

섬유 - 원사생산

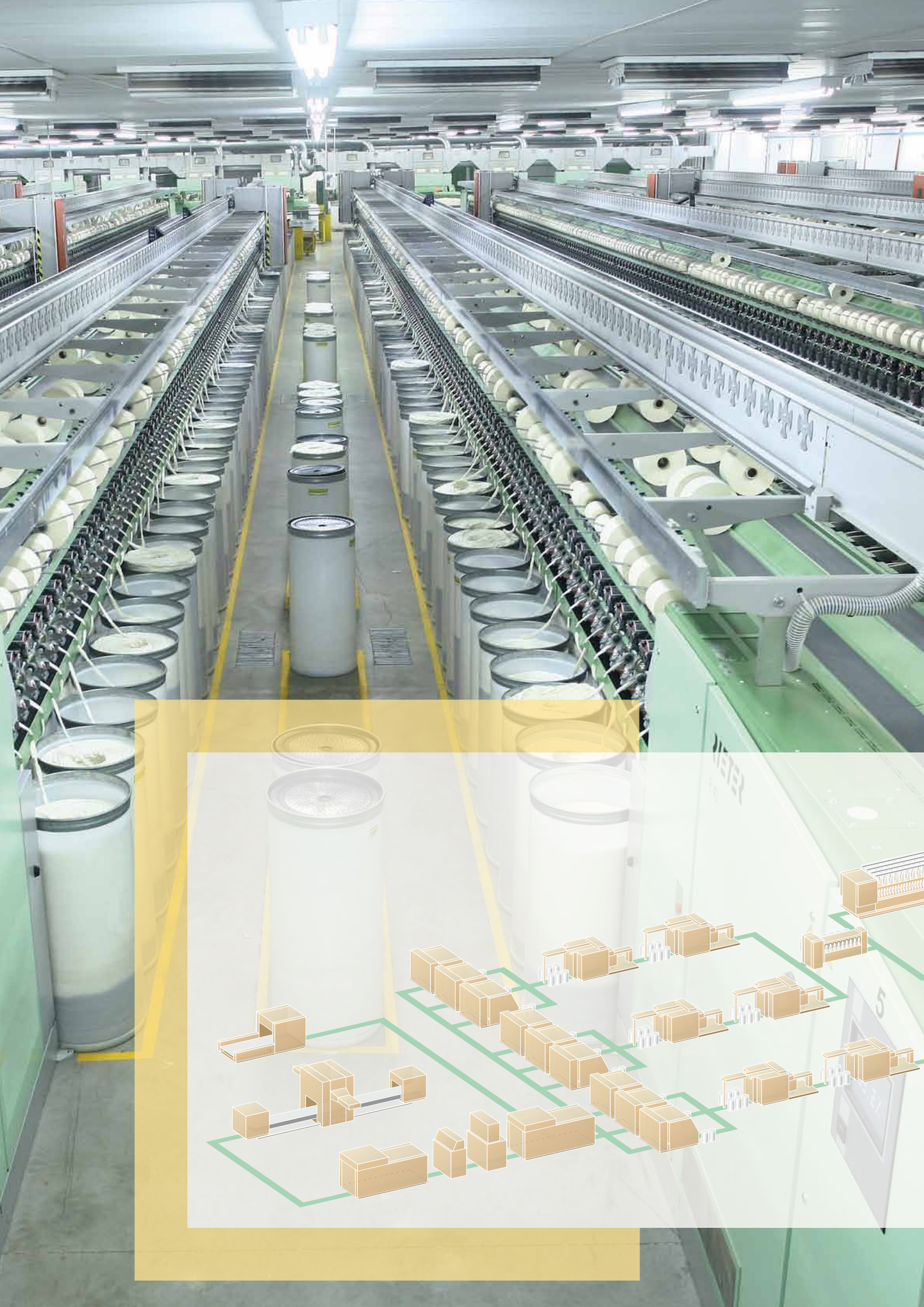
siegling
belting



Siegling – total belting solutions

forbo

MOVEMENT SYSTEMS



확실한 품질, 생산성 향상

섬유 제조 기업 및 기기 제조사들과의 긴밀한 협력을 통해 포보 시글링은 원사 및 섬유 생산에 필요한 동력 전달 및 이송용 벨트를 개발했습니다. 선도기업으로서 포보 시글링의 제품과 서비스는 전세계적에서 좀더 유연하고 높은 생산성이 가능하도록 기기제작과 공정을 돕고 있습니다.

시글링 엑스트라멀터스 A+E 제품군-열가소성 아라미드 혹은 폴리에스터 인장재를 가진-이 좋은 예입니다.

폴리아미드 인장재를 가진 기존의 벨트와 구별되는 뛰어난 특성들 중의 일부인 엑스트라멀터스의 특별한 동력 전달과 최고의 속도가 아래 내용들을 가능하게 합니다.

- 효율적인 생산
- 여러 스테이션을 구비하면서 컴팩트한 머신 설치
- 에너지 효율이 좋고 친환경적인 사용

우리의 제품과 응용 기술 전문성은 다음을 가능하게 합니다. :

- 엑스트라멀터스 스피들 & 평벨트를 사용하면 향상된 동력전달 솔루션으로 생산성과 품질 개선
- 시글링 트랜실론 이송&공정 벨트의 유연한 솔루션으로 베일(bales)에서부터 보빈(cross-wound bobbins)의 포장에 이르기까지 효율적인 진행

