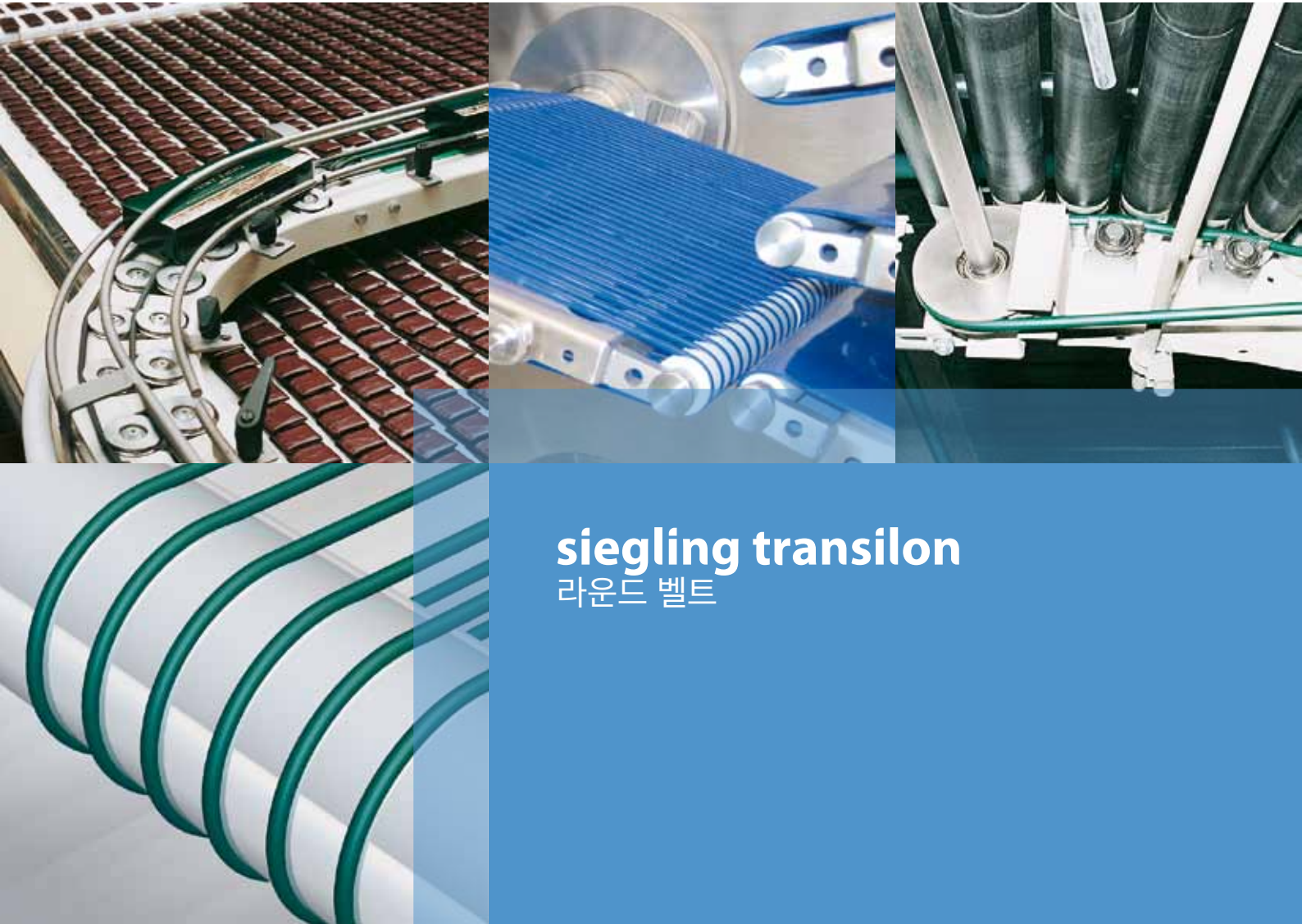
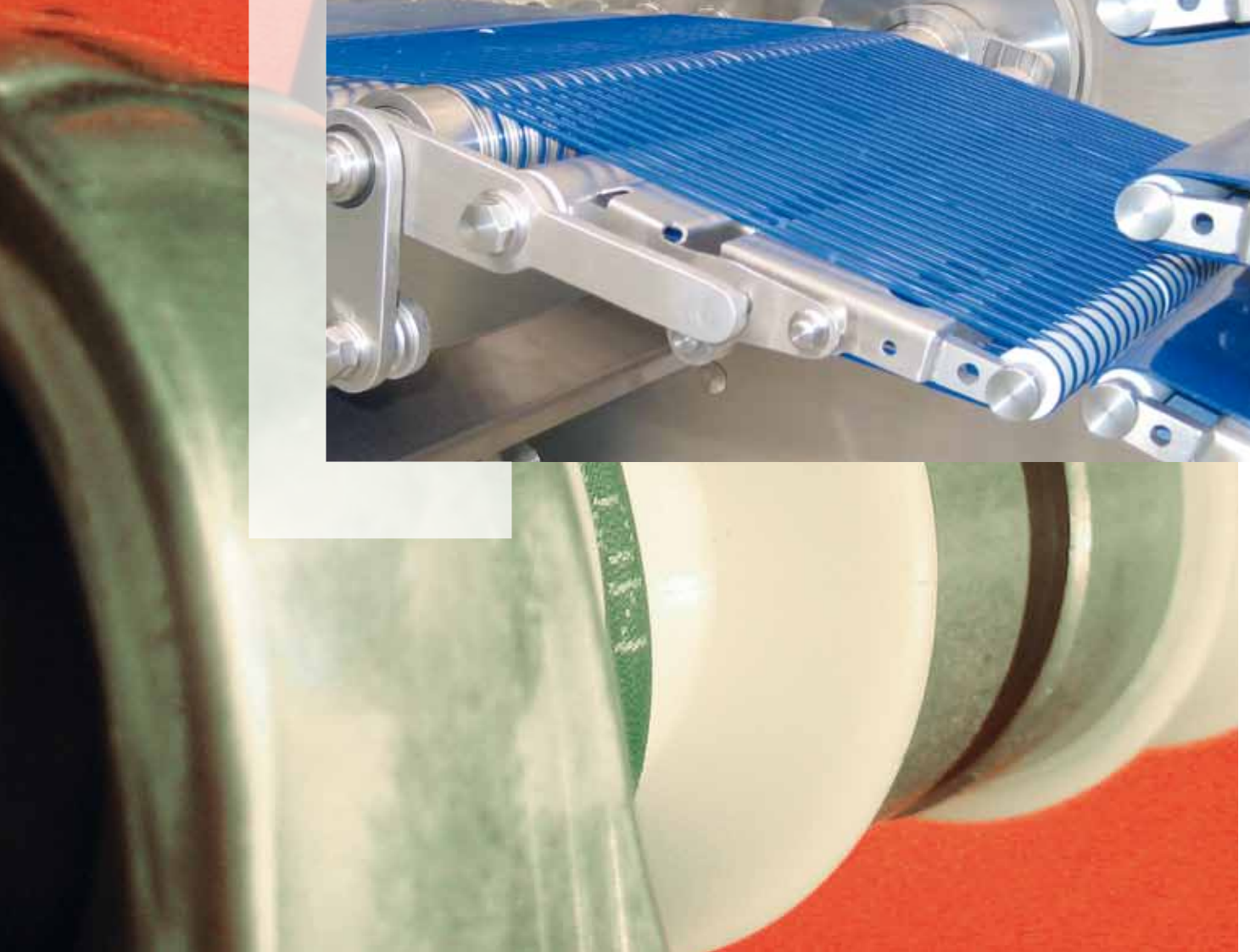
