

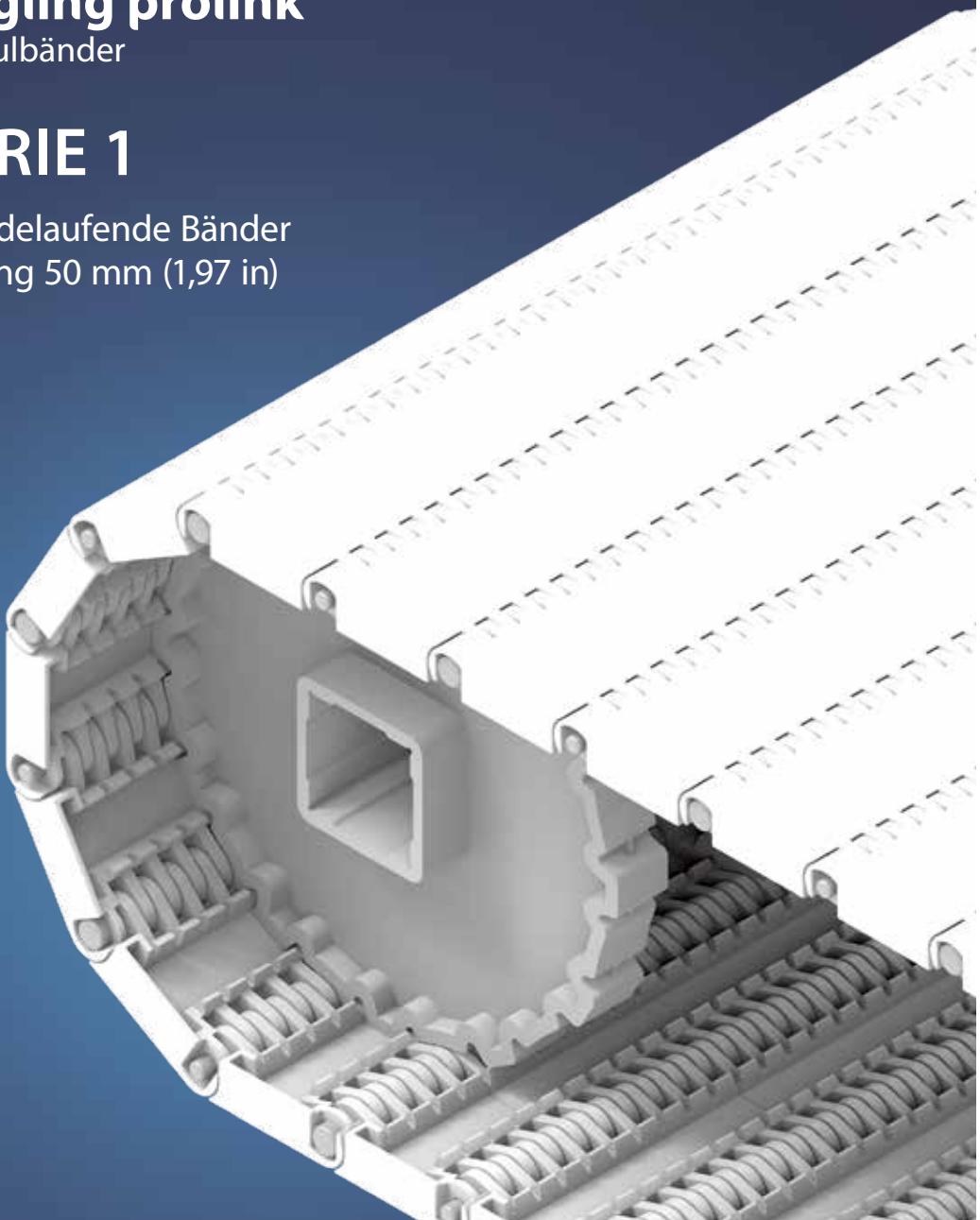
AUSZUG AUS PROLINK TECHNISCHES HANDBUCH

08/25 (Best.-Nr. 888)

siegling prolink
modulbänder

SERIE 1

Geradelaufende Bänder
Teilung 50 mm (1,97 in)



Forbo Siegling GmbH
Lilienthalstraße 6/8, D-30179 Hannover
Telefon +49 511 6704 0
www.forbo-siegling.com, siegling@forbo.com

Best.-Nr. 888-1_1.2_S1

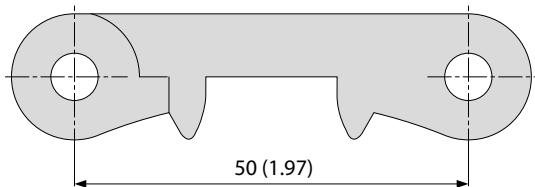
SERIE 1 | ÜBERSICHT

siegling prolink
modulbänder

Geradelaufende Bänder | Teilung 50 mm (1,97 in)

Bänder für den Transport mittelschwerer bis schwerer Güter
in industriellen Anwendungen

Seitenansicht: Maßstab 1:1



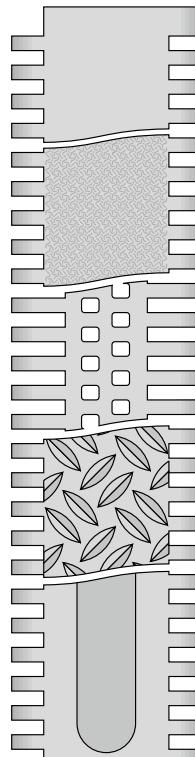
Konstruktionsmerkmale

- schmale, geschlossene Scharnierkonstruktion ermöglicht hohe Zugkräfte
- steife Modulkonstruktion ermöglicht lange Förderstrecken
- geschlossene, massive Flanken

Grundlegende Daten

Teilung	50 mm (1,97 in)
Bandbreite min.	80 mm (3,15 in)
	250 mm (9,8 in) für Bänder mit FRT-Oberfläche (Seitenmodule nur ohne FRT erhältlich)
Breitenstufungen	10 mm (0,4 in)
Kupplungsstäbe	6 mm (0,24 in) aus Kunststoff (PBT, PP, PE). Einteilig bis Bandbreite 1200 mm (47 in).