목차

시글링 엑스트라멀터스

동력전달 및 접선벨트	
- 유형별 비교	4

적용분야 별 적합한 유형의 벨트	6
-------------------	---

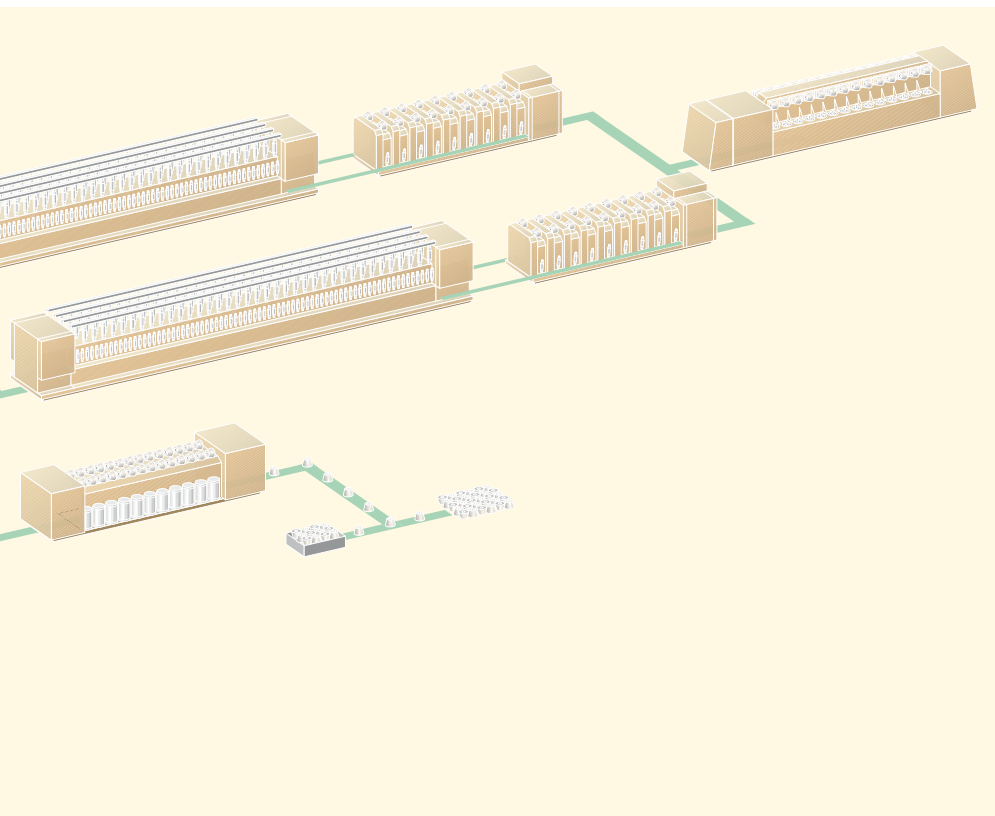
완벽한 접합 기술	9
-----------	---

제품군 발체	10
--------	----

시글링 트랜실론

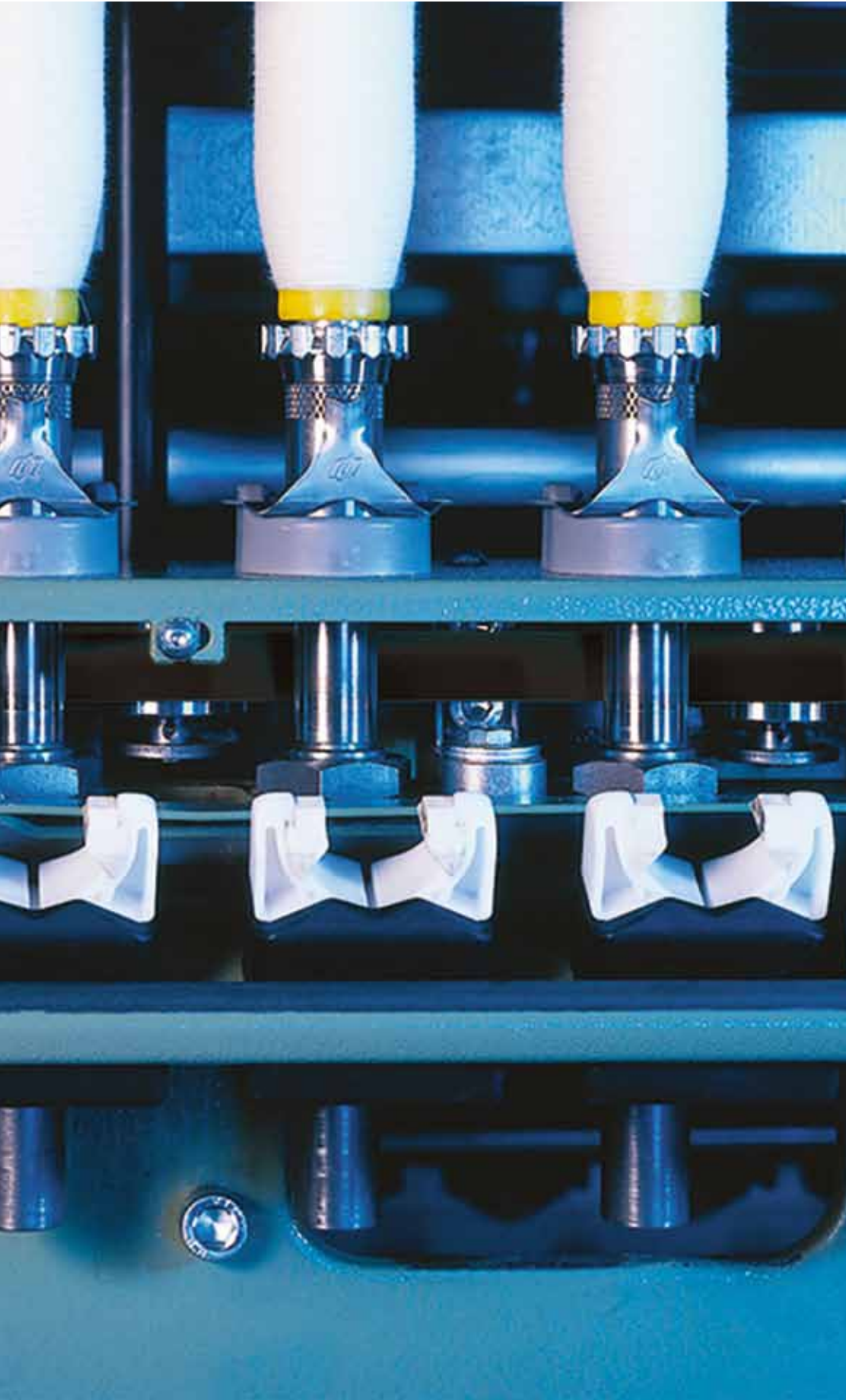
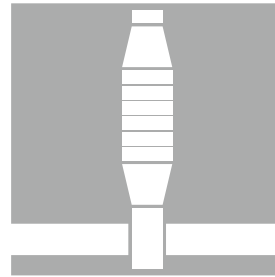
이송 및 공정벨트의 적용 분야	12
------------------	----

제품군 발체	14
--------	----



MOVEMENT SYSTEMS

동력전달과 접선벨트 - 유형 별 비교



❶ 상부층 /
워브(wharve) 면

❷ 인장재

❸ 마찰 면 (드라이브 방향)

인장재 특성

적정 신율
(요구조건에 따름)

유연성

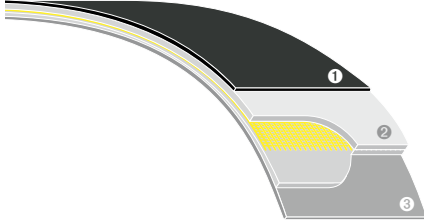
댐핑 특성 (jerky loads)

접합 방식

기타

siegling extremultus

평벨트



A 라인

고내마모성 엘라스토머 G (검은색)

