

siegling
belting

섬유 - 섬유 인쇄



섬유 - 섬유 인쇄

시글링 트랜실론 인쇄용 블랭킷의 정밀도는 예술입니다!

시글링 트랜실론 인쇄용 블랭킷은 OEMs 및 사용자와 긴밀한 협력을 통해, 경제적인 작동과 평판 및 회전 인쇄의 정밀도에 대한 수요를 만족시키고자 개발되었습니다. 유지보수가 필요 없고, 트랙이 간편하며 오래 사용할 수 있습니다. 편리한 설치 장비와 믿을 수 있는 접합 방법으로 쉽고 빠르게 벨트 접합이 가능합니다.

특별한 1-ply Print 6646-2.15제품은 반복 정확성을 극대화했고 18개 이상의 인쇄 스테이션이 있는 회전 및 평판 인쇄에서도 사용 가능합니다. 벨트 무게가 가벼워 평판 인쇄 공급 속도를 매우 빠르게 할 수 있어 인쇄 속도 자체를 극대화 할 수 있습니다.



가까이서 프린트 상태를 확인해 보세요!

Print 6488-2.65E

응용분야	
상면	우레탄 매트
인장재	2-ply 폴리에스터 직물, 중간 열가소성 층
하부	우레탄 내장, 저소음

- 응용분야**
- 회전 인쇄
 - 클램프 추진 시스템 (e.g. Buser)의 평판 인쇄
 - 쿠폰 및 샘플 인쇄
 - 최대 벨트 길이 50m의 짧은 평판 프린터



Printvac 6496-2.65E

응용분야	
상면	우레탄 매트
인장재	2-ply 폴리에스터 직물, 중간 열가소성 층
하부	얇은 우레탄 코팅

- 응용분야**
- 흡입상자 추진 시스템 (Zimmer FA, FBU, FBO, FM II)의 평판 인쇄



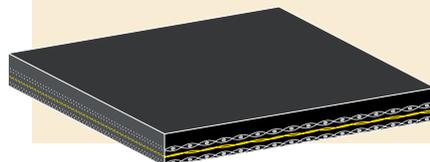
포보 시글링의 섬유산업 관련 제품의 추가 정보는 다음의 책자를 참고해 주시기 바랍니다:

- No. 제목**
- 224 시글링 트랜실론 제품군
 - 295 부직포 및 의류산업
 - 296 원사생산용 고효율 평벨트와 이송벨트
 - 317 트랜실론 기술 정보 1
저장·마감·피팅
 - 318 트랜실론 기술 정보 2
특성과 특징

Print 6552-2.15AE

응용분야	
상면	우레탄 매트
인장재	2-ply 폴리에스터 직물, 중간 아라미드 층
하부	우레탄 내장, 저소음

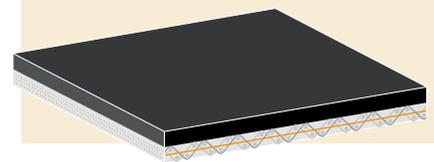
- 응용분야**
- 빠른 평판 인쇄
 - 18개 이상 인쇄 스테이션이 있는 회전 인쇄
 - 디지털 인쇄



Print 6646-2.15E

응용분야	
상면	우레탄 매트
인장재	1-ply 폴리에스터 섬유
하부	우레탄 내장, 저소음

- 응용분야**
- 빠른 인쇄속도와 긴 시스템에서의 평판 인쇄
 - 회전 인쇄
 - 디지털 인쇄



유익함

높은 정확도

- 벨트 두께와 피치 라인에 대한 가공오차 최소화
- 따라서, 균일한 공급 가능
- 단일 ply 벨트 디자인 시 중심섬유의 변동 최소화 (다중 ply 구조일 때에도 각각의 오차 중복 발생 방지)

고속 인쇄 정밀도 (Print 6552-2.15AE, Print 6646-2.15E)

