

Produktprogramm

Serie 13

Teilung 8 mm (0,31 in)



siegling prolink
modulbänder



Prolink Beltfinder
So einfach
finden Sie das
richtige Kunst-
stoffmodulband
für Ihr Förder-
system.

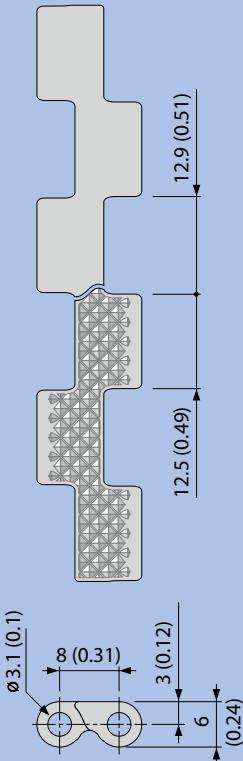
m.prolink-finder.com

Serie 13

Geradelaufend,
Teilung 8 mm (0,31 in)



Maßstab 1:1



Geradelaufendes Band mit 8 mm (0,31 in)* Teilung. Geeignet für leichte und mittelschwere Güter bei Food- und Nonfood Messerkantenanwendungen.

Konstruktionsmerkmale

- kleine Teilung für Anwendungen, die einen kleinen Übergabespalt erfordern
- konzipiert für die Umlenkung über rollende oder feste Messerkanten bis zu einem minimalen Radius von 3 mm (0,12 in). Auch kleinste Produkte werden präzise übergeben (Abb. 2)
- vielseitig einsetzbar zum Fördern, Trocknen und Kühlen
- optimale Gestaltung der Zähne und der Bandunterseite für hervorragenden Zahneingriff, sichere Bandführung und einfache Reinigung
- Band- und Zahnradauslegung sichern beste Kraftübertragung und Bandzugkraft
- Kupplungsstäbe ohne Kopf vereinfachen die Installation und das Abnehmen des Bandes zur Wartung (Abb. 1)

Besonderheiten

- negative Pyramidenstruktur für die gute Ablösung feuchter und klebriger Produkte

Bandtypen

S13-0 FLT

Geschlossene, glatte Oberfläche

S13-0 NPY

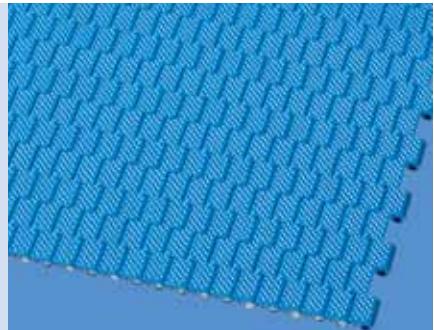
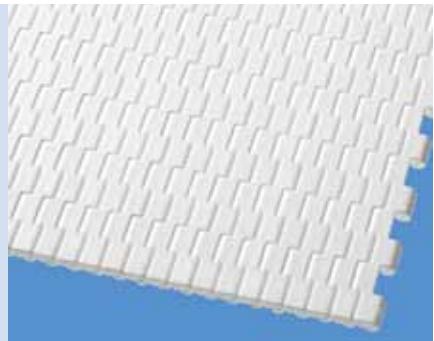
Geschlossene Oberfläche mit negativer Pyramidenstruktur

Detail Kupplungsstab

Mit einem einzigartig geformten Schulterbereich gewährleistet der Kupplungsstab ohne Kopf sicheren Halt sowie problemlose Installation und Wartung



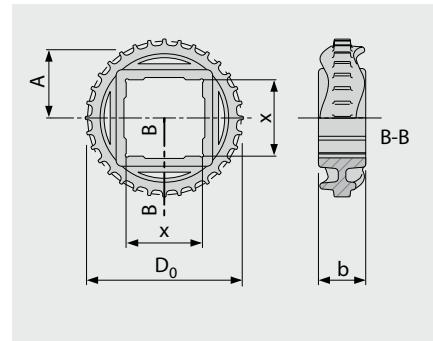
Abb. 1



| Materialien | Farben | Durchlässigkeit [%] | Zulässige Zugkraft [N/mm (lb/ft)] | Gewicht [kg/m ² (lb/ft ²)] |
|-------------|--------|---------------------|-----------------------------------|---|
| POM | WT, BL | 0 | 4 (274) | 5,9 (1,2) |

| | | | | |
|-----|----|---|---------|-----------|
| POM | BL | 0 | 4 (274) | 5,9 (1,2) |
|-----|----|---|---------|-----------|