높은 모듈성 혼방 직물과 아라미드 날실의 열가소성 인장재

고내마모성 엘라스토머 G (회색)

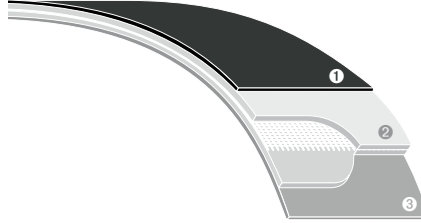
적은 신율로 매우 높은 장력 전달

동력 전달 벨트: 0.3% - 1.0%
접선(tangential) 벨트: 0.3% - 1.0%

우수한 신축성

낮음

Z-접합 110x11.5mm; 접착제 없음



E 라인

엘라스토머 G (검정) 혹은 폴리에스터 혼방 직물 T (스핀들 벨트)로 만든 고내마모성 마찰 코팅

직물구조의 폴리에스터 섬유 열가소성 인장재

고내마모성 엘라스토머 G (회색 혹은 검정) 혹은 고내마모성 우레탄 (녹색)

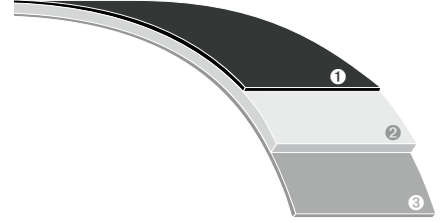
적은 신율, 고장력의 동력 전달

동력 전달 벨트: 1.0% - 2.0% *
접선(Tangential) 벨트: 1.5% - 2.0% *
스핀들 테이프(Spindle tape): 0.3% - 2.0%

우수한 신축성

중음

Z-접합 110x11.5mm, 70x11.5mm, 혹은 35x11.5mm; 접착제 없음



P 라인

크롬 처리 가죽, 고내마모성 엘라스토머 G (검정) 혹은 폴리아미드 섬유

고방향성 폴리아미드 시트

크롬 처리 가죽 혹은 고내마모성 엘라스토머 G (검정 혹은 회색)

높은 장력 전달

동력 전달 벨트: 1.5% - 3.0%
접선(Tangential) 벨트: 1.8% - 2.8%
축(Rotor) 벨트: 2.5% - 3.5%
스핀들 테이프(Spindle tape): 0.6% - 3.0%

약간의 신축성

매우 우수

그라운드 웨지 접합; 접착제 사용

아라미드 패브릭 인장재를 사용한 동력 전달 벨트는 정밀한 유효장력과 짧은 테이크업 간격을 고려하여 제작되었습니다.

주의깊은 제품 취급은 A line의 원활한 동작을 위해 꼭 필요합니다.

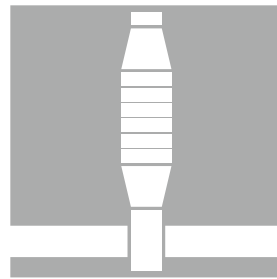
폴리에스터 패브릭 인장재를 사용한 동력 전달 벨트는 높은 인장력을 전달 할 수 있습니다.

거의 모든 어플리케이션을 위한 최적의 솔루션입니다.

폴리아미드 인장재를 가진 동력 전달 벨트는 견고하고 폭 방향 꺾임에 강합니다.

좋은 댐핑(damping) 특성이 있습니다.

전체 응용분야에 알맞은 벨트 유형



부분 접선(tangential) 벨트 드라이브

E 라인의 특성은 해당 분야에 가장 이상적입니다.

벨트의 신축성 있는 디자인과 고탄성은 에너지를 절감하고 스프링 부분의 RPM 변화를 최소화합니다.

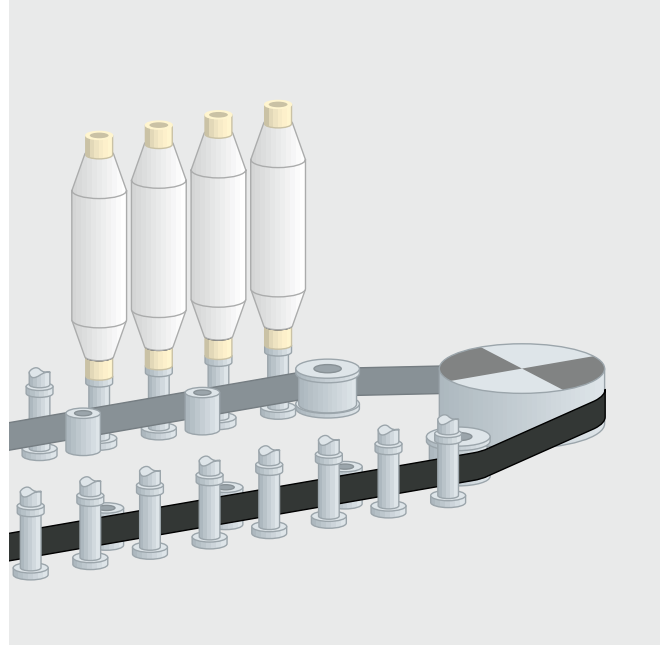
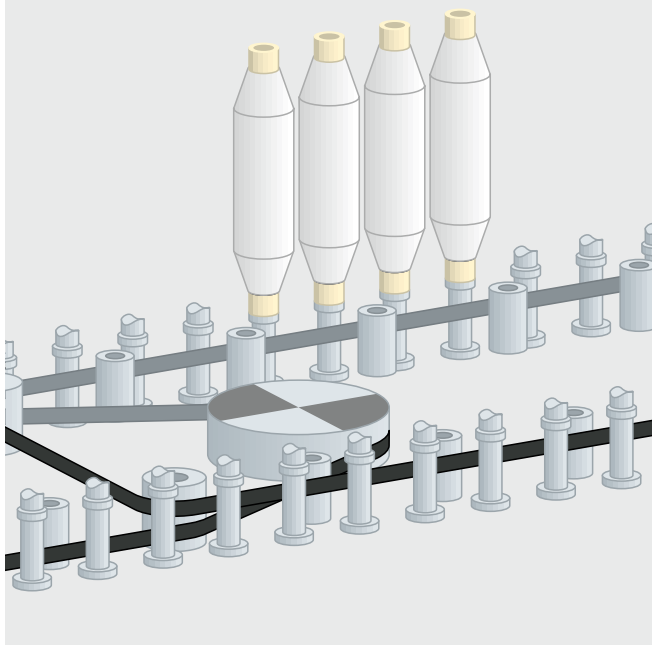
정밀한 Z-접합은 벨트가 거의 진동 없이 이동하도록 해 주며, 기계를 부드럽게 다루어 원사의 품질을 개선하고 부품들의 사용기한을 연장합니다. 동시에 에너지 및 유지보수 비용은 줄입니다.

