



homogéneo Vinílico

# sphera<sup>®</sup> elite



27 x 2 m

creating better environments

**forbo**  
FLOORING SYSTEMS



**sphera<sup>®</sup> elite**

**SOFISTICADO. DURÁVEL. DESEMPENHO.**

#### *Pronto para qualquer desafio*

As coleções de vinílicos homogéneos premium da Forbo, sob a nossa marca Sphera, foram criadas para oferecer uma oferta de design diversificada e de alto desempenho. Desenvolvida pela nossa equipa de design europeia interna, utilizando a mais recente tecnologia de produção, a Sphera é adequada para utilização numa variedade de áreas de aplicação, acrescentando estilo a todos os projectos em que a capacidade de resistir ao tráfego intenso e de proporcionar uma solução saudável e higiénica é fundamental. A proteção de superfície

SMART-top proporciona excelentes propriedades de resistência às manchas e aos riscos, com uma retenção superior da aparência, assegurando que o pavimento tem bom aspeto e um bom desempenho durante muitos anos.

#### *Design inovador*

Sphera Elite tem uma aparência sofisticada através da sua referência subtil a materiais naturais, e o seu padrão orgânico transformará qualquer espaço público num local convidativo. Sphera Elite garante o seu padrão orgânico transformará qualquer espaço público num local convidativo. Sphera Elite garante o desempenho durante toda a sua vida útil graças ao seu design flexível e à sua construção extremamente durável e leve. Quer seja em ambientes exigentes de cuidados de saúde, em edifícios públicos modernos multiusos flexíveis, instalações educativas ou escritórios, a Sphera Elite oferece uma solução duradoura e inovadora.

#### *Creating better environments*

O processo de produção de Sphera tem como objetivo evitar qualquer desperdício desnecessário e minimizar a utilização de energia e de matérias-primas. Qualquer resíduo que possa ser produzido a partir do vinílico homogéneo premium Sphera é reutilizado noutros produtos premium da Forbo. Sphera não contém ftalatos e é produzida com eletricidade 100% renovável, com um impacto mínimo no ambiente.

Design sofisticado e orgânico.

Calmante e de ligação à natureza.

Criando uma sensação de tranquilidade em qualquer interior comercial.

Concebida para durar, mesmo nos ambientes mais exigentes.

## DESIGN COR

- Uma mistura subtil de formas suaves e orgânicas e de cores calmantes.
- Traços metálicos de ouro, cromo ou cobre para um design subtil mas sofisticado.
- Cores coordenadas com outras gamas de vinílicos Forbo, tais como Eternal e Step.
- Design não direcional.

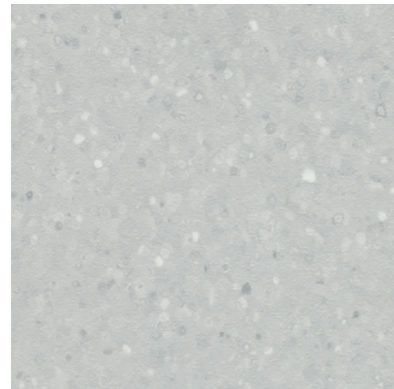
## DESEMPENHO DURABILIDADE

- Desenvolvimento equilibrado de novos produtos com elevado teor de PVC e baixo teor de filtros de filler, resultando num produto da mais alta qualidade e desempenho duradouro.
- Acabamento SMART-top especificamente concebido para uma maior facilidade de limpeza e capacidade de suportar uma utilização intensiva.
- Maior flexibilidade e menor peso para permitir um fácil encaixe e de encaixe.
- Excelente tratamento de superfície resistente a nódoas e propriedades resistentes a riscos de alta qualidade.

