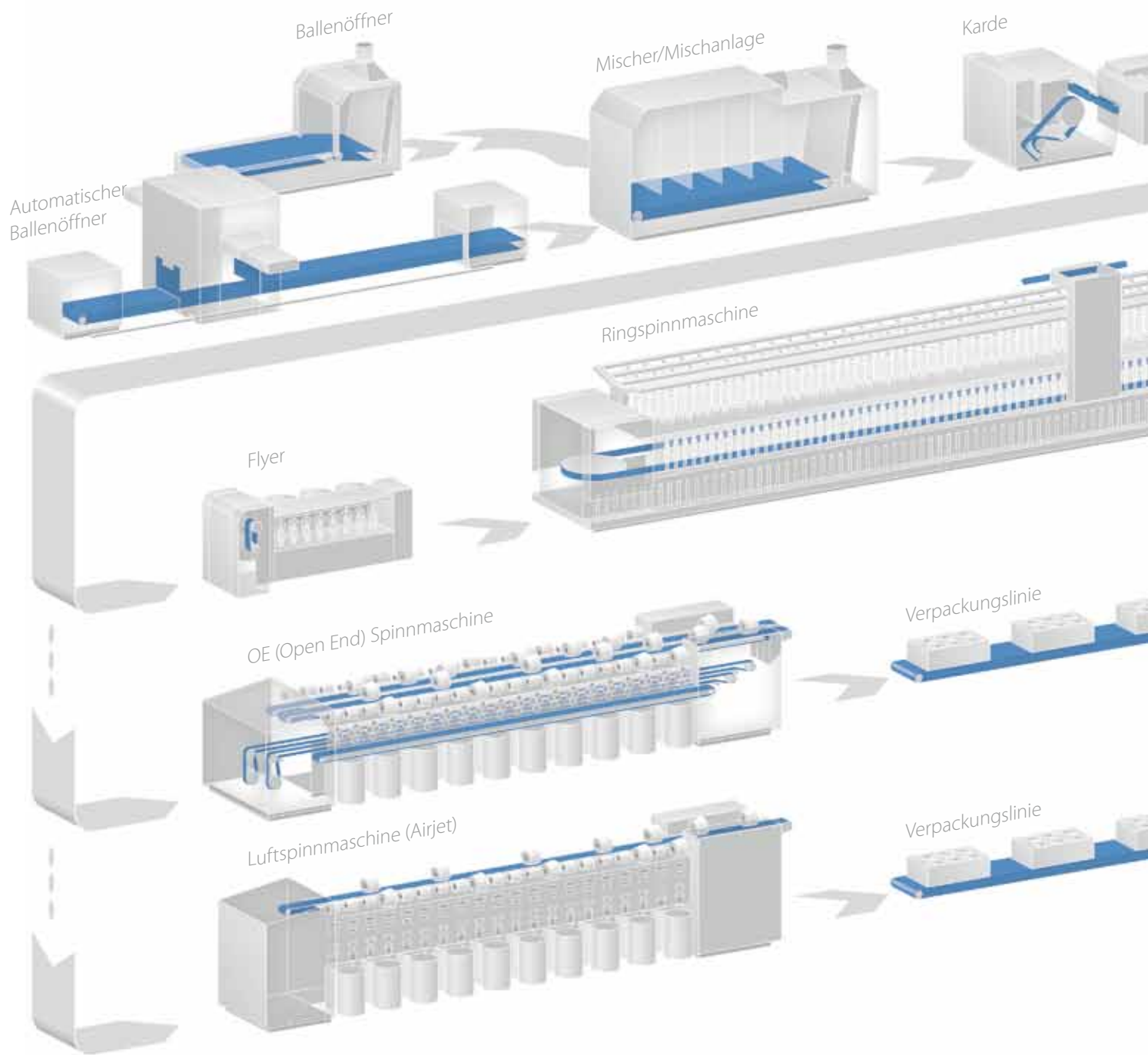
- 4 Die richtigen Bandtypen für effiziente Prozesse
- 6 Vom Ballenöffner bis zum Flyer
- 8 Ringspinnmaschinen und Cone Winder
- 10 OE- (Open End) und Luftspinnmaschinen
- 12 Filamentherstellung
- 13 Siegling Extremultus Antriebs- und Tangentialriemen Vergleich der Baureihen
- 14 Siegling Extremultus Antriebs- und Tangentialriemen Lieferprogramm Garnherstellung
- 18 Siegling Transilon Transport- und Prozessbänder Lieferprogramm Garnherstellung
- 17 Verbindungstechnik

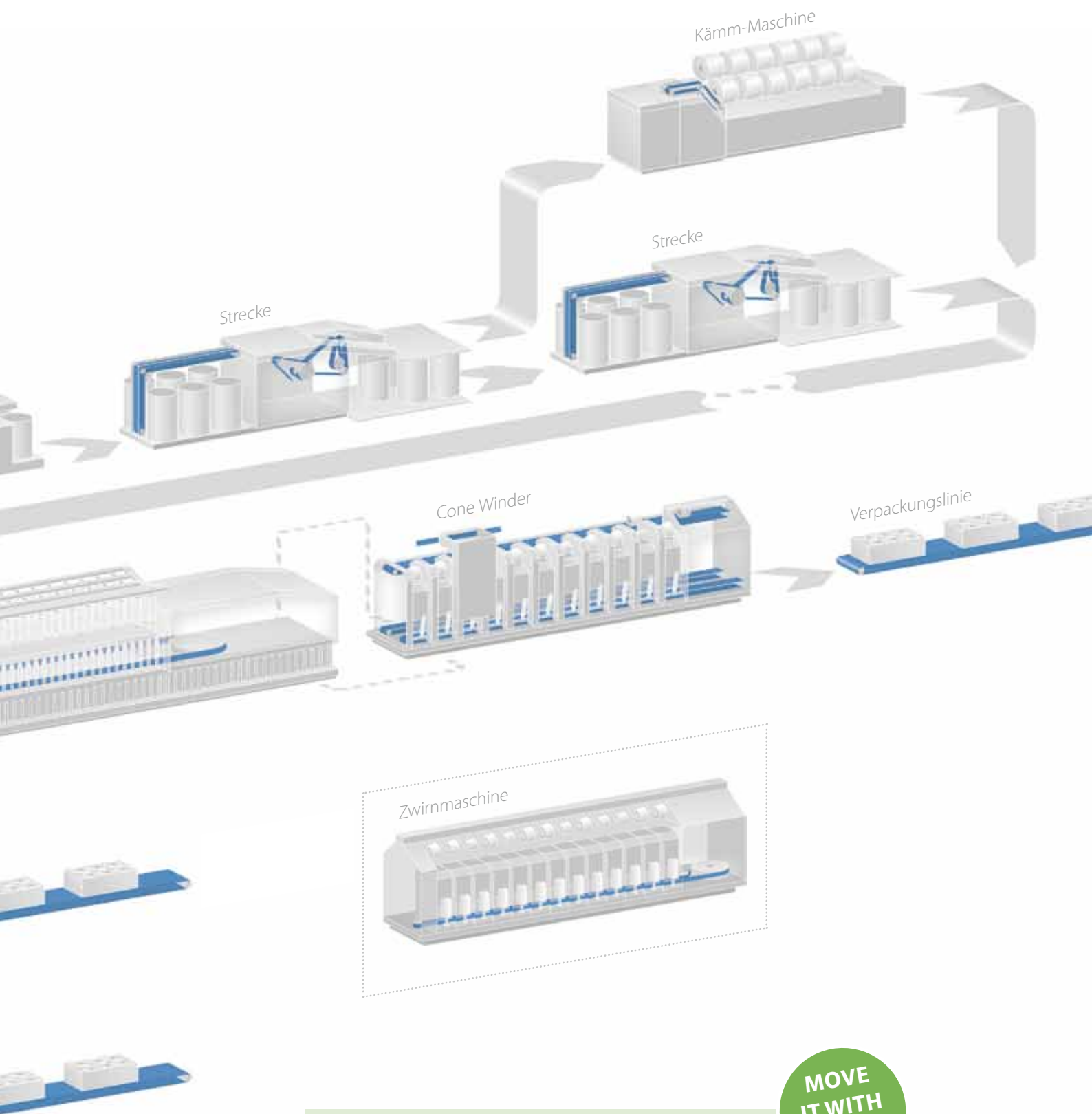
Weitere für die Textilindustrie relevante Informationen erhalten Sie in den folgenden Prospekten:

Nr.	Titel
224	Siegling Transilon · Transport- und Prozessbänder
278	Textil – Textildruck
295	Textil – Nonwovens
333	Siegling Extremultus · Kompendium Flachriemen
317	Siegling Transilon · Technische Hinweise 1 · Lagern, Konfektionieren, Auflegen
318	Siegling Transilon · Technische Hinweise 2 · Besondere Ausrüstungen und Eigenschaften

DIE RICHTIGEN BANDTYPEN FÜR EFFIZIENTE PROZESSE

Hocheffiziente Produktionssysteme können sich keine Schwachstellen leisten. Transport- und Antriebsriemen von Forbo Movement Systems sind so aufgebaut, dass sie die Produktion in jedem Arbeitsschritt optimal unterstützen.





siegling extremultus
flachriemen



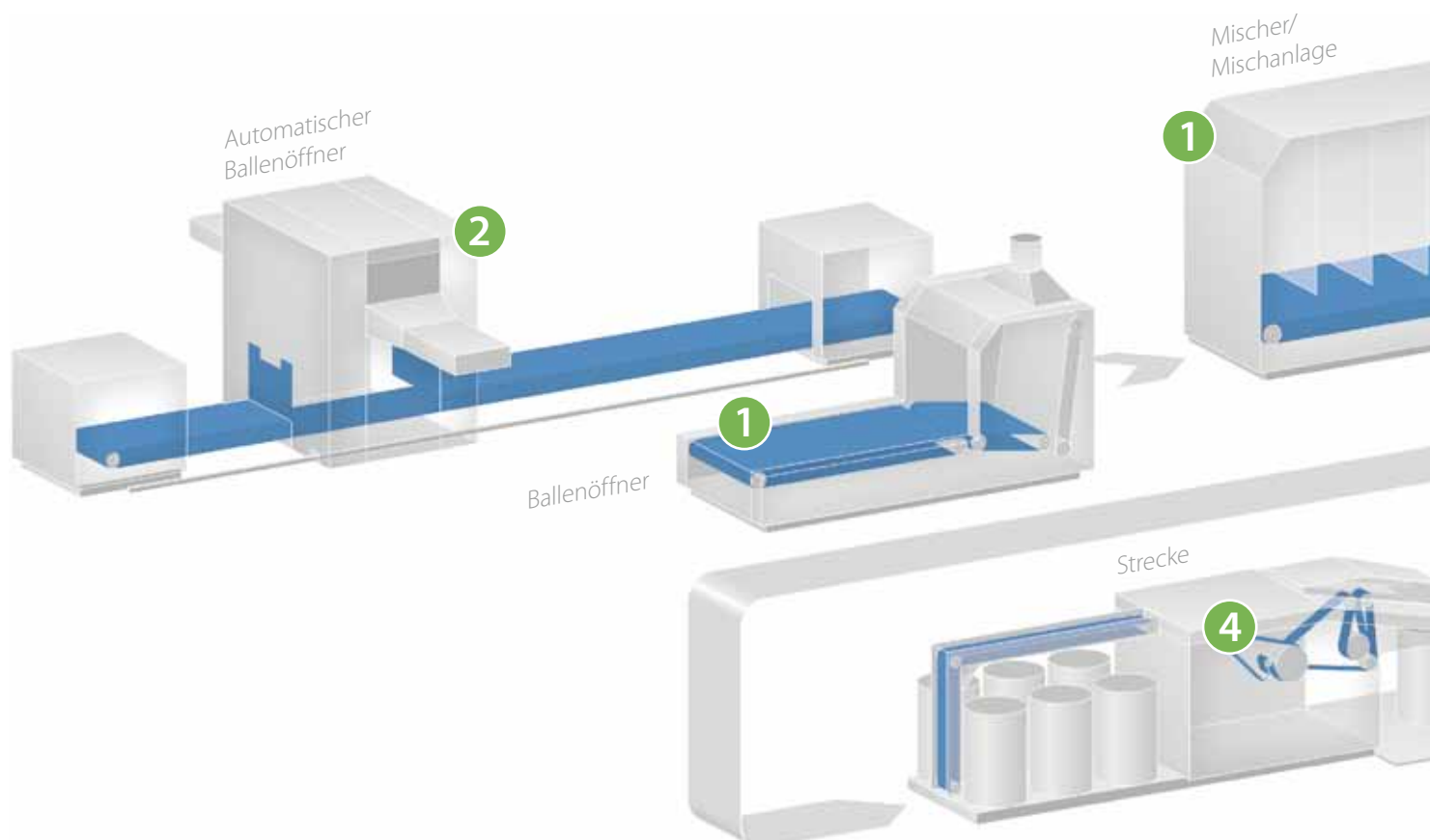
siegling transilon
transport- und prozessbänder

MOVE
IT WITH
FORBO.

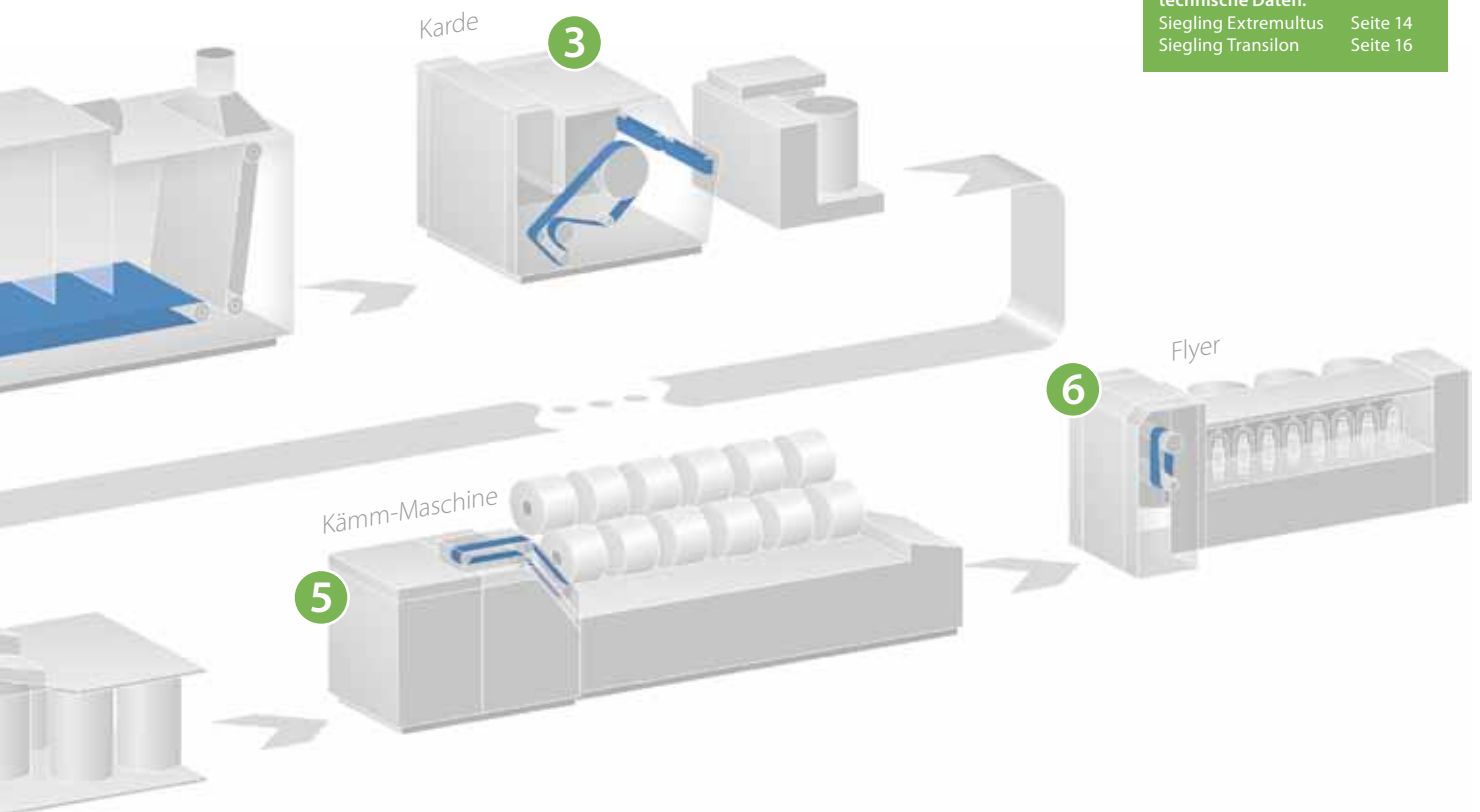
VOM BALLENOFFNER BIS ZUM FLYER



Vom Ballenöffner bis zum Flyer verbessern Bänder von Forbo Movement Systems den Materialfluss durch ihrer maßgeschneiderte Mitnahme und ihre antistatischen Eigenschaften. Bei der Kraftübertragung zeichnen sie sich durch einen hohen Wirkungsgrad von mehr als 98 % und gute Dämpfungseigenschaften aus. Unterschiedlichste Antriebskonfigurationen (z.B. Winkel- und Konusantriebe) lassen sich mit ihrer Hilfe einfach realisieren.