Z-접합법은 접합 두께가 일정한 신속하고 안전한 접합법입니다. 결과적으로 벨트는 부드럽게 작동하게 되고 소재의 마모나 찢어짐은 거의 발생하지 않게 됩니다.

기존 접선 벨트 드라이브

믿을 수 있는 고품질의 P 라인 접선 벨트에 새롭고 개선된 엘라스토머 코팅이 적용됐습니다. 이로써 사용기간이 길어졌고 더욱 튼튼해졌습니다. 벨트 사용 기간 동안 일정한 스프링 속도를 보장하고 스프링 접촉면의 미세한 표면 패턴으로 소음은 최소화됩니다.

대체해 사용할 수 있는 A+E 라인은 접선 벨트에 고탄성과 신축성을 부여합니다. 이에 따라 벨트 작동 시 사용되는 전력소비가 상당히 절감되는 효과가 있습니다 (왼쪽).



오목/볼록 한 접선벨트 드라이브

가압 롤러 없이도 사용 가능한 유형입니다.

고탄성의 인장재로 변화에 민감하지 않아 작은 폴리 직경에 최적화
돼 있으며, 테이크 업 범위가 짧고 일반 대기조건에서 변형이 없습
니다.

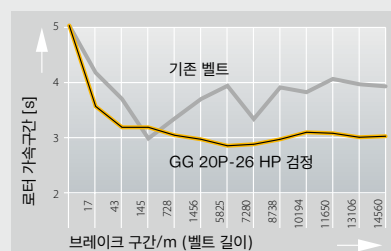
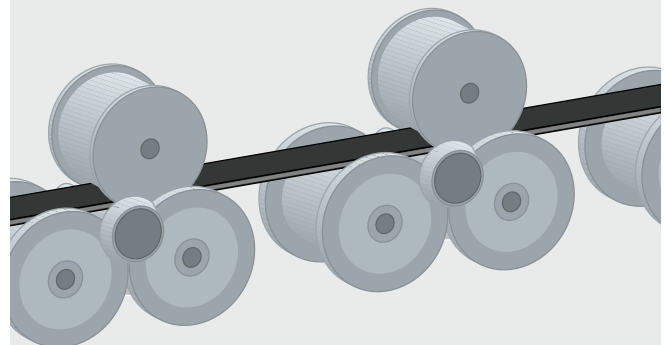
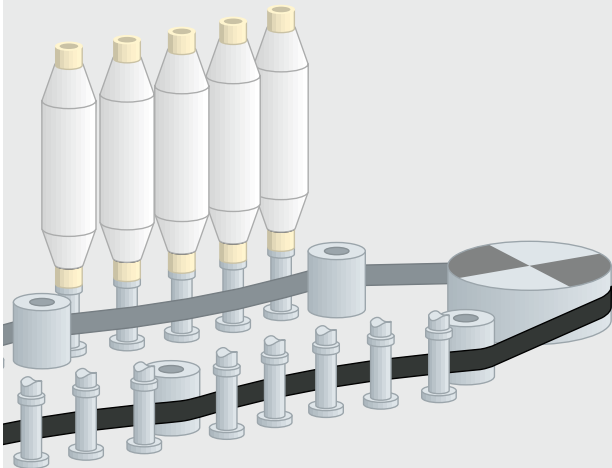
이 경우, E 라인의 사용으로 고급 기술을 적용 할 수 있고 운영 및
유지보수 비용은 절감할 수 있습니다.

OE 기계용 로터 벨트

“GG 20P-26-HP black”은, 포보 시글링이 개발한 로터 동력전
달 기술분야의 새로운 이정표가 될 제품입니다 :

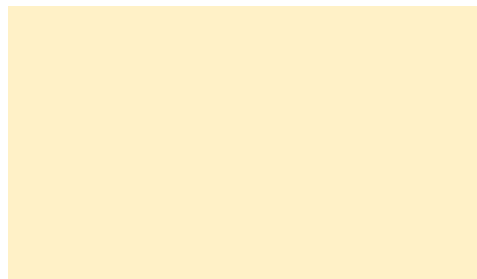
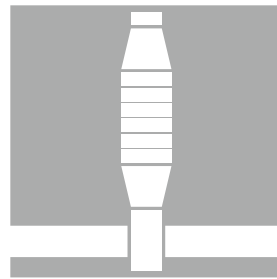
새로운 검은색의 엘라스토머 코팅은 훨씬 덜 딱딱하며 (경화되지
않음) 가동 중 마찰력을 일정하게 유지시켜주는 역할을 합니다. 그
결과, 벨트 사용주기 내내 일관되고 짧은 가속구간(run-up
periods)이 유지됩니다.

선택 기능으로 HP 정밀 그라인딩을 벨트와 같이 사용하면 소음이
급격히 줄어들고 진동도 거의 발생하지 않습니다. 이중 디스크 베어
링 구조가 벨트의 효율성과 사용기간을 향상시켜 줍니다.



기계 제조에 특히 유용:
GG 20P-26 HP black

각종 응용분야별 벨트 유형



스핀들 테이프

시글링 익스트라멀터스 스펀들 테이프는 링 정방기와 두 개, 네 개, 혹은 여덟 개의 드라이브를 가진 이중 트윈스터용으로 고안됐고 다음의 특성을 지닙니다:

- 영구 정전기 방지 특성
- 폴리 면에 내마모성 폴리우레탄 코팅
- 워브(wharve) 면에 함침된 내마모성 섬유구조

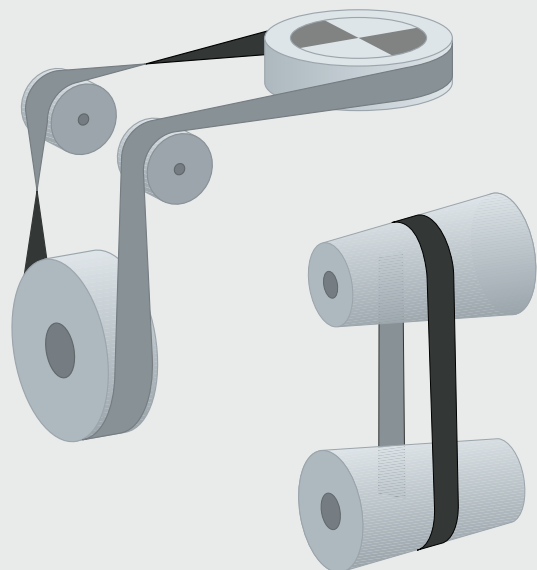
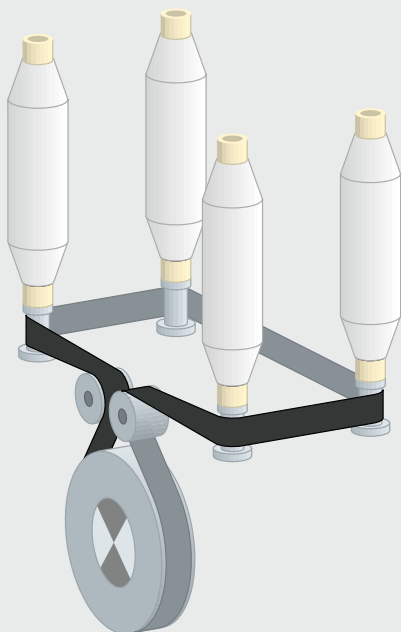
Z-접합으로 쉽고 빠른 접합이 가능합니다. 접착제도 필요 하지 않습니다. UT 8E에는 추가적인 접합 필름도 사용되지 않습니다.