Verfügbare Oberflächenstruktur und Durchlässigkeitsgrade



S1-0 FLT

Geschlossene, glatte Oberfläche

S1-0 SRS

Geschlossene, rutschhemmende Oberfläche

S1-18 FLT

Durchlässige (18 %), glatte Oberfläche

S1-0 NSK

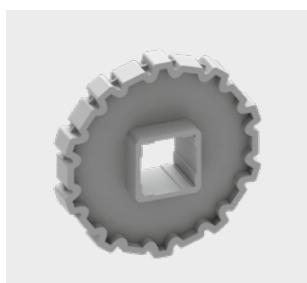
Geschlossene, rutschfeste Oberfläche

S1-0 FRT1

Geschlossene Oberfläche mit Friction Top

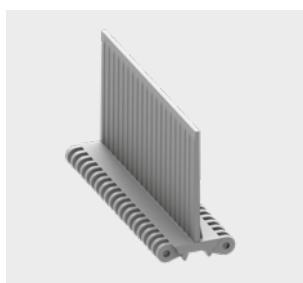
Zahnräder

in verschiedenen Größen mit runder oder quadratischer Achsaufnahme



Profile

in verschiedenen Höhen und Ausführungen für die Steigförderung



Seitenplatten

in verschiedenen Höhen zum Führen von Schüttgütern



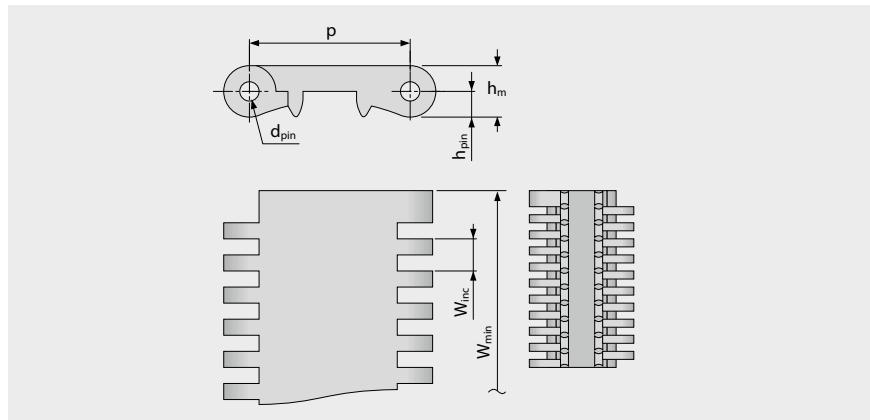
SERIE 1 | BANDTYPEN

siegling prolink
modulbänder

Geradelaufendes Band | Teilung 50 mm (1,97 in)

S1-0 FLT | geschlossene, glatte Oberfläche

Geschlossene, glatte Oberfläche



Bandmaße

	p	d _{pin}	h _m	h _{pin}	h _s	W _{min}	W _{inc}	W _{tol}	Mindestradien ¹⁾				
	Teilung	Kupplungsstab Ø	Dicke	Position Kupplungsstab	Höhe	Breite min.	Breitenstufung	Breiten-toleranz [%]	r1 C _c x W _B	r2	r3	r4	r5
mm	50,0	6,0	16,0	8,0	0,0	80,0	10,0	±0,2	–	50,0	100,0	150,0	50,0
inch	1,97	0,24	0,63	0,31	0,0	3,15	0,39	±0,2	–	1,97	3,94	5,91	1,97

Als Standardwerkstoff verfügbar³⁾

Band		Kupplungsstab		nom. Bandzugkraft, Geraden		Gewicht		Breiten-abweichung	Temperatur		Zertifikate ²⁾		
Werkstoff	Farbe	Werkstoff	Farbe	[N/mm]	[lb/ft]	[kg/m ²]	[lb/ft ²]	[%]	[°C]	[°F]	FDA	EU	MHLW
PE	WT	PE	UC	18	1233	10,1	2,07	-0,35	-70/65	-94/149	●	●	●
POM	WT	PBT	UC	40	2741	14,4	2,95	-0,75	-45/90	-49/194	●	●	●
POM	AT	PBT	UC	40	2741	14,4	2,95	-0,75	-45/90	-49/194			
PP	WT	PP	WT	30	2056	9,4	1,93	0,0	5/100	41/212	●	●	●
PP	AT	PP	WT	30	2056	9,4	1,93	0,0	5/100	41/212			

■ AT (Anthrazit), ■ BK (Schwarz), □ UC (Keine Farbe), □ WT (Weiß)

Alle Maß- und Toleranzangaben gelten bei einer Temperatur von 21 °C. Informationen zu abweichenden Temperaturen finden Sie in Kapitel 4.4 „Temperatureinfluss auf die Bandabmessungen“. Alle zölligen Maßangaben sind gerundet.

