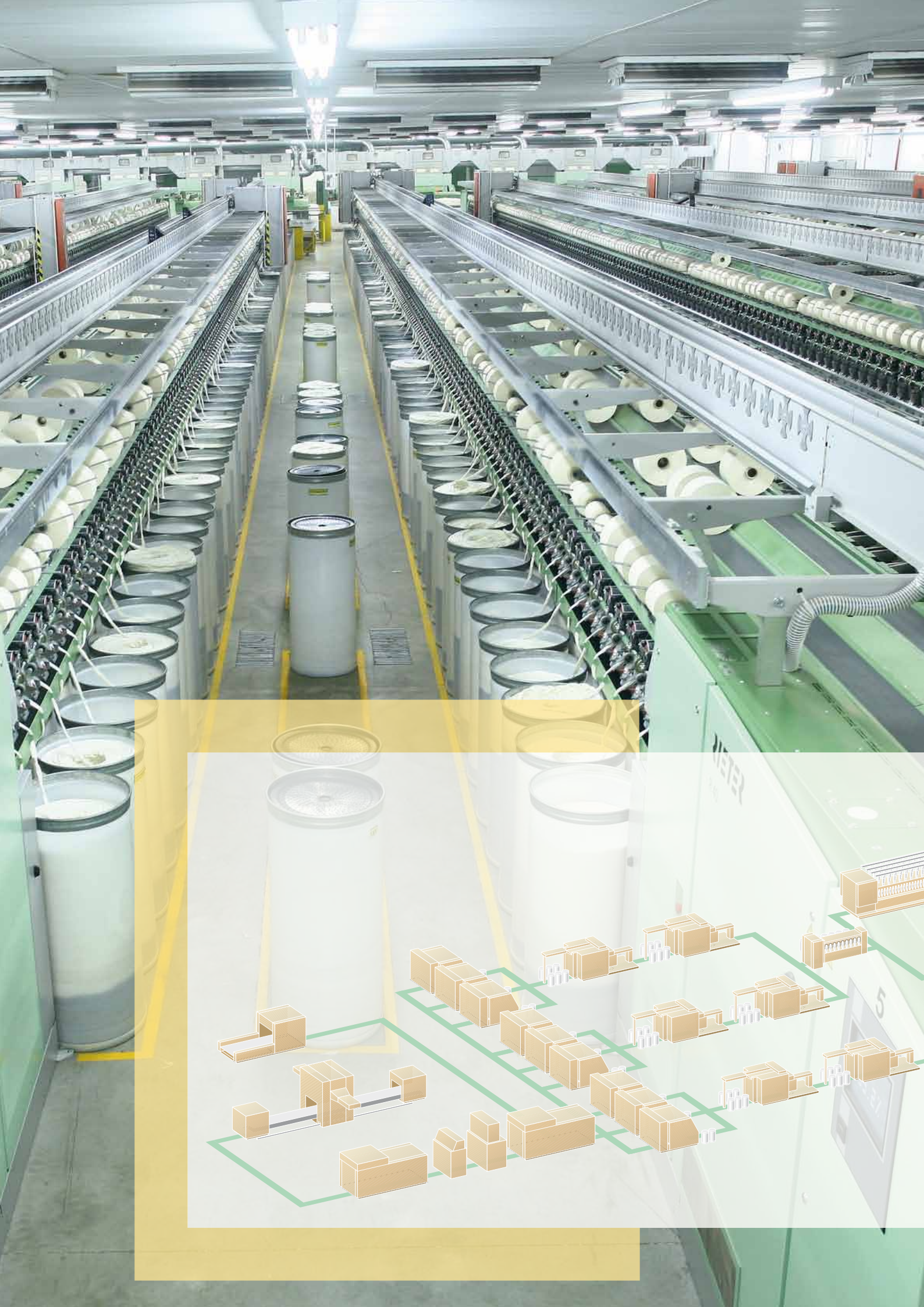
Textil – Garnherstellung

siegling
belting

Siegling – total belting solutions

forbo
MOVEMENT SYSTEMS



Qualität sichern, Produktivität steigern

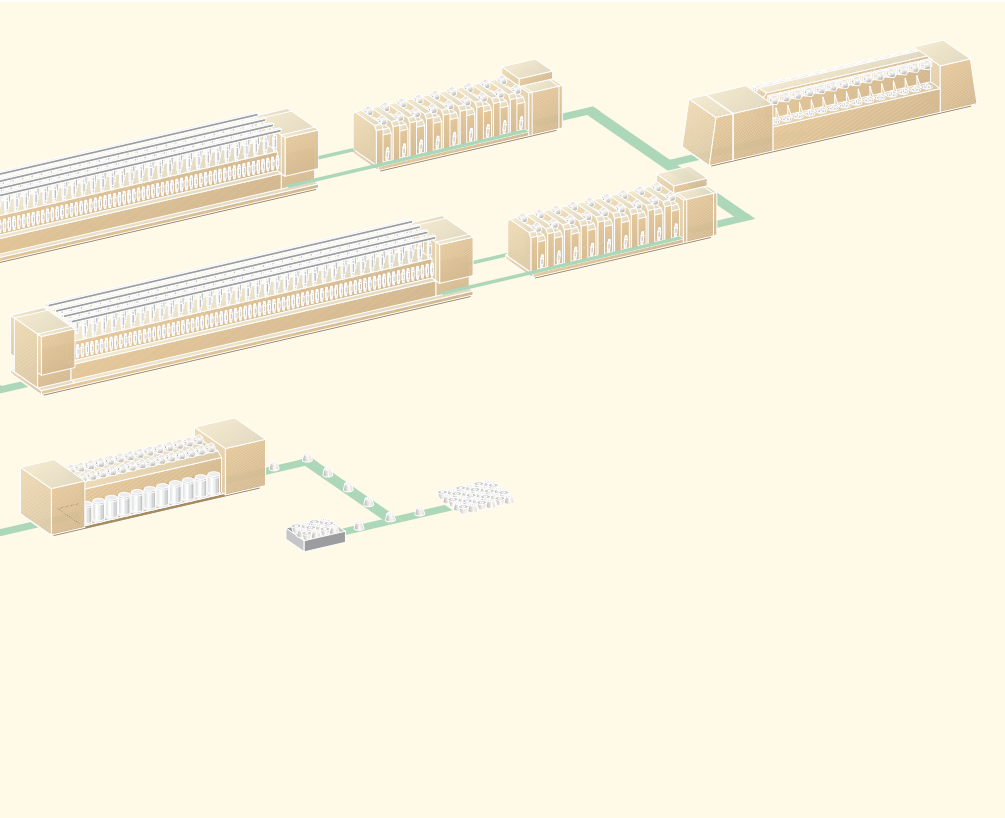
Im engen Dialog mit Produzenten und Textilmaschinenherstellern entwickelt Forbo Siegling Antriebsriemen und Transportbänder für die Garn- und Flächenherstellung. Als führender Hersteller tragen wir mit unseren Produkten und Dienstleistungen weltweit zu produktiveren und flexibleren Maschinenkonstruktionen und Produktionsabläufen bei.

