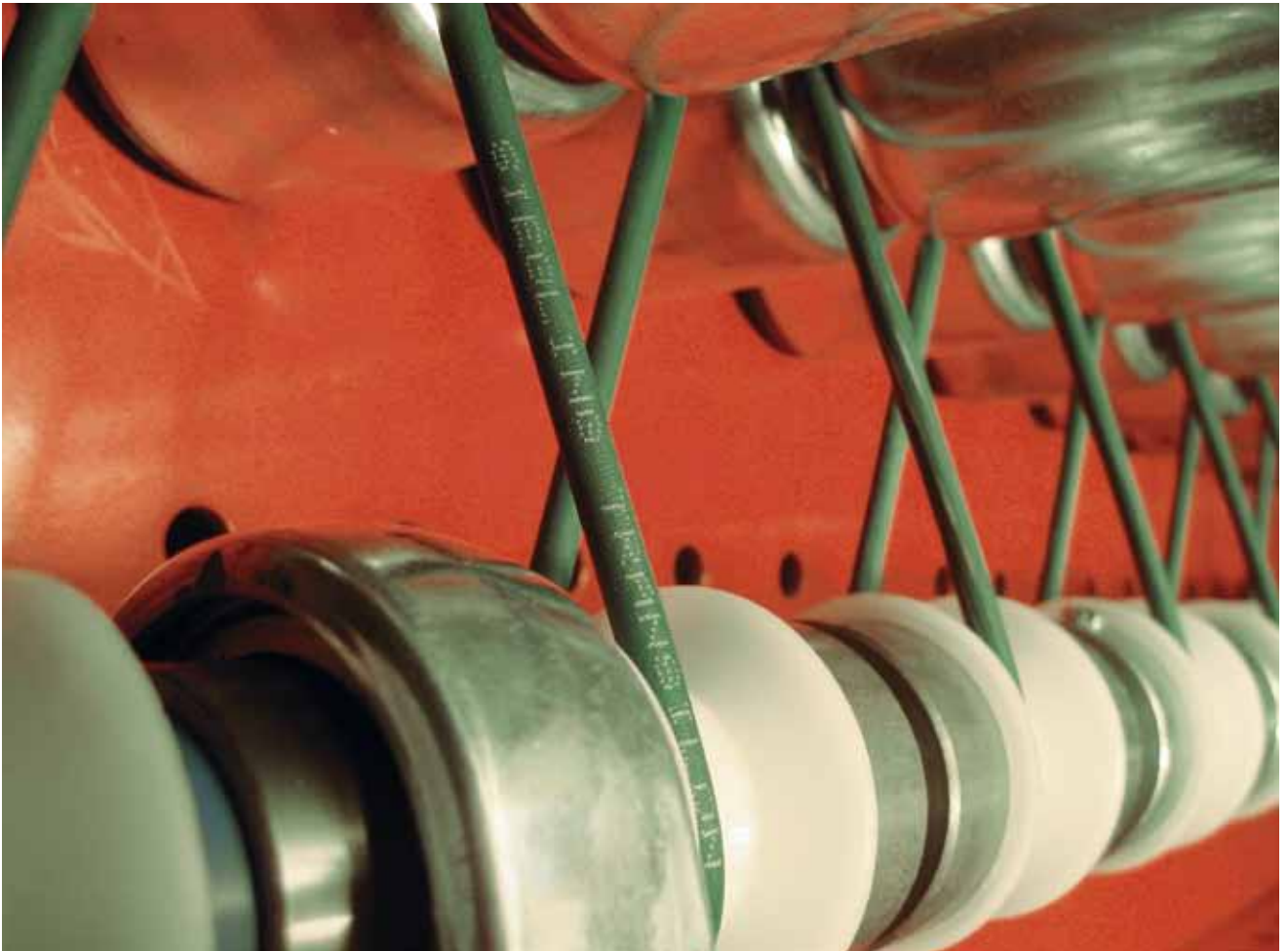




## **siegling transilon** 라운드 벨트

## 제품군





# 기술 자료

## 폴리우레탄 엘라스토머 라운드 벨트, Shore A 경도 87

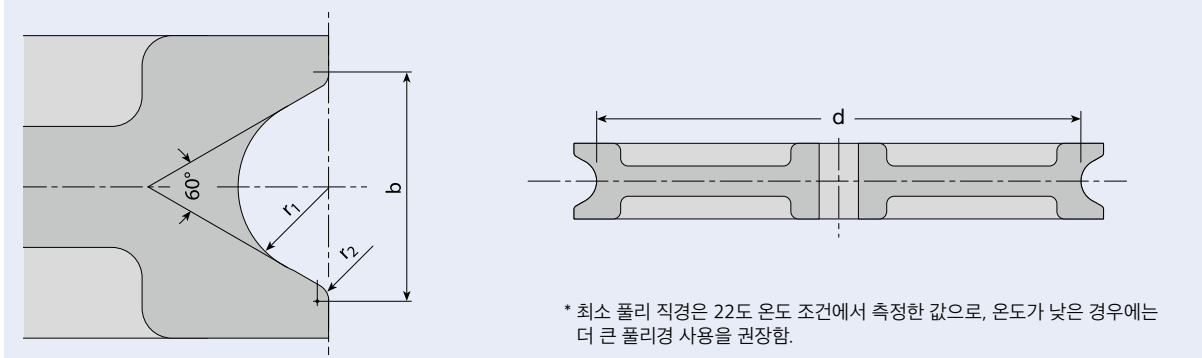
### 직경에 따른 특성

라운드 벨트 직경	[mm]	3	4	5	6	7	8	9	10	12	15
직경 허용 오차	[mm]	0/+0.2	0/+0.2	±0.2	±0.2	±0.3	±0.3	±0.3	±0.3	±0.4	±0.4
무게	approx. [g/m]	8	15	23	34	46	60	76	95	135	210
온도 20-30° C와 접촉후 180° 샤프트 로드 지수 $C_W$	approx. [N/%]	3.7	6.5	10	14.7	20	26	33	41	59	92