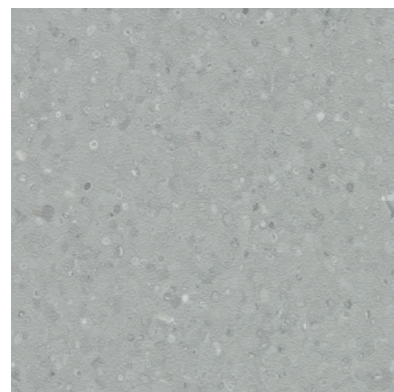
## TECNOLOGIA SUSTENTABILIDADE

- As baixas emissões e o fabrico sem ftalatos contribuem para um ambiente interior saudável.
- A nova tecnologia alimentada por energia verde renovável proporciona uma qualidade consistente de uma forma eficiente e sustentável, com zero desperdício.
- Matérias-primas cuidadosamente selecionadas oferecem possibilidades de reutilização após o fim da vida útil.
- Baixo consumo de energia e água graças ao eficiente processo de produção de última geração.

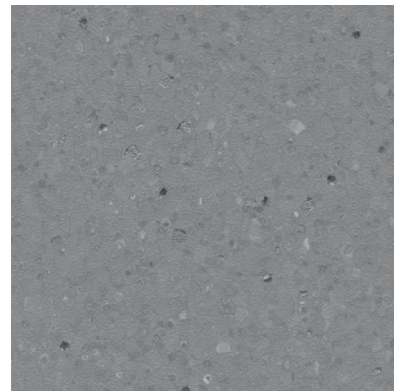




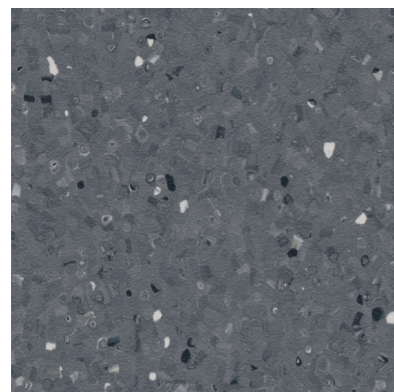
50480 | selenite LRV 55



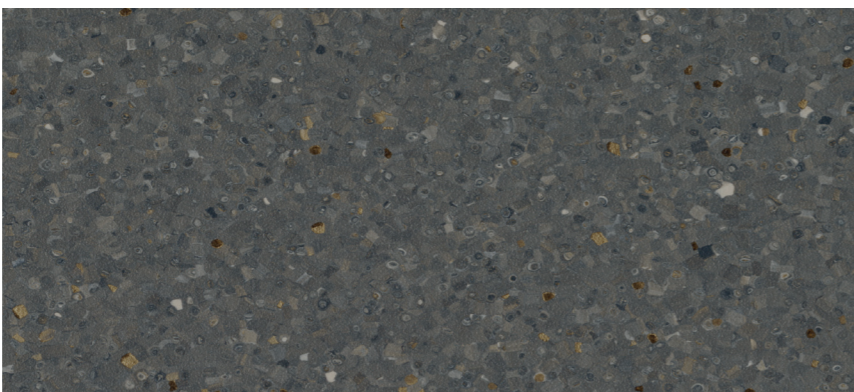
50481 | seiryu LRV 40



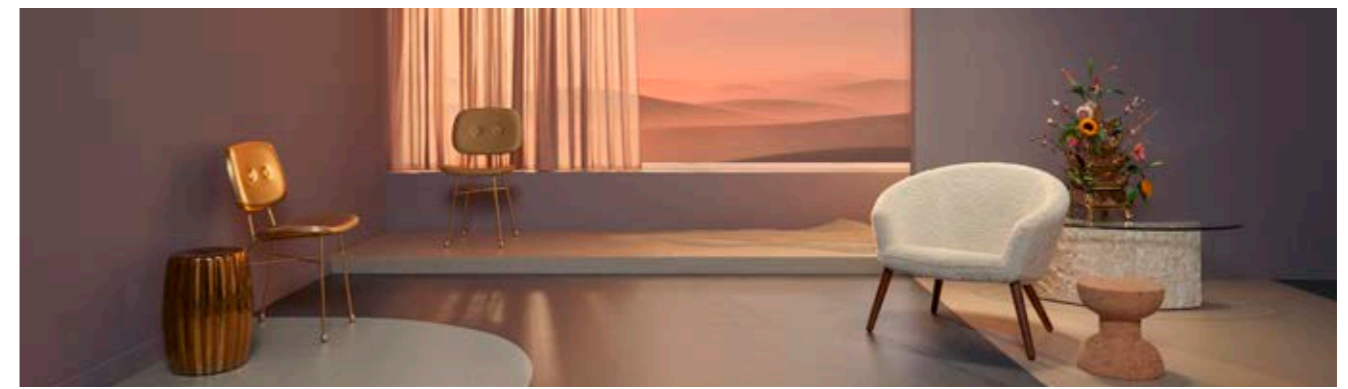
50483 | hematite LRV 25



50482 | smokey quartz LRV 14



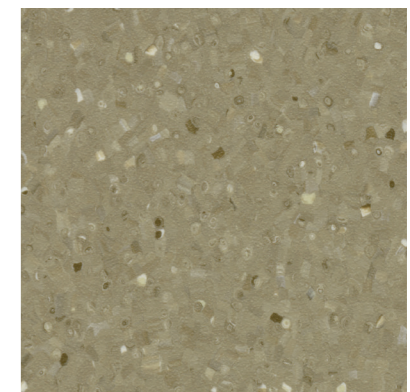
50489 | pyrite LRV 13



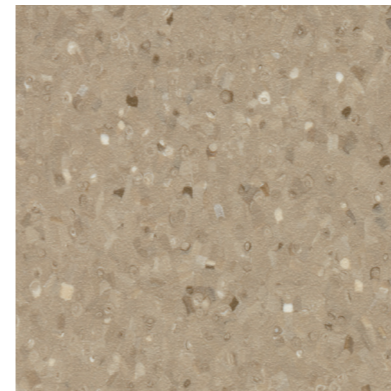
50484 | coquina 50489 | pyrite 50488 | brown topaz