고효율 평벨트

사용 기간이 길고, 98% 이상의 효율성을 가지며, 댐핑 특성 또한 우수한 시글링 익스트라멀터스 벨트는 최고의 선택이라고 할 수 있습니다. 여러 개의 샤프트가 순 방향과 역 방향으로 동시에 작동 가능합니다.

우수한 신축성으로 E 라인 평벨트는 축의 회전방향을 따라 회전하는데 가장 적합합니다 (물mule 드라이브).

P 라인 평벨트는 측면이 튼튼하고 가장자리가 강해 원뿔형 폴리 (테이퍼 콘taper-con 드라이브)와 사용하는데 가장 적합합니다.



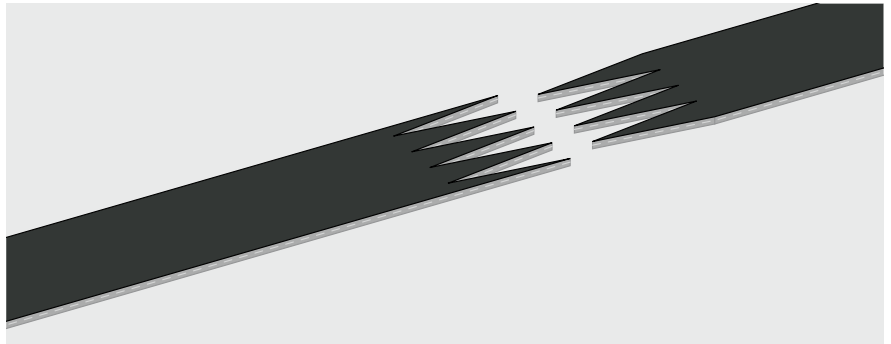
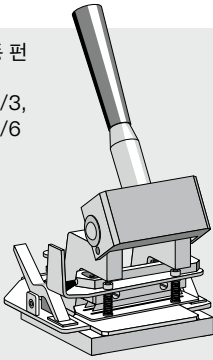
완벽한 접합 기술

우수한 접합기술과 장비로 시글링 익스트라멀터서 평벨트는 쉽고 빠르게 연결, 접합될 수 있고, 심지어 A+E라인에는 접착제 조차 필요하지 않습니다. 자세한 접합 관련 지시사항은 요청 시 추가 제공 가능합니다.

‘GS-인증’된 시글링 익스트라멀터스 SM-HC 50/40와 SM-HC 50/60 열가압 접합은 실제 사용되는 액세서리 세트에서 사용 가능합니다.

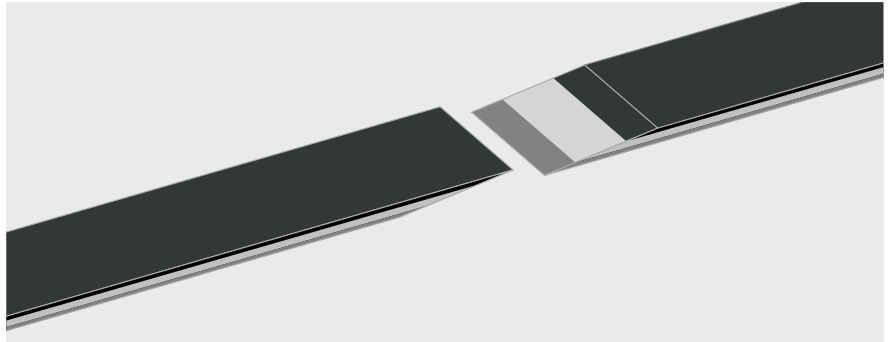
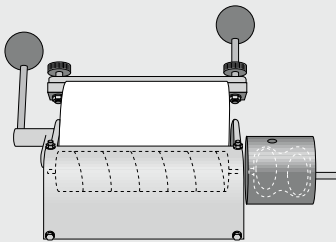
Z-접합 준비 (A+E 라인)

Z-접합 용 수동 편
치 커터:
PP-ZP-V/40/3,
PP-ZP-V/80/6

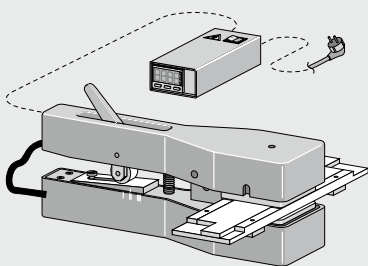


웨이 접합 준비 (P 라인)

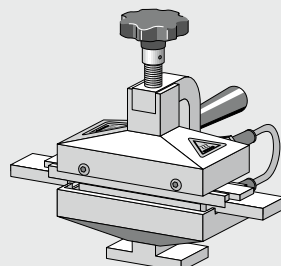
그라운드 웨이 접합용
PG-GM-V/130 그라인더



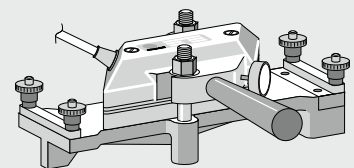
가열 기구



SM-HC-50/40와 SM-HC-80/60
E 라인을 위한 히팅 클램프 (Z-접합,
접합길이는 70 mm와 35 mm)



SMX-HC-140/40 A+E 라인을 위한 히팅 기구
(Z-접합, 접합길이는 110과 70 mm)



SB-HP-120/50 P 라인을 위한 히팅 기구
(웨이 접합)

