

ไม้

siegling belting



โปรแกรมค้นหา
ผลิตภัณฑ์



เป็นเรื่องง่ายใน
การหาสายพาน
ที่เหมาะสมกับ
ระบบลำเลียง
ของคุณ

www.forbo-siegling.com

ใหม่

การลำเลียงและการผลิตไม้ อย่างมีประสิทธิภาพ

สายพานลำเลียงที่มีความสามารถและประสิทธิภาพใน
กระบวนการผลิตอย่างดีเยี่ยม สายพานส่งกำลังที่มี
ศักยภาพสูง ล้วนมีความสำคัญต่อการผลิตไม้ให้มี
ประสิทธิภาพ

ผลิตภัณฑ์ Forbo Siegling สำหรับอุตสาหกรรมไม้เป็นผลผลิต
มาจากการวิจัยพิเศษและการทำงานอย่างใกล้ชิดร่วมกันของผู้
ผลิตสายพานลำเลียงและบริษัทผู้ผลิตไม้

เป็นผลให้ผลิตภัณฑ์ที่มีศักยภาพทั้ง 3 กลุ่มตอบสนองความ
ต้องการสูงในทุกสถานะของการผลิตไม้ - ตั้งแต่การผลิตไม้จริง
ไปจนถึงการผลิตไม้อัด

แต่ผลิตภัณฑ์ Forbo Siegling ไม่เพียงแค่อัดเข้าเมื่อมีการใช้
งานวันต่อวันเท่านั้น ด้วยวิธีการที่ไม่ซับซ้อนช่วยให้มีการเชื่อม
ต่อหน้างานและสามารถทำการจัดการได้โดยง่าย ผลิตภัณฑ์ที่มี
ความง่ายต่อการปรับเปลี่ยน และมีอายุการใช้งานที่ยาวนาน
เป็นการช่วยประหยัดทั้งเวลาและเงิน

สารบัญ



siegling transilon สายพานลำเลียงและสายพานการผลิต

Siegling Transilon
สายพานการลำเลียงและสายพาน
การผลิตสำหรับการผลิตไม้อัด 4

ขอบข่ายผลิตภัณฑ์สำหรับไม้ 6



siegling propipe สายพานป้อน

Siegling Propipe
สายพานป้อน
สำหรับการผลิตไม้อัด 8

ขอบข่ายผลิตภัณฑ์สำหรับไม้ 9



siegling extremultus สายพานแบบ

Siegling Extremultus
สายพานส่งกำลังสำหรับ
การลำเลียงด้วยตัวหมุนและ
เครื่องจักรการผลิต 10

ขอบข่ายผลิตภัณฑ์สำหรับไม้ 11

ท่านสามารถค้นหาข้อมูลเพิ่มเติมเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์
Forbo Siegling ที่เกี่ยวข้องกับอุตสาหกรรมการผลิต
ไม้ได้ในแผ่นพับต่อไปนี้:

หมายเลข หัวข้อ

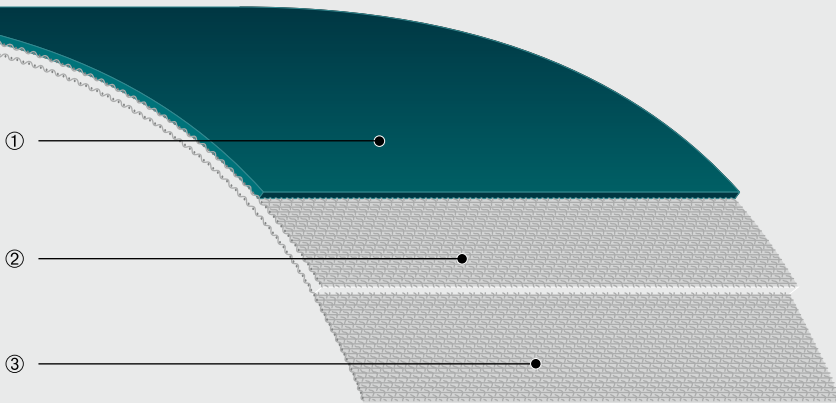
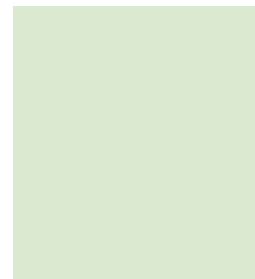
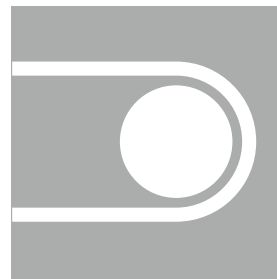
- 224 Siegling Transilon สายพานลำเลียงและ
สายพานการผลิต
- 225 Siegling Extremultus สายพานส่งกำลัง
- 240 Siegling Transvent สายพานระบายอากาศ
- 317 Siegling Transilon ข้อมูลเชิงเทคนิค 1
การเก็บรักษา การเคลื่อน การติดตั้ง
- 318 Siegling Transilon ข้อมูลเชิงเทคนิค 2
คุณลักษณะและคุณสมบัติพิเศษ