	Prozess/Maschine	Funktion	Bandtyp	Artikelnummer	
1	Ballenöffner/ Mischungsöffner	Zuführband/Transportband	Siegling Transilon	E 8/2 U0/V5 grün	900025
				E 8/2 U0/V2H MT weiß FDA	906799
				E 8/2 0/V4H MT schwarz	906762
				E 8/2 U0/V5 STR grün	900027
				E 8/2 U0/V7 SG schwarz	906286
				E 8/2 U0/V15 LG grün	900199
				E 8/2 V1/V1 blau	996060
				E 8/2 V5/V5 STR/GL grün	900030
				E 12/2 U0/V7 grün	900045
				E 12/2 V5/V10 STR/GL grün	900053
2	Automatischer Ballenöffner	Saugkanalabdeckung	Siegling Transilon	E 18/H U0/U2 MT weiß FDA	906420
				Siegling Extremultus	P 27/3 schwarz
3	Karde	Antriebsriemen	Siegling Extremultus	P 27/3 schwarz	909137
				GG 20E-20 NSTR/FSTR grau/schwarz	822145
				UU 40U schwarz/grün	850208
4	Strecke	Antriebsriemen	Siegling Extremultus	UU 40U FSTR/GL schwarz/grün	855596
				UU 40U GSTR/GL schwarz/grün	995207
5	Kämm-Maschine	Transportband/ Maschinenband	Siegling Extremultus	UU 40U schwarz/grün	900027
				UU 20U schwarz/grün	850207
				UU 40U schwarz/grün	850208
				GG 40U grün	855552
				GG 2P grau	850029
				GG 4P grau	850040
				RR 4E-HC+ FSTR/FSTR grau	822151
6	Flyer	Konusantrieb	Siegling Extremultus	LT 14P	800009
				LT 20P	800010



➤ Weitere Bandtypen und technische Daten:
 Sieglingschneidemaschine Seite 14
 Sieglingschneidemaschine Seite 16

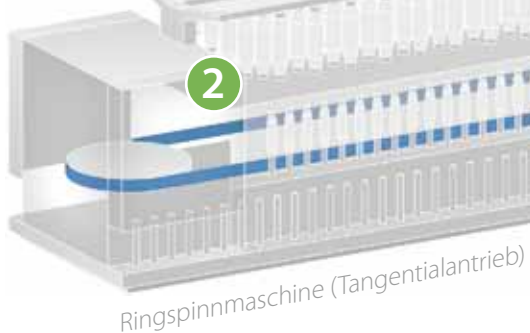
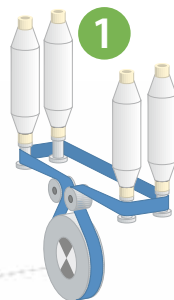
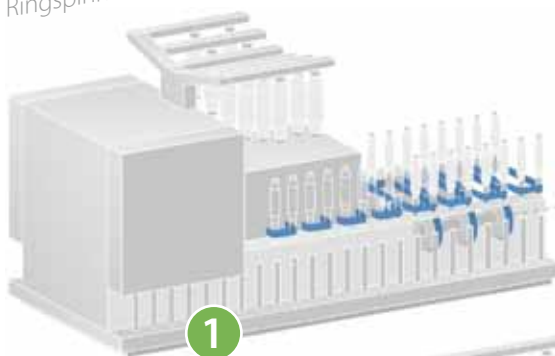
RINGSPINNMASCHINE UND CONE WINDER



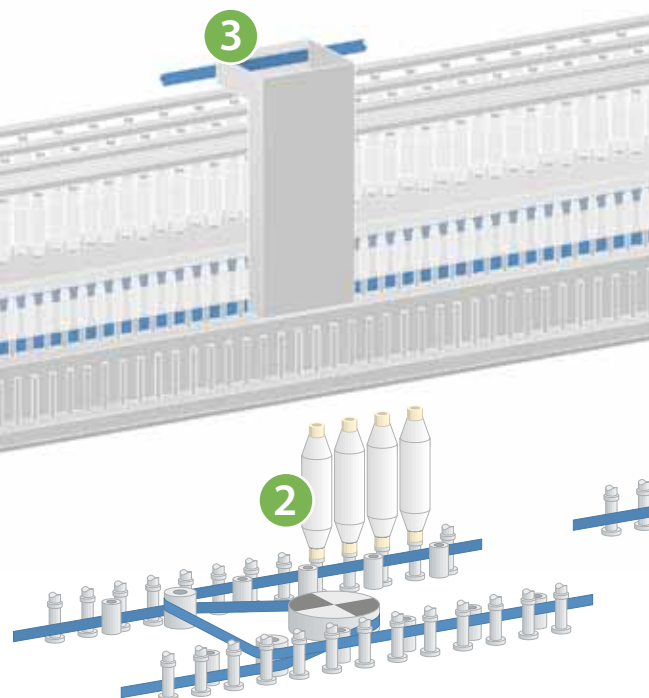
Forbo Movement Systems liefert für jede Antriebsgeometrie spezielle Tangentialriemen für Geschwindigkeiten bis zu 38 m/s. Durch minimale Geschwindigkeitsschwankungen, schwingungsarmen Riemenlauf und geringen Energiebedarf (insbesondere bei Aramid- und Polyester-Reihe) helfen sie, das Produktivitätspotential unterschiedlichster Ringspinnmaschinen voll auszuschöpfen.

Eine Vielzahl von Bandtypen mit unterschiedlichen Eigenschaften ist auf einen zuverlässigen und produktivitätssteigernden Materialfluss spezialisiert; von leeren Spulen über Kopse bis hin zu Kreuzspulen.

Ringspinnmaschine (Vierspindeltrieb)