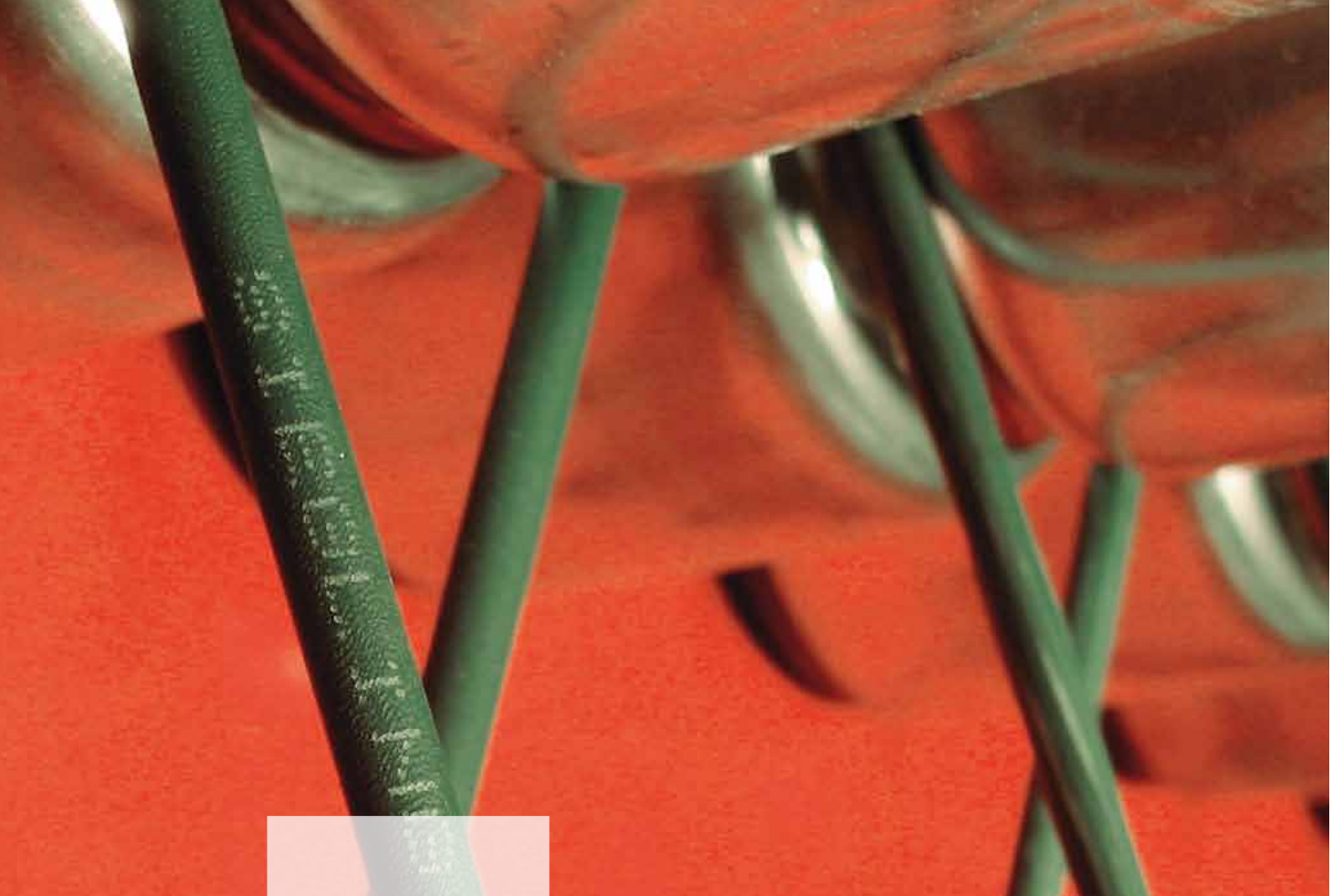