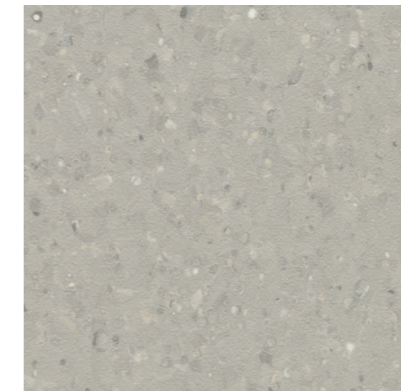
50486 | sardonyx LRV 50



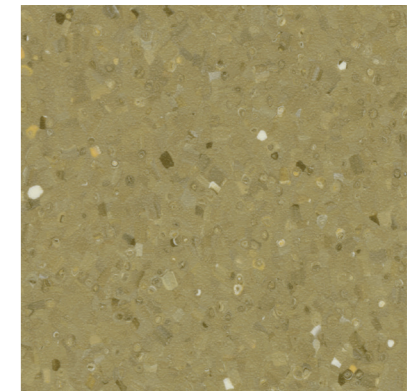
50490 | enstatite LRV 29



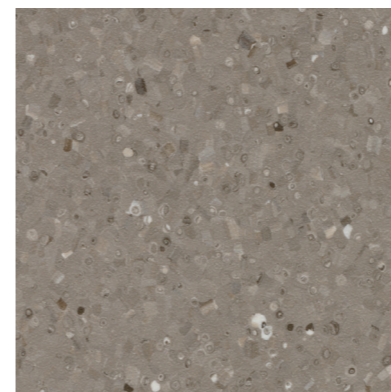
50488 | brown topaz LRV 35



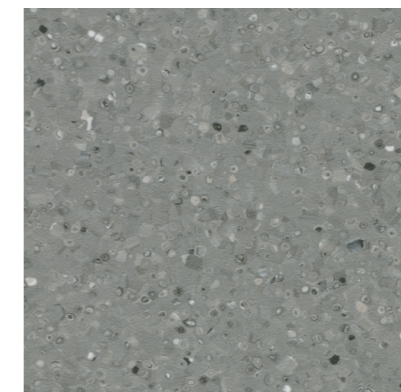
50484 | coquina LRV 44



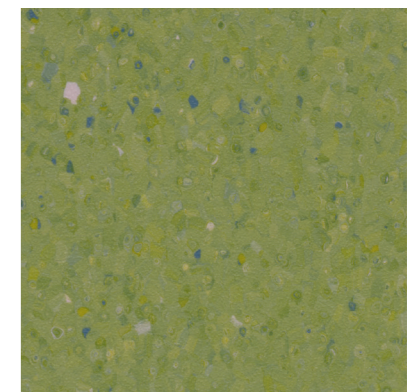
50491 | citrine LRV 27



50487 | axinite LRV 26



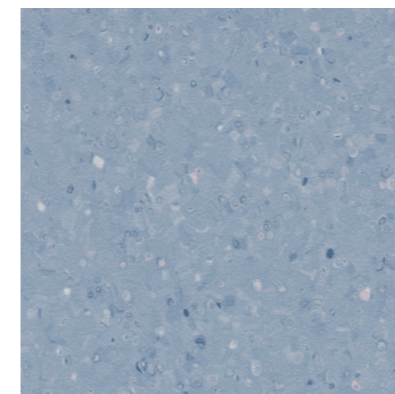
50485 | obsidian LRV 27



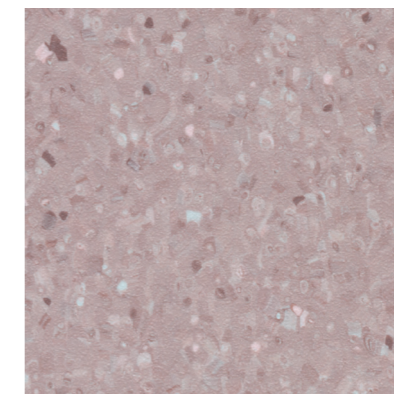
50493 | iris agate LRV 25



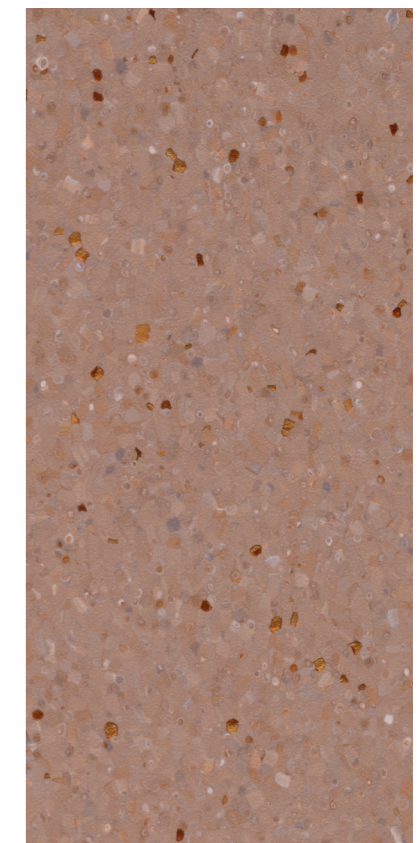
50497 | zircon 50495 | purple fluoride 50496 | kyanite