MOVEMENT SYSTEMS

siegling transilon

สายพานลำเลียงและสายพานการผลิตสำหรับการผลิตไม้อัด



โครงสร้างผลิตภัณฑ์ Siegling Transilon

- ① **พื้นผิวด้านบนสุด** | คุณสมบัติของวัสดุคือชนิดต่างๆ ความหนาและรูปแบบ ตลอดจนคุณสมบัติทางเคมี ภายนอก และคุณสมบัติเชิงกลของสายพานมีอิทธิพลต่อการยึดเกาะสินค้าที่มีการลำเลียง
- ② **ส่วนประกอบที่ถูกแรงดึง** | การใช้เส้นใยพิเศษต่างๆ มีอิทธิพลต่อความเหมาะสมของสายพานในการนำไปประยุกต์ใช้งาน คุณสมบัติการติดตามของสายพาน คุณสมบัติการยึดภายใต้พฤติกรรมของแรง คุณสมบัติไฟฟ้าสถิต ความแบน ความเหมาะสมของขอบใบมีดและความโค้ง ล้วนขึ้นอยู่กับโครงสร้างของเส้นใยโดยตรง
- ③ **ด้านล่าง** | ชั้นด้านล่างชนิดต่างๆ เป็นตัวกำหนดระดับของเสียงรบกวน การใช้พลังงาน ตลอดจนการสึกหรอและการฉีกขาดของสายพาน และเมื่อมีการใช้เป็นตัวรองรับการเลื่อนหรือการหมุนของสายพาน

สายพานสำหรับเครื่องขึ้นรูปเครื่องเร่ง และเครื่องขนย้าย

ส่วนประกอบที่ถูกแรงดึงทำมาจากเส้นใย high-tech มีทั้งแบบเส้นตรง การไหลแบบทางลาดชัน แบบโค้งที่มีการขยายพื้นผิวด้านบนสุดมีสารเคลือบที่มีความบางมากและด้าน สายพานทุกชนิดมีความบางมากและมีการผลิตโดยมีความคลาดเคลื่อนของน้ำหนักต่ำ ($\leq \pm 1\%$)

- นำหนักเบาตามความยาวของแผ่นไม้สับ
- ไม่มีการแบ่งแผ่นไม้สับ
- การผลิตแผ่นบางที่มีความแม่นยำ
- มีความยืดหยุ่นตามความยาวมาก
- ไม่มีการยึดในระหว่างการใช้งาน
- มีคุณสมบัติเสถียรภาพเชิงมิติที่ดีมาก
- ระยะเวลาในการไหลลื่นมาก เช่นไขการทำงานแบบไดนามิกอย่างรวดเร็ว
- ไม่มีแนวโน้มการผิดรูปหลังจากที่ดรัมมีการหยุดใช้งานไปเป็นเวลานาน
- มีความแข็งด้านข้างสูง
- รอยต่อรูปตัว Z มีความยืดหยุ่น

คุณสมบัติ

ข้อดี

มีการยึดต่ำ	▶ ช่วงในการม้วนขึ้นเล็ก ประหยัดพื้นที่
มีความยืดหยุ่นตามยาว	▶ เส้นผ่านศูนย์กลางของดรัมมีขนาดเล็ก
ขนาดไม่เปลี่ยนแปลง	▶ ไม่ต้องบำรุงรักษา, ไม่ต้องทำการดึงใหม่
เสียงรบกวนในระหว่างการทำงานต่ำ	▶ ปรับปรุงสภาพแวดล้อมในการทำงาน
ทนทาน	▶ มีการทำงานที่ประหยัด
น้ำหนักเบา มีความหนาเล็กน้อย	▶ ช่วยต่อการจัดการ/การใช้งาน

siegling transilon

สายพานลำเลียงและสายพานการผลิต



สายพานระบายอากาศ

สายพานระบายอากาศของ Forbo Siegling สำหรับก่อนกระบวนการอัด ประกอบด้วยเส้นใยผสมแบบพิเศษที่มีความแข็งแรงทนทาน โดยมีสัดส่วนของเส้นด้ายตามยาวสูง มีความสามารถในการอากาศผ่านได้สูง และมีพื้นผิวที่เรียบมาก รอยตัวรูปตัว Z ที่พัฒนาโดย Forbo Siegling มีความแข็งแรงสูง ไม่ทิ้งร่องรอยใดๆ ไว้:

- ไม่เกิดไฟฟ้าสถิตและมีความเสี่ยงต่อการติดไฟต่ำ ให้กระบวนการผลิตดำเนินไปอย่างต่อเนื่อง
- ไม่มีการติดของไม้สับ
- มีการระบายอากาศของแผ่นไม้สับอย่างดียเยี่ยม
- ให้คุณภาพพื้นผิวของไม้อัดที่ดี
- รอยต่อที่เชื่อถือได้

สายพานก่อนการอัด

สายพานก่อนการอัดของ Forbo Siegling มีส่วนประกอบที่ถูกต้องแบบแยกส่วน ทำมาจากเส้นใยอะรามิดที่มีแรงดึงประมาณ 140 N/mm เมื่อมีการยึดในการใช้งาน ดังนั้นจึงมีความเหมาะสมสำหรับการอัดด้วยแรงหนีบขนาดหนักถึง 3000 N/cm และแรงดึงของสายพานถึง 1800 N/cm