¹⁾ Kurvenradien: r1 = Kurveninnenradius, r2 = Umlenkradius, r3 = Einschnürrollenradius, r4 = Führungsleistenradius, r5 = Stützrollenradius

²⁾ Konform mit der Verordnung 21 CFR der FDA | Konform mit den Richtlinien (EU) 10/2011 und (EG) 1935/2004 in Bezug auf die verwendeten Rohstoffe und Migrationsgrenzwerte | Konform mit der japanischen MHLW Verordnung 370

● = Verfügbar | – = Nicht verfügbar | Leere Zelle = nicht getestet

³⁾ Weitere Werkstoffe und Farben auf Anfrage erhältlich

fordbo

MOVEMENT SYSTEMS

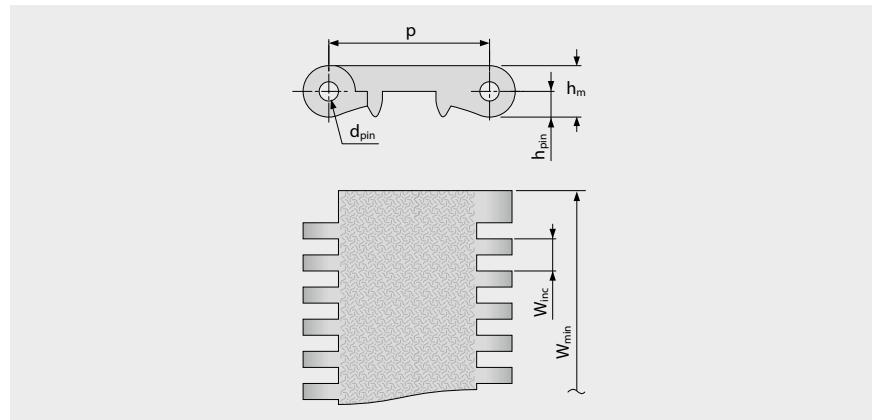
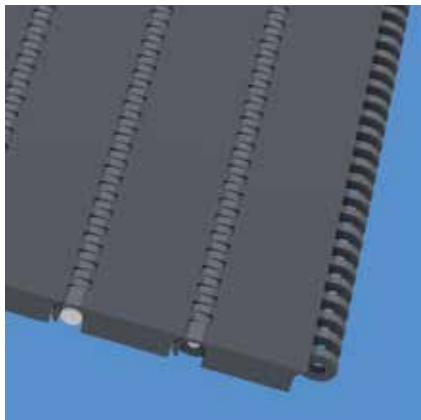
SERIE 1 | BANDTYPEN

siegling prolink
modulbänder

Geradelaufendes Band | Teilung 50 mm (1,97 in)

S1-0 SRS | geschlossene Oberfläche | rutschhemmend

Geschlossene Oberfläche | rutschhemmend, angenehm beim Gehen und Knen



Bandmaße

	p	d _{pin}	h _m	h _{pin}	h _s	W _{min}	W _{inc}	W _{tol}	Mindestradien ¹⁾				
	Teilung	Kupplungsstab Ø	Dicke	Position Kupplungsstab	Höhe	Breite min.	Breitenstufung	Breiten-toleranz [%]	r1 C _c x W _B	r2	r3	r4	r5
mm	50,0	6,0	16,0	8,0	0,0	80,0	10,0	±0,2	–	50,0	100,0	150,0	50,0
inch	1,97	0,24	0,63	0,31	0,0	3,15	0,39	±0,2	–	1,97	3,94	5,91	1,97

Optional³⁾

Band		Kupplungsstab		nom. Bandzugkraft, Geraden		Gewicht		Breiten-abweichung	Temperatur		Zertifikate ²⁾		
Werkstoff	Farbe	Werkstoff	Farbe	[N/mm]	[lb/ft]	[kg/m ²]	[lb/ft ²]	[%]	[°C]	[°F]	FDA	EU	MHLW
POM	AT	PBT	UC	40	2741	14,4	2,95	-0,75	-45/90	-49/194	–	–	–
POM-HC	AT	PBT	UC	40	2741	14,8	3,03	-0,75	-45/90	-49/194	–	–	–
PXX-HC	BK	PBT	UC	20	1370	10,3	2,11	0,0	5/100	41/212	–	–	–

■ AT (Anthrazit), ■ BK (Schwarz), □ UC (Keine Farbe)

Alle Maß- und Toleranzangaben gelten bei einer Temperatur von 21 °C. Informationen zu abweichenden Temperaturen finden Sie in Kapitel 4.4 „Temperatureinfluss auf die Bandabmessungen“. Alle zölligen Maßangaben sind gerundet.

¹⁾ Kurvenradien: r1 = Kurveninnenradius, r2 = Umlenkradius, r3 = Einschnürrrollenradius, r4 = Führungsleistenradius, r5 = Stützrollenradius

²⁾ Konform mit der Verordnung 21 CFR der FDA | Konform mit den Richtlinien (EU) 10/2011 und (EG) 1935/2004 in Bezug auf die verwendeten Rohstoffe und Migrationsgrenzwerte | Konform mit der japanischen MHLW Verordnung 370

● = Verfügbar | – = Nicht verfügbar | Leere Zelle = nicht getestet

³⁾ Weitere Werkstoffe und Farben auf Anfrage erhältlich

fordbo

MOVEMENT SYSTEMS

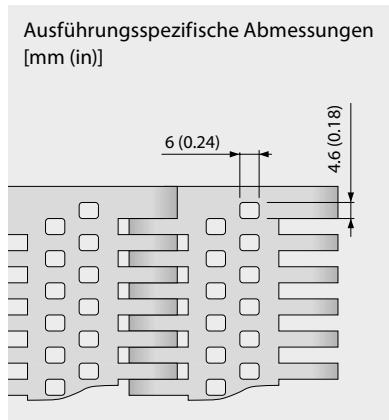
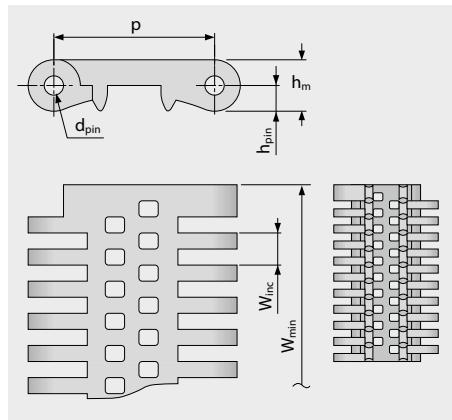
SERIE 1 | BANDTYPEN

siegling prolink
modulbänder

Geradelaufendes Band | Teilung 50 mm (1,97 in)