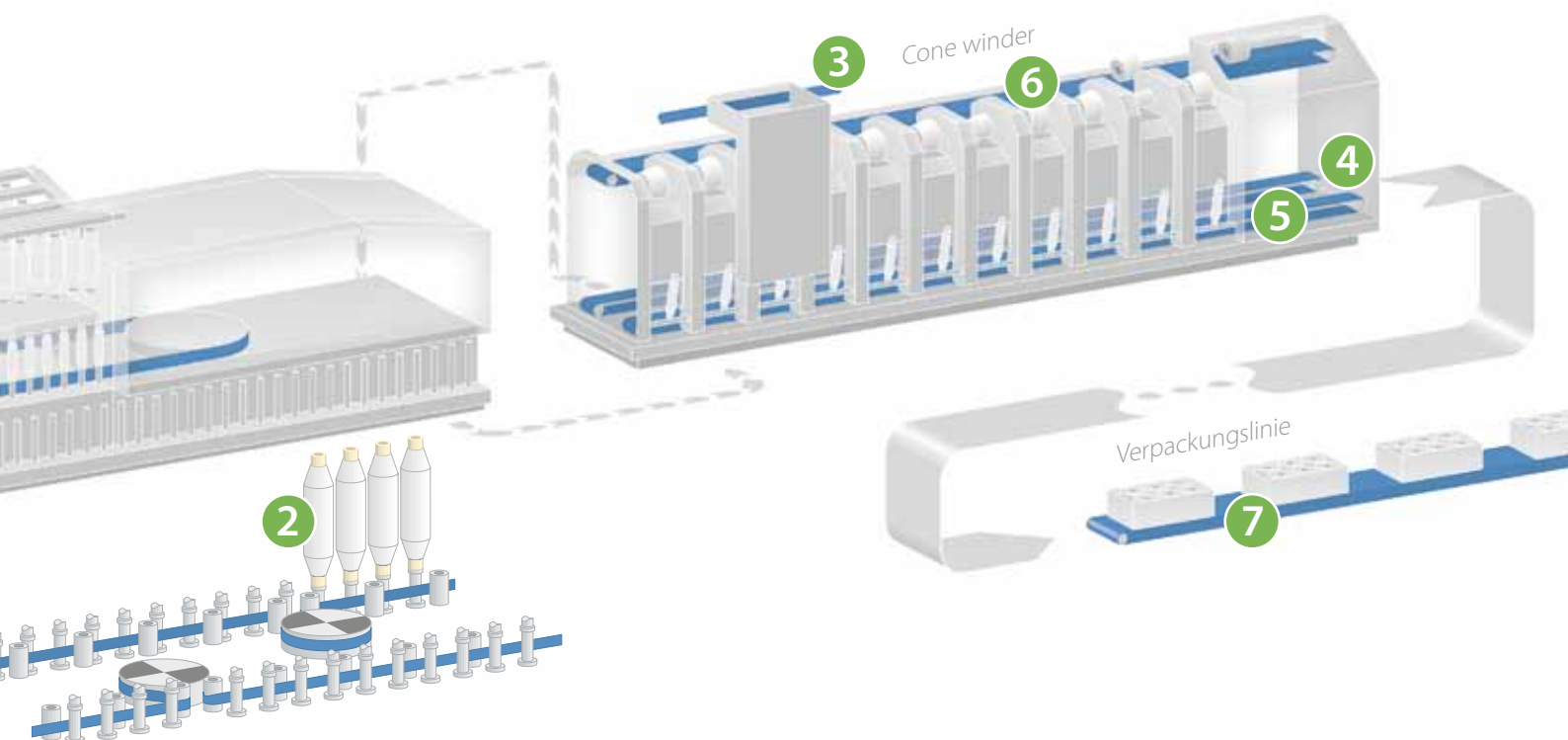


Ringspinnmaschine (Tangentialtrieb)



	Prozess/Maschine	Funktion	Bandtyp	Artikelnummer
1	Ringspinnmaschine	Vierspindel-Antrieb	Siegling Extremultus UT 8E grün/weiß UT 5P grün/weiß	822060 995381
2	Ringspinnmaschine	Tangential-Antrieb	Siegling Extremultus GG 15P-22 NSTR/FSTR grau/schwarz GG 30P-32 NSTR/FSTR grau/schwarz GG 20E-20 NSTR/FSTR grau/schwarz GG 40E-32 NSTR/FSTR grau/schwarz GG 25A-25 NSTR/FSTR grau/schwarz	855605 855607 822145 822128 822130
3	Ringspinnmaschine und Cone Winder	Overhead Cleaner	Siegling Extremultus GG 10P-20 NSTR/FSTR grau/schwarz GG 15P-22 NSTR/FSTR grau/schwarz	855604 855605
4	Cone Winder	Querförderer	Siegling Extremultus UU40 U schwarz/grün	850208
5	Cone Winder	Leerhülsetransportband	Siegling Transilon E 8/2 U0/V2H MT weiß FDA E 8/2 U0/U2 C weiß FDA E 12/2 U0/V/U0 transparent	906799 999619 900164
6	Cone Winder	Kopsabtransportband	Siegling Transilon E 8/2 U0/V2H MT weiß FDA E 8/2 U0/U2 C weiß FDA E 12/2 U0/V/U0 transparent	906799 999619 900164
7	Förderer	Verpackungslinie	Siegling Transilon E 12/2 U0/V/U0 transparent	900164

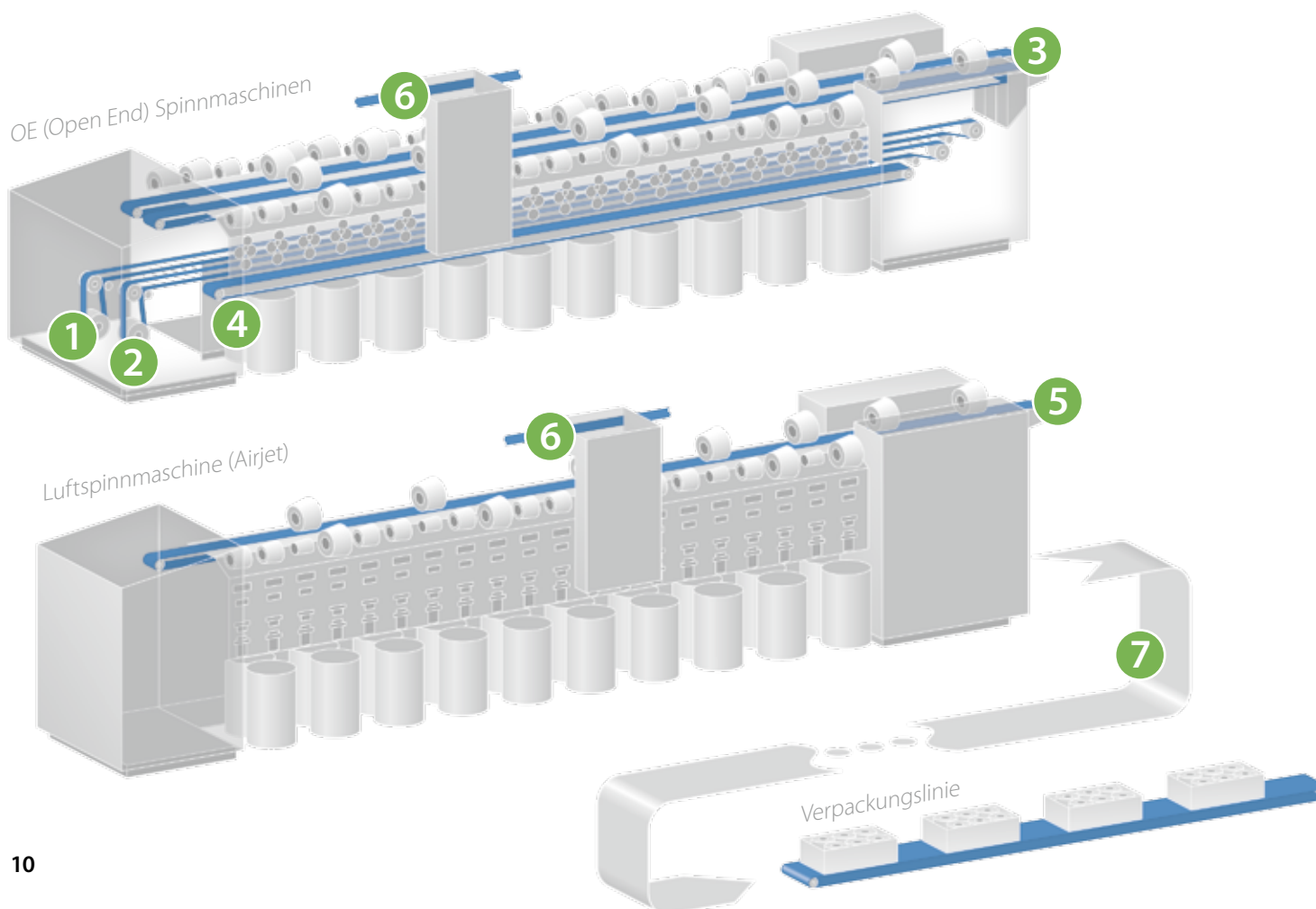
> Weitere Bandtypen und
 technische Daten:
 Siegling Extremultus Seite 14
 Siegling Transilon Seite 16