제품군 발취

	기술 자료									접합	
	품명 번호	벨트 두께 약 [mm]	d_{min} [mm]*	공식 유효장력, 약 [N/mm 너비]**	공식 작동 신율 [벨트 길이%]	전달 가능한 최대 유효장력 [N/mm 벨트 너비]	적정 신율 [벨트 길이%]	무게 약 [kg/m ²]	허용 작동 온도 [°C] (장시간 온도)	Z-접합 접합 길이 [mm]***	그라운드 웨지 접합***
A line											
GG 25A-25 NSTR/FSTR grey/black	822130	2.5	40	25	1.0	28	0.3 - 1.0	2.7	-20/+70	110	
GG 40A-32 NSTR/FSTR grey/black	822131	3.2	60	40	1.0	42	0.3 - 1.0	3.45	-20/+70	110	
E line											
GG 20E-20 NSTR/FSTR grey/black ¹⁾	822145	2.0	24	20	2.0	20	1.0 - 2.0	2.2	-20/+70	35/70/110	
GG 30E-25 NSTR/FSTR grey/black ¹⁾	822126	2.5	30	30	2.0	30	0.3 - 2.0	2.75	-20/+70	35/70/110	
GG 30E-30 NSTR/NSTR black	822127	3.2	60	30	2.0	35	0.5 - 2.0	3.25	-20/+70	70/110	
GG 40E-32 NSTR/FSTR grey/black	822128	3.2	60	40	2.0	44	0.5 - 2.5	3.45	-20/+70	110	
GG 40E-37 NSTR/NSTR black	822129	3.7	60	40	2.0	44	0.5 - 2.5	4.15	-20/+70	110	
P line											
GG 10P-20 NSTR/FSTR grey/black	855604	2.0	30	10	2.0	12.5	1.5 - 3.0	2.15	-20/+80		●
GG 15P-22 NSTR/FSTR grey/black	855605	2.2	40	15	2.0	19	1.5 - 3.0	2.3	-20/+80		●
GG 20P-25 NSTR/FSTR grey/black	855606	2.5	60	20	2.0	25	1.5 - 3.0	2.8	-20/+80		●
GG 20P-26 HP black ²⁾	855615	2.6	90	20	2.0	25	1.5 - 3.5	3.0	-20/+80		
GG 30P-32 NSTR/FSTR grey/black	855607	3.2	125	30	2.0	37.5	1.5 - 3.0	3.5	-20/+80		●
GG 30P-37 NSTR/NSTR black	855603	3.7	125	30	2.0	37.5	1.5 - 3.0	3.9	-20/+80		●
GT 6P black	850044	1.3	20	6	2.0	7.5	1.5 - 3.0	1.3	-20/+80		●
GT 10P black	850045	1.6	30	10	2.0	12.5	1.5 - 3.0	1.6	-20/+80		●
GT 14P black	850046	1.8	40	14	2.0	17.5	1.5 - 3.0	1.8	-20/+80		●
GT 20P black	850047	2.5	60	20	2.0	25	1.5 - 3.0	2.65	-20/+80		●
GT 28P black	850048	3.0	120	28	2.0	35	1.5 - 3.0	3.3	-20/+80		●
LL 10P	800016	3.1	40	10	2.0	12.5	1.5 - 3.0	3.1	-40/+80		●
LL 14P	800017	3.5	60	14	2.0	17.5	1.5 - 3.0	3.5	-40/+80		●
LL 20P	800018	4.4	90	20	2.0	25	1.5 - 3.0	4.2	-40/+80		●
LT 10P	800008	2.2	30	10	2.0	12.5	1.5 - 3.0	2.5	-40/+80		●
LT 14P	800009	2.4	60	14	2.0	17.5	1.5 - 3.0	2.6	-40/+80		●
LT 20P	800010	3.4	90	20	2.0	25	1.5 - 3.0	3.4	-40/+80		●
스핀들 테이프(spindle tapes)											
UT 5P green	995381	0.7	14	5	2.0	-	0.5 - 2.0	0.5	-20/+80	35	●
UT 8E green	822060	0.7	10	8	2.0	-	0.3 - 2.0	0.6	-20/+80	35	
Endless line											
LT 14E	810002	2.1	40	14	1.0	14	0.5 - 1.5	2.2	-20/+70	일체형 벨트	
LT 20E	810003	2.3	80	20	1.0	20	0.5 - 1.5	2.5	-20/+70	일체형 벨트	
LT 28E	810004	2.9	130	28	1.0	28	0.5 - 1.5	3.2	-20/+70	일체형 벨트	
GG 54A NSTR/NSTR black	811055	2.8	150	54	1.0	54	0.3 - 1.0	2.8	-20/+60	일체형 벨트	

범례

* 최소 드럼직경은 상온에서 측정됨. 저온일수록 작은 드럼직경이 필요함. P 라인의 경우 낮은 습도에서 작은 직경이 요구됨.

** 명시 유효장력은 벨트 유형 별로 너비 N의 전달 동력으로 나타냄 (표준 작동환경).

1) 특정 응용 분야에서는 35mm Z-접합 가능.

2) 접합 벨트에서는 양면에 HP 정밀 그라운드 텍스처 가능.

● 예/적합함

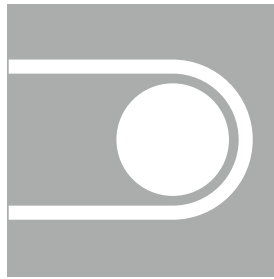
□ 별도 요청

A = 아라미드
E = 폴리에스터
G = 엘라스토머 G
P = 폴리아미드
T = 혼방 혹은 폴리아미드 직물
U = 폴리우레탄

FSTR = 고운 패턴
HP = 정밀 그라운드 텍스처
NSTR = 일반 패턴

NSTR/NSTR = 동일 작동조건에서 양면이 대칭 구조 (e.g. 텍스처링 기계)

이송 및 공정벨트 적용



siegling transilon

이송 및 공정벨트

시글링 트랜실론 이송 및 공정벨트는 제품의 경제적이고 자동화된 운반에 최적화 되어 있고, 다음을 통해 품질관리와 유연한 생산 공정에 크게 기여합니다:

- 묶음 운반 시, 혼합 시, 청소 시, 섬유를 카드로 이송하고 연신할 때 혹은 링정방기에 재료를 넣을 때 소재의 마모와 찢어짐이 거의 없음.
- 폐기물 및 잔해, OE 정방기 cross-wound 보빈의 처리가 믿을 수 있음.
- 와인더와 트위스터의 완전 자동화된 연계 시스템에서 중간저장과 cross-wound 보빈 포장까지 빈 보빈, cops 혹은 cop 트레이의 재료흐름에 대한 생산성 개선.

시글링 트랜실론은 단순 운반기능과 생산 공정에서의 적극적인 역할 사이를 오고 가곤 합니다. 이 제품군은 다재 다능한 역할을 성공적으로 수행함으로써, 회전 실크 스크린 인쇄기계에 블랭킷을 인쇄해내거나, 크로스 래퍼 벨트를 이용해 가늘고 가벼운 웹 층을 래핑하는 등 훌륭한 기능을 수행합니다.

이어지는 표에는 산업과 원사생산 유형에 따른 개요가 제시돼 있습니다.

전체 제품군과 특수 공정벨트 활용에 대한 문의사항은 언제든지 연락 주시기 바랍니다.

