

# 섬유 - 섬유 인쇄

**siegling**  
belting



## 섬유 - 섬유 인쇄

# 시글링 트랜실론 인쇄용 블랭킷의 정밀도는 예술입니다!

시글링 트랜실론 인쇄용 블랭킷은 OEMs 및 사용자와 긴밀한 협력을 통해, 경제적인 작동과 평판 및 회전 인쇄의 정밀도에 대한 수요를 만족시키고자 개발됐습니다. 유지보수가 필요 없고, 트랙이 간편하며 오래 사용할 수 있습니다. 편리한 설치 장비와 믿을 수 있는 접합 방법으로 쉽고 빠르게 벨트 접합이 가능합니다.

새롭고 특별한 1-ply Print 6646-2.15제품은 반복 정확성을 극대화했고 18개 이상의 인쇄 스테이션이 있는 회전 및 평판 인쇄에서도 사용 가능합니다. 벨트 무게가 가벼워 평판 인쇄 공급 속도를 매우 빠르게 할 수 있어 인쇄 속도 자체를 극대화할 수 있습니다.



가까이서 프린트 상태를 확인해 보세요!

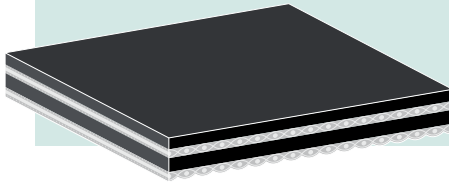
### Print 6488-2.65E

#### 응용분야

상면	우레탄 매트
인장재	2-ply 폴리에스터 직물, 중간 열가소성 층
하부	우레탄 내장, 저소음

#### 응용분야

- 회전 인쇄
- 클램프 추진 시스템 (e.g. Buser)의 평판 인쇄
- 쿠폰 및 샘플 인쇄
- 최대 벨트 길이 50m의 짧은 평판 프린터



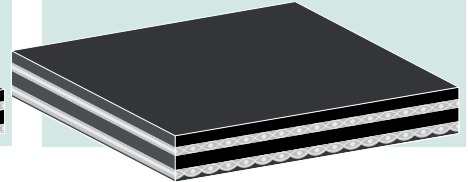
### Printvac 6496-2.65E

#### 디자인

상면	우레탄 매트
인장재	2-ply 폴리에스터 직물, 중간 열가소성 층
하부	얇은 우레탄 코팅

#### 응용분야

- 흡입상자 추진 시스템 (Zimmer FA, FBU, FBO, FM II)의 평판 인쇄



포보 시글링의 섬유산업 관련 제품의 추가 정보는 다음의 책자를 참고해 주시기 바랍니다:

#### No. 제목

- 224 시글링 트랜실론 제품군
- 295 부직포 및 의류산업
- 296 원사생산용 고효율 평벨트와 이송벨트
- 317 트랜실론 기술 정보 1 저장·마감·피팅
- 318 트랜실론 기술 정보 2 특성과 특징

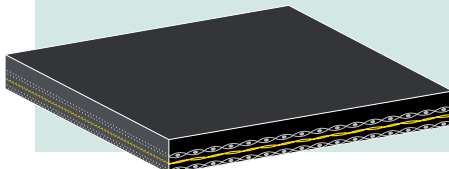
### Print 6552-2.15AE

#### 디자인

상면	우레탄 매트
인장재	2-ply 폴리에스터 직물, 중간 아라미드 층
하부	우레탄 내장, 저소음

#### 응용분야

- 빠른 평판 인쇄
- 18개 이상 인쇄 스테이션이 있는 회전 인쇄
- 디지털 인쇄



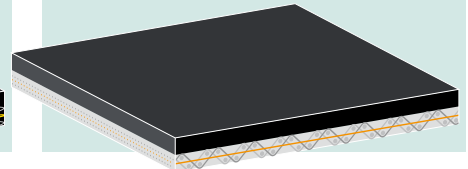
### Print 6646-2.15E

#### 디자인

상면	우레탄 매트
인장재	1-ply 폴리에스터 섬유
하부	우레탄 내장, 저소음

#### 응용분야

- 빠른 인쇄속도와 긴 시스템에서의 평판 인쇄
- 회전 인쇄
- 디지털 인쇄



# siegling transilon

이송 및 공정벨트

## 유익함

### 높은 정확도

- 벨트 두께와 피치 라인에 대한 가공오차 최소화
- 따라서, 균일한 공급 가능
- 단일 ply 벨트 디자인 시 중심섬유의 변동 최소화 (다중 ply 구조일 때에도 각각의 오차 중복 발생 방지)