OE- (OPEN END) UND LUFTSPINNMASCHINEN

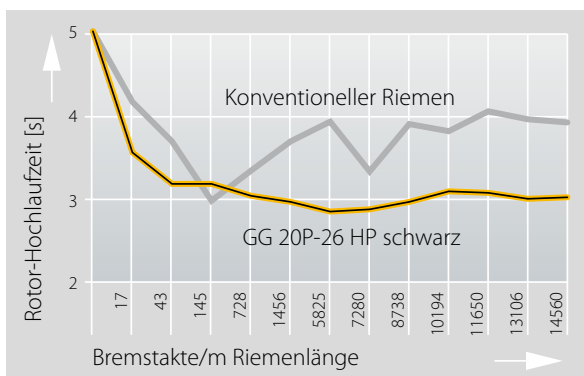
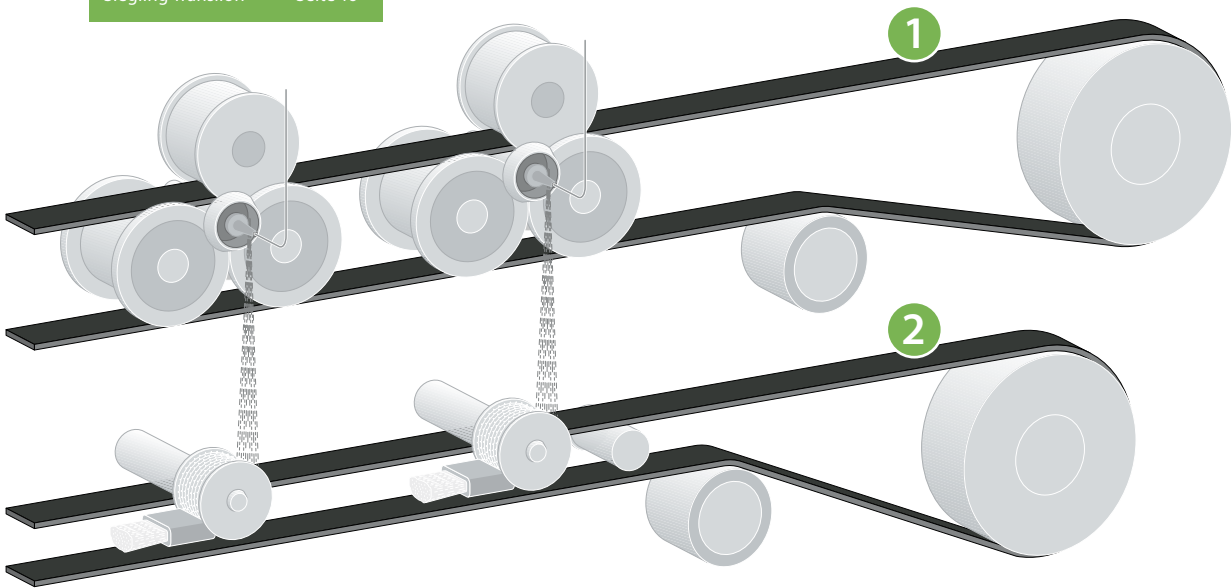


Die Elastomerbeschichtungen unserer Rotorantriebsriemen neigen nicht zum Verhärten (keine Verglasung) und behalten nach der Einlaufphase einen konstanten Reibungskoeffizienten bei. Durch kurze Anfahrzeiten und konstante Rotorgeschwindigkeit kann mit Riemengeschwindigkeiten von bis zu 70 m/s eine verbesserte Garnqualität über die gesamte Bandlebensdauer erreicht werden. Eine Vielzahl von Förderbändern mit unterschiedlichen Eigenschaften sind auf zuverlässigen und produktivitätssteigernden Materialfluss spezialisiert.



	Prozess/Maschine	Funktion	Bandtyp	Artikelnummer
1	OE (Open End) Spinnmaschinen	Rotorantrieb (automatische Maschinen) Rotorantrieb (halb-automatische Maschinen)	Siegling Extremultus NP 5650 (GG 20P-26 HP schwarz) NP 2161 (GG 20E-25 NSTR/FSTR grau/schwarz)	855650 822161
2	OE (Open End) Spinnmaschinen	Rotorantrieb (automatische Maschinen) Rotorantrieb (halb-automatische Maschinen)	Siegling Extremultus GG 20P-25 NSTR/FSTR grau/schwarz NP 2161 (GG 20E-25 NSTR/FSTR grau/schwarz)	855606 822161
3	OE (Open End) Spinnmaschinen	Kopsabtransportband	Siegling Transilon E 12/2 U0/V/U0 transparent	900164
4	OE (Open End) Spinnmaschinen	Schmutzabtransportband	Siegling Transilon E 10/1 V1/Z30-Q weiß	906707
5	Luftspinnmaschine (Airjet)	Kopsabtransportband	Siegling Transilon E 8/2 U0/V2H MT weiß E 8/2 U0/U2 C weiß FDA E 12/2 U0/V/U0 transparent	906799 999619 900164
6	Luftspinnmaschine (Airjet)	Overhead Cleaner	Siegling Extremultus GG 10P-20 NSTR/FSTR grau/schwarz GG 15P-22 NSTR/FSTR grau/schwarz	855604 855605
7	Förderer	Verpackungslinie	Siegling Transilon E 12/2 U0/V/U0 transparent	900164

> Weitere Bandtypen und
 technische Daten:
 Siegling Extremultus Seite 14
 Siegling Transilon Seite 16