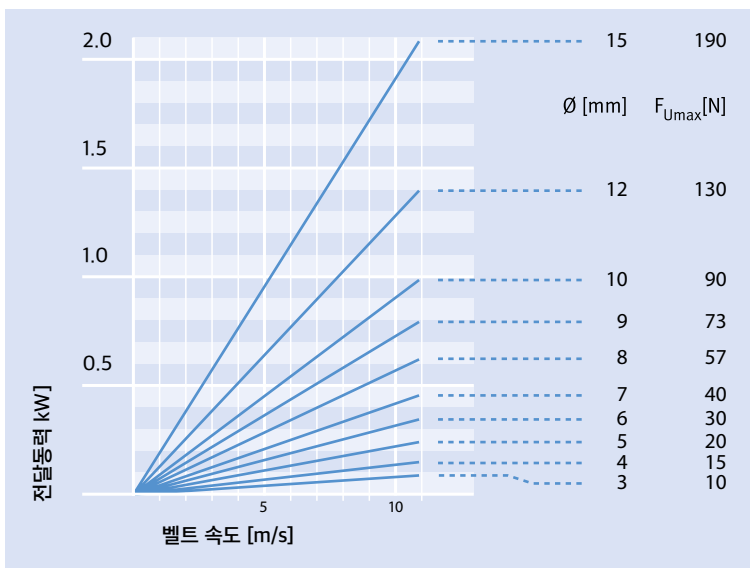
인장강도는 approx. 40 N/mm<sup>2</sup>  
 샤프트 로드 [N]:  $F_W = C_W \cdot \epsilon$        $\epsilon$  = 신율 [%]

### 추천 폴리 직경

라운드 벨트 직경*	[mm]	3	4	5	6	7	8	9	10	12	15
폴리 $\varnothing d_{min}$	[mm]	30	40	50	60	70	80	90	100	120	150
$r_1$	[mm]	1.7	2.2	2.8	3.3	3.8	4.3	4.8	5.4	6.5	8.0
$r_2$	[mm]	1.0	1.0	1.0	1.5	1.5	1.5	2.0	2.0	2.0	2.0
b	[mm]	5.0	6.2	7.6	9.4	10.5	11.7	13.4	14.8	17.3	20.8



### 동력 전달



접촉각도 180°와 적정신율 8%에서의 동력 전달.