Zahnräder



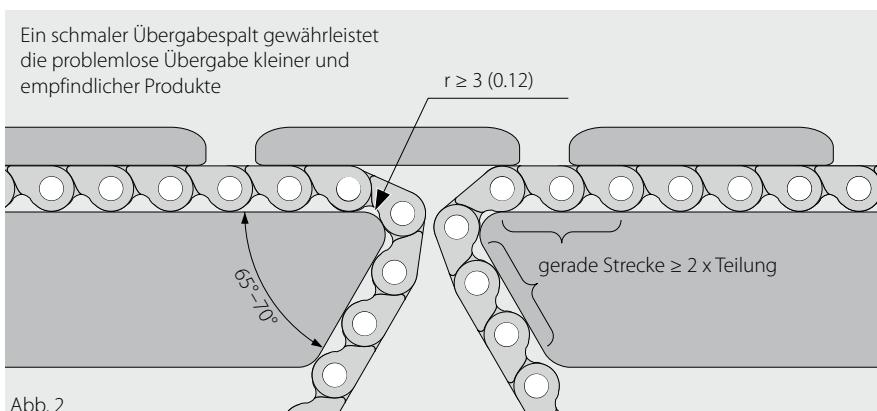
| Zahnradgröße | Z15 | Z24 | Z32 | Z48 |
|----------------------------------|-------------|-------------|-------------|--------------|
| b [mm] [in] | 24 (0,9) | 25 (1,0) | 25 (1,0) | 25 (1,0) |
| D ₀ [mm] [in] | 39 (1,5) | 62 (2,4) | 83 (3,3) | 124 (4,9) |
| A [mm] [in] | 17 (0,7) | 28 (1,1) | 38 (1,5) | 59 (2,3) |
| x [mm] (metrische Achsaufnahmen) | | | | |
| 20 | ● | | | |
| 25 | | ● | | |
| 40 | | ■ | ■ | ■ |
| x [in] (zöllige Achsaufnahmen) | | | | |
| 0,75 | ● | | | |
| 1 | | ● | | |
| 1,5 | | ■ | ■ | ■ |

- Wellenform rund
- Wellenform quadratisch

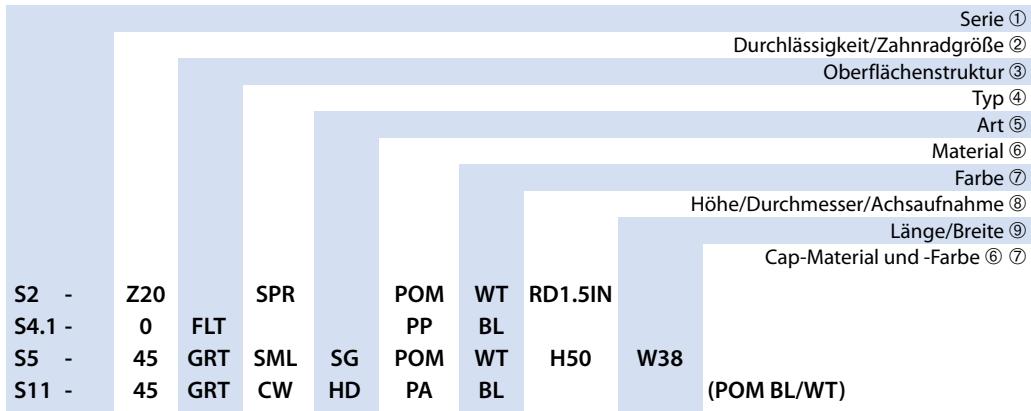
- Breite Zahnrad
- Teilkreisdurchmesser
- Abstand Wellenmitte/Oberkante Abtragung

Die Erklärung der Abkürzungen sowie den Typen-schlüssel finden Sie auf der Ausklappseite hinten.