Die Siegling Extremultus A+E-Reihen mit thermoplastischem Aramid- oder Polyesterzugträger sind dafür überzeugende Beispiele. Sie zeichnen sich besonders durch ihre herausragenden physikalischen Eigenschaften gegenüber herkömmlichen Riemenkonstruktionen mit Polyamid-Zugschicht aus. Ihre hervorragende Leistungsübertragung, höchste Riemengeschwindigkeiten und reduzierter Riemenschlupf ermöglichen:

- rationelle Produktion
- kompakte Maschinenkonstruktionen mit vielen Stationen
- energieeffizienten, umweltfreundlichen Betrieb

Unsere Produkte und unser anwendungstechnisches Know-how stehen für:

- fortschrittliche, leistungs- und qualitätssteigernde Antriebslösungen mit Siegling Extremultus Spindelantriebs- und Flachriemen
- flexible Lösungen mit Siegling Transilon Transport- und Prozessbändern für den rationellen Materialfluss vom Ballen bis zur Kreuzspulenverpackung



Inhalt

Siegling Extremultus

Antriebs- und Tangentialriemen – die Baureihen im Vergleich 4

Für jede Anwendung der richtige Bandtyp 6

Perfekte Verbindungstechnik 9

Auszug aus dem Lieferprogramm 10

Siegling Transilon

Anwendungen für Transport- und Prozessbänder 12

Auszug aus dem Lieferprogramm 14

MOVEMENT SYSTEMS

Antriebs- und Tangentialriemen – die Baureihen im Vergleich

❶ Deckschicht/ Wirtelseite

❷ Zugschicht

❸ Reibschicht/ Antriebsseite

Charakteristik Zugschicht

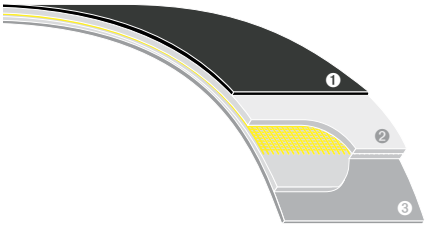
Auflegedehnung (je nach Einsatz)

Flexibilität

Dämpfungseigenschaften (stoßartige Belastung)

Verbindungsart

Einsatzhinweise



Die A-Reihe

hochabriebfestes Elastomer G (schwarz)

thermoplastische Zugschicht mit hochmodulem Mischgewebe und Aramid-Kette

hochabriebfestes Elastomer G (grau)

Übertragung höchster Umfangskräfte bei geringer Dehnung

Antriebsriemen: 0,3 % – 1,0 %
Tangentialriemen: 0,3 % – 1,0 %

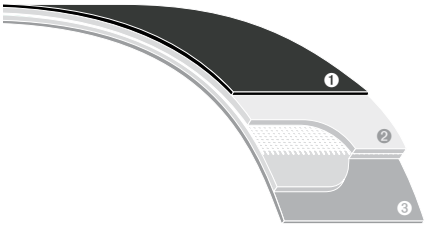
hohe Flexibilität

gering

Z-Verbindung 110 x 11,5 mm; ohne Klebstoff

Antriebsriemen mit Zugträger aus Aramidgewebe sind für hohe spezifische Umfangskräfte und kurze Spannwege konzipiert.

Sorgfältiger Umgang beim Handling ist bei der Aramid-Reihe eine wichtige Voraussetzung für einen störungsfreien Betrieb.



Die E-Reihe

hochabriebfestes Elastomer G (schwarz) oder Polyestermischgewebe T (Spindelband)

thermoplastische Zugschicht mit Polyestergewebe in Kette und Schuss

hochabriebfestes Elastomer G (grau oder schwarz) oder hochabriebfestes Urethan (grün)

Übertragung höchster Umfangskräfte bei mittlerer Dehnung

Antriebsriemen: 1,0 % – 2,0 %*
Tangentialriemen: 1,5 % – 2,0 %*
Spindelband: 0,3 % – 2,0 %

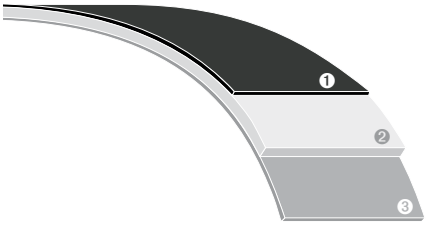
hohe Flexibilität

gut

Z-Verbindung 110 x 11,5 mm, 70 x 11,5 mm oder 35 x 11,5 mm; ohne Klebstoff

Antriebsriemen mit Zugträger aus Polyestergewebe können hohe spezifische Umfangskräfte übertragen.

Sie bieten eine optimale Lösung in fast allen Anwendungsfällen.



Die P-Reihe

Chromleder, hochabriebfestes Elastomer G (schwarz) oder Polyamidgewebe

hochverstrecktes Polyamidband

Chromleder oder hochabriebfestes Elastomer G (schwarz oder grau)

Übertragung hoher Umfangskräfte

Antriebsriemen: 1,5 % – 3,0 %
Tangentialriemen: 1,8 % – 2,8 %
Rotorriemen: 2,5 % – 3,5 %
Spindelband: 0,6 % – 3,0 %

geringere Flexibilität

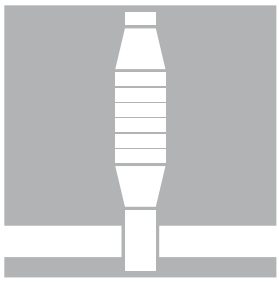
sehr gut

Keilverbindung; mit Klebstoff

Antriebsriemen mit Zugträger aus Polyamidband sind robust und quersteif.

Sie zeichnen sich durch ihre guten Dämpfungseigenschaften aus.

Für jede Anwendung der richtige Bandtyp



Sektionale Tangentialriemenantriebe

Die Eigenschaften der E-Reihe sind für diesen Einsatz optimal.