- มีการขยายของแผ่นไม้ระหว่างตัวหมุนแรงดันต่ำ
- นำหนักตามความยาวของแผ่นไม้สับต่ำ
- พื้นผิวทนทานมาก
- มีการคืบต่ำ
- ช่วงในการม้วนขึ้นลื่นมาก

ความหนาที่แตกต่างกันของแผ่นไม้ และแรงดึงที่แตกต่างกันตลอดทั้งความกว้างของสายพาน หรือการเกิดแรงดันข้างเป็นผลมาจากการติดตามสายพานได้รับการชดเชยด้วย

- ความแข็งด้านข้างในระดับที่มากกว่า และ
- ความต้านทานการบิดงอตามแนวทแยงมุมในระดับที่มากกว่า

การลำเลียงและการเคลื่อน

สำหรับการลำเลียงและการผลิตไม้อัดในขั้นตอนต่อมา มีการใช้สายพานลำเลียงและสายพานการผลิต Siegling Transilon และสายพานส่งกำลังด้วยตัวหมุน Siegling Extremultus ที่มีคุณสมบัติต่างๆ ตั้งแต่หัวหน้าไปจนถึงผู้เชี่ยวชาญอย่างแท้จริง

สายพานจะต้องมีการยึดต่ำ มีความทนทาน และต้องการการบำรุงรักษาเล็กน้อยสำหรับงานการลำเลียงอย่างง่าย และเมื่อมีการตัดให้ได้ตามขนาด

ในการเคลื่อน (การประกอบ การขัดเงา การเคลื่อน) ความต้องการเพิ่มขึ้นอย่างรวดเร็ว สายพานจะต้องสามารถอยู่ในตำแหน่งได้อย่างแม่นยำ มีความต้านทานต่อความร้อน ตัวทำละลาย และทำความสะอาดได้ง่าย

forbo

MOVEMENT SYSTEMS



ข้อมูลเชิงเทคนิค

หมายเลขบทความ	ความหนาทั้งหมดโดยประมาณ [mm]	น้ำหนักประมาณ [kg/m ²]	แรงดึงที่การยืด 1% (k, relaxed) approx. [N/mm width] *	d _{min} ประมาณ [mm]**	อุณหภูมิการใช้งาน [°C]	ความกว้างในการผลิต [mm]
AE 140/3 U0/U4H MT สีดำ	3.7	4.2	75	250	-30/+100	4200
E 3/2 U0/U0 ใส FDA	1.2	1.1	5	40 ³⁾ /r3	-30/+100	4600 ³⁾
E 8/2 U0/U2 สีเขียว FDA	1.4	1.6	6.5	24	-30/+100	3000 ³⁾ /4550 ⁴⁾
E 8/2 U0/U2 MT-NA สีขาว FDA	1.4	1.45	6.5	24 ²⁾	-30/+100	3100 ³⁾
E 8/2 U0/U2 สีเขียว FDA	1.5	1.65	7.5	40	-10/+70	3000 ³⁾ /4500 ⁴⁾
E 8/2 U0/V5 สีเขียว	2.1	2.5	7.5	30	-10/+70	4600 ³⁾
E 10/2 O/P2 GL ใส	1.9	1.9	11	40	-10/+100	3100
E 12/2 U0/V7 สีเขียว	2.85	3.4	12	60	-10/+70	4650 ³⁾
E 15/M V1/V10H MT สีเขียว	5	5.4	10	125	-10/+70	2950 ³⁾
E 18/3 U0/V5H MT-SE สีดำ	3	3.7	16	90	-10/+70	3100 ³⁾
E 18/H UH/U2 MT สีขาว FDA	1.75	1.75	19	20 ²⁾	-30/+100	4750 ³⁾
E 4/2 U1/U2H สีดำ ATEX	1.4	1.55	4.5	90	-10/+100	3100 ³⁾
NOVO 40 HC สีดำ	4	2.2	7.5	90	-10/+120	2000 ³⁾
NOVO 60 HC สีดำ	5.5	3.1	8	125	-10/+120	2000 ³⁾
Transvent W01 ¹⁾ สีน้ำเงิน	1.9	1.4	7	200	-30/+100	4500
Transvent W02 (Conducto 2206) ¹⁾ สีน้ำเงิน	1.95	1.55	7	200	-30/+100	4500
Transvent W03 (Conducto 5090) ¹⁾ สีน้ำเงิน	1.85	1.55	18	200	-30/+100	4500

วิธีการต่อ

เกณฑ์สำคัญในการเลือกวิธีการต่อ นอกเหนือจากความแข็งแรงของรอยต่อ แล้วได้แก่ความสามารถในการยืดหยุ่นคุณภาพของการเคลือบของรอยต่อและความพยายามที่ใช้ในการต่อ รอยต่อ 3 ชนิด ที่นิยมใช้ในอุตสาหกรรมการผลิตไม้ได้แก่:

รอยต่อรูปตัว Z ①

ตอบสนองความต้องการสูงสุดเมื่อมีเกี่ยวข้องกับความหนาที่สม่ำเสมอ รอยต่อ มีความยืดหยุ่นมากสำหรับสายพานชั้นเดียว และ 2 ชั้น

รอยต่อรูปตัว Z ที่มีความเหนียวสูง ได้รับการพัฒนาขึ้นสำหรับการต่อสายพาน Ventilation แบบต่อเนื่องโดยไม่ทิ้ง รอยใดๆ ไว้

รอยต่อแบบซ้อนทับกัน ②

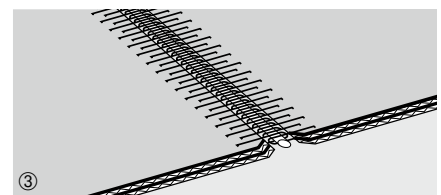
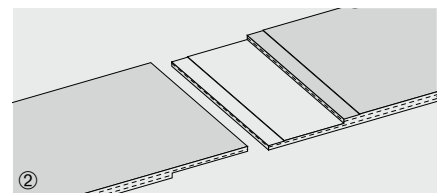
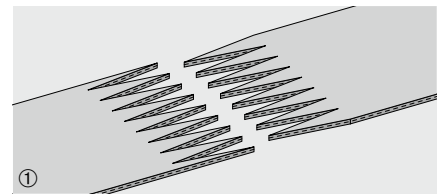
เหมาะสำหรับสายพานชนิด 2 ชั้นและ 3 ชั้นโดยเฉพาะ ทำให้มีความเค้นเชิงกลในระดับสูง

ตัวยึดสายพานเชิงกล ③

เพื่อให้มีการติดตั้งสายพานและถอดออกได้อย่างรวดเร็วโดยไม่ต้องถอดชิ้นส่วนใดๆ ของเครื่องจักร

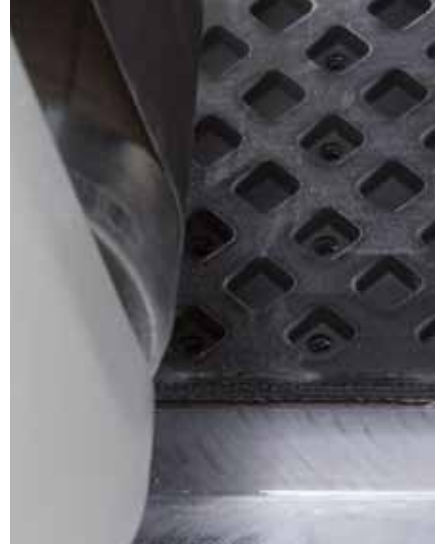
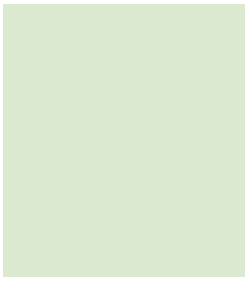
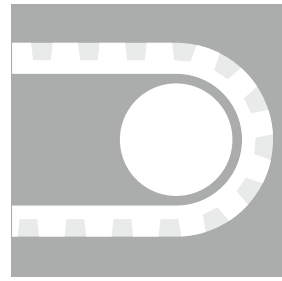
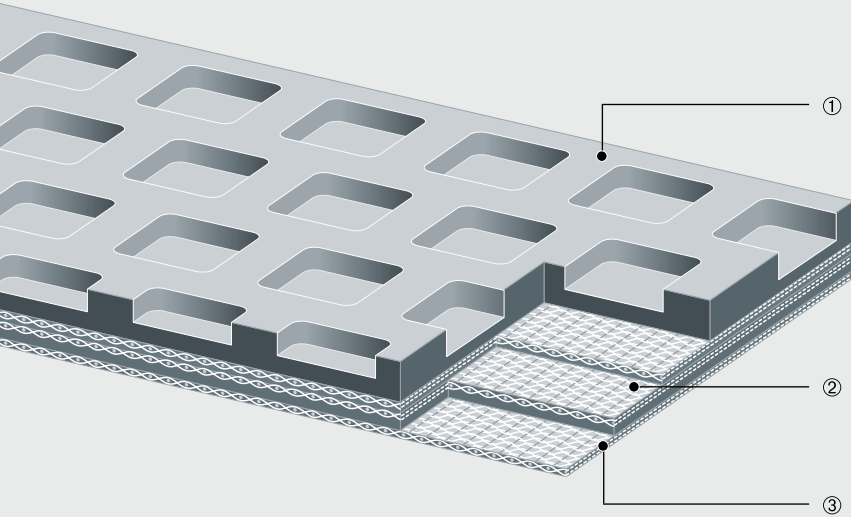
Forbo Siegling ให้ข้อช่วยอุปกรณ์การติดตั้งขนาดกะทัดรัดที่หลากหลายสำหรับ วิธีการต่อทั้งหมด