Detail Messerkante



Typenschlüssel*



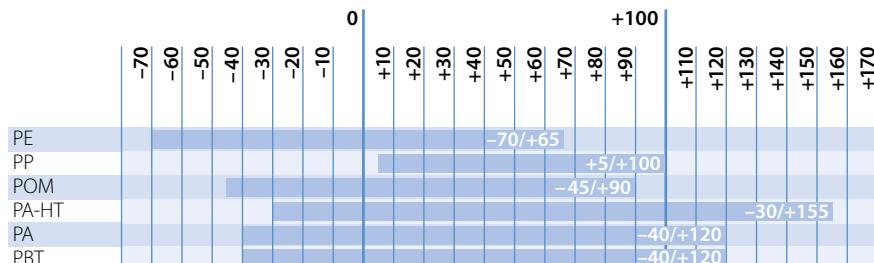
Legende

| | | | | | |
|--|--|---|--|---|---|
| ① Serie S1 ... S13 | ④ Typ A90 = Winkel 90° zur Förderrichtung CM = Mittenmodul SML = Seitenmodul, links SMR = Seitenmodul, rechts SMU = Seitenmodul, universal/beidseitig UM = Universalmodul PMC = Mittenmodul mit Profil PMU = Universalmodul mit Profil PMU = Universalmodul mit eingerücktem Profil Ixx = eingerückt in mm CLP = Clip IDL = Umlenkrolle RI = High Grip-Einsatz SG = Modul mit Seitenplatte PIN = Kupplungsstab FPL = Fingerplatte SLI = Slider SPR = Zahnrad RTR = Klemmring TPL = Wendekonsole, links TPR = Wendekonsole, rechts CW = Clockwise CWW = Counterclockwise | ⑥ Material PA = Polyamid PA-HT = Polyamid hoch temperaturbeständig PBT = Polybutylenterephthalat PE = Polyethylen PE-MD = PE detektierbar POM = Polyoxymethylen (Polyacetal) POM-CR = POM schnittfest/schlagzäh POM-HC = POM antistatisch POM-MD = POM detektierbar PP = Polypropylen PXX-HC = Selbstlöschend/antistatisch POM-PE = POM Seitenmodul + PE Mittenmodul POM-PP = POM Seitenmodul + PP Mittenmodul R1 = TPE 80 Shore A, PP R2 = EPDM 80 Shore A, vulkanisiert R3 = TPE 70 Shore A, PP R4 = TPE 86 Shore A, PP R5 = TPE 52 Shore A, PP R6 = TPE 63 Shore A, POM R7 = TPE 50 Shore A, PP R8 = TPE 55 Shore A, PE SER = Selbstlöschendes TPE SS = Rostfreier Edelstahl HA = Unterstützt das HACCP-Konzept HW = Hoch verschleißfestes Material | ⑦ Farbe** AT = Anthrazit BL = Blau BG = Beige BK = Schwarz DB = Dunkelblau GN = Grün LB = Hellblau LG = Hellgrau OR = Orange RE = Rot TR = Transparent UC = Ungefärbt WT = Weiß YL = Gelb | ⑧ Höhe/Durchmesser/ Achsaufnahme Höhe in mm Format: Hxxx Ø Kupplungsstab in mm Format: Dxxx Achsaufnahme: SQ (= quadratisch) oder RD (= rund) Angabe in mm oder Inch Format: SQxxMM oder RDxxIN | ⑨ Länge/Breite Kupplungsstäbe in mm Format: Lxxx Module in mm Format: Wxxx |
| ② Durchlässigkeit/Zahnradgröße Prozentuale Durchlässigkeit Format: xx z.B. 20 = 20 % Für Zahnräder: Anzahl der Zähne Format: „Z“xx z.B. Z12 = 12 Zähne | | | | | |
| ③ Oberflächenstruktur BSL = Slider Basismodul CTP = Mit Spitznuppen FLT = Glatte Oberfläche FRT1 = Friction Top, Design 1 FRT-OG = FRT ohne High Grip-Einsatz GRT = Gitterstruktur LRB = Querrippen MOD = Modifizierte Modulform NCL = Antihalt-Oberfläche NPY = Negative Pyramide NSK = Rutschfeste Oberflächenstruktur NTP = Mit Rundhoppen RAT = Abgerundete Auflageflächen RTP = Roller Top RRB = Erhöhte Verrippung auf der Moduloberseite SRS = Rutschhemmende Oberfläche | | | | | |
| | ⑤ Art BT = Lagerzapfen G = Geführt SG = Seitenplatte ST = Verstärkt (S5) DR = Zweireihiges Zahnrad SP = Geteiltes Zahnrad F1, F2, = Kollapsfaktor-Module F3 ... HD = Hold Down | | | | |

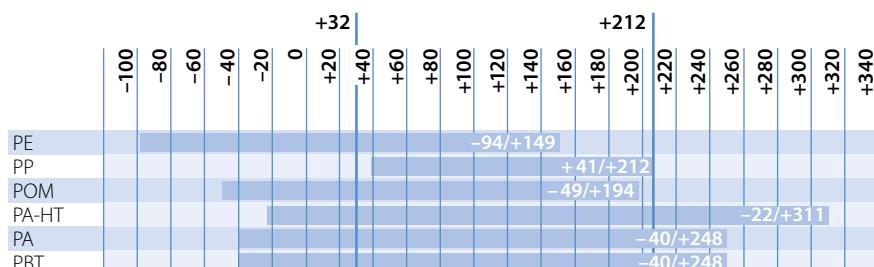
* Nicht für jede Artikelbeschreibung sind alle Angaben erforderlich.
Unnötige Parameter werden in diesen Fällen weggelassen; die Folgenden rücken entsprechend auf.

** Die serienspezifischen Standardfarben entnehmen Sie bitte der Typentabelle.
Zahlreiche weitere Farben sind auf Anfrage erhältlich. Druck-, produktions- und materialtechnisch bedingt sind Farbabweichungen möglich.