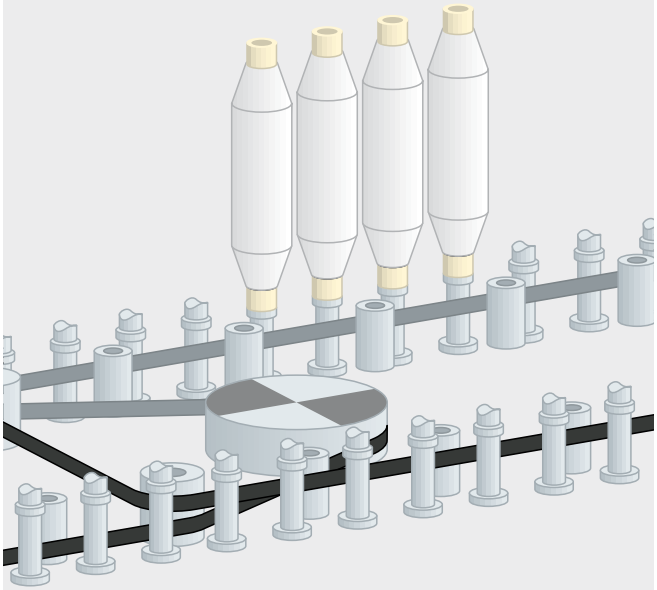
Der hochmodule, flexible Riemenaufbau ist energiesparend und minimiert Drehzahlschwankungen im Spindelfeld.
Die präzise Z-Verbindung sorgt für einen schwingungsarmen und materialschonenden Riemenlauf. Garnqualität und Standzeiten der Antriebskomponenten werden gesteigert, Energie- und Instandhaltungskosten gesenkt.

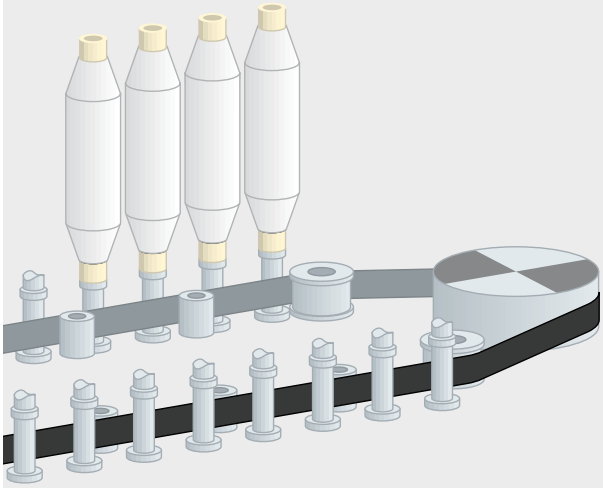
Die Z-Verbindungsmethode gewährleistet das schnelle und sichere Verbinden in der Maschine mit geringen Dickenschwankungen im Verbindungsbereich. Dadurch läuft der Riemen ruhig und materialschonend.

Konventionelle Tangentialriemenantriebe

Die praxisbewährten und preisgünstigen Tangentialriemen der P-Reihe haben jetzt eine Elastomerbeschichtung, deren Alterungsbeständigkeit und Abriebfestigkeit entscheidend verbessert wurde. Sie gewährleisten eine gleichmäßige Spindeldrehzahl über die gesamte Standzeit des Riemens und minimieren beim Einsatz der feinstrukturierten Spindelseite gleichzeitig die Laufgeräusche.

Eine Alternative dazu bietet die A+E-Reihe mit hochmodulen, flexiblen und damit besonders energiesparenden Tangentialriemen (siehe links).





Tangentialriemenantriebe mit konkaver oder konvexer Antriebsgeometrie

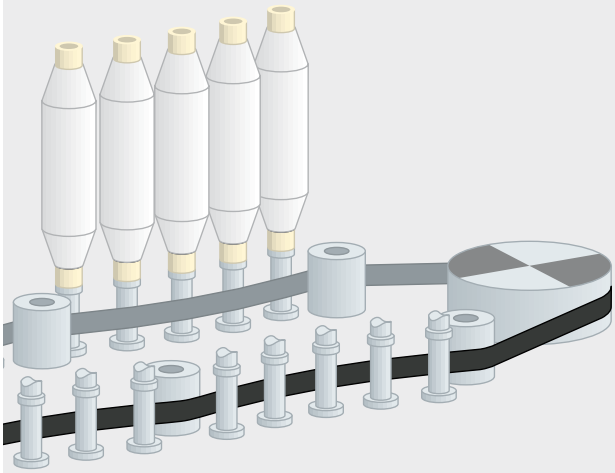
Bei dieser Bauform wird auf die Andruckrollen verzichtet.

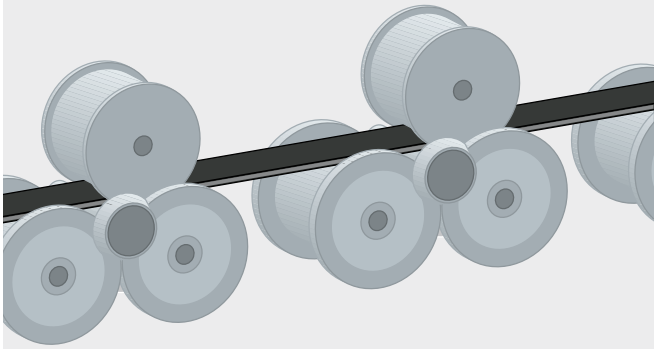
Bei den kleinen Scheibendurchmessern, den kurzen Spannstationen und den teilweise wechselnden klimatischen Einflüssen ist der Einsatz eines hochmodulen, klimaunabhängigen Zugträgers optimal.

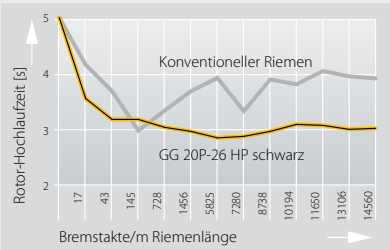
Die E-Reihe bietet hier – auch in Bezug auf die Betriebs- und Instandhaltungskosten – den größtmöglichen anwendungstechnischen Nutzen.

Rotorriemen für OE-Maschinen

Unter der Typenbezeichnung GG 20P-26 HP schwarz setzt Forbo Siegling einen neuen Meilenstein in der Entwicklung der Rotorantriebsriementechnik:
Die neue schwarze Elastomerbeschichtung verhärtet deutlich weniger (kein Verglasen) und behält nach der Einlaufphase einen konstanten Reibwert. Dadurch werden gleichmäßig kurze Hochlaufzeiten über die gesamte Standzeit des Riemens realisiert.
In Kombination mit dem optionalen HP-Präzisionsschliff ergibt sich ein besonders ruhiger, schwingungsarmer Lauf. Dieser schont die Twin Disc Lagerung, erhöht den Nutzeffekt und verlängert die Lebensdauer der Rotorriemen.