제품군



siegling transilon 라운드 벨트



시글링 트랜실론 라운드 벨트

등근 모양으로 뛰어난 탄력성을 가진 시글링 트랜실론 라운드 벨트는 작은 드럼직경뿐만 아니라 어떠한 유형의 곡선에도 무리 없이 적용 가능합니다.

섬유, 목재, 세라믹, 포장 및 화학산업에서 제품을 이송하는 데 사용되고 있습니다. 또한 정밀기계, 건설기계 및 장비의 동력 전달 용도 뿐만 아니라 라이브롤러 구동에도 적용되고 있습니다.

저항성

내화학성:

트랜실론 저항성에 대한 세부내용은 문의 혹은 (www.forbo-siegling.com 제품) 참고.

제공 형태:

- 롤 단위
- 길이방향 컷
- 접합된 벨트

제품군

소재	색상	표면	경도 [Shore]	권장 적정신율 [%]	허용 사용온도 [°C]	정전기 방지/고전도성	FDA/EC/BfR-고전도성	마찰계수 approx.			재고품 직경 [mm]																	
								스티	PE	HDPE	2	3	4	4.8	5	6	7	8	9	10	12	15						
U85	녹색	거침	87 A	6-8	-20/+60	-	-	0.45	0.30	0.25	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			
U80	균형	거침	84 A	6-8	-20/+60	-	예	0.65	0.35	0.30	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
E40	크림 흰색	부드러움	40 D	2-4	-30/+60	-	예	0.50	0.30	0.25	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
U80	균형	부드러움	84 A	6-8	-20/+60	-	예	0.65	0.35	0.30	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
U80	무색 투명	부드러움	84 A	6-8	-20/+60	-	예	0.65	0.35	0.30	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
U75	적색	부드러움	80 A	6-8	-20/+60	-	-	0.70	0.40	0.35	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
U90	검정색	부드러움	90 A	6-8	-20/+60	예	-	0.50	0.30	0.25	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

