|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|

|  |
| --- |
| press release |
| page 1 of 2 |
|  |
| 满足无纺布制造过程中的高速和高精度要求 |

 |

[lead]

汉诺威，2016年7月4日 - 满足无纺布制造过程中的高速和高精度要求

[Body]

随着机器速度越来越快，采用更细和更高要求的合成无妨纤维，以及降低网的重量，对铺网皮带的技术要求在稳步提升。新带型E 4/2 U0/P2 MT-HC grey/black是专门为无纺布行业开发的，其主要应用是交叉铺网机。这种皮带引人注目的特性之一是重量很轻（0.8 kg/㎡），允许交叉铺网机的高速系统以高工艺速度运行。由于这一特点，以及皮带的横向高刚性设计和对油雾的高化学抗性，其足以同竞争产品相媲美。这种皮带尤其适用于土工布的生产。

这种西格林传输龙带型有两种供货宽度，3,000 mm和3,500 mm。皮带的一面涂覆高导电的聚酰胺，强力层由2层横向刚性特别好聚酯织物制造。

福尔波传送系统(以前称为西格林Siegling)目前全球雇员超过2000人，有9个生产基地和25个国际分公司。福尔波输送与传动皮带用于几乎所有行业,同时也销售并提供相关服务。优势行业主要集中在：食品和包装行业,物流和机场,以及纸张、印刷和原材料产业。公司1919年在汉诺威成立。1994年起隶属于瑞士福尔波国际。自2007年以来,产品在“福尔波传送系统”主品牌下营销。