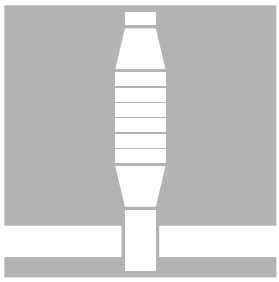






Klarer Gewinner im Einsatz beim Maschinenhersteller: Der GG 20P-26 HP schwarz

Für jede Anwendung der richtige Bandtyp



Spindelbänder

Siegling Extremultus Spindelbänder sind für Ringspinn- und Ringzwirnmaschinen mit Zwei-, Vier- oder Achtspindelantrieb konzipiert. Sie verfügen über:

- permanent antistatische Ausrüstung
- Tambourseitenbeschichtung aus abriebfestem Polyurethan
- imprägnierte, verschleißfeste Gewebeausführung der Wirtelseite

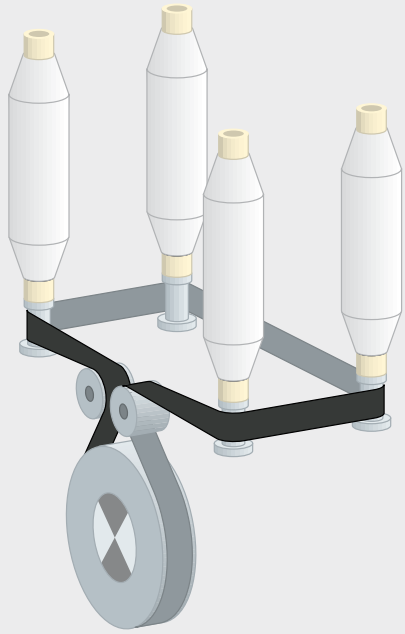
Sie sind schnell und einfach mit Z-Verbindung endlos zu machen. Klebstoffe sind nicht erforderlich. UT 8E erfordert auch keine zusätzlichen Verbindungsfolien.

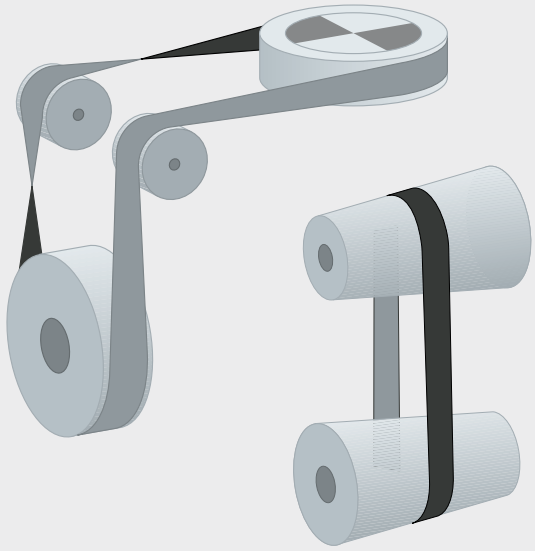
Hochleistungs-Flachriemen

Siegling Extremultus Flachriemen zeichnen sich durch lange Standzeiten, hohen Wirkungsgrad > 98 % und gute Dämpfungseigenschaften aus. Es können gleichzeitig mehrere Wellen in gleich- und gegensinniger Drehrichtung angetrieben werden.

Für Drehungen um die Laufrichtungsachse (Winkelantriebe) sind die Flachriemen der E-Reihe aufgrund ihrer hohen Flexibilität besonders geeignet.

Für den Einsatz auf konischen Scheiben (Konusantriebe) eignen sich die Flachriemen der P-Reihe durch ihre hohe Quersteifigkeit und Kantenstabilität.





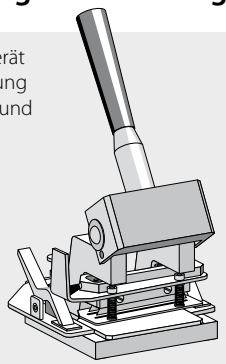
Perfekte Verbindungstechnik

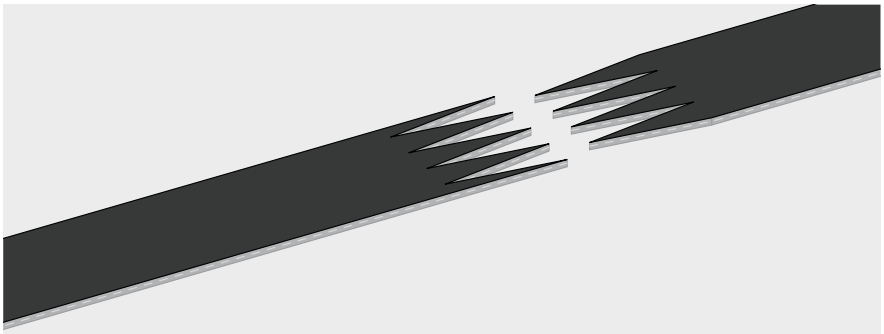
Mit unseren Verbindungsmethoden und -geräten werden Siegling Extremultus Flachriemen schnell und sicher endlos gemacht – bei der A+E-Reihe sogar ohne zusätzliche Klebstoffe. Ausführliche Verbindungsanleitungen erhalten Sie auf Anfrage.

Die GS-geprüften Siegling Extremultus Heizpressen SM-HC 50/40 und SM-HC 50/60 sind komplett mit Zubehör auch als Gerätesets im praktischen Montagekoffer erhältlich.

Verbindungsvorbereitung Z-Verbindung (A+E-Reihe)

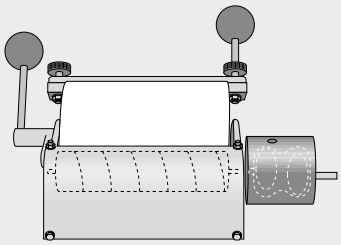
Hand-Stanzgerät
für Z-Verbindung
PP-ZP-V/40/3 und
PP-ZP-V/80/6

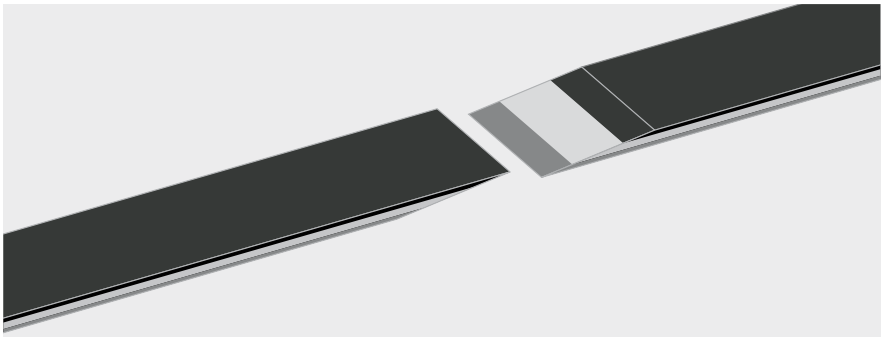




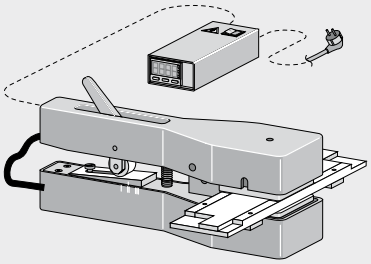
Verbindungsvorbereitung Keilverbindung (P-Reihe)

