

Produktprogramm

Serie 13

Teilung 8 mm (0,31 in)



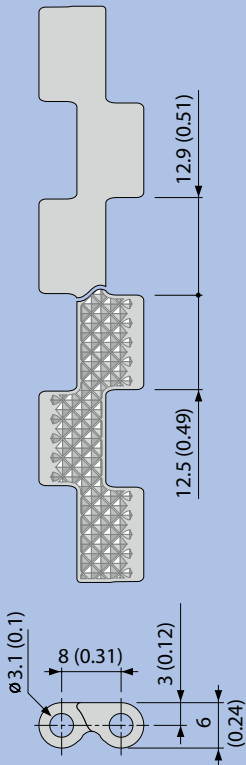
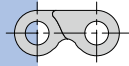
siegling prolink
modulbänder

Prolink Beltfinder



So einfach
finden Sie das
richtige Kunst-
stoffmodulband
für Ihr Förder-
system.

m.prolink-finder.com



Geradelaufendes Band mit 8 mm (0,31 in)* Teilung. Geeignet für leichte und mittelschwere Güter bei Food- und Nonfood Messerkantenanwendungen.

Konstruktionsmerkmale

- kleine Teilung für Anwendungen, die einen kleinen Übergabespalt erfordern
- konzipiert für die Umlenkung über rollende oder feste Messerkanten bis zu einem minimalen Radius von 3 mm (0,12 in). Auch kleinste Produkte werden präzise übergeben (Abb. 2)
- vielseitig einsetzbar zum Fördern, Trocknen und Kühlen
- optimale Gestaltung der Zähne und der Bandunterseite für hervorragenden Zahneingriff, sichere Bandführung und einfache Reinigung
- Band- und Zahnradauslegung sichern beste Kraftübertragung und Bandzugkraft
- Kupplungsstäbe ohne Kopf vereinfachen die Installation und das Abnehmen des Bandes zur Wartung (Abb. 1)

Besonderheiten

- negative Pyramidenstruktur für die gute Ablösung feuchter und klebriger Produkte

Teilung

8 mm (0,31 in)

Bandbreite minimal

102 mm (4 in)

Breitenstufung

In Schritten von 25,4 mm (1 in)

Kupplungsstäbe

3 mm (0,12 in) aus Kunststoff (PBT)

Konformitätserklärungen/Zertifikate

siehe Ausklappseite

Bandtypen

S13-0 FLT

Geschlossene, glatte Oberfläche

S13-0 NPY

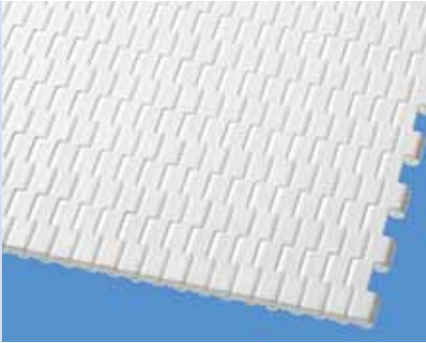
Geschlossene Oberfläche mit negativer Pyramidenstruktur

Detail Kupplungsstab

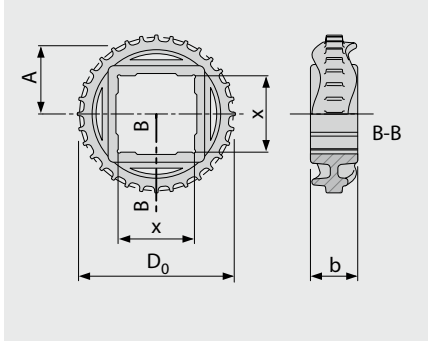
Mit einem einzigartig geformten Schulterbereich gewährleistet der Kupplungsstab ohne Kopf sicheren Halt sowie problemlose Installation und Wartung



Abb. 1

	Materialien	Farben	Durchlässigkeit [%]	Zulässige Zugkraft [N/mm (lb/ft)]	Gewicht [kg/m² (lb/ft²)]
	POM	WT, BL	0	4 (274)	5,9 (1,2)
	POM	BL	0	4 (274)	5,9 (1,2)

