

FULLSAN

NEXT-LEVEL STANDARD



FULLSAN

NEXT-LEVEL STANDARD



STANDARD DI LIVELLO SUPERIORE SIGNIFICA:



Tutte le informazioni in merito a Fullsan sono riportate sul nostro sito web:

www.forbo-siegling.com > nastri monocomponente

Igiene senza compromessi 24 ore su 24

I nastri trasportatori Fullsan sono realizzati su misura per applicazioni critiche dal punto di vista igienico e pienamente conformi ai principi HACCP. Soddisfano inoltre i requisiti e ai regolamenti internazionali specificati da enti quali: FDA, UE e USDA. Valutiamo la struttura superficiale secondo criteri misurabili, con particolare attenzione a eventuali cavità o punti di transizione che potrebbero compromettere l'igiene. Il risultato è una superficie chiusa, uniforme e riproducibile, con giunzioni perfettamente continue.

La superficie consente così:

- Pulizia sicura
- Processi igienici uniformi
- Condizioni di produzione verificabili

Il risultato è uno standard igienico che non è soddisfacente solo in laboratorio, ma anche in fabbrica.

Prestazioni costanti, ogni giorno

Nella produzione alimentare, l'igiene non dipende dalla novità di un nastro, ma dalle sue prestazioni nel mondo reale. I ritmi di produzione elevati, la pulizia rigorosa e l'uso di prodotti chimici aggressivi sono i test quotidiani che i nastri trasportatori devono superare. Fullsan è stato sviluppato su misura per queste condizioni.

I materiali sono resistenti a:

- Prodotti chimici aggressivi per la pulizia
- Idrolisi
- Radiazioni UV-C

La superficie chiusa riduce le aree in cui può accumularsi lo sporco e garantisce risultati di pulizia costanti.

Il risultato?

- Processi igienici costanti e continui
- Meno punti deboli critici per l'igiene
- Maggiore affidabilità in caso di verifica



Costi d'esercizio inferiori

Processi igienici di qualità superiore hanno un impatto diretto sull'economicità di una linea di produzione. I nastri facili da pulire, le giunzioni rapide e i ridotti requisiti di manutenzione riducono i tempi di fermo e aumentano l'operatività.

Diminuisce anche il consumo dei seguenti prodotti:

- Acqua
- Prodotti chimici per la pulizia
- Energia

I nastri larghi fino a 2 metri senza cuciture longitudinali consentono inoltre una maggiore produttività.

La durevole elasticità del nastro e le proprietà del materiale garantiscono una lunga durata e un'eccezionale prevedibilità.

Il risultato? Un TCO più basso per tutto il ciclo di vita del nastro.

Soluzioni su misura, senza compromessi

Il portafoglio prodotti Fullsan è modulare. Unità, nastri e superfici diverse consentono al prodotto di adattarsi alla precisione a qualsiasi applicazione. Sono disponibili versioni rinforzate e non rinforzate, a seconda del carico.

Grazie all'ampia gamma di profili e bordi laterali, i nastri sono ideali per:

- Trasporto inclinato
- Trasporto a scivolo
- Trasporto singolo

Che consentono soluzioni su misura per le applicazioni, senza compromessi.

Prodotti, accessori e servizi da un unico fornitore

Fullsan si avvale di un'esperienza decennale nello sviluppo di nastri trasportatori per l'industria alimentare. Le nostre soluzioni riflettono le reali esigenze del mercato e mirano a prevenire i tempi di inattività.

Una rete di assistenza globale e una produzione locale consentono:

- Disponibilità rapida
- Distanze brevi
- Maggiore affidabilità

Un ecosistema unificato di prodotti, accessori, assistenza e un unico punto di contatto garantiscono processi stabili 24 ore su 24, 7 giorni su 7.

Siegling – total belting solutions

L'impegno dei collaboratori, unito all'organizzazione e ai processi produttivi improntati alla qualità, assicura il mantenimento costante degli standard elevati dei nostri prodotti e servizi.

Forbo Movement Systems è conforme ai principi di Total Quality Management. Il nostro sistema di gestione della qualità è certificato ISO 9001 in tutti i siti di produzione e fabbricazione. Inoltre, molti siti dispongono della certificazione di gestione ambientale ISO 14001.



Ref. nr. 440-5
03/26 - UDH - La riproduzione del testo o sue parti è soggetta ad approvazione. Suscettibile di variazioni



Il nostro service – in tutto il mondo, in ogni momento

Il Gruppo Forbo Movement Systems conta circa 2.300 dipendenti. I nostri prodotti vengono lavorati in dieci centri di produzione in tutto il mondo.

Le sedi, i magazzini di stoccaggio e i centri di confezionamento si trovano in oltre 80 Paesi. I centri assistenza sono presenti in più di 300 località nel mondo.

Forbo Siegling GmbH

Lilienthalstraße 6/8, D-30179 Hannover

Telefono +49 511 6704 0

www.forbo-siegling.com, siegling@forbo.com

Forbo

MOVEMENT SYSTEMS