U 폴리우레탄 엘라스토머
 E 폴리에스터 엘라스토머

공압출: 표면과 중심이 서로 다른 소재로 구성. 별도 문의
 기타 소재, 색상 및 특성. 별도 문의



MOVEMENT SYSTEMS

기술 자료

폴리우레탄 엘라스토머 라운드 벨트, Shore A 경도 87

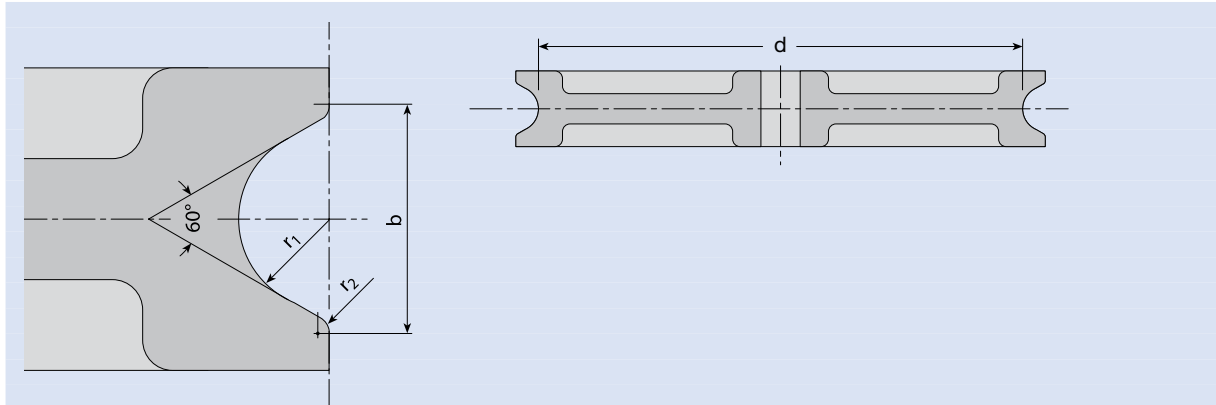
직경에 따른 특성

라운드 벨트 직경	[mm]	3	4	5	6	7	8	9	10	12	15
직경 허용 오차	[mm]	0/+0.2	0/+0.2	±0.2	±0.2	±0.3	±0.3	±0.3	±0.3	±0.4	±0.4
무게	approx. [g/m]	8	15	23	34	46	60	76	95	135	210
온도 20-30° C와 접촉호 180°											
샤프트 로드 지수 C_W	approx. [N/%]	3.7	6.5	10	14.7	20	26	33	41	59	92

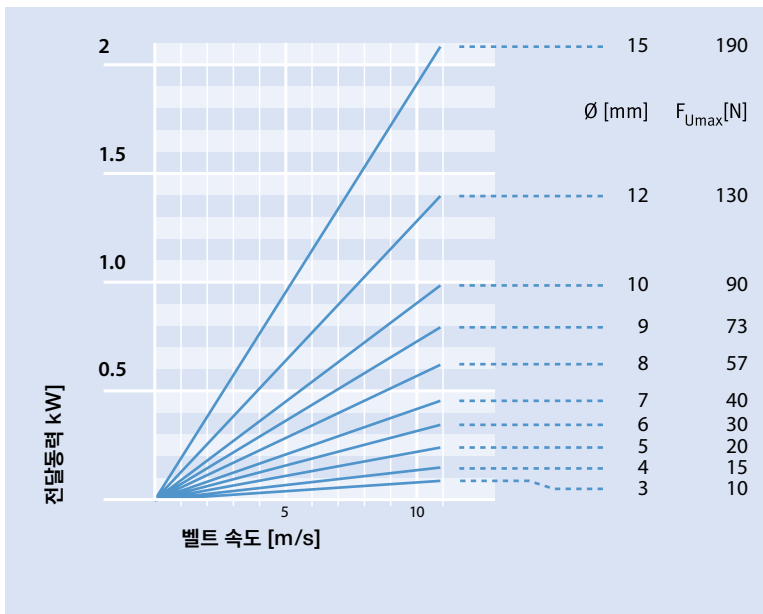
인장강도는 approx. 40 N/mm²
 샤프트 로드 [N]: $F_W = C_W \cdot \varepsilon \varepsilon = \text{신율} [\%]$