S1-18 FLT | durchlässige (18 %), glatte Oberfläche

Durchlässige Ausführung (18 %) für hervorragende Luftzirkulation und Drainage | 66 % Kontaktfläche (größte Öffnung: 4,6 x 6 mm/0,18 x 0,24 in) | glatte Oberfläche



Bandmaße

	p	d _{pin}	h _m	h _{pin}	h _s	W _{min}	W _{inc}	W _{tol}	Mindestradien ¹⁾				
	Teilung	Kupplungsstab Ø	Dicke	Position Kupplungsstab	Höhe	Breite min.	Breitenstufung	Breiten-toleranz [%]	r ₁ C _c x W _B	r ₂	r ₃	r ₄	r ₅
mm	50,0	6,0	16,0	8,0	0,0	80,0	10,0	±0,2	–	50,0	100,0	150,0	50,0
inch	1,97	0,24	0,63	0,31	0,0	3,15	0,39	±0,2	–	1,97	3,94	5,91	1,97

Als Standardwerkstoff verfügbar³⁾

Band		Kupplungsstab		nom. Bandzugkraft, Geraden		Gewicht		Breiten-abweichung	Temperatur		Zertifikate ²⁾		
Werkstoff	Farbe	Werkstoff	Farbe	[N/mm]	[lb/ft]	[kg/m ²]	[lb/ft ²]	[%]	[°C]	[°F]	FDA	EU	MHLW
PE	UC	PE	UC	18	1233	8,8	1,80	0,15	-70/65	-94/149	●	●	●
POM	WT	PBT	UC	40	2741	12,7	2,60	-0,7	-45/90	-49/194	●	●	●
PP	WT	PP	WT	30	2056	8,2	1,68	0,0	5/100	41/212	●	●	●

UC (Keine Farbe), WT (Weiß)

Alle Maß- und Toleranzangaben gelten bei einer Temperatur von 21 °C. Informationen zu abweichenden Temperaturen finden Sie in Kapitel 4.4 „Temperatureinfluss auf die Bandabmessungen“. Alle zölligen Maßangaben sind gerundet.

¹⁾ Kurvenradien: r₁ = Kurveninnenradius, r₂ = Umlenkradius, r₃ = Einschnürrollenradius, r₄ = Führungsleistenradius, r₅ = Stützrollenradius

²⁾ Konform mit der Verordnung 21 CFR der FDA | Konform mit den Richtlinien (EU) 10/2011 und (EG) 1935/2004 in Bezug auf die verwendeten Rohstoffe und Migrationsgrenzwerte | Konform mit der japanischen MHLW Verordnung 370

● = Verfügbar | – = Nicht verfügbar | Leere Zelle = nicht getestet

³⁾ Weitere Werkstoffe und Farben auf Anfrage erhältlich

fordbo

MOVEMENT SYSTEMS

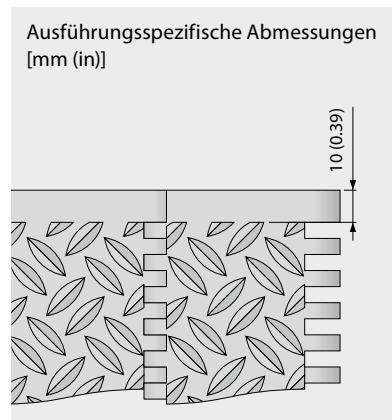
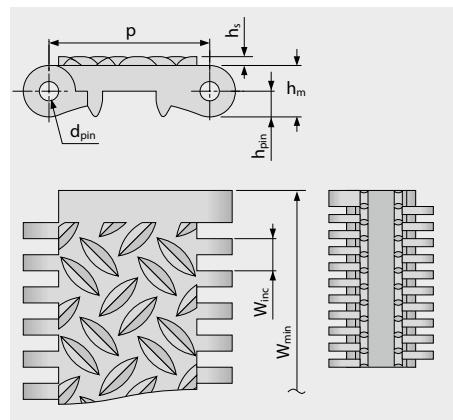
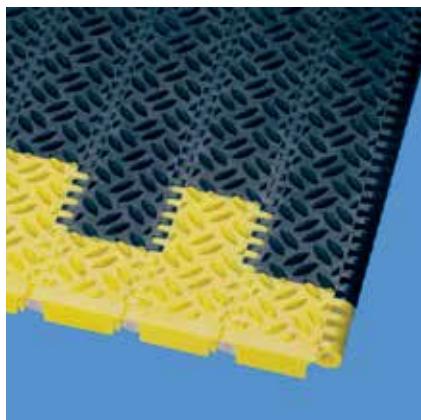
SERIE 1 | BANDTYPEN

siegling prolink
modulbänder

Geradelaufendes Band | Teilung 50 mm (1,97 in)

S1-0 NSK | geschlossene Oberfläche | rutschfest

Geschlossene Oberfläche | rutschfeste Oberfläche für erhöhte Sicherheit beim Begehen des Bandes