Schleifmaschine
PG-GM-V/130 für den Keilanschliff

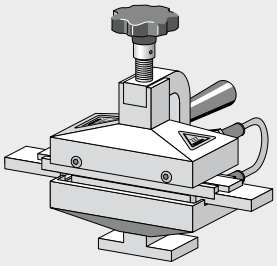




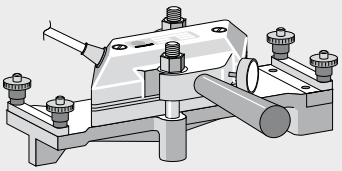
Heizgeräte



Heizzange SM-HC-50/40 und SM-HC-80/60 für die E-Reihe (Z-Verbindung, Verbindungslänge 70 mm und 35 mm)



Heizgerät SMX-HC-140/40 für die A+E-Reihe (Z-Verbindung, Verbindungslänge 110 und 70 mm)



Heizgerät SB-HP-120/50 für die P-Reihe (Keilverbindung)

Auszug aus dem Lieferprogramm

	Technische Daten									Verbindung	
	Artikelnummer	Riemendicke ca. [mm]	d_{min} [mm]*	Nenn-Umfangskraft ca. [N/mm Riemenbreite]**	Nenn-Arbeitsdehnung [% der Riemenlänge]	Max. übertragbare Umfangskraft ca. [N/mm Riemenbreite]	Auflegedehnung [% der Riemenlänge]	Gewicht ca. [kg/m²]	Zul. Betriebs-temperatur Td [°C] (Dauertemperatur)	Z-Endlosverbindung Verbindungslänge [mm]***	Keilschliffverbindung***
A-Reihe											
GG 25A-25 NSTR/FSTR grau/schwarz	822130	2,5	40	25	1,0	28	0,3 – 1,0	2,7	-20/+70	110	
GG 40A-32 NSTR/FSTR grau/schwarz	822131	3,2	60	40	1,0	42	0,3 – 1,0	3,45	-20/+70	110	
E-Reihe											
GG 20E-20 NSTR/FSTR grau/schwarz [1)]	822145	2,0	24	20	2,0	20	1,0 – 2,0	2,2	-20/+70	35/70/110	
GG 30E-25 NSTR/FSTR grau/schwarz [1)]	822126	2,5	30	30	2,0	30	0,3 – 2,0	2,75	-20/+70	35/70/110	
GG 30E-30 NSTR/NSTR schwarz	822127	3,0	60	30	2,0	35	0,5 – 2,0	3,25	-20/+70	70/110	
GG 40E-32 NSTR/FSTR grau/schwarz	822128	3,2	60	40	2,0	44	0,5 – 2,5	3,45	-20/+70	110	
GG 40E-37 NSTR/NSTR schwarz	822129	3,7	60	40	2,0	44	0,5 – 2,5	4,15	-20/+70	110	
P-Reihe											
GG 10P-20 NSTR/FSTR grau/schwarz	855604	2,0	30	10	2,0	12,5	1,5 – 3,0	2,15	-20/+80		●
GG 15P-22 NSTR/FSTR grau/schwarz	855605	2,2	40	15	2,0	19	1,5 – 3,0	2,3	-20/+80		●
GG 20P-25 NSTR/FSTR grau/schwarz	855606	2,5	60	20	2,0	25	1,5 – 3,0	2,8	-20/+80		●
GG 20P-26 HP schwarz [2)]	855615	2,6	90	20	2,0	25	1,5 – 3,5	3,0	-20/+80		
GG 30P-32 NSTR/FSTR grau/schwarz	855607	3,2	125	30	2,0	37,5	1,5 – 3,0	3,5	-20/+80		●
GG 30P-37 NSTR/NSTR schwarz	855603	3,7	125	30	2,0	37,5	1,5 – 3,0	3,9	-20/+80		●
GT 6P schwarz	850044	1,3	20	6	2,0	7,5	1,5 – 3,0	1,3	-20/+80		●
GT 10P schwarz	850045	1,6	30	10	2,0	12,5	1,5 – 3,0	1,6	-20/+80		●
GT 14P schwarz	850046	1,8	40	14	2,0	17,5	1,5 – 3,0	1,8	-20/+80		●
GT 20P schwarz	850047	2,5	60	20	2,0	25	1,5 – 3,0	2,65	-20/+80		●
GT 28P schwarz	850048	3,0	120	28	2,0	35	1,5 – 3,0	3,3	-20/+80		●
LL 10P	800016	3,1	40	10	2,0	12,5	1,5 – 3,0	3,1	-40/+80		●
LL 14P	800017	3,5	60	14	2,0	17,5	1,5 – 3,0	3,5	-40/+80		●
LL 20P	800018	4,4	90	20	2,0	25	1,5 – 3,0	4,2	-40/+80		●
LT 10P	800008	2,2	30	10	2,0	12,5	1,5 – 3,0	2,5	-40/+80		●
LT 14P	800009	2,4	60	14	2,0	17,5	1,5 – 3,0	2,6	-40/+80		●
LT 20P	800010	3,4	90	20	2,0	25	1,5 – 3,0	3,4	-40/+80		●
Spindelbänder											
UT 5P grün	995381	0,7	14	5	2,0	–	0,5 – 2,0	0,5	-20/+80	35	●
UT 8E grün	822060	0,7	10	8	2,0	–	0,3 – 2,0	0,6	-20/+80	35	
Endlos-Reihe											
LT 14E	810002	2,1	40	14	1,0	14	0,5 – 1,5	2,2	-20/+70	endlosgewickelt	
LT 20E	810003	2,3	80	20	1,0	20	0,5 – 1,5	2,5	-20/+70	endlosgewickelt	
LT 28E	810004	2,9	130	28	1,0	28	0,5 – 1,5	3,2	-20/+70	endlosgewickelt	
GG 54A NSTR/NSTR schwarz	811055	2,8	150	54	1,0	54	0,3 – 1,0	2,8	-20/+60	endlosgewickelt	

Legende

* Die kleinstzulässigen Scheibendurchmesser wurden bei Normklima ermittelt. Niedrigere Temperaturen erfordern größere Durchmesser. Für die P-Reihe gilt dies zusätzlich für besonders geringe Luftfeuchtigkeit.

