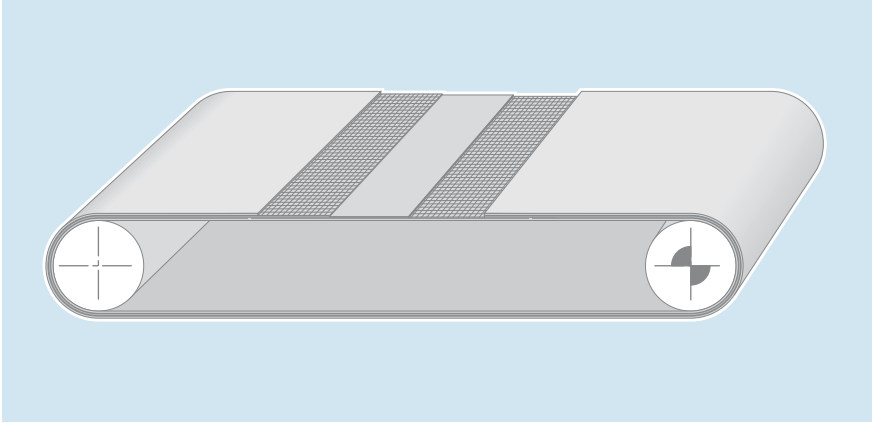


# siegling transilon

สายพานลำเลียงและสายพานการผลิต

## สายพานลำเลียงและสายพานการผลิต 1 การเก็บรักษา การเคลือบ การติดตั้ง



สายพานลำเลียงและสายพานการผลิต Siegling Transilon เป็นผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพสูง มีความทนทาน ง่ายต่อการจัดการ ไม่ต้องการการบำรุงรักษาใดๆ และมีความประหยัดในการใช้งาน

จาก “หัวหน้า” ไปจนถึง “ผู้เชี่ยวชาญ” ด้านเทคโนโลยีขั้นสูง ขอบข่ายผลิตภัณฑ์ในอุตสาหกรรมทุกประเภทของเรามีมากกว่า 120 ชนิดและรูปแบบสำหรับงานการลำเลียงและการผลิตเป็นส่วนใหญ่ออย่างหลากหลาย

ในสิ่งตีพิมพ์นี้ท่านจะพบกับข้อมูลพื้นฐานที่สำคัญเกี่ยวกับสายพานการลำเลียงและสายพานการผลิตของท่าน

ข้อมูลเพิ่มเติมที่เกี่ยวกับคุณสมบัติเชิงกล คุณสมบัติทางกายภาพหรือเคมีแบบจำเพาะ พื้นผิว โครงและผนังด้านข้างของสายพาน ตลอดจนสายพานแบบโค้งสามารถดูได้ในแผ่นพับอ้างอิงหมายเลข 318 “ข้อมูลเชิงเทคนิค 2”

### สารบัญ

โครงสร้างและวัสดุ	2
การกำหนดชนิด	2
การขนส่งและการเก็บรักษา	3
ความทน	3
การดูแล	3
สภาพพร้อมใช้งาน ขนาดมาตรฐานและความคลาดเคลื่อน	4
ชนิดรอยต่อ	6
อุปกรณ์ในการต่อ	7
การติดตั้ง	8

# โครงสร้างและวัสดุ

รูปแบบวัสดุที่ถูกแรงดึง	
AE	เส้นใยผสมอะรามิด/โพลีเอสเตอร์
E	โพลีเอสเตอร์
EC	เส้นใยผสมโพลีเอสเตอร์/ฝ้าย
EP	เส้นใยผสมโพลีเอสเตอร์/โพลีเอไมด์
P	โพลีเอไมด์

รูปแบบ	
1, 2, 3	จำนวนชั้นของเส้นใย
M	เส้นใยถักทอ
NOVO	เส้นใยโพลีเอสเตอร์ไม่ถักทอ
H	เส้นใย HighTech

