

공항

siegling belting



NEW

Product Finder



오른쪽 링크
에서 최적의
벨트를 쉽
게 찾을수 있
습니다.

www.forbo-siegling.com

Siegling – total belting solutions

forbo

MOVEMENT SYSTEMS



전 세계 항공 화물과 수화물을 다루는 곳
어디든 포보 시글링의 컨베이어 벨트와 고정 벨트가 사용됩니다.



siegling transilon

컨베이어 및 공정용 벨트

국제공항 수화물 처리

포보 시글링이 국제공항의 이송 및 공정벨트 시장을 선도하는 데에는 많은 이유가 있습니다.

전세계에 걸쳐 50곳 이상의 서비스센터가 있고, 수많은 프로젝트를 통해 축적된 경험을 바탕으로 OEMs, 공항당국과 계획, 건축, 판매 후 서비스에 대해 긴밀한 파트너십을 유지하고 있습니다.

본사 제품군은 현대 공항에 적합하게 맞추어 제작될 수 있고, OEMs 및 사용자와의 협력으로 끊임없이 개선되어 가고 있습니다.

수하물과 화물의 양이 늘어남에 따라 속도와 신뢰성에 대한 요구도 증가하고 있습니다. 다양한 경험, 끊임없는 연구와 개발의 결과 및 높은 기준을 통해 포보는 항상 “한 단계 더 향상된” 제품을 제공합니다. 이것이 전 세계적으로 화물과 수하물 처리를 위해 시글링 트랜실론 이송 및 공정벨트를 이용하는 이유입니다.

안전하고 믿을 수 있고 효율적입니다.

- 관련 포보 시글링 제품은 다음 브로셔들을 참조해 주세요.
- No. 제목
 - 214 시글링 트랜트렉스 컨베이어 벨트
 - 238 Amp Miser™ 2.0 · 차세대 에너지 절약 컨베이어 벨트
 - 224 시글링 트랜실론 컨베이어 및 공정용 벨트
 - 317 시글링 트랜실론 기술정보 1 보관 · 마감 · 장착
 - 318 시글링 트랜실론 기술정보 2 특성 및 속성
 - 800 시글링 프로링크 모듈 벨트

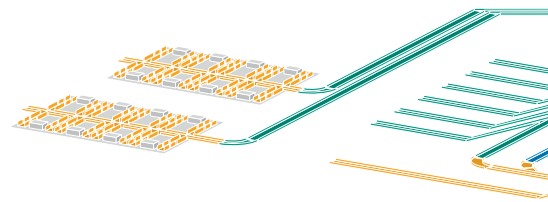
특성

장점

넓은 범위의 종류	▶ 모든 운반, 이송, 공정 기능을 완벽하게 제공하는 제품군
에너지 절약 제품	▶ 저 비용, 적은 CO ₂ 배출
최고의 제품 품질	▶ 긴 벨트 수명
치수 안정성	▶ 온도와 습도가 안정적이지 못한 조건에서도 사용 가능
가볍고 얇음	▶ 설치가 쉽고 에너지 소비량이 적음
적은 소음	▶ 저소음으로 친환경적임



MOVEMENT SYSTEMS



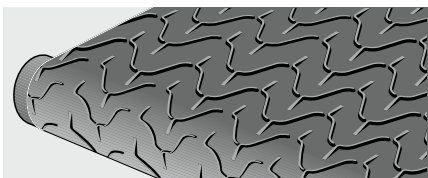
체크인 부터...

현대적인 공항에서 이송 및 공정 벨트에 요구되는 조건은 수하물과 화물이 통과하는 지점마다 다양합니다.

포보 시글링이 공항의 여러 부분에 사용 적합한 다양한 벨트 종류를 가지고 있는 이유입니다.

이 벨트들은 효율적이고 빠른 처리를 가능하게 하며, 기존 컨베이어를 더욱 효과적으로 만들어 줍니다:

- 체크인 구역
- 안전검사대 (CBS)
- 수집(collecting), 대기(accumulating), 분배(distributing) 기능
- 곡선 컨베이어
- 경사 컨베이어
- 항공기에 적재



체크인

특수 표면패턴으로 체크인 시 우수한 그립을 제공합니다. 사진은 까다로운 형태의 바퀴가 달린 짐도 무난히 이송할 수 있는 포보가 개발한 체크인 패턴을 보여주고 있습니다.



