

siegling transvent

공기 투과 벨트 (ventilation belts)



트랜스벤트(TRANSVENT) - 공기투과성(VENTILATION)강화

매트 잔류공기 제조



칩보드와 목재섬유판(fibreboard)를 효율적으로 생산 하기 위해서는 연결 부위를 약하게 하는 빈 공간이 없어야 합니다.

포보 시글링은 타공제품을 포함해 칩보드와 목재섬유판 제작에 필요한 모든 프리프레스 벨트를 제공하는 원스탑 솔루션입니다.

포보의 확실한 혜택:

- 한 번의 주문으로
- 한 번에 처리되는
- 단 하나의 서비스 파트너

시글링 트랜스벤트 제품군

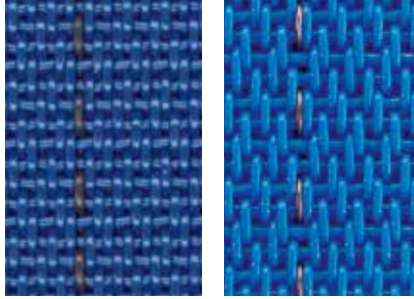
	상품 번호	총 두께. 약 [mm]	무게. 약 [kg/m ²]	1% 신율 시 유효장력 (k _{1%} relaxed) [N/mm 너비]	d _{min} Z-접합 [mm]*	d _{min} 우븐 접합 [mm]*	d _{min} 우븐 핀 접합 [mm]*	d _{min} HS-14 [mm]*	사용 가능 온도 [°C]	공급 최대 폭 [mm]	재료 랩, 두께 [mm]	재료 werft, 두께 [mm]	직조	투기율 [l/m ² ·s]	투기율 [crfm]	정전기 방지 특성	방폭(ATEX) 인증 카테고리 3G3D (Zone 2/22)
트랜스벤트 W01 blue	900403	1.9	1.4	7.0	160	50	100	75	-30/+100	4500	Abralloy, 0.65+ 0.64	Abralloy, 0.65	Twill 2/2	2480 ¹⁾	375 ³⁾	●	●
트랜스벤트 W02 blue	900442	1.95	1.55	7.0	160	50	100	75	-30/+100	4500	PES/Bronze, 0.65	PES/Bronze, 0.8	Twill 2/2	2750 ¹⁾	425 ²⁾	●	●
트랜스벤트 W03 blue	900441	1.85	1.55	18.0	160	50	-	75	-30/+100	4500	PES/Bronze, 0.65	PES, 0.34	Twill 3/2	2200 ¹⁾	340 ²⁾	●	●

* 카운터 밴딩 없음 ¹⁾ dp = 200 Pa, ²⁾ dp = 127 Pa, ³⁾ dp = 124.5 Pa

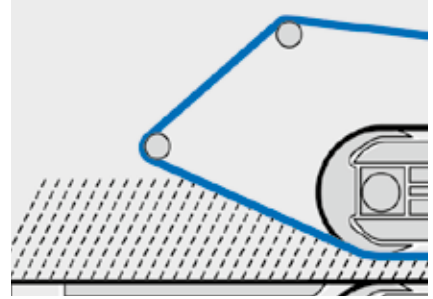
우수한 공기 투과성

최대 덤핑 높이에서부터, 공기 투과성 프리프레스 벨트는 공기를 균등하게 배출하며 프레스로 공급 되는 부분까지 칩 혹은 목재섬유를 압착하여 보드 위에 자국을 남기지 않습니다.

우수한 공기 투과성과 밀봉된 가장자리를 가진 튼튼한 직물구조로 공기투과와 프리-컴프레션, 두 가지 핵심 기능을 동시에 제공합니다.



시글링 트랜스벤트: 부드러운 표면, 뛰어난 공기 투과성, 우수한 유연성 및 전도성.



칩보드와 목재섬유판 제작에 사용되는 통기 및 프리컴프레션 벨트. 칩 매트는 프레스로 이동되는 동안 미리 압착(pre-compressed) 됨.

오염 방지

높은 전도성으로 칩과 직물이 매트에 달라붙는 것을 방지하고 벨트 오염 및 훼손을 막습니다.