** Die Nenn-Umfangskraft gibt die bei Nenn-Arbeitsdehnung mögliche Kraftübertragung in N/mm Riemenbreite an (Normklima: 23 °C, 50 % rel. Feuchte).

1) Anwendungsbezogen 35 mm-Z-Verbindung möglich.

2) Beidseitiger HP-Präzisionsstrukturschliff – nur in endloser Ausführung lieferbar.

● ja/geeignet ❑ bitte anfragen

A = Aramid
E = Polyester
G = Elastomer
P = Polyamid
T = Misch- oder Polyamidgewebe
U = Polyurethan

FSTR = Feinstruktur
HP = Präzisionsschliff
NSTR = Normalstruktur

NSTR/NSTR = symmetrischer Aufbau für beidseitig gleiche Betriebsbedingungen (z.B. Texturiermaschinen)

Anwendungen	Tangentialriemen				Antriebsriemen						Spindelbänder		
	Konventionelle Spindelantriebe	Sektionale Felderantriebe mit linearer Spindelanordnung	Felderantriebe mit konkaver/ konvexer Geometrie	Hochleistungs-Rotorriemen für OE-Spinnmaschinen	Einfache 2-Scheibenantriebe	Einseitige Leistungsabnahme	Mehrscheibenantriebe	Antriebe mit erhöhtem Öl- oder Fetteinfluss	Winkelantriebe/ Torsionsantriebe	Konusantriebe	Konventionelle Ringspinn-maschinenantriebe	Spindelantriebe für mittel- schwere Synthetik- und Streichgarnkopse	Schwere Spindelantriebe mit Bandentlastung bei Spindelstopp
	●	❑	●		●	●	●						
	●				❑	●	●						
	❑	●	●		●	●	●		●				❑
	●	●	●	❑	●	●	●		●				
	●	●	●		●	●	●		❑				
	●	●	●		●	●	●						
	●	●	●		●	●	●						
	●	●	❑		●	●	●		❑				
	●	●	●	❑	●	●	●		❑	❑			
	●	●	●	❑	●	●	●			❑			
				●									
	●		❑		●	●	●						
	●				●	●	●						
					●	❑			❑				
					●	❑			❑	❑			
					●	❑				❑			
					●	❑				❑			
					●	●	●	●	❑	❑			
					●	●	●	●	❑	●			
					●	●	●	●		●			
					❑	❑		●	❑				
					❑	❑		●	❑	❑			
					❑	❑		●		❑			
									❑		●	❑	
					❑	❑	❑		❑		●	●	❑
					●	❑		●		❑			
					●	❑		●		❑			
						●	❑		●				
					●	●	●						

siegling extremultus

flachriemen

Beständigkeiten

Siegling Extremultus ist permanent antistatisch ausgerüstet, weitgehend wartungsfrei und chemisch beständig gegen: Avivage, Benzin, Maschinenöle und -fette, Nässe, Spiritus, Haushaltsreiniger und viele Lösungsmittel; bedingt beständig gegen Alkohole.

Der direkte Kontakt mit Aceton, chlorierten Kohlenwasserstoffen und konzentrierten Säuren ist zu vermeiden.

Lieferformen:

- Rollenware bei eigener Konfektionierung
- Endlose Riemen und Bänder***
- Vorbereitete Riemen und Bänder für Heizverbindung vor Ort***

Typenschlüssel

UT 8E grün/weiß
GG 20P - 25 NSTR/FSTR grau/schwarz
GG 40A - 32 NSTR/FSTR grau/schwarz

Farbe(n)
Struktur
Gesamtdicke [1/10 mm]
Material des Zugträgers
Typenzahl/F_W-Wert oder F_U'-Wert****
Funktionsschicht/Reibschicht
Reibschicht

*** Bitte geben Sie die gewünschte Verbindungsart an. Bei Riemenlängen < 500 mm anfragen.

**** Der F_W-Wert gibt das Kraft-/Dehnungsverhalten in N/mm Riemenbreite an.
Die Nenn-Umfangskraft (F_u'-Wert) gibt die vom Riementyp bei Nenn-Arbeitsdehnung mögliche Kraftübertragung in N/mm Riemenbreite bei Normklima (23 °C, 50 % rel. Feuchte) an.

Anwendungen für Transport- und Prozessbänder

Siegling Transilon Transport- und Prozessbänder optimieren den wirtschaftlichen, automatisierten Materialfluss und leisten gleichzeitig einen wesentlichen Beitrag zur Qualitätssicherung und Flexibilität im Produktionsablauf durch:

- materialschonenden Transport bei der Ballenabtragung, bei der Mischung und Reinigung der Flocken, beim Fasertransport im Karden- und Streckenbandabzug oder der Faserbandzuführung auf Ringspinnmaschinen
- funktionssicheren Schmutz- und Kreuzspulenabtransport in OE-Spinnmaschinen
- produktivitätssteigernden Materialfluss der Leerhülsen, Kopse oder Kopsträger im vollautomatischen Verbundsystem, auf Spul- und Zwirnmaschinen bis hin zur Zwischenlagerung und Verpackung von Kreuzspulen.

Die Grenze zwischen einfacher Förderfunktion und der „aktiven" Mitgestaltung des Produktionsprozesses wird von Siegling Transilon häufig überschritten. Der Einsatz als Druckdecke auf Rotations- und Siebdruckmaschinen oder als Kreuzlegerband beim Täfeln feiner Florlagen sind herausragende Beispiele der Leistungsfähigkeit und Vielseitigkeit dieses Lieferprogramms.

Die tabellarische Übersicht auf den Folgeseiten enthält eine branchenorientierte Typenauswahl für die Garnherstellung.

Über unser umfangreiches Lieferprogramm und die besonderen Prozessbandanwendungen informieren wir Sie gern ausführlich auf Anfrage.