추천 폴리 직경

라운드 벨트 직경	[mm]	3	4	5	6	7	8	9	10	12	15
폴리 $\varnothing d_{\min}$	[mm]	30	40	50	60	70	80	90	100	120	150
r_1	[mm]	1.7	2.2	2.8	3.3	3.8	4.3	4.8	5.4	6.5	8.0
r_2	[mm]	1.0	1.0	1.0	1.5	1.5	1.5	2.0	2.0	2.0	2.0
b	[mm]	5.0	6.2	7.6	9.4	10.5	11.7	13.4	14.8	17.3	20.8



동력 전달



접촉각도 180°와 적정신율 8%에서의 동력 전달.

그래프에 나타난 수치들은 추천 그루브 디자인을 사용하고 폴리직경이 최소 허용 직경보다 작지 않은 경우임.



MOVEMENT SYSTEMS

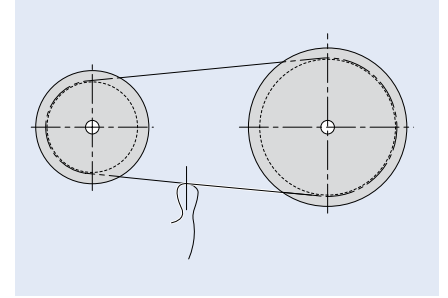
접합 기술

길이 측정과 절단

벨트 길이는 끈이나 끈과 비슷한 것을 두 개 폴리 그루브 사이에 놓고 그 길이를 측정해 알아냅니다.

중심거리 조절이 불가능한 경우에는 반드시 측정 길이에서 6-8% 프리텐션을 빼도록 합니다 (제품군 표 참고).

중심거리 조절이 가능한 경우에는 벨트에 기준을 표시한 후 필요 신율에 따라 장력을 가합니다.



벨트 접합

매우 간단한 도구를 이용해 모든 방향으로 빠른 접합이 가능합니다.

확실하고 신속한 벨트접합 (사용직경 3-15mm)을 보장하는 본사의 RPZ (Round belt Press Pliers)는 별도 구매 또는 액세서리 세트 구매가 가능합니다.

두 종류의 RPZ:

- 스크류 클램프: 라운드 벨트 끝이 마디 나사에 연결되는 형태.
- 빠른 텐서닝 레버: 텐서닝 레버를 움직여 라운드 벨트 끝을 연결. 용접 후 빠른 텐서닝 클램프를 뒤집어 열면 벨트가 나오게 됨. 필요 직경은 미리 계산함 (다른 직경으로 변경 시 약 60초 소요).



라운드 벨트를 위한, 텐서닝 레버가 장착된 압력클램프(왼쪽)과 스크류 클램프(오른쪽)

저렴한 가격의 표준 콤비세트 납땜인두에는 온도조절 기능이 없습니다.

TC 콤비세트 납땜인두는 온도조절 기능이 있으며, 약 90초만에 가열돼 유지되고, 온도는 회전헤드에서 조절 가능합니다.

시글링 트랜실론 라운드 벨트 접합에 대한 세부내용은 www.bienefeld-gmbh.de/endlosverbindung.html를 참고하세요.



TC 콤비세트 - 라운드 벨트를 위한 텐서닝 레버가 장착된 압력 클램프가 포함됨.

성실한 직원, 품질을 지향하는 조직과 제조공정을 통해 높은 수준의 제품과 서비스를 제공합니다. 포보 시글링의 품질경영시스템은 ISO 9001로부터 인증 받았습니다.

품질향상뿐만 아니라 환경보호 역시 본사의 기업목표 중 하나입니다. 일찍이 본사는 ISO 14001이 인정한 환경경영시스템을 도입한 바 있습니다.



포보 시글링 서비스 - 언제나, 어디서나

2,000여명이 넘는 직원들이 포보 시글링과 함께 하며, 전 세계 아홉 개의 제조설비에서 포보 시글링의 제품이 생산됩니다.

세계 80여개가 넘는 국가에서, 창고 및 작업장을 보유하고 있는 포보 시글링의 회사 및 대리점을 찾을 수 있습니다.