### 고속 인쇄 정밀도 (Print 6552-2.15AE and Print 6646-2.15E)

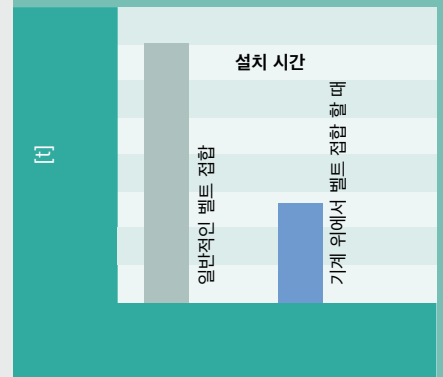
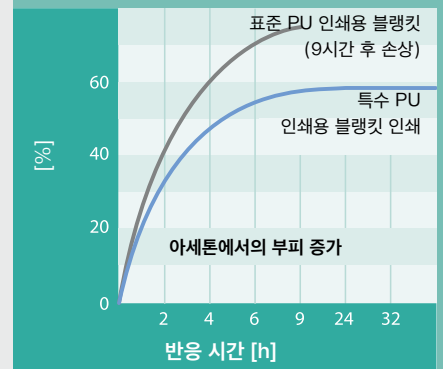
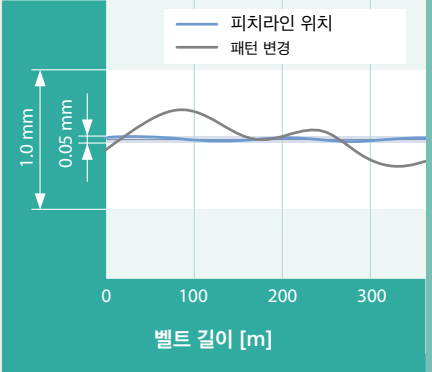
- 고도로 모듈화 된 인장재와 경량 벨트
- 따라서, 빠른 공급과 인쇄가 긴 평판 인쇄기에서도 가능함
- 18개 이상의 인쇄 스테이션을 가진 회전 프린터에서도 우수한 반복 정확성

### 높은 내용제성 (resistance to solvents)

- 특수 개발된 폴리우레탄 표면에는 다양한 세정제 사용이 가능함
- 아세톤(acetone)과 케톤(ketones) 유사품과의 일시적인 접촉 가능

### 장비 정지시간 최소화

- 기계 위에서 벨트 접합이 간단하고 쉬움
- 리드타임 매우 짧음
- 접합 내구성이 매우 강함 (또한 신뢰할 수 있음)
- 쉽게 수리 가능한 최소 벨트 손상
- 특수 처리된 아라미드 직물로 (Print 6552-2.15AE) 트리밍 후 벨트 가장자리 씰링 불필요

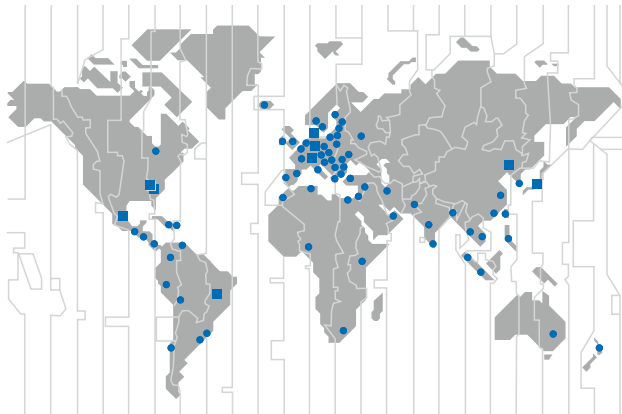


기술 자료	Print 6488-2.65E Printvac 6496-2.65E	Print 6552-2.15AE	Print 6646-2.15E
총 두께 [mm]	2.65	2.2	2.15
피치 라인 [mm]	1.2 ± 0.05	0.9 ± 0.03	0.7 ± 0.02
무게 [kg/m <sup>2</sup> ]	3.0	2.4	2.15
상면 Shore 경도 [Shore A]	92	92	92
ISO 21181에 따른 K <sub>1%</sub> (1% 신율 시 유효장력) [N/mm 폭]	14	70	15
브레이크 시 신율 [%]	20	3.0	20
인열 강도 [N/mm]	270	450	210
섬유인쇄 최대 가동온도 [°C]	70	70	70
적정 신율 (권고신율/최대신율)	0.3/0.8	0.15/0.3	0.3/0.6
최대 너비 [mm]	4400	4000	4400

에틸 아세테이트, 부틸 아세테이트, 백유, 벤졸, 알탄올(althanol)에 내화학성. 아세톤, MEK, 톨루올, 유사한 케톤에 일시적인 접촉 가능.

성실한 직원, 품질을 지향하는 조직과 제조공정을 통해 높은 수준의 제품과 서비스를 제공합니다. 포보 시글링의 품질경영시스템은 ISO 9001로부터 인증 받았습니다.

품질향상뿐만 아니라 환경보호 역시 본사의 기업목표 중 하나입니다. 일찍이 본사는 ISO 14001이 인정한 환경경영시스템을 도입한 바 있습니다.



### 포보 시글링 서비스 - 언제나, 어디서나

2,000여명이 넘는 직원들이 포보 시글링과 함께 하며, 전 세계 아홉 개의 제조설비에서 포보 시글링의 제품이 생산됩니다.

세계 80여개가 넘는 국가에서, 창고 및 작업장을 보유하고 있는 포보 시글링의 회사 및 대리점을 찾을 수 있습니다.



MOVEMENT SYSTEMS

포보코리아 주식회사  
경기도 안양시 동안구 시민대로 361(관양동 883번지)  
에이스평촌타워 B 107호 14057  
Phone : +82 2 858 0890, Fax : +82 2 858 2202

Forbo Movement Systems is part of the Forbo Group,  
a global leader in flooring and movement systems.  
[www.forbo.com](http://www.forbo.com)