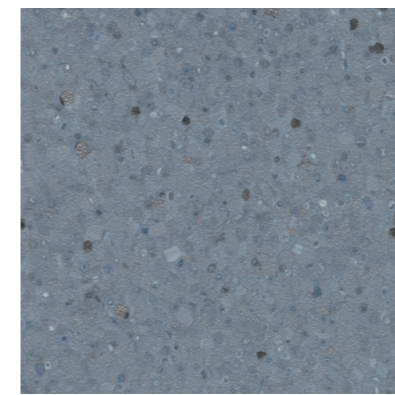
50496 | kyanite LRV 35



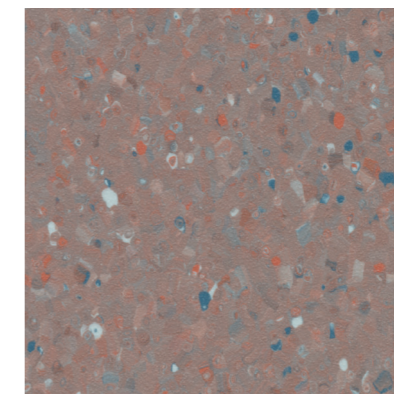
50494 | sugilite LRV 37



50497 | zircon LRV 27



50492 | jadeite LRV 27



50495 | purple fluoride LRV 24

# Especificações técnicas

Sphera Elite cumpre os requisitos da norma EN ISO 10581



	Espessura total	EN ISO 24346	2.0 mm
	Acabamento da superfície		SMART top
	Conteúdo do aglutinante	EN ISO 10581	Tipo 1
	Tamanho da coleção		18
	Uso doméstico	EN ISO 10874	Classe 23
	Utilização comercial	EN ISO 10874	Classe 34
	Utilização industrial ligeira	EN ISO 10874	Classe 43
	Largura do rolo	EN ISO 24341	2.0 m
	Comprimento do rolo	EN ISO 24341	≤ 27 m
	Peso total	EN ISO 23997	2750 g/m <sup>2</sup>
	Estabilidade dimensional	EN ISO 23999	≤ 0.4 % ~ 0.2 %
	Resistência ao deslizamento (teste em rampa)	DIN 51130	R9
	Cadeira de rodízio de uso contínuo	ISO 4918	Passé
	Resistência às marcas (valor típico)	EN ISO 24343-1	≤ 0.10 mm ~ 0.03 mm
	Cadeira de rodízio de uso contínuo	EN ISO 105-B02 method 3	≥ 7
	Emissões para o ar interior: TVOC após 28 dias	EN 16516	≤ 0.01 mg/m <sup>3</sup>
	Resistência a produtos químicos	EN ISO 26987	Muito bom
	Flexibilidade	EN ISO 24344	∅ 10 mm
	Utilização em zonas húmidas	EN 13553	Sim
	Atividade antibacteriana	EN ISO 846	Não apoia o crescimento
	Life Cycle Assessment	A LCA é a base para garantir o menor impacto ambiental	
	<b>Creating better environments</b>		
	Eletricidade renovável	Sphera Elite é fabricado utilizando 100% de eletricidade proveniente de fontes renováveis	
	Back to the Floor	Os cortes de instalação podem ser recolhidos e reciclados através do Back to the Floor	
	SKA	O Sphera Elite cumpre os critérios de classificação SKA para M12 para revestimentos de pavimentos macios em escritórios, lojas e sistemas de educação superior.	
	Sphera Elite cumpre os requisitos da norma EN 14041:2004		EN 14041 CE 0200301-DoP-605
	Reação ao fogo	EN 13501-1	B <sub>fl</sub> -s1, L, CS
	Resistência ao deslizamento	EN 13893	μ ≥ 0.30
	Condutividade térmica	EN 12524	0.25 W/mK
	Acumulação de cargas eletrostáticas	EN 1815	≤ 2.0 kV



All Forbo Flooring Systems' sales organisations worldwide have a certified Quality Management System in accordance with ISO 9001. All Forbo Flooring Systems' manufacturing operations have a certified Environmental Management System in accordance with ISO 14001. The Life Cycle Assessment (LCA) of Forbo Flooring Systems' products is documented in individual Environmental Product Declarations (EPD's) which can be found on all of our websites.

## BREEAM ratings

### Sphera Elite

Building Type	Education	Healthcare	Multi Residential	Retail (Durability)	Retail (Fashion)
Office	A+	A+	A	A+	A+

**Forbo Revestimentos** Forbo  
Revestimentos, SA Z.I.Maia I, Setor VII  
Trv. Eng. Nobre da Costa,87  
4476-908 Maia  
Telefone: +351 229 996 900  
Fax: +351 229 996 909

email: info.revestimentos@forbo.com



FLOORING SYSTEMS

creating better environments