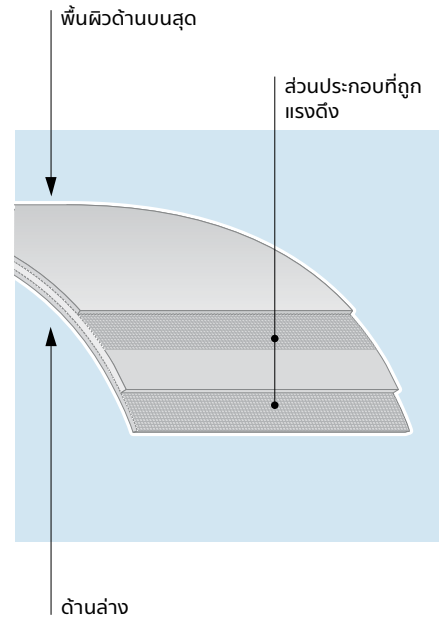
  

วัสดุพื้นผิว	
A	โพลีเอเลฟิน
C	ฝ้าย
E	โพลีเอสเตอร์
G	ยาง/อีลาสโตเมอร์
P	โพลีเอไมด์
S	ซิลิโคน
U	ยูรีเทน
UH	ยูรีเทนแข็ง
V	พีวีซี
VH	พีวีซีแข็งC
VS	พีวีซีอ่อน
O	ไม่เคลือบ
F, Z	สีทึบ/กำมะหยี่
U0, E0,	การเคลือบ
A0, S0, Y0	

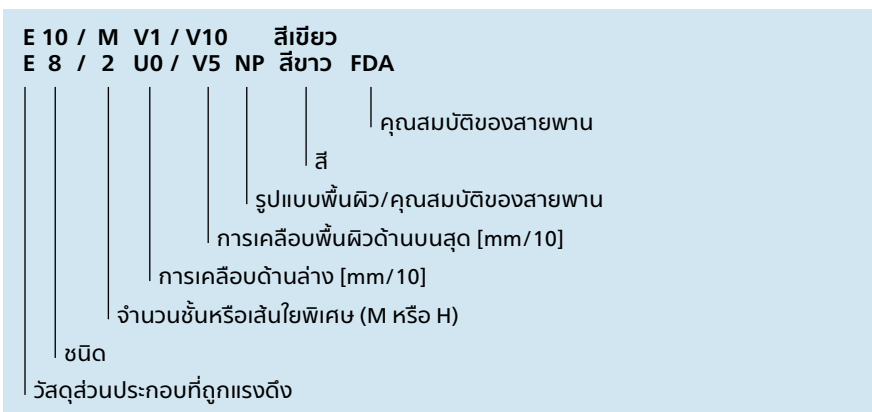
รูปแบบพื้นผิว	
AR	รูปแบบป้องกันการลื่นไถล
CH	รูปแบบสำหรับการเชิควิ่ง
FG	รูปแบบก้างปลา
FSTR	รูปแบบพื้นผิวละเอียด
GL	พื้นผิวเรียบ
GSTR	รูปแบบพื้นผิวหยาบ
KN	รูปแบบปุ่มกากบาท
LG	ร่องตามยาว
MT	พื้นผิวด้าน
NP	รูปแบบปริมาตรหัวกลับ
R	รูปแบบเพชรขนาดใหญ่
RF	รูปแบบสี่เหลี่ยมขนมเปียกปูนแบบละเอียด
RFF	รูปแบบสี่เหลี่ยมขนมเปียกปูนแบบละเอียดและแบน
RPH	รูปแบบโครงสร้างกลมสูง
R80	รูปแบบสี่เหลี่ยมขนมเปียกปูน
SG	รูปแบบตาข่าย
SP	รูปแบบปริมาตรดาว
STR	รูปแบบพื้นผิวปกติ
VN	รูปแบบปุ่มแนวตั้ง
WAR	รูปแบบคลื่นป้องกันการลื่นไถล
Rough	รูปแบบหยาบ
Fine	รูปแบบละเอียด

คุณสมบัติของสายพาน	
ATEX	การป้องกันการระเบิดด้วยการปฏิบัติตามแนวทางที่เฉพาะเจาะจง
C	ความยืดหยุ่นด้านข้างเหมาะสำหรับสายพานแบบโค้ง
FDA	สอดคล้องกับ FDA
HACCP	สนับสนุนแนวคิด HACCP
HC	นำไฟฟ้าสูง
HW	น้ำร้อน
LF	แรงเสียดทานต่ำ
M	ความแข็งด้านข้างโดยเฉพาะ
NA	ไม่ป้องกันไฟฟ้าสถิต
S	เสียงรบกวนน้อยมาก
SE	หน่วงต่อการตัดไฟ
TT	ต้านทานความร้อน
Q	ส่วนประกอบที่ถูกแรงดึงด้านข้างอย่างอ่อน ไม่เหมาะสำหรับสายพานแบบโค้ง