สามารถร้องขอภาพรวมของเครื่องมือและ อุปกรณ์ แผ่นเครื่องมือ และคำแนะนำได้



siegling propipe

สายพานป้อนสำหรับกระบวนการผลิตไม้อัด



โครงสร้างผลิตภัณฑ์ Siegling Propipe

- ① **พื้นผิวด้านบนสุด** | การปรับเปลี่ยนความแข็งและความยืดหยุ่นให้เข้ากับกระบวนการผลิตที่เกี่ยวข้องได้อย่างสมบูรณ์แบบเนื่องจากมีความแข็ง shore และรูปแบบที่แตกต่างกัน มีทั้งแบบยางธรรมชาติ NR และยางไนไตรล์บิวทิล NBR
- ② **ส่วนประกอบที่ถูกแรงดึง** | ส่วนประกอบแรงดึงไม่มีรอยต่อและมีการยึดตามความยาวต่ำ โดยมีความแข็งแรงที่แตกต่างกัน 4 รูปแบบ
- ③ **ด้านล่าง** | มีการดึงลากต่ำ ทนต่อการกัดกร่อน

เนื่องจากสายพานป้อนมีความเหมาะสมสำหรับเครื่องขัดทราย เครื่องไสไม้ และเครื่องปัดที่มีสายพานกว้างในอุตสาหกรรมการผลิตไม้และโลหะ สายพาน Siegling Propipe มีบทบาทสำคัญในการผลิตผลิตภัณฑ์ไม้อัดที่ทำให้ถูกต้องและมีประสิทธิภาพ

สายพาน Siegling Propipe เป็นสายพานแบบทั้งหมดและมีความหนาเหมือนกัน ด้วยรูปแบบพื้นผิวและความแข็งที่แตกต่างกันทำให้เรามีสายพานที่เหมาะสมสำหรับวัสดุแต่ละชนิดหรือกระบวนการผลิตใดๆ

มีค่าความคลาดเคลื่อนที่แม่นยำในมิติที่กำหนด

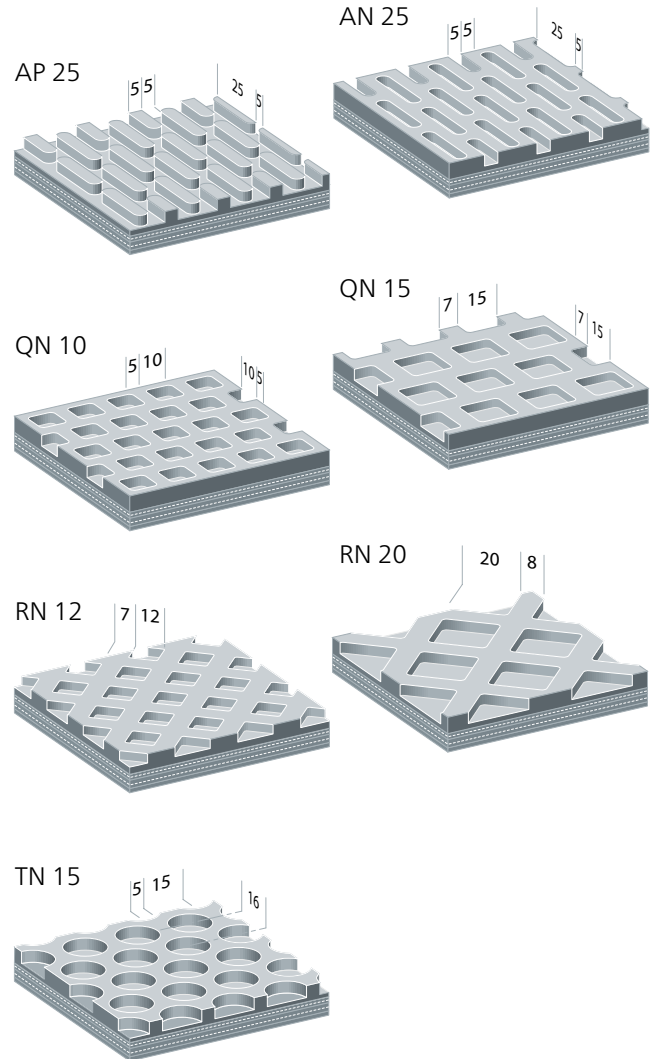
คุณสมบัติ

ข้อดี

มีระดับการลากดึงสูง	▶ มีการยึดเกาะที่ดีเยี่ยมโดยไม่มีการลื่น
มีความเสถียรเชิงมิติ	▶ เชื่อถือได้และไม่ต้องการการบำรุงรักษา
ด้านล่างมีการลากดึงต่ำ	▶ การติดตามเป็นไปอย่างราบรื่น, สูญเสียพลังงานต่ำ
อายุการใช้งานยาวนาน	▶ การใช้งานที่ประหยัด
มีความยืดหยุ่นตามความยาว	▶ บริโภคพลังงานต่ำ