Bandmaße

	p	d _{pin}	h _m	h _{pin}	h _s	W _{min}	W _{inc}	W _{tol}	Mindestradien ¹⁾				
	Teilung	Kupplungsstab Ø	Dicke	Position Kupplungsstab	Höhe	Breite min.	Breitenstufung	Breiten-toleranz [%]	r1 C _c x W _B	r2	r3	r4	r5
mm	50,0	6,0	16,0	8,0	2,8	80,0	10,0	±0,2	–	50,0	100,0	150,0	50,0
inch	1,97	0,24	0,63	0,31	0,11	3,15	0,39	±0,2	–	1,97	3,94	5,91	1,97

Als Standardwerkstoff verfügbar³⁾

Band		Kupplungsstab		nom. Bandzugkraft, Geraden		Gewicht		Breiten-abweichung	Temperatur		Zertifikate ²⁾		
Werkstoff	Farbe	Werkstoff	Farbe	[N/mm]	[lb/ft]	[kg/m ²]	[lb/ft ²]	[%]	[°C]	[°F]	FDA	EU	MHLW
POM	AT	PBT	UC	40	2741	16,0	3,28	-0,75	-45/90	-49/194			
POM-HC	AT	PBT	UC	40	2741	16,0	3,28	-0,75	-45/90	-49/194	–	–	
POM	YL	PBT	UC	40	2741	16,0	3,28	-0,75	-45/90	-49/194			

■ AT (Anthrazit), □ UC (Keine Farbe), ■ YL (Gelb)

Alle Maß- und Toleranzangaben gelten bei einer Temperatur von 21 °C. Informationen zu abweichenden Temperaturen finden Sie in Kapitel 4.4 „Temperatureinfluss auf die Bandabmessungen“. Alle zölligen Maßangaben sind gerundet.

¹⁾ Kurvenradien: r1 = Kurveninnenradius, r2 = Umlenkradius, r3 = Einschnürrollenradius, r4 = Führungsleistenradius, r5 = Stützrollenradius

²⁾ Konform mit der Verordnung 21 CFR der FDA | Konform mit den Richtlinien (EU) 10/2011 und (EG) 1935/2004 in Bezug auf die verwendeten Rohstoffe und Migrationsgrenzwerte | Konform mit der japanischen MHLW Verordnung 370

● = Verfügbar | – = Nicht verfügbar | Leere Zelle = nicht getestet

³⁾ Weitere Werkstoffe und Farben auf Anfrage erhältlich

fordbo

MOVEMENT SYSTEMS

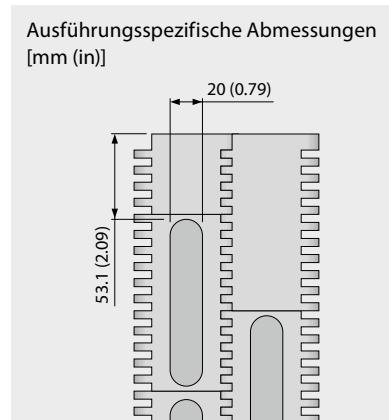
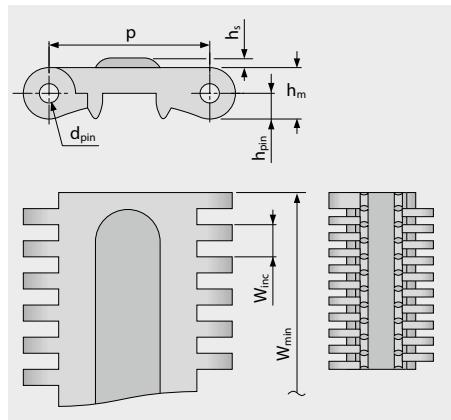
SERIE 1 | BANDTYPEN

siegling prolink
modulbänder

Geradelaufendes Band | Teilung 50 mm (1,97 in)

S1-0 FRT1 | geschlossene Oberfläche | Friction Top (Design 1)

Geschlossene Oberfläche | Friction Top mit austauschbaren Gummieinsätzen für verbesserte Haftung



Bandmaße

	p		d _{pin}		h _m		h _{pin}		h _s		W _{min}		W _{inc}		W _{tol}		Mindestradien ¹⁾				
	Teilung	Kupplungsstab Ø	Dicke	Position Kupplungsstab	Höhe	Breite min.	Breitenstufung	Breiten-toleranz [%]	C _c x W _B	r1	r2	r3	r4	r5							
mm	50,0	6,0	16,0	8,0	3,0	250,0	10,0	±0,2	—	50,0	100,0	150,0	50,0								
inch	1,97	0,24	0,63	0,31	0,12	9,84	0,39	±0,2	—	1,97	3,94	5,91	1,97								

Als Standardwerkstoff verfügbar³⁾

Band		Kupplungsstab		Gummi		nom. Bandzugkraft, Geraden		Gewicht		Breitenabweichung [%]		Temperatur		Zertifikate ²⁾		
Werkstoff	Farbe	Werkstoff	Farbe	Werkstoff	Farbe	[N/mm]	[lb/ft]	[kg/m ²]	[lb/ft ²]			[°C]	[°F]	FDA	EU	MHLW
POM	WT	PBT	UC	R2	BK	40	2741	15,0	3,07	-0,75	-45/90	-49/194	—	—		

■ BK (Schwarz), □ UC (Keine Farbe), □ WT (Weiß)

Alle Maß- und Toleranzangaben gelten bei einer Temperatur von 21 °C. Informationen zu abweichenden Temperaturen finden Sie in Kapitel 4.4 „Temperatureinfluss auf die Bandabmessungen“. Alle zölligen Maßangaben sind gerundet.