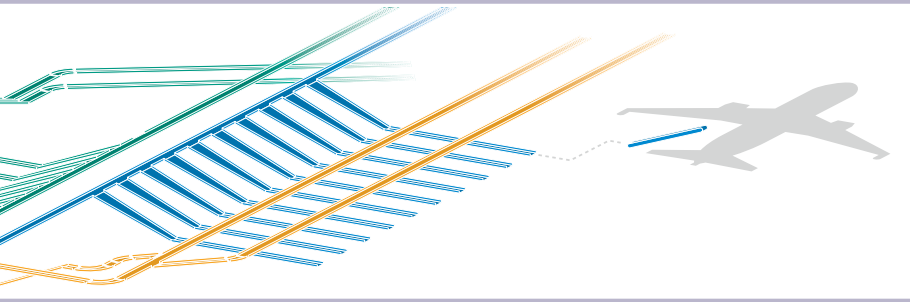
엑스레이 시스템

엑스레이 시스템은 특히 컨베이어 벨트 수요가 높은 부분입니다. 포보 시글링의 특수 이송벨트는 캐리온 엑스레이 기계와 CBS 시스템에 성공적으로 적용되고 있습니다.



수집 벨트 (Collecting belts)

우수한 편평도와 표면 특성은 수하물이 폭 방향으로 합류하여도 벨트가 구부러지는 문제가 - 폭이 넓은 벨트에서도 - 없도록 합니다.



항공기 탑재

실외 사용이 가능 하려면 벨트는 수분과 온도의 극심한 변동에 잘 견뎌야 합니다. 튼튼한 시글링 트랜실론과 트랜스텍스 제품이 적합합니다.

... 적재



합류 (Merging)

벨트가 합쳐지는 부분에서는 테이크-업 범위가 짧기 때문에 치수공차가 반드시 매우 작게 유지되어야 합니다. 또한, 믿을 수 있는 수하물과 화물 운반을 위해서는 작은 드럼직경이 필수적입니다.



곡선 이송

포보 시글링은 고객이 완제품 벨트에서 원하는 모양을 완벽히 구현합니다. 여러 세그먼트를 이용해 제작함으로써 무거운 화물 운반에도 믿을 수 있는 벨트 장력을 제공합니다.



벨리 (Belly)적재 시스템

해당 적재 유형을 소화하기 위해서는 내마모성 상면과 특수직물 번들을 인장재로 사용해야 합니다. 벨트는 동시에 높은 유효장력을 견뎌야 함으로 트로프성 역시 요구됩니다.

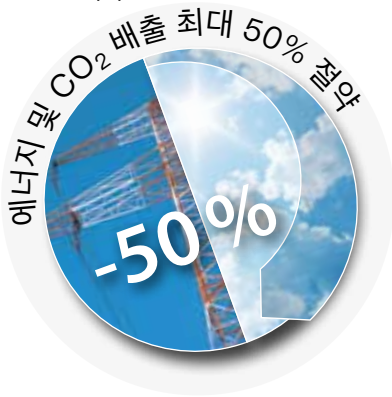
경사 운반

경사 운반에 적합하도록 포보 시글링은 패턴화된 벨트 혹은 측면 프로파일이 있는 벨트를 제공합니다.

Amp Miser™ 2.0

에너지 절약 컨베이어 벨트

획기적으로 감소된 마찰계수로 Amp Miser™ 2.0은 컨베이어에서 에너지가 낭비되는 곳에 큰 영향을 줍니다: 벨트 하면과 슬라이드 베드 사이의 마찰 계수.
 특허받은 텍스트글라이드 기술이 적용된 하부 직물 표면은 지속적으로 매끄러운 특성을 지니며, 이로 인해 에너지 소비가 최소화됩니다.