벨트 유형과 코팅에 따라 시글링 트랜실론은 아래 특성을 가집니다,

- 정전기 방지
- ISO/DIN 및 ATEX 준수
- 저소음
- 유증기 및 기타 화학물질 영향에 대한 저항성
- 접착성 혹은 낮은 끌림
- 부드럽거나 패턴 있음
- 내마모성
- 친소재적
- 오염 저항성
- ISO/ASTM에 따른 난연성

특성

장점

다양한 종류	▶	효율 높은 제품 이송에 최적화된 솔루션
신율 낮음	▶	테이크업 범위 짧고, 조절이 쉬우며 리텐서닝이 필요 없음
치수 안정성, 저소음	▶	주변 환경 변화에도 트래킹이 안정적이며 소음이 적음
정전기 방지, 깔끔한 가장자리	▶	사용기간이 길고 최소 세척으로 보풀을 방지
가볍고 신축성 좋음	▶	조립이 쉽고 전력 소모가 적음
유용한 액세서리 종류 다양함	▶	사용자가 직접 길이를 연장하기 쉬움

Amp Miser™ 에너지 절약형 컨베이어 벨트

최대 40% 에너지 절약
= CO₂ 발생 감소
= 가동 비용 절약

섬유 산업에 사용되는 포보 시글링 제품에 대한 추가 정보는 아래 책자 참고:

No. 제목
224 시글링 트랜실론
이송 및 공정벨트
278 섬유 산업 - 인쇄
295 섬유산업 - 부직포

제품군 선정

	기술 자료								접합
	허용 패턴	상면 표면	영구 정전기 방지	총 두께 약 [mm]	무게 약 [kg/m ²]	1% 신율 적용 시 유호 장력 (K _{1%} relaxed) [N/mm 너비]*	d _{min} 약 [mm]**	허용 작동온도 [°C]***	기계적 체결 유형
폴리에스터 직물 인장재									
E 3/2 U0/U0 transparent FDA ^{1) 5)}	900009	우레탄 합침	●	1.2	1.1	5.0	40	-30/+100	HS-02
E 3/2 U0/U2 HACCP white FDA ^{1) 5)}	900103	0.2 mm 우레탄	●	1.45	1.6	5.5	40	-30/+100	HS-01
E 4/1 P2/P2 MT/MT-HC black	906396	0.2 mm 폴리아미드	HC	0.75	0.8	3.5	60	-30/+100	HS-02
E 4/1 U0/V5H MT green	900171	0.5 mm 경질 PVC	●	1.1	1.2	3.5	30	-10/+70	HS-01
E 4/1 V4H/V4H MT/STR green	906226	0.5 mm 경질 PVC	●	1.4	1.7	3.5	30	-10/+70	HS-02
E 4/2 U0/P2 MT-HC black	906212	0.2 mm 폴리아미드	HC	1.0	1.0	4.0	60	-30/+100	HS-01
E 5/2 0/V5H MT black ²⁾	906176	0.5 mm 경질 PVC	●	1.9	2.2	3.5	20	-10/+70	HS-13
E 10/1 V1/Z30-Q white	906707	3.0 mm 폴리에스터 펠트	●	4.2	1.9	8.0	40	-30/+100	HS-11
E 8/2 0/R10 S/LG black	906630	1.0 mm 좋은 그립(high grip)	●	2.5	2.3	7.5	40	-30/+100	HS-15
E 8/2 U0/V/U2H MT green	900170	0.2 mm 경질 우레탄	●	1.6	1.8	7.5	40/60	-10/+70	HS-02
E 8/2 U0/U2 green FDA ^{3) 4)}	900320	0.2 mm 우레탄	●	1.4	1.6	6.5	24	-30/+100	HS-02
E 8/2 Y0/V4 GSTR black	996125	0.4 mm PVC	●	2.1	2.25	5.5	40	-10/+70	HS-13
E 8/2 U0/V5 green ³⁾	900025	0.5 mm PVC	●	2.2	2.5	7.5	30	-10/+70	HS-13
E 8/2 U0/V5H MT black ^{2) 5)}	900026	0.5 mm 경질 PVC	●	2.2	2.5	7.5	40	-10/+70	HS-13
E 8/2 U0/V5 STR green	900027	0.5 경질 PVC	●	2.4	2.7	6.0	30	-10/+70	HS-13
E 8/2 U0/V10 SG green ⁴⁾	900086	1.0 mm PVC	●	2.6	2.85	7.0	40	-10/+70	HS-13
E 8/2 U0/V15 LG green ⁴⁾	900199	1.5 mm PVC	●	3.1	3.4	8.0	40	-10/+70	HS-05
E 8/2 U0/V20 AR green ⁴⁾	900037	2.0 mm PVC	●	4.9	4.0	6.0	40	-10/+70	HS-05
E 8/2 V1/V1 blue FDA	996060	0.1 mm PVC	●	2.0	2.35	5.5	50	-10/+70	HS-14
E 8/2 V5/V5 STR/GL green ⁴⁾	900030	0.5 mm PVC	●	2.65	3.2	7.0	40	-10/+70	HS-11
E 12/2 U0/V/U0 transparent	900164	우레탄 합침	●	1.5	1.55	11.0	60	-10/+70	HS-03
E 12/2 U0/V7 green	900045	0.7 mm PVC	●	2.85	3.4	12.0	60	-10/+70	HS-05
E 12/2 V5/V10 STR/GL green	900053	1.0 mm PVC	●	3.25	3.9	11.5	60	-10/+70	HS-05
E 18/H U0/U2 MT white FDA	906420	0.2 mm PVC	●	1.75	1.75	19.0	20	-30/+100	KS

범례

* ISO 21181:2005에 따름.

** 최소 드림직경은 상온에서 측정되며 기계적으로 체결된 컨베이어 벨트에는 적용되지 않음. 저온일수록 큰 드림직경이 요구됨. 프로파일 혹은 측면이 있는 벨트는 더 큰 드림직경을 요구함.
ref. no. 318 시굴링 트랜실론 기술정보2 참고.

*** 최고 사용 가능 온도는 순간적으로 20 °C/
36 °F를 넘어설 수 있음(문의).

1) 나이프 에지에 적합.

2) 녹색 제공 가능.

3) 흰색 FDA 제공 가능.

4) 검은색 제공 가능.

5) 파란색 제공 가능.