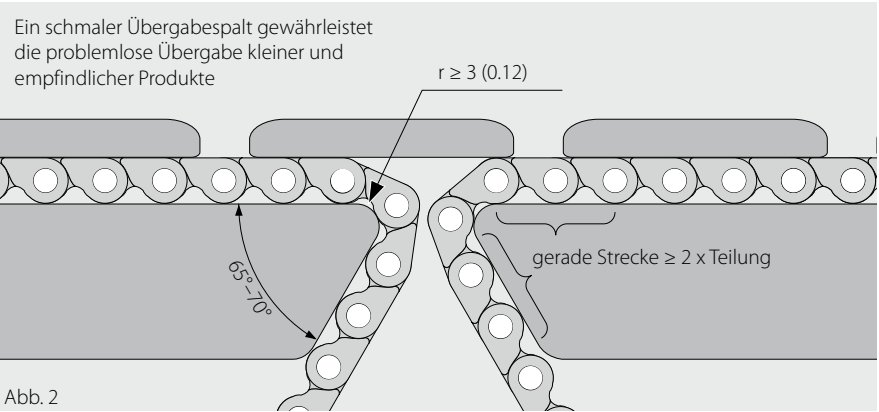
Zahnräder



Zahnrad- größe	Z15	Z24	Z32	Z48
b [mm]	24	25	25	25
[in]	(0,9)	(1,0)	(1,0)	(1,0)
D ₀ [mm]	39	62	83	124
[in]	(1,5)	(2,4)	(3,3)	(4,9)
A [mm]	17	28	38	59
[in]	(0,7)	(1,1)	(1,5)	(2,3)
x [mm] (metrische Achsaufnahmen)				
20	●			
25		●		
40			■	■
x [in] (zöllige Achsaufnahmen)				
0,75	●			
1		●		
1,5			■	■

- Wellenform rund
- Wellenform quadratisch
- b** Breite Zahnrad
- D₀** Teilkreisdurchmesser
- A** Abstand Wellenmitte/Oberkante Abtragung

Detail Messerkante



Die Erklärung der Abkürzungen sowie den Typenschlüssel finden Sie auf der Ausklappseite hinten.

Typenschlüssel*

Serie ①									
Durchlässigkeit/Zahnradgröße ②									
Oberflächenstruktur ③									
Typ ④									
Art ⑤									
Material ⑥									
Farbe ⑦									
Höhe/Durchmesser/Achsaufnahme ⑧									
Länge/Breite ⑨									
Cap-Material und -Farbe ⑥ ⑦									
S2 -	Z20		SPR		POM	WT	RD1.5IN		
S4.1 -	0	FLT			PP	BL			
S5 -	45	GRT	SML	SG	POM	WT	H50	W38	
S11 -	45	GRT	CW	HD	PA	BL			(POM BL/WT)

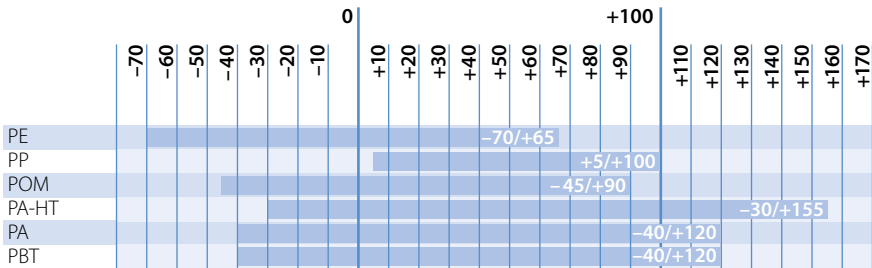
Legende

① Serie S1 ... S13	④ Typ A90 = Winkel 90° zur Förderrichtung CM = Mittenmodul SML = Seitenmodul, links SMR = Seitenmodul, rechts SMU = Seitenmodul, universal/beidseitig UM = Universalmodul PMC = Mittenmodul mit Profil PMU = Universalmodul mit Profil PMU = Universalmodul mit eingerücktem Profil xx = eingerückt in mm CLP = Clip IDL = Umlenkrolle RI = High Grip-Einsatz SG = Modul mit Seitenplatte PIN = Kupplungsstab FPL = Fingerplatte SLI = Slider SPR = Zahnrad RTR = Klemmring TPL = Wendekonsole, links TPR = Wendekonsole, rechts CW = Clockwise CWW = Counterclockwise	⑥ Material PA = Polyamid PA-HT = Polyamid hoch temperaturbeständig PBT = Polybutylenterephthalat PE = Polyethylen PE-MD = PE detektierbar POM = Polyoxymethylen (Polyacetal) POM-CR = POM schnittfest/schlagzäh POM-HC = POM antistatisch POM-MD = POM detektierbar PP = Polypropylen PXX-HC = Selbstlöschend/antistatisch POM-PE = POM Seitenmodul + PE Mittenmodul POM-PP = POM Seitenmodul + PP Mittenmodul R1 = TPE 80 Shore A, PP R2 = EPDM 80 Shore A, vulkanisiert R3 = TPE 70 Shore A, PP R4 = TPE 86 Shore A, PP R5 = TPE 52 Shore A, PP R6 = TPE 63 Shore A, POM R7 = TPE 50 Shore A, PP R8 = TPE 55 Shore A, PE SER = Selbstlöschendes TPE SS = Rostfreier Edelstahl HA = Unterstützt das HACCP-Konzept HW = Hoch verschleißfestes Material	⑦ Farbe** AT = Anthrazit BL = Blau BG = Beige BK = Schwarz DB = Dunkelblau GN = Grün LB = Hellblau LG = Hellgrau OR = Orange RE = Rot TR = Transparent UC = Ungefärbt WT = Weiß YL = Gelb
② Durchlässigkeit/Zahnradgröße Prozentuale Durchlässigkeit Format: xx z.B. 20 = 20 % Für Zahnräder: Anzahl der Zähne Format: „Z“xx z.B. Z12 = 12 Zähne	⑤ Art BT = Lagerzapfen G = Geführt SG = Seitenplatte ST = Verstärkt (S5) DR = Zweireihiges Zahnrad SP = Geteiltes Zahnrad F1, F2, F3 ... = Kollapsfaktor-Module HD = Hold Down	⑧ Höhe/Durchmesser/Achsaufnahme Höhe in mm Format: Hxxx Ø Kupplungsstab in mm Format: Dxxx Achsaufnahme: SQ (= quadratisch) oder RD (= rund) Angabe in mm oder Inch Format: SQxxMM oder RDxxIN	⑨ Länge/Breite Kupplungsstäbe in mm Format: Lxxx Module in mm Format: Wxxx