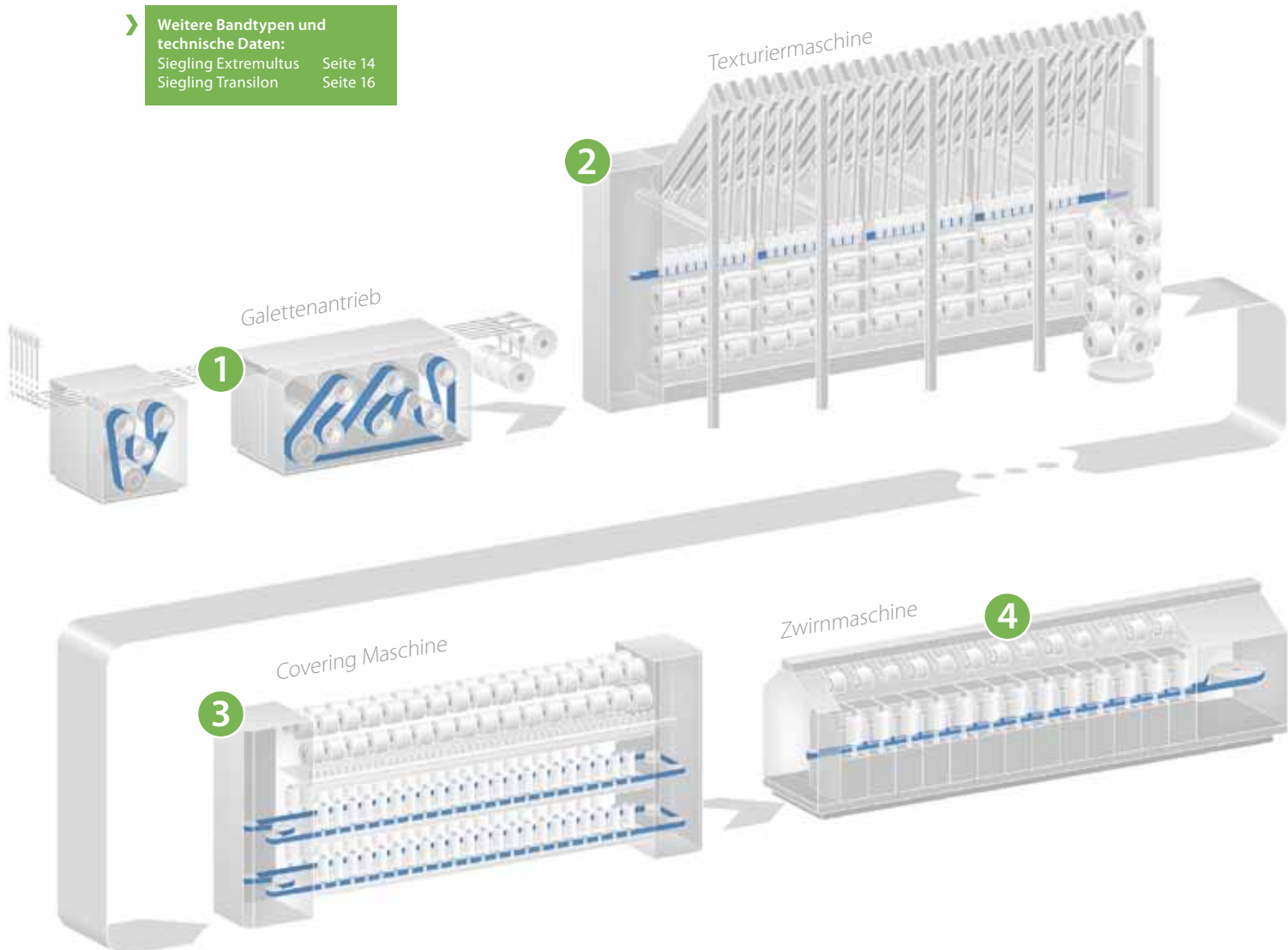
Rotorantriebsriemen auf dem Prüfstand

Klarer Gewinner im Einsatz beim Maschinenhersteller:
 GG 20P-26 HP schwarz

FILAMENTHERSTELLUNG

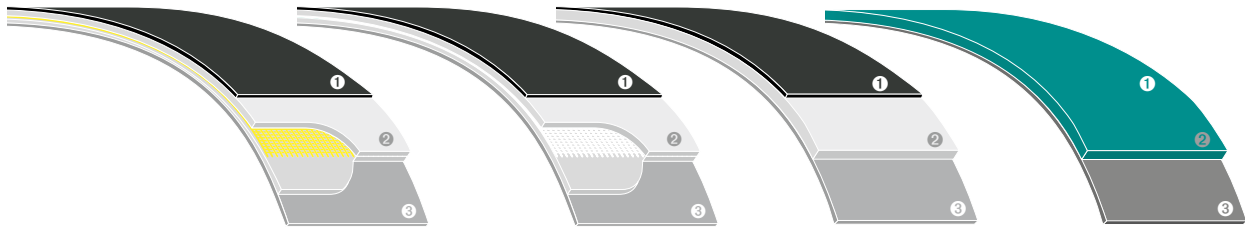
	Prozess/Maschine	Funktion	Bandtyp	Artikelnummer
1	Gallettenantrieb	Antrieb	Siegling Extremultus	GG 40A-32 NSTR/FSTR grau/schwarz 822131
				GG 54A NSTR/NSTR schwarz 811055
				GG 30P-32 NSTR/FSTR grau/schwarz 855607
				GG 30P-37 NSTR/NSTR schwarz 855603
2	Texturiermaschine	Tangential-Antrieb	Siegling Extremultus	GG 30P-32 NSTR/FSTR grau/schwarz 855607
				GG 30P-37 NSTR/NSTR schwarz 855603
				GG 30E-30 NSTR/NSTR schwarz 822127
				GG 40E-32 NSTR/FSTR grau/schwarz 822128
3	Covering Maschine	Tangential-Antrieb	Siegling Extremultus	GG 40E-37 NSTR/NSTR schwarz 822129
				GG 20P-25 NSTR/FSTR grau/schwarz 855606
				GG 30E-25 NSTR/FSTR grau/schwarz 822126
				GG 15P-22 NSTR/FSTR grau/schwarz 855605
4	Zwirnmaschine für Filamente	Tangential-Antrieb	Siegling Extremultus	GG 20P-25 NSTR/FSTR grau/schwarz 855606
				NP 2161 (GG 20E-25 NSTR/FSTR grau/schwarz) 822161
				GG 30E-25 NSTR/FSTR grau/schwarz 822126
4	Zwirnmaschine für Garn	Tangential-Antrieb	Siegling Extremultus	GG 15P-22 NSTR/FSTR grau/schwarz 855605
				GG 30P-32 NSTR/FSTR grau/schwarz 855607
				GG 30E-30 NSTR/NSTR schwarz 822127
				GG 40E-32 NSTR/FSTR grau/schwarz 822128
				GG 25A- NSTR/FSTR grau/schwarz 822130

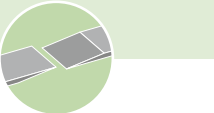
> Weitere Bandtypen und
 technische Daten:
 Siegling Extremultus Seite 14
 Siegling Transilon Seite 16



SIEGLING EXTREMULTUS

DIE BAUREIHEN IM VERGLEICH



	Aramid Reihe	Polyester Reihe	Polyamid Reihe	Polyurethan Reihe
❶ Tragseite	hochabriebfestes Elastomer G (schwarz)	hochabriebfestes Elastomer G (schwarz) oder Polyester-mischgewebe T (Spindelband)	Chromleder, hochabriebfestes Elastomer G (schwarz) oder Polyamidgewebe	hochabriebfestes Urethan (grün) oder Elastomer G (grün)
❷ Zugträger	thermoplastische Zugschicht mit hochmodularem Mischgewebe und Aramid-Kette oder endlos gewickelter Cordfaden	thermoplastische Zugschicht mit Polyester-gewebe in Kette und Schuss oder endlos gewickelter Cordfaden	hochverstrecktes Polyamidband	hochelastisches Polyurethanband
❸ Unterseite (zum Antrieb)	hochabriebfestes Elastomer G (grau)	hochabriebfestes Elastomer G (grau oder schwarz) oder hochabriebfestes Urethan (grün)	Chromleder oder hochabriebfestes Elastomer G (schwarz oder grau)	hochabriebfestes Urethan (grün) oder Elastomer G (grün)
Zugträgereigenschaften	Übertragung sehr hoher Kräfte bei geringer Dehnung	Übertragung hoher Kräfte bei geringer Dehnung	Übertragung hoher Kräfte	Übertragung geringer Kräfte bei hoher Dehnung
Auflegedehnung (je nach Einsatz)	Antriebsriemen: 0,3 % – 1,0 % Tangentialriemen: 0,3 % – 0,8 %	Antriebsriemen: 1,0 % – 2,0 % Tangentialriemen: 1,5 % – 2,0 % Spindelband: 0,3 % – 2,0 %	Antriebsriemen: 1,5 % – 3,0 % Tangentialriemen: 1,8 % – 2,8 % Rotorriemen: 2,5 % – 3,5 % Spindelband: 0,6 % – 3,0 % Maschinenband: 0,6 % – 2 %	3 % – 8 %
Flexibilität	hoch	hoch	gering (Antriebsriemen und Tangentialriemen)	sehr hoch
Dämpfungseigenschaften (stoßartige Belastung)	gering	gut	sehr gut	sehr gut
Verbindungsart	Z-Verbindung 110 x 11,5 mm; ohne Klebstoff 	Z-Verbindung 110 x 11,5 mm, 70 x 11,5 mm oder 35 x 11,5 mm; ohne Klebstoff 	Keilverbindung; mit Klebstoff 	Z-, Überlappungs- oder Stoßverbindung; ohne Klebstoff 
Einsatzhinweise	Flachriemen mit Zugträger aus Aramidgewebe sind für hohe spezifische Umfangskräfte und kurze Spannwege konzipiert. Sorgfältiger Umgang beim Handling ist bei der Aramid Reihe eine wichtige Voraussetzung für einen störungsfreien Betrieb.	Flachriemen mit Zugträger aus Polyester-gewebe können hohe spezifische Umfangskräfte übertragen. Sie bieten eine optimale Lösung in fast allen Anwendungsfällen.	Flachriemen mit Zugträger aus Polyamidband sind robust und quersteif. Sie zeichnen sich durch ihre guten Dämpfungseigenschaften aus.	Flachriemen mit Polyurethan-zugträger sind besonders geeignet, wenn bei kleinen Trommeldurchmessern extreme Gegenbiegungen erfolgen. Sie haben gute Laufeigenschaften und eignen sich besonders gut für Maschinen mit kurzen Achsabständen und kleinen Trommeldurchmessern. Es sind keine Spannvorrichtungen erforderlich.

