

# INSTRUCTIONS DE SERVICE RAPIDES PINCE CHAUFFANTE BLIZZARD HC 120/40 DE SIEGLING

**siegling blizzard™**  
équipement d'assemblage

 Français



**Stop**

**La lecture des présentes instructions de service rapides ne peut pas se substituer à la lecture complète des instructions de service complètes !**

- Préparer l'appareil et l'espace de travail.
- Préparer l'empreinte (voir Paragr. 3.3. des instructions de service).
- Brancher la pince chauffante sur le secteur (voir Paragr. 4.2. des instructions de service).
- Maintenir la touche ON/OFF enfoncée longtemps pour allumer l'appareil. L'appareil est désormais en mode démarrage.

## **Attention :**

Une fois la pince démarrée, les plaques chauffantes sont automatiquement préchauffées à la dernière température de refroidissement réglée.

- Si besoin, étalonner l'affichage (voir Paragr. 4.4. des instructions de service).
- Une courte pression sur la touche SELECT permet de sélectionner successivement les paramètres de jonction Température de chauffe, Temps de maintien et Température de refroidissement et une pression sur les touches + et – permet de les régler à la valeur souhaitée. (Pour basculer l'unité du paramètre affiché de °Celsius sur °Fahrenheit, maintenir la touche SELECT enfoncée longtemps.)
- Une fois les paramètres modifiés, enregistrer les valeurs réglées en appuyant sur la touche CONFIRM.
- Introduire l'empreinte préparée dans la pince chauffante.
- Appuyer à nouveau sur la touche CONFIRM pour lancer le cycle de chauffe (une fois le cycle de chauffe débuté, les paramètres de jonction ne peuvent plus être modifiés jusqu'à la fin du cycle).
- Pendant le préchauffage, la température actuelle et la température ciblée s'affichent alternativement à l'écran. Une fois la température requise atteinte, un signal sonore retentit et le temps de maintien commence automatiquement.
- Le temps de maintien restant s'affiche à l'écran. La fin du temps de maintien est indiquée par un signal sonore et le mode refroidissement démarre automatiquement (démarrage des ventilateurs).
- Un signal sonore indique lorsque la température de refroidissement est atteinte et l'écran affiche ----. L'appareil est désormais à nouveau en mode démarrage, c'est-à-dire que la température de refroidissement réglée est maintenue et que les paramètres de jonction peuvent être modifiés par une pression sur la touche SELECT.
- Retirer l'empreinte avec la jonction terminée.
- Les paramètres de jonction pré-réglés sont enregistrés dans l'appareil. Pour réaliser une autre jonction avec les mêmes paramètres, il suffit d'insérer une autre empreinte et d'appuyer sur la touche CONFIRM pour lancer un nouveau cycle de chauffe.
- Si aucune autre jonction ne doit être réalisée, maintenir la touche ON/OFF enfoncée jusqu'à ce que l'appareil s'arrête.
- Si aucune touche n'est actionnée pendant environ 2 minutes, l'appareil s'arrête.