그래프에 나타난 수치들은 추천 그루브 디자인을 사용하고 폴리직경이 최소 허용 직경보다 작지 않은 경우임.

# 접합 기술

## 벨트 접합

매우 간단한 도구를 이용해 모든 방향으로 빠른 접합이 가능합니다.

확실하고 신속한 벨트접합 (사용직경 3-15mm)을 보장하는 본사의 RPZ (Round belt Press Pliers)는 별도 구매 또는 액세서리 세트 구매가 가능합니다.



라운드 벨트를 위한, 텐서닝 레버가 장착된 압력클램프(왼쪽)와 스크류 클램프(오른쪽)



TC 콤비세트 - 라운드 벨트를 위한 텐서닝 레버가 장착된 압력 클램프가 포함됨.

두 종류의 RPZ:

- 스크류 클램프: 라운드 벨트 끝이 마디 나사에 연결되는 형태.
- 빠른 텐서닝 레버: 텐서닝 레버를 움직여 라운드 벨트 끝을 연결. 용접 후 빠른 텐서닝 클램프를 뒤집어 열면 벨트가 나오게 됨. 필요 직경은 미리 계산함 (다른 직경으로 변경 시 약 60초 소요).

저렴한 가격의 표준 콤비세트 납땜인두에는 온도조절 기능이 없습니다.

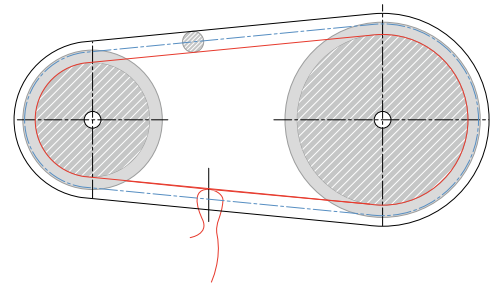
TC 콤비세트 납땜인두는 온도조절기능이 있으며, 약 90초만에 가열돼 유지되고, 온도는 회전헤드에서 조절 가능합니다.

시글링 트랜실론 라운드 벨트 접합에 대한 세부내용은 [www.bienefeld-gmbh.de/en](http://www.bienefeld-gmbh.de/en) > Products > Round belts > Truly endless splicing

## 길이 측정과 커팅

산업현장에서 라운드벨트 길이를 측정할 때 많이 사용하는 방법은 우측의 그림과 같이 빨간줄을 늘어 길이를 재고 여기에 적정 신율값을 빼서 측정합니다. 그러나 이 같은 방법은 잘못된 방법으로 벨트가 과도하게 늘어날 위험성이 있습니다.

라운드벨트의 정확한 길이 측정방법은 피치라인을 측정하는 방법입니다. (라운드벨트 중앙을 기준으로 형성되는 선(우측 파란색 선)을 피치라인 이라고 하며, 총 피치라인 길이에 적정 신율값을 뺀다)



