

FULLSAN

NEXT-LEVEL STANDARD



FULLSAN

NEXT-LEVEL STANDARD



NEXT-LEVEL STANDARD SIGNIFIE :



Vous trouverez toutes les informations relatives à Fullsan sur notre site Internet :

www.forbo-siegling.com >
Bandes homogènes

Une hygiène sans compromis 24 heures sur 24

Les solutions de bandes de transport Fullsan sont conçues sur mesure pour les applications critiques en matière d'hygiène et sont entièrement conformes aux normes HACCP. Elles répondent aux exigences et réglementations internationales spécifiées par des organismes tels que la FDA, l'UE et le MHLW. Nous évaluons la qualité de la surface à l'aide de critères mesurables, en nous concentrant sur les marques d'enfoncement et les points de transition susceptibles de compromettre l'hygiène. Le résultat est une surface fermée et reproductible avec des joints invisibles.

Cette surface ouvre la voie à :

- Un nettoyage sûr
- Des processus d'hygiène uniformes
- Des conditions de production vérifiables

Il en résulte une norme d'hygiène qui ne fonctionne pas seulement en laboratoire, mais aussi dans les ateliers.

Une performance constante, jour après jour

Dans la production alimentaire, l'hygiène ne dépend pas du fait qu'une bande soit neuve, mais de sa performance en conditions réelles. Un débit élevé, un nettoyage rigoureux et l'action des produits de nettoyage sont des tests de résistance quotidiens pour les bandes. Fullsan est conçue pour ces conditions.

Les matériaux sont résistants :

- À l'agressivité des produits nettoyants
- À l'hydrolyse
- Au rayonnement UV-C

La surface fermée réduit les zones d'accumulation de la saleté et garantit des résultats de nettoyage uniformes.

Conclusion :

- Des process continus, sans interruption
- Moins de zones critiques pour l'hygiène
- Une plus grande fiabilité en cas d'audit



Des coûts d'exploitation réduits

Des processus d'hygiène supérieurs ont un impact direct sur la rentabilité d'une ligne de production. Des bandes faciles à nettoyer, des jonctions rapides et de faibles besoins en maintenance réduisent les temps d'arrêt et augmentent le temps de fonctionnement.

La consommation des éléments suivants diminue également :

- Eau
- Produits chimiques de nettoyage
- Énergie

Les bandes larges, pouvant atteindre 2 mètres, sans joints longitudinaux permettent également d'augmenter le débit. L'élasticité durable et les propriétés des matériaux de la bande garantissent une longue durée de vie et une prévisibilité exceptionnelle.

Résultat : un coût total de possession (TCO) réduit tout au long du cycle de vie de la bande.

Des solutions sur mesure, zéro compromis

Le portefeuille de produits Fullsan est modulaire. La diversité des entraînements, des bandes et des motifs de surface garantit une adaptation précise à chaque application. Des versions renforcées et non renforcées sont disponibles, en fonction de la charge.

Grâce à un large éventail de profils et de bords de contenance, les bandes sont idéales pour :

- Le convoyage en pente
- Le convoyage incliné
- Le convoyage de biens unitaires

Cela permet de trouver des solutions sur mesure pour les applications, sans faire de compromis.

Des produits, des accessoires et des services d'un seul et même fournisseur

Fullsan s'appuie sur des décennies d'expérience dans le développement de bandes de transport pour l'industrie alimentaire. Nos solutions reflètent les besoins réels du marché et visent à éviter les temps d'arrêt.

Un réseau de service mondial et une production locale garantissent :

- Une disponibilité rapide
- Des trajets courts
- Une fiabilité supérieure

Un écosystème unifié de produits, d'accessoires, de services et un interlocuteur unique garantissent des processus stables 24 heures sur 24 et 7 jours sur 7.

Siegling – total belting solutions

Un personnel impliqué, une organisation et un suivi des processus de fabrication axés sur la qualité contribuent à maintenir le haut niveau de nos produits et de l'ensemble de nos prestations.

Forbo Movement Systems suit les principes du management par la qualité totale. Notre système de gestion de la qualité est certifié conforme à la norme ISO 9001 sur tous les sites de production et de confection. De plus, nombre de sites disposent de la certification de management environnemental ISO 14001.



Réf. No. 440-3
03/26 - UDH - Reproduction du texte et des illustrations, même partielle, uniquement avec notre autorisation. Sous réserve de modifications.



Notre Service – à tout moment partout dans le monde

Forbo Movement Systems emploie environ 2.300 personnes dans les sociétés du Groupe. Nos produits sont fabriqués dans dix sites de production dans le monde ; des sociétés du Groupe et agences avec stocks et ateliers sont répartis dans plus de 80 pays. Les points de service sont présents dans plus de 300 adresses dans le monde.

Forbo Siegling GmbH

Lilienthalstraße 6/8, D-30179 Hannover

Phone +49 511 6704 0

www.forbo-siegling.com, siegling@forbo.com



MOVEMENT SYSTEMS