Siegling Transilon ist je nach gewählter Bandkonstruktion und Beschichtung

- antistatisch
- leitfähig nach ISO/DIN und ATEX-konform
- geräuscharm im Lauf
- beständig gegen Avivage und andere chemische Einflüsse
- adhäsiv oder gleitfreudig
- glatt oder strukturiert
- abriebfest
- materialschonend
- schmutzabweisend
- schwerentflammbar nach ISO/ASTM

Die Eigenschaften	Die Vorteile
umfangreiche Typenauswahl	optimierte Lösungen für rationellen Materialfluss
dehnungsarm	kurze Spannwege, leicht einzuregulieren, kein Nachspannen
maßstabil und geräuscharm	auch bei Klimaschwankungen sicherer Bandlauf, verringerte Lärmbelästigung
antistatische Bandausführung und saubere Schnittkanten	langlebig und minimaler Reinigungsaufwand bei Faserflug
leicht und flexibel	einfache Montage, geringer Eigenenergiebedarf
vielfältiges, handliches Zubehörprogramm	eigenständiges und einfaches Endlosarbeiten

Über weitere für die Textilindustrie relevante Forbo Siegling Produkte informieren wir Sie in den folgenden Prospekten:

Nr.	Titel
224	Siegling Transilon Transport- und Prozessbänder
278	Textil – Textildruck
295	Textil – Nonwoven

Auszug aus dem Lieferprogramm

	Technische Daten								Verbindung
	Artikelnummer	Tragseitenbeschichtung	Permanent antistatisch	Gesamtdicke ca. [mm]	Gewicht ca. [kg/m²]	Zugkraft bei 1% Dehnung ($k_{1\%}$ relaxiert) [N/mm Breite]*	d_{min} ca. [mm]**	Zulässige Betriebs-temperatur [°C]***	Mechanische Verbinder, Typ
Zugträger aus Polyestergewebe									
E 3/2 U0/U0 transparent FDA [1) 5)]	900009	urethanimprägniert	●	1,2	1,1	5	6	-30/+100	HS-02
E 3/2 U0/U2 HACCP weiß FDA [1) 5)]	900103	0,2 mm Urethan	●	1,45	1,6	5	6	-30/+100	HS-01
E 4/1 P2/P2 MT/MT-HC schwarz	906396	0,2 mm Polyamid	HC	0,75	0,8	4	60	-30/+100	HS-02
E 4/1 U0/V5H MT grün	900171	0,5 mm PVC hart	●	1,1	1,2	4	30	-10/+70	HS-01
E 4/1 V4H/V4H MT/STR grün	906226	0,5 mm PVC hart	●	1,4	1,7	4	30	-10/+70	HS-02
E 4/2 U0/P2 MT-HC schwarz	906212	0,2 mm Polyamid	HC	0,9	1,0	4	60	-30/+100	HS-01
E 5/2 0/V5H MT schwarz [2)]	906176	0,5 mm PVC hart	●	1,9	2,2	5	30	-10/+70	HS-13
E 10/1 V1/Z30-Q weiß	906707	3,0 mm Polyesterfilz	●	4,2	1,9	8	40	-30/+100	HS-11
E 8/2 0/R10 S/LG schwarz	906630	1,0 mm High Grip	●	2,5	2,3	7,5	40	-30/+100	HS-05
E 8/2 U0/V/U2H MT grün	900170	0,2 mm Urethan hart	●	1,6	1,8	8	40/60	-10/+70	HS-02
E 8/2 U0/U2 grün FDA [3) 4)]	900320	0,2 mm Urethan	●	1,4	1,6	7	25	-30/+100	HS-02
E 8/2 Y0/V4 GSTR schwarz	996125	0,4 mm PVC	●	2,1	2,2	6	40	-10/+70	HS-13
E 8/2 U0/V5 grün [3)]	900025	0,5 mm PVC	●	2,2	2,5	7	30	-10/+70	HS-13
E 8/2 U0/V5H MT schwarz [2) 5)]	900026	0,5 mm PVC hart	●	2,2	2,5	7	40	-10/+70	HS-13
E 8/2 U0/V5 STR grün	900027	0,5 mm PVC	●	2,4	2,7	6	60	-10/+70	HS-13
E 8/2 U0/V10 SG grün [4)]	900086	1,0 mm PVC	●	2,6	2,8	7	60	-10/+70	HS-13
E 8/2 U0/V15 LG grün [4)]	900199	1,5 mm PVC	●	3,1	3,4	7	60	-10/+70	HS-05
E 8/2 U0/V20 AR grün [4)]	900037	2,0 mm PVC	●	4,9	4,0	6	40	-10/+70	HS-05
E 8/2 V1/V1 blau FDA	996060	0,1 mm PVC	●	2,0	2,4	6	50	-10/+70	HS-14
E 8/2 V5/V5 STR/GL grün [4)]	900030	0,5 mm PVC	●	2,65	3,2	7	40	-10/+70	HS-11
E 12/2 U0/V/U0 transparent	900164	urethanimprägniert	●	1,5	1,5	9	60	-10/+70	HS-03
E 12/2 U0/V7 grün	900045	0,7 mm PVC	●	2,85	3,4	10	60	-10/+70	HS-05
E 12/2 V5/V10 STR/GL grün	900053	1,0 mm PVC	●	3,25	3,9	11	60	-10/+70	HS-05
E 18/H U0/U2 MT weiß FDA	906420	0,2 mm PVC	●	1,75	1,8	19	20	-30/+100	KS
Zugschicht aus Polyamidband									
P 27/3 schwarz FDA	900094	homogenes Polyamid	●	3,1	3,5	27	250	-40/+80	

Legende

* Ermittelt in Anlehnung an ISO 21181:2005

** Die kleinstzulässigen Trommeldurchmesser wurden bei Raumtemperatur ermittelt und gelten nicht für Transportbänder mit mechanischem Verbinder. Niedrigere Temperaturen erfordern größere Trommeldurchmesser. Mit Profilen oder Wellkanten bestückte Bänder können größere Trommeldurchmesser erfordern. Siehe hierzu Prospekt „Technische Hinweise 2“ (Best.-Nr. 318).

*** Kurzzeitige Temperaturüberschreitung von max. + 20 °C zulässig.

1) Geeignet für den Lauf über Messerkante.

2) Auch in Grün lieferbar.

3) Auch in Weiß FDA lieferbar.

4) Auch in Schwarz lieferbar.

5) Auch in Blau lieferbar.

● ja/geeignet

❑ bitte anfragen

E = Polyester
P = Polyamid
U = Urethan
UH = Urethan hart
V = PVC
VH = PVC hart
0 = Unbeschichtet
U0 = Urethan imprägniert

AR = Anti-Rutsch-Struktur
GSTR = Grobstruktur
GL = Glatte Oberfläche
LG = Längsrillenstruktur
MT = Matte Oberflächenstruktur
SG = Gitterstruktur
STR = Normalstruktur

C = Querweich, kurvenbandtauglich
FDA = FDA-konform
HACCP = Unterstützung des HACCP-Konzeptes
HC = Hoch leitfähig
M = Besonders quersteif
Q = Querweicher Träger, nicht für Kurvenband

Lieferformen

- endlose Bänder****
- vorbereitete Bänder für Heiz- oder Kaltverbindung vor Ort****
- Rollenmaterial bei eigener Bandkonfektionierung
- Bänder mit mechanischem Verbinder
- Bänder mit versiegelten Bandkanten
- Bänder mit Lochungen oder Ösen
- Bänder mit aufgeschweißten Profilen (längs, quer und diagonal)
- Bänder mit Wellkantenprofilen
- Bänder mit Sonderbeschichtungen