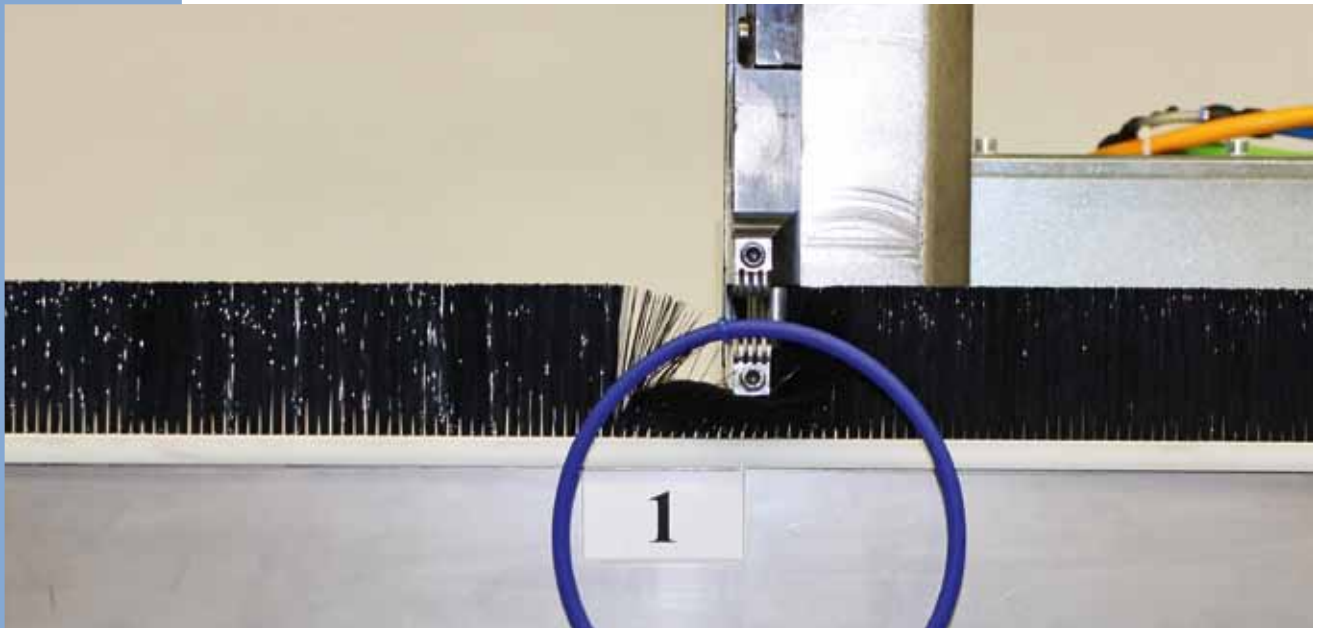
라운드벨트의 정확한 길이 확인이 필요하시면 우측의 QR 코드를 인식하거나, 아래의 홈페이지 주소에 방문하셔서 라운드벨트 계산프로그램을 이용하시면 정확한 길이 계산이 가능합니다.  
[www.forbo-siegling.com](http://www.forbo-siegling.com) > Products > Supplementary Products > Round Belts



## Siegling – total belting solutions

현신적인 직원, 품질 중심의 조직 및 생산 프로세스는 높은 수준의 제품과 서비스를 제공합니다. 포보 시글링의 품질경영시스템은 ISO 9001로부터 인증 받았습니다.

제품 품질 이외에도 환경 보존 역시 기업의 중요한 목표 중 하나입니다. 일찍이 ISO 14001 에 따라 인증된 환경 관리 시스템을 도입한 바 있습니다.



Ref. no. 229-22  
11/19 · UDH · 본사 승인이 있는 경우에만 텍스트 또는 일부 복제 가능합니다.



### 포보 시글링 서비스 - 언제나, 어디서나

2,500여명이 넘는 직원들이 포보 시글링과 함께 하며, 전세계 10개의 생산 설비를 갖춘 나라에서 포보 시글링의 제품이 생산되고 있습니다.

세계 80여개가 넘는 국가에서, 창고 및 작업장을 보유하고 있는 포보 시글링의 회사 및 대리점을 찾을 수 있습니다.

포보코리아 주식회사  
경기도 안양시 동안구 시민대로 361(관양동 883번지)  
에이스평촌타워 B 107호 431-804  
Phone: +82 285 808 90, Fax: +82 285 822 02

Bienefeld GmbH & Co. KG  
Ütterlingser Straße 20, D-58791 Werdohl  
Phone +49 2392 9393 0, Fax +49 2392 1507  
[www.bienefeld-gmbh.de](http://www.bienefeld-gmbh.de), [info@bienefeld-gmbh.de](mailto:info@bienefeld-gmbh.de)



MOVEMENT SYSTEMS