ประเภทความแข็ง*	รูปแบบ	สี**	Shore [A]				ความหนา [mm]	น้ำหนักในการทำงาน [N/mm]	การยืดเมื่อมีการติดตั้ง [%]	d _{min} [mm]
			40 Shore [A]	50 Shore [A]	60 Shore [A]	70 Shore [A]				
S	AP25	GY		●	●	●	7	12	1.5	90
S	AP25	BK		●	●	●	7	12	1.5	90
S	AN25	GY		●	●	●	7	12	1.5	90
S	QN10	GY		●	●	●	7	12	1.5	90
S	QN15	GY	●	●	●	●	7	12	1.5	90
S	RN12	GY		●	●	●	7	12	1.5	90
S	RN12	BK		●	●	●	7	12	1.5	90
S	RN20	GY		●	●	●	7	12	1.5	90
L	AP25	GY		●	●	●	8	20	1.4	100
L	AP25	BK		●	●	●	8	20	1.4	100
L	AN25	GY		●	●	●	8	20	1.4	100
L	QN10	GY		●	●	●	8	20	1.4	100
L	QN10	BK		●	●	●	8	20	1.4	100
L	QN15	GY		●	●	●	8	20	1.4	100
L	RN12	GY		●	●	●	8	20	1.4	100
L	RN12	BK		●	●	●	8	20	1.4	100
L	RN20	GY		●	●	●	8	20	1.4	100
L	TN15	GY		●	●	●	8	20	1.4	100
M	AP25	GY		●	●	●	10	22	1.2	120
M	AP25	BK		●	●	●	10	22	1.2	120
M	AN25	GY		●	●	●	10	22	1.2	120
M	QN10	GY		●	●	●	10	22	1.2	120
M	QN15	GY		●	●	●	10	22	1.2	120
M	RN12	GY		●	●	●	10	22	1.2	120
M	RN20	GY		●	●	●	10	22	1.2	120
P	AP25	GY		●	●	●	11	30	1.3	150
P	AN25	GY		●	●	●	11	30	1.3	150
P	QN10	GY		●	●	●	11	30	1.3	150
P	QN15	GY	●	●	●	●	11	30	1.3	150
P	RN12	GY		●	●	●	11	30	1.3	150
P	RN20	GY		●	●	●	11	30	1.3	150

รูปแบบ (อัตราส่วน 1:2.5)



ขนาดที่ผลิต

ความยาวต่ำสุด (ความกว้าง ≤ 600 mm)	1740 mm
ความยาวต่ำสุด (ความกว้าง > 600 mm)	1870 mm
ความยาวสูงสุด (มาตรฐาน)	5840 mm
ความกว้างสูงสุด (มาตรฐาน)	1360 mm
ความยาวสูงสุด (ขนาดพิเศษ)	6000 – 24000 mm
ความกว้างสูงสุด (ขนาดพิเศษ)	2200 mm

ความคลาดเคลื่อน

ความยาวภายใน ≤ 5000 mm	+ 0.5/- 1 %
> 5000 mm	± 1 %
ความกว้าง ≤ 2000 mm	± 1 %, ต่ำสุด 3 mm
ความหนา	± 0.5 mm

คำสำคัญ

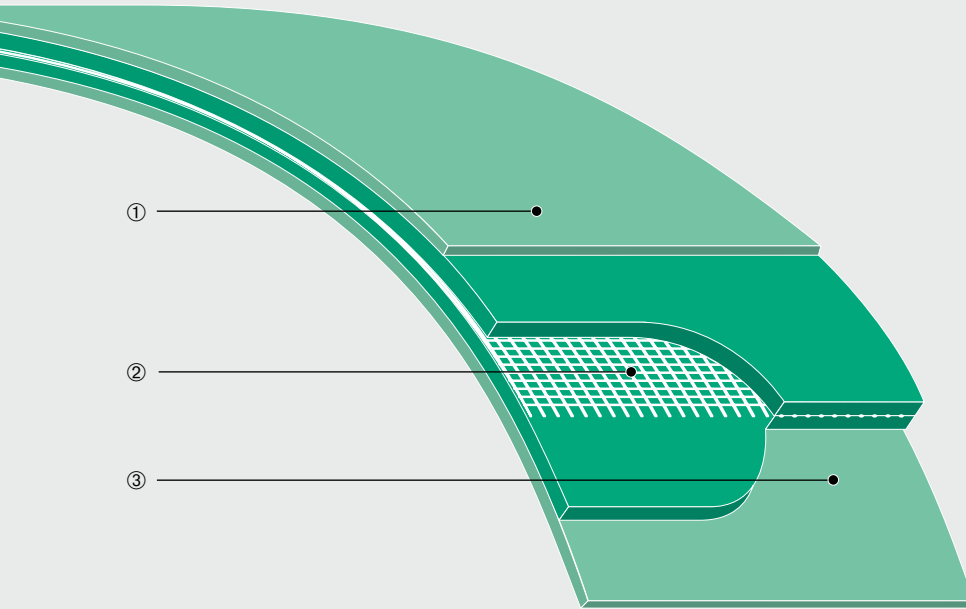
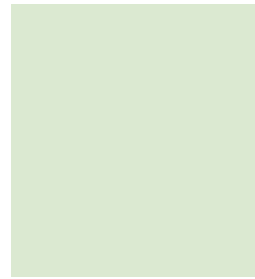
- * ส่วนประกอบที่ถูกแรงดึง
- S = เส้นใยโพลีเอสเตอร์ 1 ชั้น + เส้นใยโพลีเอสเตอร์
 - L = เส้นใยโพลีเอสเตอร์ 2 ชั้น + เส้นใยโพลีเอสเตอร์
 - M = เส้นใยโพลีเอสเตอร์ 2 ชั้น + เส้นใยฝ้าย
 - P = สามชั้นถักทอด้วยเส้นใยสังเคราะห์ + เส้นใยโพลีเอสเตอร์ (สามารถรองรับเส้นใยฝ้ายได้)