아연도금 슬라이드 베드에서 최고의 선택

차세대 Amp Miser™ 제품은 여타 달라붙는 아연도금 슬라이드 베드 위에서도 완벽합니다. 이전 제품과 비교하여 절반 수준인 $\mu < 0.17$ 마찰계수를 보여줍니다. 아연도금되지 않은 슬라이드 베드에서는 단지 $\mu < 0.13$ 마찰계수입니다.

극히 경제적인 소비

일반 벨트 제품과 비교하여 - 특별히 긴 컨베이어와 무거운 하중 운송시 - 50% 까지 에너지 소비가 절약됩니다.

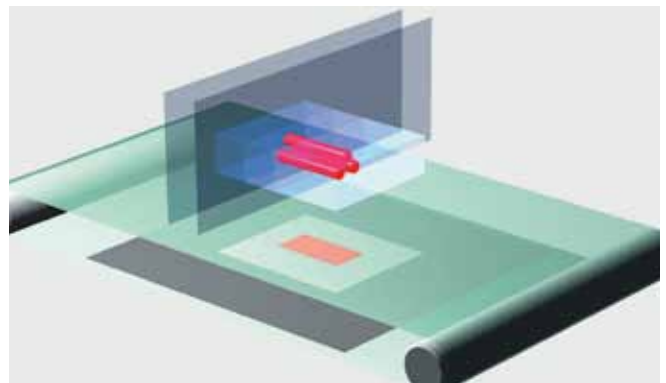
CBS (Checked Baggage Screening)

시스템용 벨트

국제항공기구의 안전규정을 준수하기 위해 더욱 믿을 수 있고 효율적이며 완벽한 수하물 검사가 가능한 새로운 CBS 시스템이 개발됐습니다.
 특수 개발된 포보 시글링 제품들은 "폭발물 탐지 시스템 (Explosive Detection Systems)"에 사용되는데 최적이라 할 수 있습니다:

- 정밀한 벨트 트래킹과 우수한 평편성으로 최고의 명료도와 고품질 영상전송 가능.
- 소재와 접합의 단일성을 향상해 엑스레이 이미지에 벨트가 미치는 영향을 최소화함.
- 접합 부분을 균등히 함으로서 접합 부분에서 야기되는 그림자나 엑스레이 이미지의 음영을 제거함.
- 고품질 코팅소재로 엑스레이 품질 향상.

포보 시글링은 귀하의 진보된 CBS 시스템을 위한 최고의 파트너입니다.



사용 분야

- 접합 벨트
- 현장에서 열압과 냉압 방식으로 접합하는 미접합 벨트
- 고객용 롤 단위 제품
- 기계적 체결된 벨트
- 끝단이 씰링(마감)된 벨트
- 프로파일이 부착된 벨트

제품군 (선정)

기술 정보, 특성 권고사항 및 응용분야		총 두께 약 [mm]	무게 약 [kg/m ²]	1% 신장 시 유효장력 (k _{1%} relaxed) [N/mm 너비]*	d _{min} 약 [mm]**	체크인 컨베이어	회수 벨트	수평 이송	경사 이송	곡선 벨트	벨트 합류 (시스템에 따라 다름)	신축 (Telescopic) 컨베이어	브레이크 벨트	시차-종료 벨트	푸셔 (Pusher) 벨트	엑스레이 컨베이어
노보(NOVO) 라인																
NOVO 25-HC-SE 검정색	906235	2.5	1.3	7.0	40			●								
NOVO 40-HC-SE 검정색	906236	4.0	2.2	7.5	90			●								
NOVO 60-HC-SE 검정색	906237	5.5	3.1	8.0	125			●								
PVC 라인																
E 8/2 U0/V5H MT-SE 검정색	999967	2.25	2.7	7.5	60		●	●				●				
E 8/2 U0/V10H-M-SE 검정색	906538	3.1	3.6	8.0	60		●	●								
E 8/2 U0/V15 LG-SE 검정색	906313	3.1	3.4	8.0	40				●				●	●		
E 8/2 U0/V20 AR-SE 검정색	999532	4.9	4.2	8.0	60				●				●	●		
E 8/2 U0/V80 R80-SE 검정색	996121	8.2	4.7	6.0	60/125	●										
E 8/2 U0/V80 CH-SE 검정색	906277	8.2	4.4	6.5	60/125	●										
E 12/2 U0/V10 STR-SE 검정색	900323	3.1	3.8	9.5	60		●	●								
E 12/2 U0/VU0 SE 검정색	999903	2.0	2.3	11.0	60		●	●								●
E 12/2 U0/V6 GSTR-C-SE 검정색	906495	2.65	2.7	4.0	30 (60) ³⁾					●						
Amp Miser™ 2.0																
E 10/2 TX0/V5H MT-SE-AMP 검정색	906809	2.2	2.4	9.5	40			●								
E 10/2 TX0/V15 LG-SE-AMP 검정색	906810	2.7	2.9	9.5	40				●							
PU 라인																
E 8/2 U0/U2 MT-C-SE 검정색	906391	1.2	1.4	5.5	14 ¹⁾ /5 ²⁾					●	●					
E 8/2 U0/U2 MT-SE 검정색	906399	1.45	1.55	6.5	24 (40) ³⁾							●				
E 8/2 U0/VU2H MT-SE 검정색	906401	1.65	2.0	7.0	40/60 ¹⁾		●	●								
E 8/2 U0/U10S LG-SE 검정색	906650	2.2	2.4	8.0	30				●				●	●		
E 8/H U0/U4 QS 검정색	906541	1.5	1.6	7.5	24											●
E 12/2 0/U3 GSTR-C-SE 검정색	906718	2.1	1.9	4.5	40					●	●					