## การกำหนดชนิด



# การขนส่งและการเก็บรักษา

ขนส่งสายพาน Siegling Transilon ในลักษณะที่ไม่เกิดรอยพับหรือทำให้ขอบของสายพานเสียหาย ห้ามวางสายพานไว้ทางด้านขอบ

ขนส่งวัสดุสายพานบนฐานที่มีความมั่นคง, ด้วยแท่งเหล็กที่สอดเข้าตรงแกนกลางของบรรจุภัณฑ์, โดยรถยกที่มีสลิงสำหรับยก, โดยรถเข็นขนาดเล็กหรืออุปกรณ์ที่คล้ายคลึงกัน หากเป็นไปได้ให้กำจัดบรรจุภัณฑ์ออกในบริเวณที่ทำการติดตั้งเท่านั้น หลีกเลี่ยงการหมุนหรือดึงสายพานไปบนพื้นที่สกปรกหรือมีความขรุขระ เก็บรักษาสายพาน Transilon ไว้ในที่แห้งและเย็น เชื้อเพลิงสภาพแวดล้อมมาตรฐานที่เหมาะสมอยู่ที่ 20 °C / ความชื้น 50 %

ความผันผวนที่สำคัญจากเชื้อเพลิงสภาพอากาศมาตรฐานอาจเปลี่ยนแปลงการต้านทานของวัสดุพื้นผิว

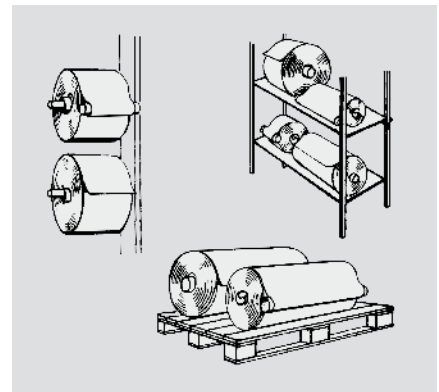
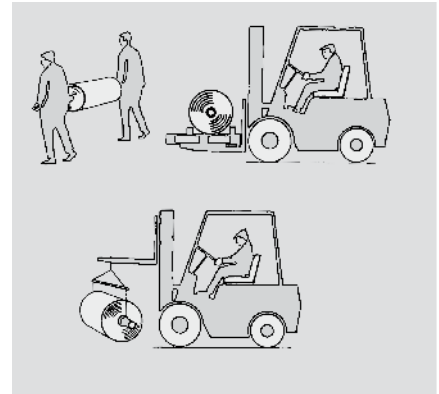
ดังนั้นควรมีการป้องกันวัสดุจาก:

- การสัมผัสแสงแดดโดยตรง
- อุณหภูมิสูงร่วมกับความชื้นสูง
- อุณหภูมิต่ำ

หรือสภาพแวดล้อมอื่นๆ ที่มีความรุนแรง

ห้ามวางวัสดุทางด้านขอบของสายพาน แต่

- แขนงไว้บนท่อที่สอดเข้าตรงแกนกลางของบรรจุภัณฑ์
- หรือวางราบลงบนชั้นหรือพาเลท ก่อนทำการติดตั้งในโรงปฏิบัติการ ให้สายพาน Siegling Transilon มีการปรับตัวเข้ากับอุณหภูมิแวดล้อมก่อน



# ความทนและการดูแล

สายพาน Siegling Transilon มีความปลอดภัย ทนต่อการกัดกร่อนและการเปื้อนฝุ่นผง น้ำมัน จารบี และสารเคมีจำนวนมากไม่สามารถซึมผ่านได้โดยขึ้นอยู่กับชนิดของสารเคลือบ สามารถขอรายละเอียดเพิ่มเติมเกี่ยวกับข้อมูลผลิตภัณฑ์หรือดูได้ในเว็บไซต์ของเรา