** GY = สีเทา
ได้รับการทดสอบการสิ้นเปลืองและการฉีกขาดเป็นอย่างมาก ด้านทานแรงดันที่มีระดับการลากดึงสูง

BK = สีดำ
มีคุณสมบัติเช่นเดียวกับ GY แต่ยังมีารป้องกันไฟฟ้าสถิตตามมาตรฐาน DIN 22104 นอกจากนี้สามารถรองรับสายพานที่เป็นสีดำให้มีความทนต่อน้ำมันและจารบีเพิ่มเติมได้อีกด้วย

siegling extremultus

สายพานส่งกำลังสำหรับการลำเลียงด้วยตัวหมุนและเครื่องจักรการผลิต



โครงสร้างผลิตภัณฑ์ Siegling Extremultus

- ① **ชั้นที่มีแรงเสียดทาน** | ยางอีลาสโตเมอร์หรือยูรีเทน
- ② **โครงสร้างส่วนประกอบที่ถูกแรงดึง** | มีส่วนประกอบที่ถูกแรงดึงทำมาจากเส้นใยโพลีเอสเตอร์หรือสายพานโพลีเอไมด์ (ไม่แสดง)
- ③ **ชั้นที่มีแรงเสียดทาน** | ยางอีลาสโตเมอร์ ยูรีเทน หรือเส้นใยเป็นสารเคลือบด้านล่าง (TG 30E-30)



การรวมกันของส่วนประกอบแรงดึงและสารเคลือบช่วยให้สายพานมีคุณสมบัติพิเศษที่ กำหนดชนิดของงานการลำเลียงและการขับเคลื่อนแต่ละชนิด

ส่วนประกอบที่ถูกแรงดึงทำมาจากแผ่นโพลีเอไมด์ เส้นใยโพลีเอสเตอร์ หรือสายโพลีเอสเตอร์ (series ต่อเนื่อง) และมีการฝังลงในชั้นตัวกลางที่เป็นเทอร์โมพลาสติก มีอีลาสโตเมอร์หรือยูรีเทนที่มีความยืดหยุ่นสูงเป็นวัสดุเคลือบ

คุณสมบัติ

ข้อดี

มีการต่อแบบต่อเนื่องโดยไม่มีตัวยึดเกาะ*	▶ ระยะเวลาในการติดตั้งน้อย
มีความยืดหยุ่นสูง	▶ เส้นผ่านศูนย์กลางมีขนาดเล็กมากเท่าที่เป็นไปได้
ไม่ดูดซับความชื้น*	▶ มีแรงดึงที่สอดคล้องกัน ไม่ขึ้นกับเงื่อนไขสภาพอากาศ
มีการโค้งงอต่ำ	▶ ใช้พลังงานต่ำ

ชุดขับเคลื่อนแบบตัวหมุน Siegling Extremultus ทำความสะอาดได้ง่าย และมีความทนทานน้ำมันจารบีโดยส่วนใหญ่และตัวทำลายจำนวนมาก

* ประยุกต์ใช้กับแบบ E และแบบต่อเนื่อง

siegling extremultus

สายพานแบบ

ข้อมูลเชิงเทคนิค & คำแนะนำในการใช้งาน

หมายเลขบทความ	ความหนาทั้งหมด โดยประมาณ [mm]	น้ำหนักประมาณ [kg/m ²]	ϵ_{max} [%]	ค่า Fw โดยประมาณ [N/mm] ($\epsilon = 1\%$; $\beta = 180^\circ$)	แรงดึงผลลัพธ์โดยประมาณ [N/mm belt width] ($\epsilon = 2\%$; $\beta = 180^\circ$)*	d_{min} ประมาณ [mm]**	อุณหภูมิการใช้งาน [°C]	มาตรฐานความกว้างที่ สวมของสายพานที่ สวมไปได้ [mm]	การลำเลียงไม่อุดตัน	เครื่องขัดไม้	ตัวหมุน	เครื่องตัด, เครื่องสับ
แบบ E – ส่วนประกอบที่ถูกแรงดึงเป็นเส้นใยโพลีเอสเตอร์												
GG 20E-20 NSTR/FSTR สีเทา/สีดำ	822145	2.0	2.2	2.0	20	24	-20/+70	500/1000			●	
GG 30E-32 FSTR/FSTR สีดำ	822118	3.2	3.55	2.0	30	40	-20/+70	500/1000			●	
TG 30E-30 สีดำ/สีเขียว	822058	3.0	3.2	2.0	30	-	-20/+70	500/1000	●		●	
UU 20E-16 FSTR/FSTR สีเขียว	822055	1.6	1.85	2.0	20	14	-20/+70	500/1000			●	
UU 30E-20 FSTR/FSTR สีเขียว	822133	2.0	2.2	2.0	30	20	-20/+70	500/1000			●	
UU 30E-32 FSTR/FSTR สีเขียว	822105	3.2	3.55	2.0	30	20	-20/+70	500/1000			●	
แบบยืดหยุ่น – ส่วนประกอบที่ถูกแรงดึงเป็นสายโพลีเอสเตอร์												
GT 40E สีดำ	810032	2.4	2.5	1.5	80	40 ¹⁾	-20/+60	480 ²⁾		●		
แบบ P – ส่วนประกอบที่ถูกแรงดึงเป็นเส้นใยโพลีโอไมด์												
GG 14P-30 สีเขียว	850324	3.0	3.4	3.0	14	14	-20/+80	510/510			●	
GT 40P สีดำ	850049	3.65	4.0	3.5	40	40	-20/+80	510/1000				●
GT 54P สีดำ	850050	4.4	4.9	3.5	54	54	-20/+80	510/1000				●
GT 80P สีดำ	850051	6.0	6.4	3.5	80	80	-20/+80	510/1000				●