● 예/적합함

□ 문의할 것

E = 폴리에스터
P = 폴리아미드
U = 우레탄
UH = 경질 우레탄
V = PVC
VH = 경질 PVC
O = 코팅 없음
UO = 우레탄 합침

AR = 미끄럼 방지 패턴
GSTR = 조금 거친 텍스처 패턴
GL = 부드러운 표면
LG = 세로 방향 홈
MT = 매트한 표면
SG = 격자 패턴
STR = 일반 텍스처 패턴

C = 측면 신축성, 곡선 벨트에 적합
FDA = FDA-준수
HACCP = HACCP 따름
HC = 고전도성
M = 측면 강성 특히 우수
Q = 인장재가 측면으로 부드러워 곡선벨트에 적합하지 않음

제공 가능 제품

- 제공 가능 제품
- 현장 냉압 혹은 열압용 벨트****
- 사용자 벨트 제작용 롤 소재
- 기계적 체결된 벨트
- 가장자리 밀봉 벨트
- 프로파일이 용접된 벨트 (세로, 측면, 대각선, 반원)
- 측벽 프로파일 벨트
- 구멍이나 아일릿이 있는 벨트
- 특수 코팅된 벨트

**** 표준접합은 Z-접합입니다. 기타 접합은 문의 주시기 바랍니다.

응용분야

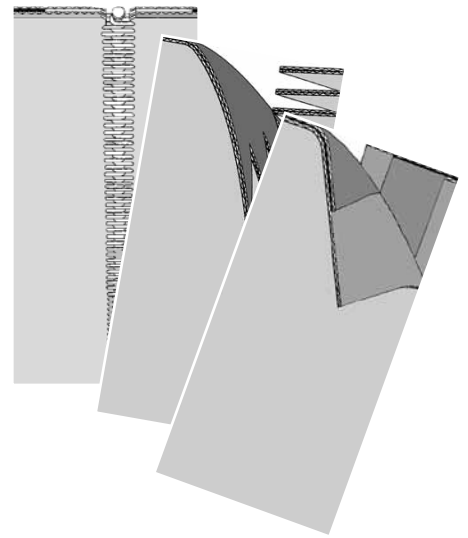
siegling transilon

이송 및 공정벨트

내화학성

시글링 트랜실론은 쉽고 빠르게 접합이 가능하고 유지보수가 크게 필요 없으며 다음 물질에 내화학성이 우수합니다: 유증기, 기계 유, 그리스, 백유, 가정용 세제 및 기타 많은 용제.

각 코팅 소재에 대한 세부 내화학성 정보는 요청 시 제공해 드립니다.

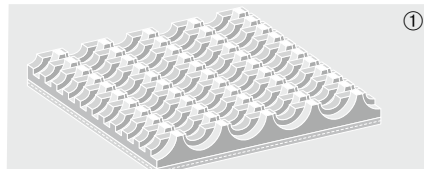


유형 코드

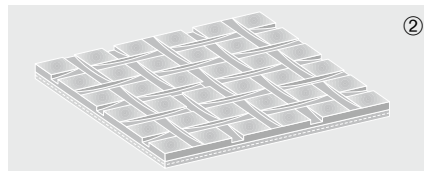
E 8/2 U0 / V5H MT black

				색상
			벨트 특성/ 패턴	
		상면 코팅 [mm/10]		
		하부 코팅 [mm/10]		
		겹의 개수 혹은 특수 직물 (H 혹은 M)		
	유형 등급			
직물 소재				

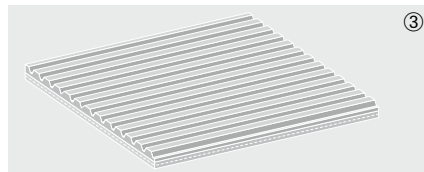
패턴



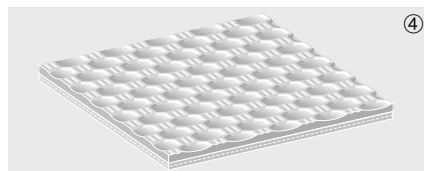
①



②



③

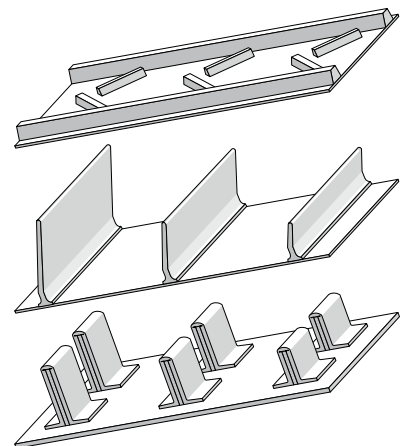


④

- ① 미끄럼 방지 (AR)
- ② 격자 패턴 (SG)
- ③ 세로홈 (LG)
- ④ 일반 텍스처 패턴 (STR)

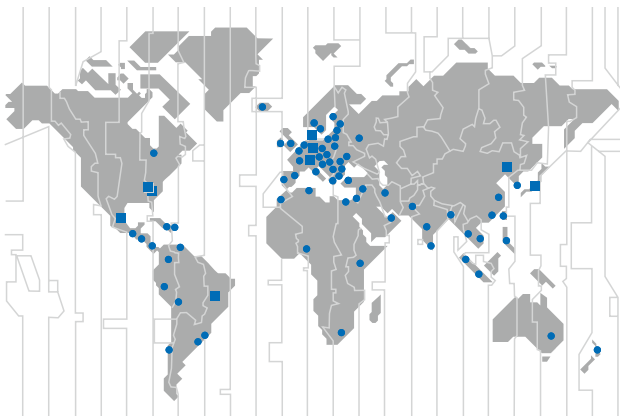
요청 시 접합 관련 자료 제공 가능.

프로파일과 제조 선택사항에 관한 정보는 책자 "기술 정보 2", ref. no. 318. 참고.



성실한 직원, 품질을 지향하는 조직과 제조공정을 통해 높은 수준의 제품과 서비스를 제공합니다. 포보 시글링의 품질경영시스템은 ISO 9001로부터 인증 받았습니다.

품질향상뿐만 아니라 환경보호 역시 본사의 기업목표 중 하나입니다. 일찍이 본사는 ISO 14001이 인정한 환경경영시스템을 도입한 바 있습니다.



포보 시글링 서비스 - 언제나, 어디서나

2,000여명이 넘는 직원들이 포보 시글링과 함께 하며, 전 세계 아홉 개의 제조설비에서 포보 시글링의 제품이 생산됩니다.

세계 80여개가 넘는 국가에서, 창고 및 작업장을 보유하고 있는 포보 시글링의 회사 및 대리점을 찾을 수 있습니다.



MOVEMENT SYSTEMS

포보코리아 주식회사
경기도 안양시 동안구 시민대로 361(관양동 883번지)
에이스평촌타워 B 107호 14057
Phone : +82 2 858 0890, Fax : +82 2 858 2202

Forbo Movement Systems is part of the Forbo Group,
a global leader in flooring and movement systems.
www.forbo.com