

DONNÉES TECHNIQUES SUR L'ADHÉSIF FORBO C 930

RECOMMANDÉ POUR :

- Colorex SD | EC
- Sphera SD | EC



SPÉCIFICATIONS :

- FloorScore certifié par SCS Global Services
- Polymère acrylique
- Ininflammable ; 100 % exempt de solvant
- Entreposage : Stabilité gel-dégel : 1 cycle à 20°F (-6°C). Si vous constatez que l'adhésif est gelé quand vous ouvrez le seau, refermez-le et laissez-le à la température ambiante, sans y toucher, jusqu'à ce que l'adhésif soit dégelé. **N'ESSAYEZ PAS** de mélanger un adhésif gelé.
- Durée de stockage : 2 ans dans un contenant non ouvert
- Apparence et odeur : Blanc avec des fibres conductrices grises, avec peu ou pas d'odeur
- Émissions de COV : <0 gramme par litre (calculées selon le règlement 1168 de l'organisme CA South Coast)
- Taux de rendement : Environ 125 pi² par gallon
- Proposé en contenants de 4 gallons seulement

EXIGENCES CONCERNANT LE SUBSTRAT ET L'INSPECTION :

- L'adhésif C 930 de Forbo peut s'utiliser pour toutes les catégories de béton. Tous les substrats de béton doivent être préparés conformément aux conditions contenues dans la version actuelle de la méthode ASTM F 710. Le substrat doit être sec, propre, lisse et en bon état.
- La porosité du béton doit être déterminée dans le cadre d'essais conformes à la version actuelle de la méthode ASTM F 3191. L'eau devrait être absorbée par la dalle à l'intérieur de 5 à 20 minutes, selon les normes. Si l'eau pénètre trop rapidement ou trop lentement, des corrections à la surface de béton doivent être effectuées afin d'obtenir le profil de surface adéquat. Les dalles de béton déterminées être trop poreuses, poussiéreuses ou généralement insuffisantes peuvent nécessiter l'application d'un apprêt selon les recommandations du fabricant, et ce, afin d'ajuster le degré de porosité de la dalle et de se conformer aux conditions mentionnées ci-dessus.
- Le pH en surface des dalles de béton ne doit pas dépasser 10,0. Les substrats de béton avec un pH inférieur à 7,0 ou supérieur à 10,0 en surface exigent des mesures correctives avant la pose.
- L'humidité relative interne ne doit pas dépasser 85%, lequel taux doit être déterminé dans le cadre d'essais conformes à la version actuelle de la méthode ASTM F 2170.
- Pour les substrats en béton, le taux d'émission de vapeur d'eau ne doit pas dépasser 8,0 lb par 1 000 pi² par période de 24 heures, lequel taux doit être déterminé dans le cadre d'essais conformes à la version actuelle de la méthode ASTM F1869.
- Avant la pose, des essais d'adhérence doivent être effectués conformément aux directives publiées par Forbo. Les essais d'adhérence aident à déterminer les caractéristiques pratiques de l'adhésif, comme le temps ouvert et le temps d'emploi appropriés en fonction des conditions du site, et tout problème de collage au substrat.

RECOMMANDATIONS POUR LA POSE :

1. Les zones d'application du matériel doivent être propres, entièrement enclouées et étanches aux intempéries. Le système de chauffage, de ventilation et de climatisation (CVC) permanent doit être pleinement opérationnel et contrôlé, et réglé à une température minimale de 65°F (18,3°C). Si ce n'est pas possible, les zones doivent avoir été acclimatées et contrôlées à l'aide d'un système CVC temporaire en fonction des conditions de niveau de service prévues pendant leur occupation. La température et l'humidité doivent se situer dans une plage de 75°F ± 10°F (23,9°C ± 5,5°C) avec une humidité relative ambiante de 50% ± 10%. Ces conditions **DOIVENT** être établies au moins sept jours avant de commencer la pose, maintenues pendant la pose, et poursuivies pendant au moins sept jours après la pose.
2. Le substrat doit être exempt de toutes matières étrangères, notamment la poussière, les solvants, la peinture, la cire, l'huile, la graisse, les résidus d'adhésifs, les dissolvants d'adhésifs, les composés durcisseurs filmogènes, les composés durcisseurs pénétrant le silicate, les composés de scellement, de durcissement ou de démoulage, le sel d'alcali, l'excès de carbonatation ou de laitance, la moisissure, et d'autres matières étrangères qui pourraient avoir une incidence sur le taux de dissipation de l'humidité dans le béton ou sur l'adhérence du revêtement de sol résilient au béton, ou causer une décoloration du revêtement de sol par le dessous.