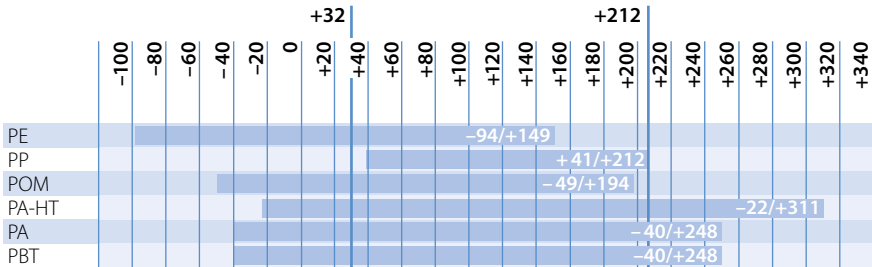
* Nicht für jede Artikelbeschreibung sind alle Angaben erforderlich. Unnötige Parameter werden in diesen Fällen weggelassen; die Folgenden rücken entsprechend auf.

** Die serienspezifischen Standardfarben entnehmen Sie bitte der Typentabelle. Zahlreiche weitere Farben sind auf Anfrage erhältlich. Druck-, produktions- und materialtechnisch bedingt sind Farbabweichungen möglich.

Temperaturbereiche in °C



Temperaturbereiche in °F



HACCP-Ausführungen

Durch eine Vielzahl hygienefreundlicher Eigenschaften unterstützen insbesondere die Serien 4.1, 6.1 und 10 Ihr HACCP-Konzept. Solche Eigenschaften sind:

Reinigungsfreundliches Design

- mit breiten Kanälen auf der Modulunterseite

Optimale Hydrolysebeständigkeit

- resistent gegenüber heißem Wasser, Reinigungs- und Desinfektionsmitteln

Gute Ablöseeeigenschaften

- Vorteil im Herstellungsprozess adhäsiver Lebensmittel (minimaler Verlust)
- Transportgutrückstände lassen sich leicht entfernen
- reinigungsfreundliche Scharnierkonstruktion

Kontraststarkes Blau

- Verunreinigungen werden leichter und schneller erkannt
- für den Einsatz in optischen Sortieranlagen geeignet
- reduziert Lichtreflexion, dadurch verbesserte Arbeitsbedingungen

Konformitätserklärungen/ Zertifikate

FDA/EU

Siegling Prolink Modulbänder aus PE, PP, POM und PA entsprechen den Verordnungen 21 CFR der FDA sowie (EU) 10/2011 und (EG) 1935/2004 hinsichtlich der eingesetzten Rohstoffe und der Migrationswerte.

Halal

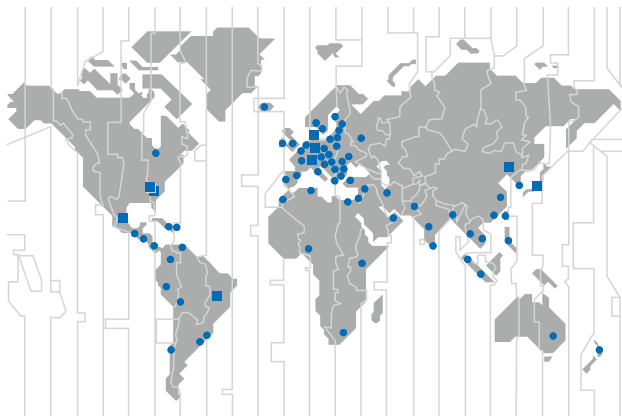
Für alle Siegling Prolink Modulbänder aus POM ist die Einhaltung der Halal-Regeln zertifiziert vom IFRC Asia (Mitglied des World Halal Council).