¹⁾ Kurvenradien: r1 = Kurveninnenradius, r2 = Umlenkradius, r3 = Einschnürrollenradius, r4 = Führungsradienradius, r5 = Stützrollenradius

²⁾ Konform mit der Verordnung 21 CFR der FDA | Konform mit den Richtlinien (EU) 10/2011 und (EG) 1935/2004 in Bezug auf die verwendeten Rohstoffe und Migrationsgrenzwerte | Konform mit der japanischen MHLW Verordnung 370

● = Verfügbar | – = Nicht verfügbar | Leere Zelle = nicht getestet

³⁾ Weitere Werkstoffe und Farben auf Anfrage erhältlich

fordbo

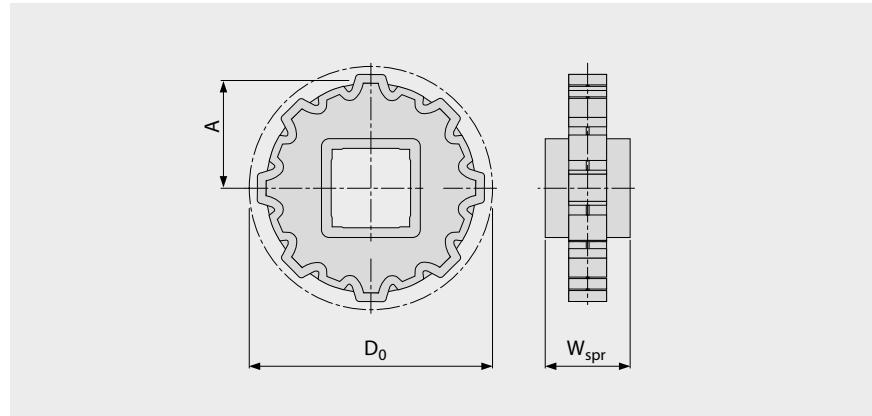
MOVEMENT SYSTEMS

SERIE 1 | ZAHNRÄDER

siegling prolink
modulbänder

Geradelaufendes Band | Teilung 50 mm (1,97 in)

S1 SPR | Zahnräder



Wichtige Abmessungen

Zahnrädröße (Anzahl der Zähne)		Z6	Z8	Z10	Z12	Z16
W _{spr}	mm	40,0	40,0	40,0	40,0	40,0
	inch	1,57	1,57	1,57	1,57	1,57
D ₀	mm	100,0	130,8	161,8	193,2	256,3
	inch	3,94	5,15	6,37	7,61	10,09
A _{max}	mm	42,0	57,4	72,9	88,6	120,1
	inch	1,65	2,26	2,87	3,49	4,73
A _{min}	mm	36,4	53,0	69,3	85,6	117,8
	inch	1,43	2,09	2,73	3,37	4,64

Achsaufnahme (● = rund, ■ = quadratisch; ○ oder □ = optional)

25	mm			○		
30	mm	●	●	●		
40	mm	■	■	■	■	■
60	mm		■	■	■	■
80	mm				■	■
1	inch	●	○	○		
1,5	inch	■	■	■	□	
2,5	inch				□	■

Werkstoff: POM, Farbe: UC

UC (Keine Farbe)

Alle Maß- und Toleranzangaben gelten bei einer Temperatur von 21 °C. Informationen zu abweichenden Temperaturen finden Sie in Kapitel 4.4 „Temperatureinfluss auf die Bandabmessungen“. Alle zölligen Maßangaben sind gerundet.

Detaillierte Maßangaben für Zahnräder und Wellen siehe Anhang 6.3.

Anzahl der Zahnräder (Zahnrädrabstand) siehe Kapitel 3.2.

fordbo

MOVEMENT SYSTEMS

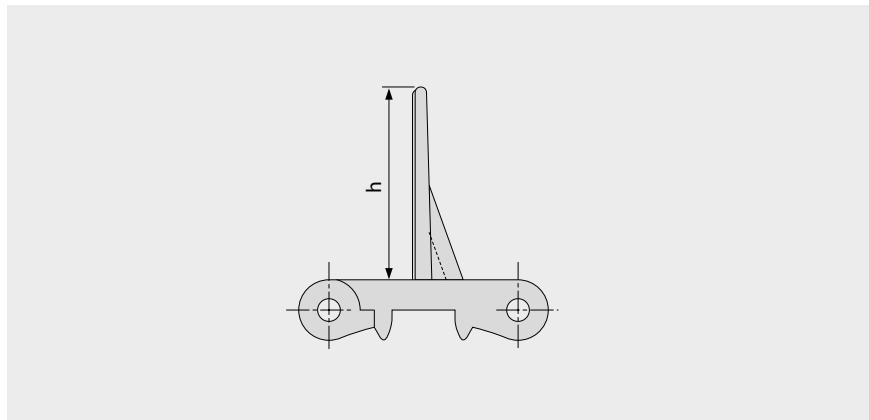
SERIE 1 | PROFILE

siegling prolink
modulbänder

Geradelaufendes Band | Teilung 50 mm (1,97 in)

S1-0 FLT PMC

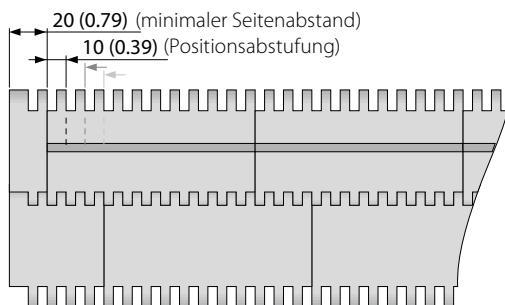
Glatte Oberfläche für trockene Produkte | Antihalt-Oberfläche für verbesserte Ablöseigenschaften bei nassen und klebrigen Produkten



Grundlegende Daten

Werkstoff	Farbe	Höhe (h)	
		50 mm 2 inch	100 mm 4 inch
PE	WT	●	●
POM	AT	●	
POM	WT	●	●
PP	WT	●	●

Formbreite: 200 mm (7,9 in)



Standardanordnung S1-0 FLT PMC

■ AT (Anthrazit), □ WT (Weiß)

Alle Maß- und Toleranzangaben gelten bei einer Temperatur von 21 °C. Informationen zu abweichenden Temperaturen finden Sie in Kapitel 4.4 „Temperatureinfluss auf die Bandabmessungen“. Alle zölligen Maßangaben sind gerundet.