이 외의 다양한 벨트 유형과 디자인이 마련돼 있습니다. 시글링 트랜스론 제품군에는 끊임없이 새롭게 개발된 혁신적인 제품이 추가됨으로써 시장의 요구를 만족시키고 있습니다.

범례

- * ISO 21181:2005에 따름.
- ** 최소 드럼직경은 상온에서 측정되며 기계적으로 체결된 이송벨트에는 적용되지 않음. 저온에서는 더 큰 드럼직경이 요구됨. 프로파일이나 측면벽이 있는 벨트는 더 큰 드럼 직경을 요구할 수 있음. 시글링 트랜스론 기술 정보2 (ref. no. 318) 브로셔를 참고할 것.
- 1) 카운터 밴딩 유/무
- 2) 롤링 나이프 예지
- 3) 첫 수치: Z-접합; 괄호 안 수치: 오버랩 접합

- AR = 미끄럼 방지 패턴
- CH = 체크인 패턴
- GSTR = 조금 거친 텍스처 패턴
- LG = 세로 홈
- MT = 매트한 표면
- QS = 규사 구조
- R = 큰 다이아몬드 패턴
- STR = 일반 텍스처 패턴
- AMP = AmpMiser™
- C = 측면 유연성 우수, 곡선 벨트에 적합
- HC = 고전도성
- M = 측면 강성 특히 큼
- S = 부드러운
- SE = 난연성
- TX = Texglide™

주의: 위에서 제시된 명목 수치들은 제작공정에 따라 너비가 달라질 수 있는 벨트에서 변경될 수 있습니다. 본사 제품들은 끊임없이 시장의 요구를 수용해 반영하고 있습니다. 따라서, 기술적 변수들이 종종 발생할 수 있으므로 디자인 및 계산수치에 대한 자세한 정보는 현재의 데이터 시트를 참고 해 주시기 바랍니다.

성실한 직원, 품질을 지향하는 조직과 제조공정을 통해 높은 수준의 제품과 서비스를 제공합니다. 포보 시글링의 품질경영시스템은 ISO 9001로부터 인증 받았습니다.

품질향상뿐만 아니라 환경보호 역시 본사의 기업목표 중 하나입니다. 일찍이 본사는 ISO 14001이 인정한 환경경영시스템을 도입한 바 있습니다.



포보 시글링 서비스 - 언제나, 어디서나

2,000여명이 넘는 직원들이 포보 시글링과 함께 하며, 전 세계 아홉 개의 제조설비에서 포보 시글링의 제품이 생산됩니다.

세계 80여개가 넘는 국가에서, 창고 및 작업장을 보유하고 있는 포보 시글링의 회사 및 대리점을 찾을 수 있습니다.