Temperaturbereiche in °C



Temperaturbereiche in °F



HACCP-Ausführungen

Durch eine Vielzahl hygienefreundlicher Eigenschaften unterstützen insbesondere die Serien 4.1, 6.1 und 10 Ihr HACCP-Konzept. Solche Eigenschaften sind:

Reinigungsfreundliches Design

- mit breiten Kanälen auf der Modulunterseite

Optimale Hydrolysebeständigkeit

- resistent gegenüber heißem Wasser, Reinigungs- und Desinfektionsmitteln

Gute Ablöseeigenschaften

- Vorteil im Herstellungsprozess adhäsiver Lebensmittel (minimaler Verlust)
- Transportgutrückstände lassen sich leicht entfernen
- reinigungsfreundliche Scharnierkonstruktion

Kontraststarkes Blau

- Verunreinigungen werden leichter und schneller erkannt
- für den Einsatz in optischen Sortieranlagen geeignet
- reduziert Lichtreflexion, dadurch verbesserte Arbeitsbedingungen

Materialien

PE (Polyethylen)

- sehr gute chemische Beständigkeit gegen Säuren und Laugen
- sehr gute Ablöseeigenschaften durch geringe Oberflächenspannung
- gutes Reib- und Verschleißverhalten
- hohe Zähigkeit
- geringes spezifisches Gewicht

PP (Polypropylen)

- Standardwerkstoff für normale Transportanwendungen
- mittlere Festigkeit und Steifigkeit
- gute dynamische Belastbarkeit
- sehr beständig gegenüber Säuren, Laugen, Salzen, Alkoholen
- geringes spezifisches Gewicht
- keine Spannungsrisbildung

POM (Polyoxymethylen/Polyacetal)

- gute Dimensionsstabilität
- hohe Festigkeit und Steifigkeit
- hohe chemische Beständigkeit gegen organische Lösemittel
- niedriger Reibwert
- sehr verschleißfest
- harte, schnittfeste Oberfläche

POM-CR (POM cut resistant)

- besonders schlagzäh und schnittfest
- gute Reinigung
- minimierte Riefenbildung
- geringere Gefahr von Materialabtrennungen

POM-HC (POM highly conductive)

- hochleitfähiger Werkstoff
- Oberflächenwiderstand < $10^6 \Omega$ (entspr. Spezifikation)
- hohe Festigkeit und Steifigkeit
- sehr gute tribologische Eigenschaften (Reib- und Verschleißwerte)

POM-MD (POM metal detectable)

- Werkstoff für leichte Erkennung in Metalldetektoren
- hohe Festigkeit und Steifigkeit
- sehr gute tribologische Eigenschaften (Reib- und Verschleißwerte)

PA (Polyamid)

- gute Abriebfestigkeit im Trockenbetrieb
- kurzzeitig temperaturbeständig bis 135 °C (275 °F)
- gute Alterungsbeständigkeit

PA-HT (Polyamide high temperature)

- glasfaserverstärktes Material
- sehr hohe kurzzeitige Temperaturbeständigkeit bis 180 °C (356 °F)
- geringfügige Wasseraufnahme in feuchter Umgebung
- sehr hohe Steifigkeit
- verschleißfest

PXX-HC (selbstlöschendes hochleitfähiges Material)

- flammenhemmend gemäß DIN EN 13501-1 (C_{fl}-s1 und DIN 4102 (B1))
- Oberflächenwiderstand < $10^6 \Omega$
- besonders für den Einsatz in der Automobilindustrie

PBT (Polybutylenterephthalate)

- sehr verschleißfest
- besonders abriebfest
- hohe Festigkeit und Steifigkeit
- nicht zu empfehlen im Kontakt mit heißem Wasser > 60 °C (140 °F)

Engagierte Mitarbeiter, qualitätsorientierte Organisation und Fertigungsabläufe sichern den konstant hohen Standard unserer Produkte und Dienstleistungen. Das Forbo Siegling Qualitätsmanagementsystem ist nach ISO 9001 zertifiziert.

Neben der Produktqualität ist der Umweltschutz ein wichtiges Unternehmensziel. Schon früh haben wir deshalb ein ebenfalls zertifiziertes Umweltmanagementsystem nach ISO 14001 eingeführt.



Forbo Siegling Service – jederzeit, überall

Forbo Siegling beschäftigt in der Firmengruppe mehr als 2.000 Mitarbeiter. Unsere Produkte werden weltweit in neun Produktionsstätten hergestellt. Gesellschaften und Landesvertretungen mit Materiallängen und Werkstätten finden Sie in über 80 Ländern. Forbo Siegling Servicestationen gibt es in mehr als 300 Orten der Welt.