Hinweis: Die Verwendung von Zubehör kann die minimalen Konstruktionsradien beeinflussen. Weitere Informationen dazu finden Sie in Kapitel 6.3.

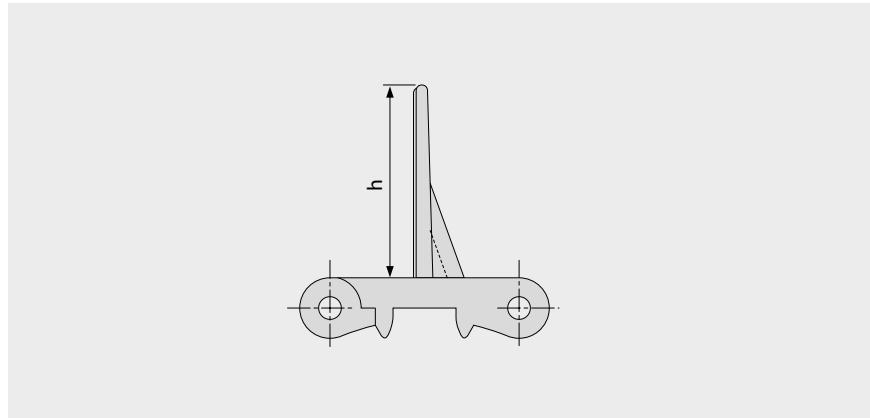
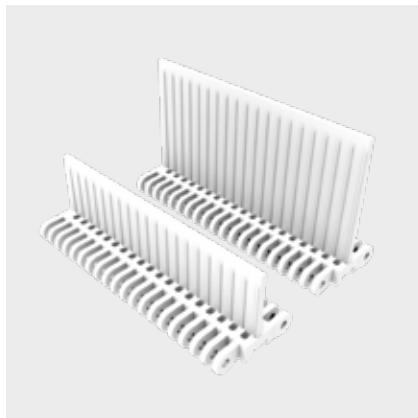
SERIE 1 | PROFILE

siegling prolink
modulbänder

Geradelaufendes Band | Teilung 50 mm (1,97 in)

S1-18 FLT PMC

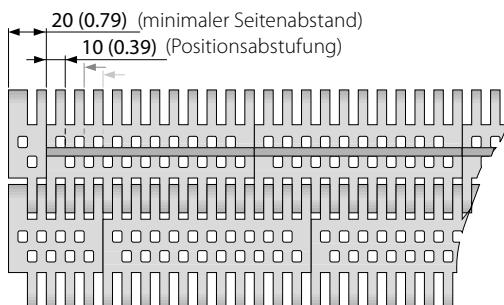
Durchlässige Ausführung (Basismodul: 18 %) für Drainage | Antihalt-Oberfläche für verbesserte Ablöseeigenschaften bei nassen und klebrigen Produkten



Grundlegende Daten

Werkstoff	Farbe	Höhe (h)	
		50 mm 2 inch	100 mm 4 inch
PE	UC	●	●
POM	WT	●	●
PP	WT	●	●

Formbreite: 200 mm (7,9 in)



Standardanordnung S1-18 FLT PMC

UC (Keine Farbe), WT (Weiß)

Alle Maß- und Toleranzangaben gelten bei einer Temperatur von 21 °C. Informationen zu abweichenden Temperaturen finden Sie in Kapitel 4.4 „Temperatureinfluss auf die Bandabmessungen“. Alle zölligen Maßangaben sind gerundet.

Hinweis: Die Verwendung von Zubehör kann die minimalen Konstruktionsradien beeinflussen. Weitere Informationen dazu finden Sie in Kapitel 6.3.

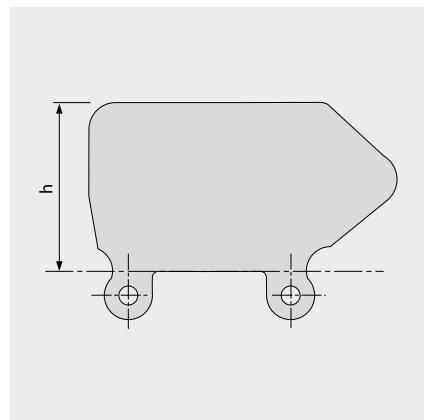
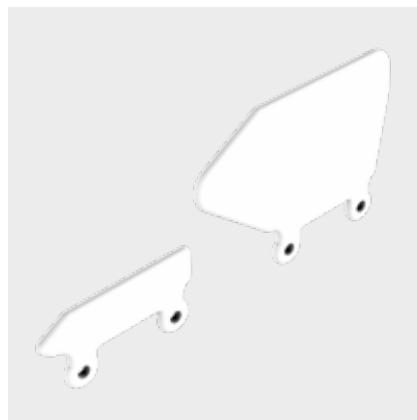
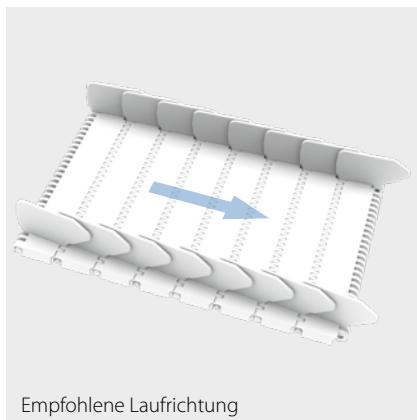
SERIE 1 | SEITENPLATTEN

siegling prolink
modulbänder

Geradelaufendes Band | Teilung 50 mm (1,97 in)