SIEGLING EXTREMULTUS

LIEFERPROGRAMM GARNHERSTELLUNG



Artikelnummer	Gesamtdicke ca. [mm]	d _{min} ca. [mm]*	Nenn-Umfangskraft ca. [N/mm]**	Nennauflegedeckung [% der Riemenlänge]	Max. übertragbare Umfangskraft [N/mm Riemenbreite]	Auflegedeckung [% der Riemenlänge]	Gewicht ca. [kg/m²]	Zulässige Betriebstemperatur [°C]	Z-Verbindung*** Verbindungsstärke [mm]	Keilverbindung***
Aramid Reihe										
GG 25A-25 NSTR/FSTR grau/schwarz	822130	2,5	40	25	1,0	28	0,3 – 1,0 ³⁾	2,7	-20/+70	110
GG 40A-32 NSTR/FSTR grau/schwarz	822131	3,2	60	40	1,0	42	0,3 – 1,0 ³⁾	3,45	-20/+70	110
GG 54A NSTR/NSTR schwarz	811055	2,8	150	54	1,0	54	0,3 – 1,0	2,8	-20/+60	endlos gewickelt
UU 15A-17 FSTR/FSTR grün	995473	1,7	30	15	0,8	15	0,3 – 0,8	1,9	-20/+70	110
Polyester Reihe										
GG 20E-20 NSTR/FSTR grau/schwarz	822145	2,0	24	20	2,0	20	1,0 – 2,0 ³⁾	2,2	-20/+70	35 ¹⁾ /70/110
NP 2161 (GG 20E-25 NSTR/FSTR grau/schwarz)	822161	2,5	24	20	2,0	20	1,5 – 2,0		-20/+70	110
GG 30E-25 NSTR/FSTR grau/schwarz	822126	2,5	30	30	2,0	30	0,5 – 2,0 ³⁾	2,75	-20/+70	35 ¹⁾ /70/110
GG 30E-30 NSTR schwarz	822127	3,0	60	30	2,0	35	0,5 – 2,0 ³⁾	3,25	-20/+70	70/110
GG 40E-32 NSTR/FSTR grau/schwarz	822128	3,2	60	40	2,0	44	0,5 – 2,5 ³⁾	3,45	-20/+70	110
GG 40E-37 NSTR schwarz	822129	3,7	60	40	2,0	44	0,5 – 2,5 ³⁾	4,15	-20/+70	110
RR 4E-14 HC+ FSTR grau	822151	1,35	14				0,3 – 2,0	1,4	-20/+70	35
UT 8E grün	822060	0,7	10	8	2,0	8	0,3 – 2,0	0,6	-20/+70	35
Polyamid Reihe										
GG 2P grau	850030	1,2	14				0,6 – 2,0	1,30	-20/+80	35
GG 4P grau	850040	1,4	14				0,6 – 2,0	1,60	-20/+80	
GG 10P-20 NSTR/FSTR grau/schwarz	855604	2,0	30	10	2,0	12,5	1,5 – 3,0 ³⁾	2,15	-20/+80	
GG 15P-22 NSTR/FSTR grau/schwarz	855605	2,2	40	15	2,0	19	1,5 – 3,0 ³⁾	2,3	-20/+80	
GG 20P-25 NSTR/FSTR grau/schwarz	855606	2,5	60	20	2,0	25	1,5 – 3,0 ³⁾	2,8	-20/+80	
NP 5650 (GG 20P-26 HP schwarz) ²⁾	855650	2,6	90	20	2,0	25	2,5 – 3,5	3,0	-20/+80	
GG 30P-32 NSTR/FSTR grau/schwarz	855607	3,2	125	30	2,0	37,5	1,5 – 3,0 ³⁾	3,5	-20/+80	
GG 30P-37 NSTR/NSTR schwarz	855603	3,7	125	30	2,0	37,5	1,5 – 3,0 ³⁾	3,9	-20/+80	
GT 14P schwarz	850046	1,8	40	14	2,0	17,5	1,5 – 3,0	1,8	-20/+80	
GT 20P schwarz	850047	2,5	60	20	2,0	25,0	1,5 – 3,0	2,65	-20/+80	
GT 28P schwarz	850048	3,3	120	28	2,0	35	1,5 – 3,0	3,3	-20/+80	
LL 14P ⁴⁾	800017	3,5	60	14	2,0	17,5	1,5 – 3,0	3,6	-40/+80	
LL 20P ⁴⁾	800018	4,4	90	20	2,0	25,0	1,5 – 3,0	4,2	-40/+80	
LT 14P ⁴⁾	800009	2,4	60	14	2,0	17,5	1,5 – 3,0	2,6	-40/+80	
LT 20P ⁴⁾	800010	3,4	90	20	2,0	25,0	1,5 – 3,0	3,4	-40/+80	
LT 20E ⁴⁾	810003	2,3	80	20	1,0	20,0	0,5 – 1,5	2,5	-20/+60	endlos gewickelt
LT 28E ⁴⁾	810004	2,9	130	28	1,0	28,0	0,5 – 1,5	3,2	-20/+60	endlos gewickelt
P 27/3 schwarz FDA	900094	3,1	250				0,5 – 2,5	3,5	-40/+80	
UT 5P grün	995381	0,7	14	5	2,0	5	0,5 – 2,0	0,5	-20/+80	35
Polyurethan Reihe										
GG 40U grün	855552	1,4	20				3 – 8	1,6	-20/+60	35
UU 20U schwarz/grün	850207	1,1	10				3 – 8	1,2	-20/+60	35
UU 40U schwarz/grün	850208	1,1	14				3 – 8	1,2	-20/+60	35
UU 40U FSTR/GL schwarz/grün	855596	1,0	14				3 – 8	1,05	-20/+60	35
UU 40U GSTR/GL schwarz/grün	995207	1,0	14				3 – 8	1,05	-20/+60	35

Legende

Die angegebenen Werte wurden bei Normklima ermittelt (23 °C, 50 % rel. Feuchte).

* Niedrigere Temperaturen erfordern größere Durchmesser. Für die Polyamid-Reihe gilt dies zusätzlich für besonders geringe Luftfeuchtigkeit.

** Die Nennumfangskraft gibt die bei Nennauflegedeckung und 180° Umschlingung mögliche Kraftübertragung in N/mm Riemenbreite an.

*** Verbindungsanleitungen erhalten Sie bei Ihrem Forbo Siegling Partner.

¹⁾ 35 mm Z-Verbindung bei bestimmten Anwendungen möglich

²⁾ HP Präzisionsschliff möglich (auf beiden Seiten geschliffene Oberfläche – nur als Endlosband)

³⁾ Für Tangentialriemen:

Aramid Reihe 0,3 – 0,8 %

Polyester Reihe 1,5 – 2 % (822128/822129 max. 2,5 %)

Polyamid Reihe 1,8 – 2,8 %

⁴⁾ Für den Einsatz in öligen oder fettigen Bereichen

⁵⁾ Spulengatter

⁶⁾ Halbautomatisch

⁷⁾ Querabzugsband

● Ja

[illegible]

G	G	20	E - 20	NSTR /FSTR	grau/schwarz
R	R	4	E - 14	HC+ FSTR	grau
U	U	40	U	FSTR /GL	schwarz/grün
					Farbe Oberseite
					Farbe Gesamt bzw. Unterseite
					Oberflächenstruktur Oberseite
					Oberflächenstruktur Gesamt bzw. Unterseite
					Elektrostatische Eigenschaft
					Gesamtdicke [1/10 mm]
					Zugträgermaterial
					Typenzahl
					Beschichtung Oberseite
					Beschichtung Unterseite

- Rollenware bei eigener Konfektionierung
- endlose Bänder***
- Vorbereitete Bänder für Heizverbindung vor Ort***

SIEGLING TRANSILON

LIEFERPROGRAMM GARNHERSTELLUNG



Artikelnummer	Gesamtdicke ca. [mm]	Gewicht ca. [kg/m ²]	Zugkraft bei 1% Dehnung (k _{1%} relaxiert) [N/mm Breite]*	d _{min} ca. [mm]**	Zulässige Betriebs- temperatur [°C]	Härte der Tragseiten- beschichtung (Shore A)	Lieferbreite [mm]	Quersteif	Muldungsfähig	Geräuscharm	Geeignet für Staubetrieb	Profile auf der Tragseite/ Laufseite/Wellkante
---------------	----------------------	----------------------------------	---	-----------------------------	--	---	-------------------	-----------	---------------	-------------	--------------------------	---

Zugträger aus Polyestergewebe												
E 3/2 U0/U0 transparent FDA	900009	1,2	1,1	4,5	14/r3	-30/+100	4600 ¹⁾	●			●	●/●/-
E 3/2 U0/U2 HACCP weiß FDA	900103	1,4	1,6	5,5	24/r3	-30/+100	85 3100 ¹⁾ /4600 ²⁾	●			●	●/●/●
E 4/1 U0/V5H MT grün	900171	1,1	1,25	3	30	-10/+70	85 3100/4600 ²⁾	○	●		○	●/●/-
E 5/2 0/V5H MT schwarz	906176	1,9	2,2	3,5	30	-10/+70	85 2800 ¹⁾		●	●	●	●/●/-
E 6/4 V2/V2 grün	909137	4,5	5,6	4,5	200	-10/+70	75 2000	●●				^{3)/3)/-}
E 8/2 0/R10 S/LG schwarz	906630	2,5	2,3	7,5	40	-30/+100	55 3000	●		●●		●/●/-
E 8/2 0/V4H MT schwarz	906762	1,9	2,1	7,5	40	-10/+70	85 3100 ¹⁾	●		●	●	●/●/-
E 8/2 0/V5H S/MT schwarz	996141	2,2	2,5	8	40	-10/+70	85 3000 ¹⁾ /4500 ²⁾	●		●●	●	●/●/-
E 8/2 U0/U2 C weiß FDA	999619	1,25	1,3	5,5	14	-30/+100	86 2100 ¹⁾		●			●/●/-
E 8/2 U0/U2 grün FDA	900320	1,4	1,6	6	24/r5	-30/+100	85 3000 ¹⁾ /4550 ²⁾	●			●	●/●/●
E 8/2 U0/V15 LG grün	900199	3,1	3,4	8	40	-10/+70	45 3100 ¹⁾	●		●		●/●/-
E 8/2 U0/V20 AR grün	900037	4,9	4	6	40	-10/+70	45 2400 ¹⁾	●		●		●/●/-
E 8/2 U0/V2H MT weiß FDA	906799	1,5	1,65	6	40	-10/+70	86 4000 ¹⁾	●			●	●/●/-
E 8/2 U0/V5 grün	900025	2,1	2,5	7,5	30	-10/+70	75 4600 ¹⁾	●		●		●/●/●
E 8/2 U0/V5 STR grün	900027	2,4	2,7	6	30	-10/+70	75 3100 ¹⁾	●				●/●/●
E 8/2 U0/V7 SG schwarz	906286	2,3	2,45	6	40	-10/+70	45 3100 ¹⁾	●				●/●/-
E 8/2 V1/V1 blau	996060	2	2,35	5,25	50	-10/+70	3100 ¹⁾ /4700 ²⁾	●	○		○	●/●/-
E 8/2 V5/V5 STR/GL grün	900030	2,65	3,2	6,5	40	-10/+70	75 3000 ¹⁾	●				●/●/●
E 8/2 Y0/V4 GSTR schwarz	996125	2,1	2,25	5,25	40	-10/+70	70 3000 ¹⁾	●	○	●●		●/●/-
E 10/1 U1/Z30-Q weiß	906707	4,2	1,9	9	40	-30/+100	1450		●			-/●/-
E 12/2 U0/V/U0 transparent	900164	1,5	1,55	10,5	60	-10/+70	3100 ¹⁾	●	○	●	●	●/●/-
E 12/2 U0/V7 grün	900045	2,85	3,4	10,5	60	-10/+70	75 4650 ¹⁾	●●		●		●/●/●
E 12/2 V5/V10 STR/GL grün	900053	3,25	3,9	11,5	60	-10/+70	75 3100 ¹⁾	●●				●/●/ ³⁾
E 18/H U0/U2 MT weiß FDA	906420	1,75	1,75	17,5	20 ²⁾	-30/+100	85 4750 ²⁾	●	○		●	●/●/●