เราแนะนำให้ท่านทดสอบความทนทานด้วยตัวเองตามเชื้อเพลิงการทำงานทั่วไปและอิทธิพลอื่นๆ ที่มีผลต่อสายพาน

สายพาน Siegling Transilon สามารถทำความสะอาดได้ง่ายด้วยน้ำค่อนข้างอุ่น สามารถกำจัดรอยเปื้อนที่มันมากจากสายพานที่มีการเคลือบด้วย V (พีวีซี) ด้วยแอลกอฮอล์หรือจากสายพานที่มีการเคลือบด้วย U (ยูรีเทน) ด้วยแอลกอฮอล์สีขาว จากนั้นทำความสะอาดด้วยน้ำ (โปรดสอบถามเกี่ยวกับสายพานที่มีการเคลือบด้วย P)

เราแนะนำให้ควรรักษาความสะอาดสายพาน ดริม อุปกรณ์หมุน และแผ่นกันสั่นตลอดเวลา



# สภาพพร้อมใช้งาน ขนาดมาตรฐาน และความคลาดเคลื่อน

สายพานลำเลียงและสายพานส่งกำลัง Siegling Transilon ที่มีจำหน่าย

- สายพานต่อเนื่อง
- สายพานสำหรับการอัดร้อนหรือเย็น หน้างาน
- วัสดุในการม้วนสำหรับการผลิตสายพานอิสระ
- สายพานพร้อมตัวยึดเชิงกล
- สายพานพร้อมขอบที่มีการผนึก (Proseal)
- สายพานพร้อมโครงที่มีการเชื่อมติด (ตามยาว ด้านข้าง ตามแนวทแยงมุม ครึ่งรอบ)
- สายพานพร้อมผนังด้านข้าง
- สายพานที่มีการเจาะ
- รูปแบบพิเศษที่มีตาโกโลหะ, ฟอยล์แบบ impulse, เครื่องหมายพิเศษ เป็นต้น

ข้อมูลเกี่ยวกับการเคลือบสายพานชนิดพิเศษ เช่น โครง การเจาะ หรือสายพานแบบโค้ง สามารถดูได้ในแผ่นพับอ้างอิงหมายเลข 318 “ข้อมูลเชิงเทคนิค 2” ของเรา

## วัสดุในการม้วน

ความยาว เส้นผ่านศูนย์กลางการม้วน น้ำหนัก และความกว้างของวัสดุในการม้วนมีข้อกำหนดในการผลิต ค่าต่อไปนี้เป็นค่าสำหรับ 1 ชั้น:

ชนิด	ความยาว
1 ชั้น, 2 ชั้น โดยไม่มีรูปแบบ	ถึง 550 m
3 ชั้นโดยไม่มีรูปแบบ	ถึง 275 m
E 10/M ไม่มีรูปแบบ	ถึง 250 m
E 10/M มีรูปแบบ, E 15/M	ถึง 180 m
E 20/M	ถึง 135 m
สายพานที่มีรูปแบบ	ร้องขอ

สายพานขนาดใหญ่กว่าและมีการติดตั้งโครงหรือผนังด้านข้างมักต้องการอุปกรณ์ในการขนส่งแบบพิเศษ กรุณาสอบถาม

## ความยาวต่ำสุดของสายพานแบบต่อเนื่อง [mm]

ความกว้างของสายพาน	ความยาวของสายพานที่สั้นที่สุด (mm)	
	รอยต่อ <math>\leq 90^\circ</math>	รอยต่อ <math>\leq 80^\circ</math> (ร้องขอ)
ถึง 200	700	950
ถึง 300	700	1000
ถึง 400	700	1050
ถึง 500	700	1150
ถึง 600	900	1250
ถึง 800	900	1400
ถึง 1000	1250	1550
ถึง 1250	1300	1750
ถึง 1500	1400	2000
ถึง 1750	1400	2300
ถึง 2000	1400	2600
ถึง 2250	1600	2900
ถึง 2500	1600	3200
ถึง 2750	1600	3500
ถึง 3000	1600	3800
ถึง 3500	2300	4500
ถึง 4000	2300	5000
ถึง 4400	2300	5500
ถึง 5000	2500	
ถึง 6000	2500	