* แรงดึงผลลัพธ์แสดงถึงการส่งกำลังที่เป็นไปได้ในหน่วย N ต่อความกว้างของสายพานในหน่วย mm (เงื่อนไขสภาพแวดล้อมมาตรฐาน 23 °C/50%) ที่สายพานสามารถสร้างขึ้นเมื่อมีการยึดปกติ

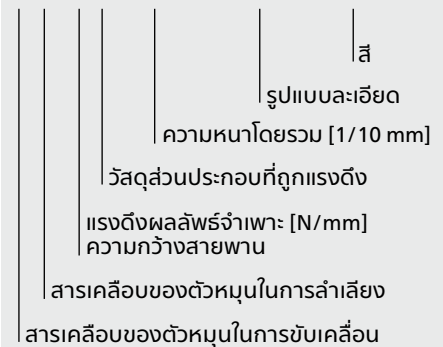
** เส้นผ่านศูนย์กลางต่ำสุดที่สามารถรับได้ของพูเลย์ (ตัวหมุน) มีการตรวจวัดในเงื่อนไขสภาพแวดล้อมมาตรฐาน อุณหภูมิที่ต่ำกว่าหรือมีความชื้นต่ำเป็นพิเศษจะต้องการเส้นผ่านศูนย์กลางที่ใหญ่กว่า

1) ที่ 1%

2) ความยาวที่มีจำหน่าย 420 – 13700 mm

ชนิดสำคัญของสายพานแบบ Siegling Extremultus

GG 30E- 32 FSTR/FSTR สีดำ
GT 40E สีดำ
GG 14P- 30 สีเขียว



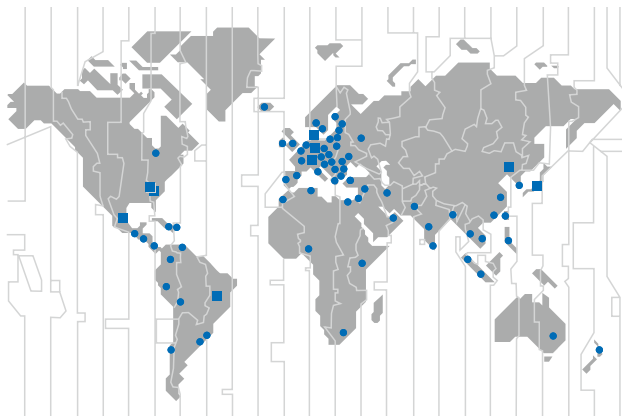
A อะรามิด **P** โพลีโอไมด์
E โพลีเอสเตอร์ **U** ยูรีเทน
G ยาง/อีลาสโตเมอร์



Siegling – total belting solutions

ด้วยพนักงานที่มีความมุ่งมั่น องค์กรและกระบวนการผลิตที่มีการมุ่งเน้นคุณภาพ ทำให้มั่นใจได้ถึงมาตรฐานระดับสูงอย่างต่อเนื่องของผลิตภัณฑ์และการให้บริการของเรา ระบบการจัดการคุณภาพของ Forbo Siegling ได้รับการรับรองตามมาตรฐาน ISO 9001

นอกเหนือจากผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพแล้ว การปกป้องสิ่งแวดล้อมเป็นอีกหนึ่งเป้าหมายขององค์กรที่สำคัญ เมื่อเร็วๆ นี้เราได้นำระบบการจัดการสิ่งแวดล้อมมาใช้งาน โดยได้รับการรับรองตามมาตรฐาน ISO 14001



การให้บริการของ Forbo Siegling – ทุกที่ ทุกเวลา

Forbo Siegling Group มีพนักงานมากกว่า 2,000 คน ผลิตภัณฑ์ของเรามีการผลิตในสถานที่ผลิต 9 แห่งทั่วโลก

ท่านสามารถค้นหาบริษัทและตัวแทนจำหน่ายพร้อมโกดังสินค้าและโรงปฏิบัติงานได้กว่า 80 ประเทศ จุดให้บริการของ Forbo Siegling มีมากกว่า 300 แห่งทั่วโลก