청소를 위한 중지시간을 줄여 생산성이 증대 됩니다.

안전한 정전방전

특수 세로직조 폴리에스터 실이 벨트의 전도성을 높이고 정전기 축적을 방지합니다.

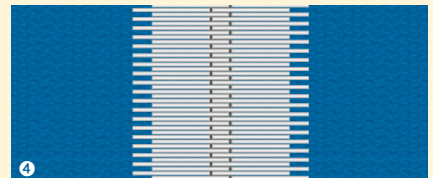
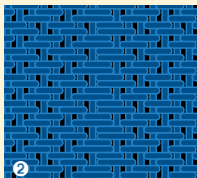
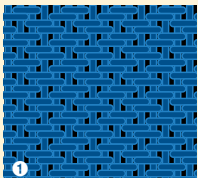
화재유발 위험도 낮아 안전이 보장됩니다.

빠른 피팅

포보 시글링의 입증된 접합 방법을 통해, 통기 벨트는 프리프레스를 분해하지 않고 설치가 가능합니다. 따라서 라인 작동 중지시간은 무시할 만큼 짧아지게 됩니다.

교체도 빠르므로 설치 시간을 최소화 할 수 있습니다.

접합 방법



우븐 접합

복잡한 마감을 동반하는 작업에는 우븐 접합이 가장 좋습니다. 지속적 직물구조로 마킹을 남기지 않고 벨트를 통과하는 공기량을 균등하게 유지합니다.

- 우븐 접합 벨트(①)는 접합하여 공급 가능합니다.

- 우븐 핀 접합방식(②)은 기계식으로 접합, 제조되고 쉽게 제거할 수 있습니다. 기계 피팅이 필요하지 않습니다. 이는 시글링 트랜스벤트 W03 에서 적용 되지 않습니다.

Z-접합 (③)

원리: 딱 들어맞는 매우 강하고 안전한 접합을 형성하기 위해 벨트 끝단을 펀치 커트해 Z-형태로 만듭니다. 칩 매트에 마킹을 남기는 슬기 없이 접합 가능합니다.

시글링 트랜스벤트는 바로 사용 가능하도록 접합이 완료된 형태로 제공됩니다. 현장 연결을 위해 Z-접합을 준비하여 제공하는 것도 가능합니다. 스프레더와 프리프레스 벨트에 사용되는 시글링 트랜실론의 열 프레스는 시글링 트랜스벤트에도 적용 가능합니다.

후크 접합 (④)

후크 접합은 강하고 사용기간이 길며 조작이 간단한 특성이 있습니다. 기기에서 직접 작업 가능하지만 칩 매트에 흔적을 거의 남기지 않습니다.

빠르게 벨트를 접합해야 할 때 후크 접합이 가능하지만, 임시 사용만 가능합니다.

Siegling – total belting solutions

헌신적인 직원, 품질 지향 조직 및 생산프로세스는 당사의 제품과 서비스를 지속적으로 높은 표준을 유지할 수 있도록 보장합니다.

포보 무브먼트 시스템은 전체 품질관리원칙을 준수합니다. 당사의 품질관리시스템은 모든 생산 및 제조에서 ISO 9001 인증을 받았 습니다. 또한 많은 사이트가 환경경영인증 ISO 14001 를 갖추고 있습니다.



Ref. no. 240-22
01/16 · UDH · 본사 승인이 있는 경우에만 텍스트 또는 일부 복제 가능합니다.



우리의 서비스 - 언제 어디서나 포보 시글링 그룹은

약 2,500명의 직원이 있습니다. 당사의 제품은 전세계에 10곳의 생산시설에서 제조됩니다.

전세계 80곳에서 당사와 에이전트를 만나보실 수 있습니다. 포보 시글링 서비스지점은 전세계 300여곳 이상이 분포해 있습니다.

포보코리아 주식회사
경기도 안양시 동안구 시민대로 361(관양동 883번지)
에이스평촌타워 B 107호 431-804
Phone: +82 285 808 90, Fax: +82 285 822 02



MOVEMENT SYSTEMS