

# PINZA DE CALENTAMIENTO SIEGLING BLIZZARD HC 120/40 – MANUAL DE INSTRUCCIONES ABREVIADO

**siegling blizzard®**  
equipos de empalme

 Español



## Atención

**El uso de esta Guía breve de instrucciones no sustituye la lectura y comprensión del manual de instrucciones completo (Ref.-nº. 288).**

- Preparar el aparato y el lugar de trabajo.
  - Preparar la regleta guía de empalme (ver la sección 3.4. del manual de instrucciones).
  - Conectar a la red eléctrica (ver la sección 4.2. del manual de instrucciones).
  - Mantener pulsado el botón de conexión y desconexión para encender el aparato. El aparato se encuentra ahora en el “modo de inicio”.
- Atención:**  
Después del encendido, las placas calefactoras se calientan automáticamente a la temperatura de enfriamiento seleccionada.
- En caso necesario, calibrar la indicación (ver la sección 4.4. del manual de instrucciones).
  - Pulsando brevemente el botón “SELECCIÓN” seleccionar sucesivamente los parámetros de unión “temperatura de calentamiento”, “tiempo de mantenimiento” y “temperatura de enfriamiento” y ajustar los valores deseados con los botones de “+” y “-”. (Para cambiar los parámetros visualizados de grados °Celsius a °Fahrenheit, mantener pulsado el botón “SELECCIÓN” durante más tiempo).
  - Después de modificar los parámetros, guardar los valores ajustados pulsando el botón “CONFIRMAR”.
  - Introducir la regleta guía de empalme preparada en la pinza de calentamiento.
  - Presionar de nuevo el botón “CONFIRMAR” para iniciar el ciclo de calentamiento (una vez iniciado el ciclo de calentamiento ya no se pueden modificar los parámetros hasta la conclusión del ciclo).
  - Durante el calentamiento se muestran alternativamente en la pantalla la temperatura real y la seleccionada. Cuando se alcanza la temperatura de calentamiento prevista, suena una señal acústica y empieza a transcurrir automáticamente el tiempo de mantenimiento.
  - Durante este tiempo de mantenimiento se visualiza en pantalla el intervalo restante. El fin del tiempo de mantenimiento se indica con una señal acústica y a continuación se inicia automáticamente el modo de enfriamiento (empiezan a funcionar los ventiladores).
  - Una señal acústica señala que se ha alcanzado la temperatura de enfriamiento y en la pantalla aparece “----”. El aparato se encuentra de nuevo en el “modo de inicio”, es decir se mantiene la temperatura ajustada y los parámetros de unión se puede cambiar pulsando el botón “SELECCIÓN”.
  - Retirar la regleta guía de empalme con la unión realizada.
  - Los parámetros de unión predefinidos permanecen guardados en la memoria del equipo. Si se desea realizar otro empalme con los mismos parámetros, después de introducir otra regleta guía de empalme, se puede iniciar un nuevo ciclo de calentamiento pulsando el botón “CONFIRMAR”.
  - Si no se van a realizar más empalmes, mantener presionado el botón de conexión y desconexión hasta que se apague el equipo.
  - Si no se pulsa ninguna tecla en un intervalo de 2 minutos aprox., el equipo se desconecta automáticamente.

### HC 120/40 | El vídeo

Presentación de la pinza de calentamiento, el flujo de trabajo y lo que se incluye en el conjunto.  
[https://www.youtube.com/watch?v=e2o6xgC\\_S5A](https://www.youtube.com/watch?v=e2o6xgC_S5A)



### HC 120/40 | La app de la web

Datos del dispositivo, instrucciones paso a paso, parámetros de calentamiento actuales específicos de la banda para su trabajo in situ <https://blizzard.hc120-40.forbo.com>