Legende

* Ermittelt in Anlehnung an ISO 21181:2005

** • minimaler Trommeldurchmesser d_{min} der Gegenbiegung (Tragseite berührt Trommel)

• minimaler Trommeldurchmesser d_{min} der Umlenkung (Laufseite berührt Trommel)

• minimaler Radius r_{min} der feststehenden Messerkante (rX) oder minimaler Durchmesser d_{min} der rollenden Messerkante (dX) (Laufseite berührt Messerkante)

Fehlende Werte auf Anfrage. Die kleinstzulässigen Trommeldurchmesser wurden in der Regel bei Raumtemperatur mit Z-Verbindung und Gegenbiegung ermittelt und gelten nicht für Transportbänder mit mechanischem Verbinder. Niedrigere Temperaturen, Profile und Wellkanten können größere Trommeldurchmesser erfordern. Siehe hierzu Prospekt „Technische Hinweise 2“ (Best.-Nr. 318).

¹⁾ Größere Breiten mit Längsnaht möglich

²⁾ Maximale Breite ohne Längsnaht auf Anfrage

³⁾ Bitte anfragen

● Ja

●● Ja, besonders

○ Bedingt, bitte anfragen

Zugträgermaterialien

E = Polyester

NOVO = Polyesterfilz

Beschichtungen

0 = Gewebe, unbeschichtet

P = Polyamid

R = High Grip

U = Polyurethan

U...H = Polyurethane hart

U0 = Polyurethan-Imprägnierung

V = Polyvinylchlorid

V...H = Polyvinylchlorid hart

Z = Velour

Strukturen

AR = Anti-Rutsch

GSTR = Grobstruktur

GL = Glatt

LG = Längsrille

MT = Matt

SG = Gitter

STR = Normalstruktur

Bandeigenschaften

C, Q = Querweich, kurvenbandtauglich

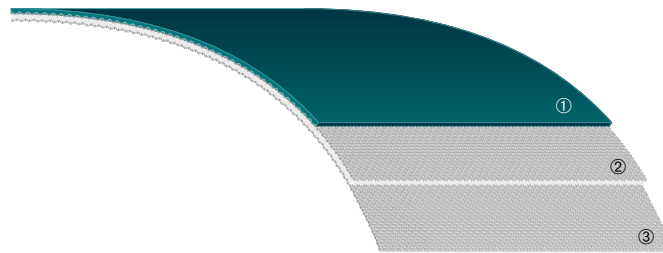
FDA = Lebensmitteltauglich gemäß EC/FDA (siehe Datenblatt)

HACCP = Unterstützung des HACCP-Konzeptes

HC = Hochleitfähig

M = Besonders quersteif

S = Besonders geräuscharm

[illegible]



FORTSCHRITTLICHE VERBINDUNGSTECHNIK

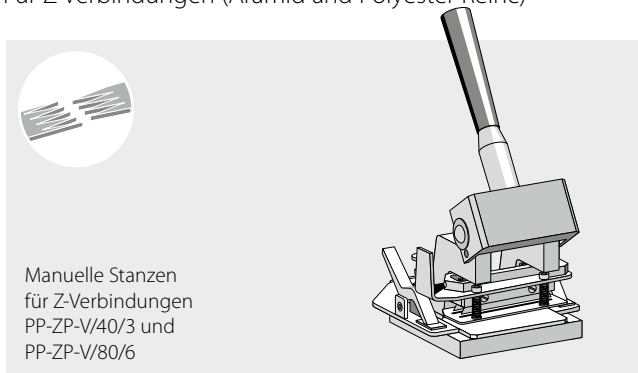
Als führender Hersteller von Transportbändern und Antriebsriemen bietet Forbo Siegling nicht nur erstklassige Verbindungsgeräte sondern fundiertes theoretisches und anwendungstechnisches Know-how für die gesamte Verbindungstechnik.

So erhalten Sie aufeinander abgestimmt und aus einer Hand alles für die rationelle und sichere Endlosverbindung:

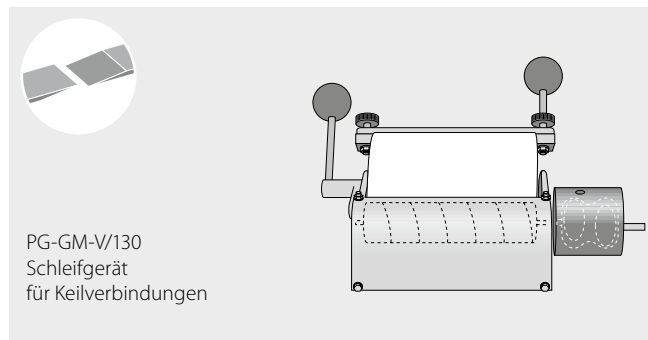
- hochwertige Geräte mit allem Zubehör
- umfassende Serviceleistungen
- ausführliche Verfahrensanleitungen

Geräte für die Verbindungsvorbereitung

Für Z-Verbindungen (Aramid and Polyester Reihe)



Für Keilverbindungen (Polyamid Reihe)



Heizpressen

Für Bandbreiten bis zu 1500 mm



Für Bandbreiten bis zu 40 mm



Die neuen Siegling Blizzard Heizpressen sind äußerst bedienerfreundlich und besonders effizient. Nachdem die Presse eingestellt und die Starttaste gedrückt wurde laufen alle Heiz- und Kühlprozesse automatisch ab. Die Geräte liefern erstklassige Verbindungen mit exzellenter Wiederholgenauigkeit.

Eine Steuerung, ein Kompressor (nur bei HP 160) und eine Luftkühlung sind integriert. Externe Subsysteme sind deshalb nicht mehr erforderlich.

Siegling – total belting solutions

Engagierte Menschen, qualitätsorientierte Organisation und Fertigungsabläufe sichern den konstant hohen Standard unserer Produkte und Dienstleistungen.

Forbo Movement Systems arbeitet nach den Prinzipien des Total-Quality-Management. Unser Qualitätsmanagementsystem nach ISO 9001 ist an allen Produktions- und Konfektionierungsstandorten zertifiziert. Darüber hinaus verfügen zahlreiche Standorte über das Umweltmanagement-Zertifikat nach ISO 14001.



Best.-Nr. 296-1
03/21 - UDH - Nachdruck, Vervielfältigung – auch auszugsweise – nur mit unserer Genehmigung, Änderungen vorbehalten.



Forbo Siegling Service – jederzeit, überall

Forbo Siegling beschäftigt in der Firmengruppe rund 2.400 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter. Unsere Produkte werden weltweit in zehn Produktionsstätten hergestellt. Gesellschaften und Landesvertretungen mit Materiallagern und Werkstätten finden Sie in über 80 Ländern. Forbo Siegling Servicestationen gibt es in mehr als 300 Orten der Welt.

Forbo Siegling GmbH

Lilienthalstraße 6/8, D-30179 Hannover
Telefon +49 511 6704 0
www.forbo-siegling.com, siegling@forbo.com



MOVEMENT SYSTEMS