DONNÉES TECHNIQUES SUR L'ADHÉSIF FORBO C 930

3. Avant de commencer la pose, tous les tests prérequis doivent être effectués : porosité du béton, pH, humidité relative (interne), émission de vapeur d'humidité au chlorure de calcium et tests d'adhérence. Consultez la **directives d'évaluation et de préparation des substrats de Forbo** pour de plus amples informations.
4. Recommandation pour les truelles : Truelle à dents carrées de 1/16 po x 1/16 po x 1/16 po. Pour plus d'informations, se référer aux directives d'évaluation et de préparation des substrats de Forbo. Remplacez la truelle quand une couverture appropriée n'est plus possible.
NOTE : Lors de la pose de Sphera SD | EC, utiliser l'adhésif Forbo C 930 pour installer la bande de mise à la terre et utiliser l'adhésif Forbo FST 1299 pour le reste de la pose. Pour plus d'informations, se référer au document « **Installing Forbo Sphera SD | EC Sheet Flooring** ».
5. Le temps ouvert et le temps d'emploi des adhésifs varient selon les conditions du site, comme la température ambiante et l'humidité, la porosité du substrat et la circulation de l'air. Une indication générale d'un temps ouvert approprié est lorsqu'un léger toucher produit un transfert d'adhésif sur le doigt, mais qu'un toucher ferme aplatit et «macule» l'adhésif.
6. Il faut laisser à l'adhésif le temps d'atteindre une certaine consistance avant de poser le revêtement de sol sur l'adhésif, mais **NE LAISSEZ PAS L'ADHÉSIF SÉCHER**. Le revêtement de sol **DOIT** toujours être placé sur un adhésif **humide** et le rouleau à plancher doit être passé dessus immédiatement. Le revêtement de sol **doit aussi rester en contact avec l'adhésif pendant que l'adhésif sèche et durcit**. Un placement et un roulage appropriés entraînent une «explosion» complète des sillons de la truelle, créant une pellicule d'adhésif plate sur le substrat et sur le support du matériel.
7. Pour un positionnement correct de la bande de mise à la terre, se référer à la section d'installation Colorex SD/EC ou Marmoleum Ohmex du Guide d'installation Forbo.
8. Vérifiez fréquemment le transfert de l'adhésif ; il doit y avoir un **transfert humide complet** de l'adhésif sur le support du matériel afin qu'il colle solidement.
9. Roulez immédiatement le revêtement de sol dans toutes les directions à l'aide d'un rouleau à plancher de 100 livres pour assurer un transfert adéquat de l'adhésif. Une étape de roulage supplémentaire est requise pendant la pose de l'adhésif pour veiller à ce que le matériel soit plat et qu'il adhère pleinement.
10. Retirez immédiatement le résidu d'adhésif frais à l'aide d'un linge blanc propre. L'adhésif séché peut être retiré à l'aide d'un linge blanc propre et d'une solution nettoyante au pH neutre adéquatement diluée ou avec un dissolvant d'adhésif Forbo. La surface doit être rincée avec de l'eau propre et fraîche pour retirer tout résidu du sol. Veuillez consulter le Guide d'entretien des revêtements de sol à usage commercial de Forbo pour obtenir de plus amples renseignements.
11. Laissez le couvercle sur le seau quand vous ne vous en servez pas.
12. N'autorisez pas une forte circulation ou le roulage de charges lourdes sur le revêtement pendant un minimum de 72 heures après la pose. Du temps supplémentaire pourrait être nécessaire si la pose est effectuée sur un substrat non poreux.
13. Afin de permettre à l'adhésif de sécher et de durcir adéquatement, attendez au moins cinq jours après la pose avant d'effectuer des procédures de nettoyage avec un liquide ou d'entretien initial. Du temps supplémentaire pourrait être nécessaire si la pose est effectuée sur un substrat non poreux.

Pour obtenir de plus amples renseignements, le document «Installation and Floor Care Guidelines» de Forbo peut être téléchargé depuis le site www.forboflooringNA.com, ou vous pouvez communiquer avec le service de soutien technique de Forbo au 1-800-842-7839.