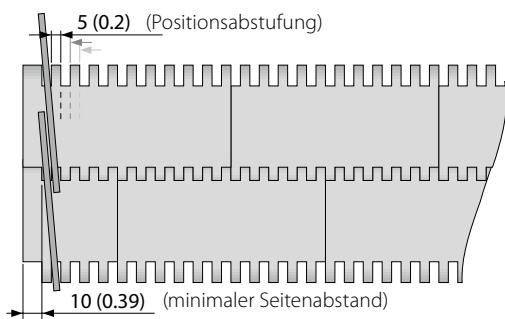
S1 SG | Seitenplatten

Zum Führen von Schüttgütern



Grundlegende Daten

Werkstoff	Farbe	Höhe (h)			
		25 mm 1 inch	50 mm 2 inch	75 mm 3 inch	100 mm 4 inch
PE	LB	●	●	●	●
PE	WT	●	●	●	●
PE-MD	BL		●	●	●
PP	LB	●	●	●	●
PP	WT	●	●	●	●



■ BL (Blau), ■ LB (Hellblau), □ WT (Weiß)

Alle Maß- und Toleranzangaben gelten bei einer Temperatur von 21 °C. Informationen zu abweichenden Temperaturen finden Sie in Kapitel 4.4 „Temperatureinfluss auf die Bandabmessungen“. Alle zölligen Maßangaben sind gerundet.

Hinweis: Die Verwendung von Zubehör kann die minimalen Konstruktionsradien beeinflussen. Weitere Informationen dazu finden Sie in Kapitel 6.3.

LEGENDE

① Serie
S1 bis S18

② Durchlässigkeit/ Zahnradgröße
Prozentuale Durchlässigkeit Format: xx Z.B.: 20 = 20%
Für Zahnräder: Anzahl der Zähne Format: „Z“xx Z.B.: Z12 = 12 Zähne

③ Oberflächenstruktur
BSL Slider Basismodul
CTP Mit Spitznopen
CUT Gebogene Oberfläche
FLT Glatte Oberfläche
FRT-OG Friction Top ohne High-Grip-Einsatz
FRT(X) Friction Top (Design X)
GRT Gitterstruktur
HDK High Deck
LRB Querrippen
MOD Modifizierte Modulform
NCL Antihalt-Oberfläche
NPY Negative Pyramide
NSK Rutschfest
NSK2 Rutschfest, Nonwoven Variante
NTP Mit Rundnopen
PRR Pin Retained Rollers
RAT Abgerundete Auflagefläche
RRB Erhöhte Verrippung
RSA Reduzierte Kontaktfläche
RTP Roller Top
SRS Rutschhemmende Oberfläche

④ Typ
BPU Becherprofil
CAP Pin-Verschluss und Bandkantenabschluss
CCW Gegen den Uhrzeigersinn
CLP Clip
CM Mittenmodul
CW Im Uhrzeigersinn
FPL Fingerplatte
HDT Hold Down Tab
IDL Umlenkrolle
PIN Kupplungsstab
PMC Mittenmodul mit Profil

⑤ PMU
Universalmodul mit Profil

⑥ PSP
ProSnap

⑦ PSU-0
Gebogenes Profilmmodul universal, geschlossen

⑧ PSU-X
Gebogenes Profilmmodul universal, x% offen

⑨ RI
High-Grip-Einsatz

⑩ ROL
Rollen

⑪ RTR
Klemmring

⑫ SG
Modul mit Seitenplatte

⑬ SGL
Seitenplatte, links

⑭ SGR
Seitenplatte, rechts

⑮ SLI
Slider

⑯ SMA
Seitenmodul, Seite A

⑰ SMB
Seitenmodul, Seite B

⑱ SML
Seitenmodul, links

⑲ SMR
Seitenmodul, rechts

⑳ SMT
Seitenmodul, enger Kurvenradius

㉑ SMU
Seitenmodul, universal/beidseitig

㉒ SPR
Zahnrad

㉓ SPR-SP
Geteiltes Zahnrad, 2-teilig

㉔ SSL
Selbststapler Randmodul links

㉕ SSR
Selbststapler Randmodul rechts

㉖ TPL
Wendekonsole, links

㉗ TPR
Wendekonsole, rechts

㉘ UM
Universalmodul

㉙ WSC
Radstopper mittig

㉚ WSS
Radstopper seitlich

㉛ Art
1.6

1.6 Kollapsfaktor

1.7 Kollapsfaktor

2.2 Kollapsfaktor

㉜ 2.2 G
2.2 Kollapsfaktor, geführt

㉝ A90
Rollen im 90°-Winkel zur Förderrichtung

㉞ BT
Lagerzapfen

㉟ DR
Zweireihiges Zahnrad

㉟ F1, F2, F3 ...
Kollapsfaktor-Module

㉟ G
Geführt

㉟ GT
Führungsstege

㉟ HD
Hold Down

㉟ HR
schwer entferbarer Kupplungsstab

㉟ Ixx
xx = eingerückt in mm

㉟ RG
Von außen geführt

㉟ SG
Seitenplatte

㉟ SP
Geteiltes Zahnrad

㉟ ST
Verstärkt

㉟ V2
Version 2, Indikator für Designaktualisierung

㉛ Werkstoff

㉛ PA
Polyamid

㉛ PA-HT
Polyamid, hoch-temperaturbeständig

㉛ PBT
Polybutylenterephthalat

㉛ PE

㉛ PE-I

㉛ PE-MD

㉛ PLX

㉛ POM

㉛ POM-CR

</tbl_r