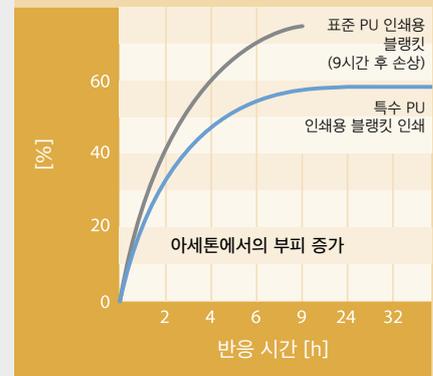
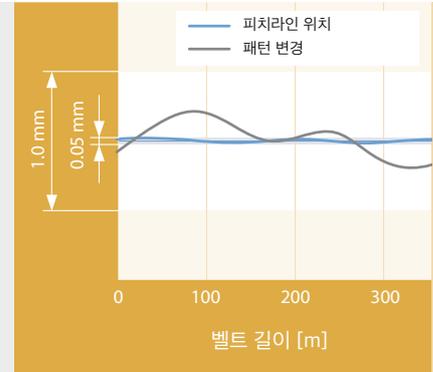
- 고도로 모듈화 된 인장재와 경량 벨트
- 따라서, 빠른 공급과 인쇄가 긴 평판 인쇄기에서도 가능함
- 18개 이상의 인쇄 스테이션을 가진 회전 프린터에서도 우수한 반복 정확성

높은 내용제성 (resistance to solvents)

- 특수 개발된 폴리우레탄 표면에는 다양한 세정제 사용이 가능함
- 아세톤(acetone)과 케톤(ketones) 유사품과의 일시적인 접촉 가능

장비 정지시간 최소화

- 기계 위에서 벨트 접합이 간단하고 쉬움
- 리드타임 매우 짧음
- 접합 내구성이 매우 강함 (또한 신뢰할 수 있음)
- 쉽게 수리 가능한 최소 벨트 손상
- 특수 처리된 아라미드 직물로 (Print 6552-2.15AE) 트리밍 후 벨트 가장자리 쉐링 불필요



기술 자료		Print 6488-2.65E Printvac 6496-2.65E	Print 6552-2.15AE	Print 6646-2.15E
총 두께	[mm]	2.65	2.2	2.15
피치 라인	[mm]	1.2 ± 0.05	0.9 ± 0.03	0.7 ± 0.02
무게	[kg/m ²]	3.0	2.4	2.15
상면 Shore 경도	[Shore A]	92	92	92
ISO 21181에 따른 K _{1%} (1% 신율 시 유효장력)	[N/mm 폭]	14	70	15
브레이크 시 신율	[%]	20	3.0	20
인열 강도	[N/mm]	270	450	210
섬유인쇄 최대 가동온도	[°C]	70	70	70
적정 신율 (최소/최대)	[%]	0.3/1.0	0.15/0.8	0.2/0.8
최대 너비	[mm]	4400	4100	4400

에틸 아세테이트, 부틸 아세테이트, 백유, 벤졸, 알탄올(althanol)에 내화학적성. 아세톤, MEK, 톨루올, 유사한 케톤에 일시적인 접촉 가능.

Siegling – total belting solutions

헌신적인 직원, 품질 중심의 조직 및 생산 프로세스는 높은 수준의 제품과 서비스를 제공합니다. 포보 시글링의 품질경영시스템은 ISO 9001로부터 인증 받았습니다.

제품 품질 이외에도 환경 보존 역시 기업의 중요한 목표 중 하나입니다. 일찍이 ISO 14001 에 따라 인증된 환경 관리 시스템을 도입한 바 있습니다.



Ref. no. 278-22
05/20 · UDH · 본사 송인이 있는 경우에만 텍스트 또는 일부 복제 가능합니다.



포보 시글링 서비스 - 언제나, 어디서나

2,500여명이 넘는 직원들이 포보 시글링과 함께 하며, 전세계 10개의 생산 설비를 갖춘 나라에서 포보 시글링의 제품이 생산되고 있습니다.

세계 80여개가 넘는 국가에서, 창고 및 작업장을 보유하고 있는 포보 시글링의 회사 및 대리점을 찾을 수 있습니다.

포보코리아 주식회사
경기도 안양시 동안구 시민대로 361(관양동 883번지)
에이스평촌타워 B 107호 431-804
Phone: +82 285 808 90, Fax: +82 285 822 02



MOVEMENT SYSTEMS