Materialien

- PE (Polyethylen)**
- sehr gute chemische Beständigkeit gegen Säuren und Laugen
 - sehr gute Ablöseeeigenschaften durch geringe Oberflächenspannung
 - gutes Reib- und Verschleißverhalten
 - hohe Zähigkeit
 - geringes spezifisches Gewicht
- PP (Polypropylen)**
- Standardwerkstoff für normale Transportanwendungen
 - mittlere Festigkeit und Steifigkeit
 - gute dynamische Belastbarkeit
 - sehr beständig gegenüber Säuren, Laugen, Salzen, Alkoholen
 - geringes spezifisches Gewicht
 - keine Spannungsrissbildung
- POM (Polyoxymethylen/Polyacetal)**
- gute Dimensionsstabilität
 - hohe Festigkeit und Steifigkeit
 - hohe chemische Beständigkeit gegen organische Lösemittel
 - niedriger Reibwert
 - sehr verschleißfest
 - harte, schnittfeste Oberfläche
- POM-CR (POM cut resistant)**
- besonders schlagzäh und schnittfest
 - gute Reinigung
 - minimierte Riefenbildung
 - geringere Gefahr von Materialabtrennungen
- POM-HC (POM highly conductive)**
- hochleitfähiger Werkstoff
 - Oberflächenwiderstand < 10⁶ Ω (entspr. Spezifikation)
 - hohe Festigkeit und Steifigkeit
 - sehr gute tribologische Eigenschaften (Reib- und Verschleißwerte)
- POM-MD (POM metal detectable)**
- Werkstoff für leichte Erkennung in Metalldetektoren
 - hohe Festigkeit und Steifigkeit
 - sehr gute tribologische Eigenschaften (Reib- und Verschleißwerte)
- PA (Polyamid)**
- gute Abriebfestigkeit im Trockenbetrieb
 - kurzzeitig temperaturbeständig bis 135 °C (275 °F)
 - gute Alterungsbeständigkeit
- PA-HT (Polyamide high temperature)**
- glasfaserverstärktes Material
 - sehr hohe kurzzeitige Temperaturbeständigkeit bis 180 °C (356 °F)
 - geringfügige Wasseraufnahme in feuchter Umgebung
 - sehr hohe Steifigkeit
 - verschleißfest
- PXX-HC (selbstlöschendes hochleitfähiges Material)**
- flammenhemmend gemäß DIN EN 13501-1 (C_{fl}-s1 und DIN 4102 (B1))
 - Oberflächenwiderstand < 10⁶ Ω
 - besonders für den Einsatz in der Automobilindustrie
- PBT (Polybutylenterephthalate)**
- sehr verschleißfest
 - besonders abriebfest
 - hohe Festigkeit und Steifigkeit
 - nicht zu empfehlen im Kontakt mit heißem Wasser > 60 °C (140 °F)

Engagierte Mitarbeiter, qualitätsorientierte Organisation und Fertigungsabläufe sichern den konstant hohen Standard unserer Produkte und Dienstleistungen. Das Forbo Siegling Qualitätsmanagementsystem ist nach ISO 9001 zertifiziert.

Neben der Produktqualität ist der Umweltschutz ein wichtiges Unternehmensziel. Schon früh haben wir deshalb ein ebenfalls zertifiziertes Umweltmanagementsystem nach ISO 14001 eingeführt.



Forbo Siegling Service – jederzeit, überall

Forbo Siegling beschäftigt in der Firmengruppe mehr als 2.000 Mitarbeiter. Unsere Produkte werden weltweit in neun Produktionsstätten hergestellt. Gesellschaften und Landesvertretungen mit Materiallagern und Werkstätten finden Sie in über 80 Ländern.

Forbo Siegling Servicestationen gibt es in mehr als 300 Orten der Welt.



MOVEMENT SYSTEMS

Forbo Siegling GmbH
Lilienthalstraße 6/8, D-30179 Hannover
Telefon +49 511 6704 0, Fax +49 511 6704 305
www.forbo-siegling.com, siegling@forbo.com

Forbo Movement Systems is part of the Forbo Group,
a global leader in flooring and movement systems.
www.forbo.com