**** Standard ist die Z-Verbindung. Abweichend gewünschte Verbindung bitte angeben.

Anwendungen

Muldungsfähig	Als Stauband einsetzbar	Als Profilband lieferbar	Mit Bandkanten-versiegelung lieferbar	Ballenabtragsautomaten	Mischöffner, Reiniger, Mischer	Faserband- und Vliestransport	Kops- und Leerhülsentransport	Tray-Transport in Spulmaschinen	Schmutzabtransportbänder	Kreuzspulentransport	Verpackungslinien
	❑	❑				●	●	●			●
	❑	●	●			●	●			●	●
						●					
●	❑	❑	●			●			●		
		❑	●			●			●	●	
						●					
❑	❑	●	●				●			●	●
									●		
							●	●			●
	●		●			●	●	●			●
	❑	●	●			●	●	●			●
❑		●	●		●		●				●
		●	●		●	●	●			●	●
	❑	●	●		●	●	●	●		●	●
		●	●		●		●			●	●
		●			●	●					●
		●			●	●	●				●
		●					●				●
❑	❑				●		●	●		●	●
		●	●		●						●
	●	❑	●		●		●	●		●	●
		●	●		●						●
		●			●						●
●	●	●	●		●	●	●	●		●	●
				●							

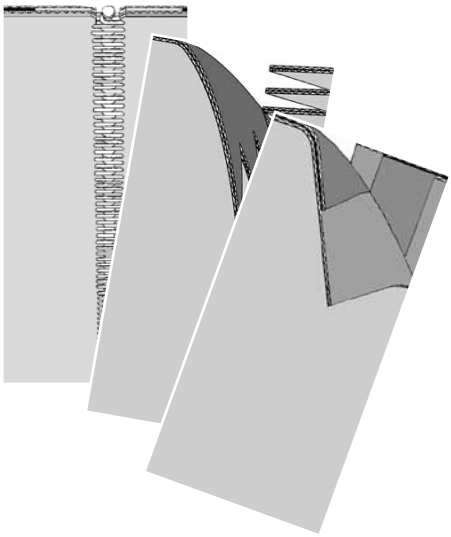
siegling transilon

transport- und prozessbänder

Beständigkeiten

Siegling Transilon ist schnell und einfach endlos zu machen, wartungsfrei und chemisch beständig gegen: Avivage, Maschinenöle und -fette, Spiritus, Haushaltsreiniger und viele Lösungsmittel.

Detaillierte Beständigkeitsangaben der jeweiligen Beschichtungswerkstoffe erhalten Sie gern auf Anfrage.

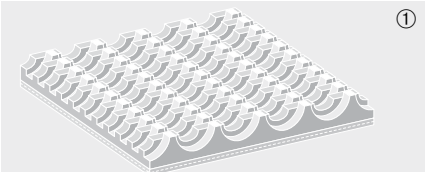


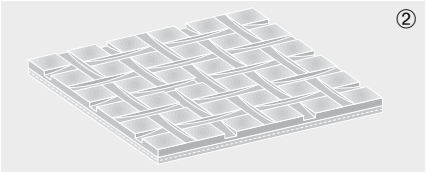
Typenschlüssel

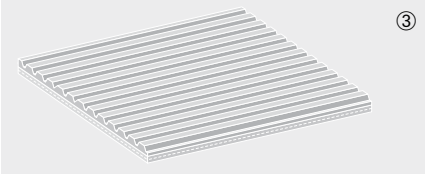
E 8 / 2 U0 / V5H MT schwarz

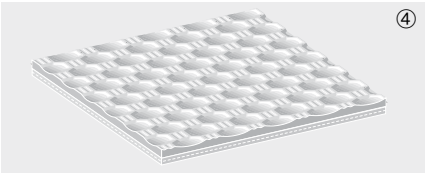
- Farbe
- Bandeigenschaft/ Struktur
- Tragseiten-beschichtung [mm/10]
- Laufseiten-beschichtung [mm/10]
- Lagenzahl oder Spezialgewebe (H oder M)
- Typklasse
- Werkstoff des Gewebes

Strukturen





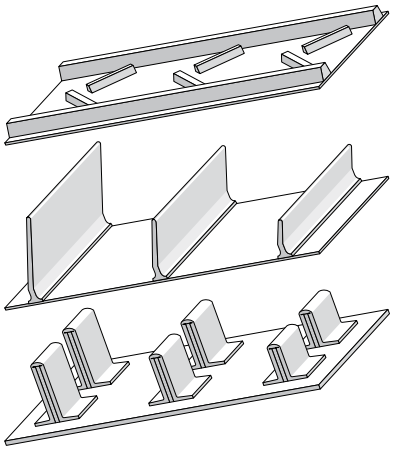




① Anti-Rutsch-Struktur (AR)
② Gitterstruktur (SG)
③ Längsrillenstruktur (LG)
④ Normalstruktur (STR)

Verbindungsanleitungen erhalten Sie auf Anfrage.

Informationen über Profile und Konfektionierungsmöglichkeiten siehe Prospekt „Technische Hinweise 2“ Best.-Nr. 318.



Engagierte Mitarbeiter, qualitätsorientierte Organisation und Fertigungsabläufe sichern den konstant hohen Standard unserer Produkte und Dienstleistungen. Das Forbo Siegling Qualitätsmanagementsystem ist nach ISO 9001 zertifiziert.

Neben der Produktqualität ist der Umweltschutz ein wichtiges Unternehmensziel. Schon früh haben wir deshalb ein ebenfalls zertifiziertes Umweltmanagement-system nach ISO 14001 eingeführt.

Forbo Siegling Service – jederzeit, überall

Forbo Siegling beschäftigt in der Firmengruppe mehr als 2.000 Mitarbeiter. Unsere Produkte werden weltweit in neun Produktionstätten hergestellt. Gesellschaften und Landesvertretungen mit Materiallägern und Werkstätten finden Sie in über 80 Ländern.
Forbo Siegling Servicestationen gibt es in mehr als 300 Orten der Welt.

Forbo Siegling GmbH
Lilienthalstraße 6/8, D-30179 Hannover
Telefon +49 511 6704 0, Fax +49 511 6704 305
www.forbo-siegling.com, siegling@forbo.com

MOVEMENT SYSTEMS

Forbo Movement Systems is part of the Forbo Group, a global leader in flooring and movement systems. www.forbo.com

Best.-Nr. 296-1
07/14 · PV · Nachdruck, Vervielfältigung – auch auszugsweise – nur mit unserer Genehmigung. Änderungen vorbehalten.