โปรดสอบถามเกี่ยวกับสายพานที่มีความยาวน้อยกว่าและสายพานที่มีความกว้างมากกว่า

## ชุดสายพาน

เรามีการผลิตชุดสายพานที่มีความยาวเท่ากัน

ความยาวสูงสุด = 10500 mm

ความกว้างสูงสุดของชุดสายพาน = 600 mm

สามารถร้องขอสายพานชนิดพิเศษได้ เมื่อมีการสั่งโปรดระบุชุดของสายพานที่สามารถจัดรวมกันเป็นชุดได้ ความยาวที่แตกต่างกันเพียงเล็กน้อยที่ไม่สามารถหลีกเลี่ยงได้จากการสังเคราะห์สามารถทำให้สมดุลได้ดีที่สุดโดยการจัดให้สายพานที่ยาวที่สุดอยู่ตรงกลางของชุดสายพานเมื่อมีการติดตั้ง

ความกว้างสูงสุดโดยประมาณ [mm]

ชนิด	สายพานต่อเนื่อง ไม่มีตะเข็บตามยาว	สายพานต่อเนื่อง มีตะเข็บตามยาว 1 ตะเข็บ	สายพานต่อเนื่อง มีตะเข็บตามยาว 2 ตะเข็บ
1 ชั้น	ถึง 4.700*	ร้องขอ	ร้องขอ
2 ชั้น/3 ชั้น*	1400	2700	4000
	1500	2900	4300
	3000	6000	6000**
	4600*	6000	6000**
E 10/M (U)	1450	2800	4200
E 10/M (V)	3000	6000	6000**
E 15/M	2500	5000	6000**
E 20/M	1600	3100	4600

\* ชนิดที่สามารถร้องขอได้

\*\* ความกว้างมากกว่าที่สามารถร้องขอได้

สายพาน Transilon ที่ผลิตมีความกว้าง 1400-4700 mm ขึ้นอยู่กับชนิด และวัสดุพื้นผิว สายพานที่มีความยาวมากกว่า 30000 mm และมีความกว้างมากกว่า 3000 mm สามารถร้องขอได้

หมายเหตุ:

หากสายพานมีตะเข็บตามยาว สายพานที่มีรูปแบบของพื้นผิวด้านบนสุด อาจมีการเปลี่ยนแปลงของรูปแบบในบริเวณตะเข็บเล็กน้อย

ถ้าต้องมีการเชื่อมสายพานตามยาวสองด้าน จะเชื่อมให้สมมาตรอัตโนมัติ โดยใช้กึ่งกลางเป็นหลัก

ความคลาดเคลื่อนในการผลิต

ความคลาดเคลื่อนของความกว้าง***			ความคลาดเคลื่อนของความยาว		
จาก 10	ถึง 200 mm	± 2 mm	จาก 700	ถึง 1500 mm	± 0,8 %
มากกว่า 200	ถึง 600 mm	± 4 mm	มากกว่า 1500	ถึง 2500 mm	± 0,5 %
มากกว่า 600	ถึง 1400 mm	± 6 mm	มากกว่า 2500	ถึง 5000 mm	± 0,4 %
มากกว่า 1400	ถึง 2700 mm	± 10 mm	มากกว่า 5000	ถึง 10000 mm	± 0,3 %
มากกว่า 2700	ถึง 4300 mm	± 14 mm	มากกว่า 10000		± 0,2 %
มากกว่า 4300	ถึง 6000 mm	± 18 mm			

\*\*\* สำหรับสายพานที่มีตะเข็บตามยาวจะมีค่าความคลาดเคลื่อนของความกว้างเป็น 2 เท่า

ค่าความคลาดเคลื่อนจากการผลิตเหล่านี้มีการตรวจวัดโดยกระบวนการผลิต

ค่าความคลาดเคลื่อนเหล่านี้ไม่รวมถึงการเปลี่ยนแปลงความกว้างหรือความยาวที่เกิดขึ้นหลังจากการผลิตอันเนื่องมาจากความผันผวนของเงื่อนไขสภาพอากาศหรือปัจจัยภายนอกอื่นๆ

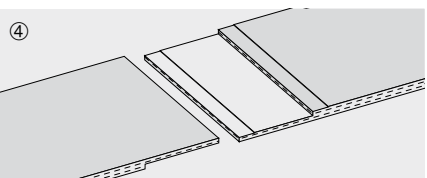
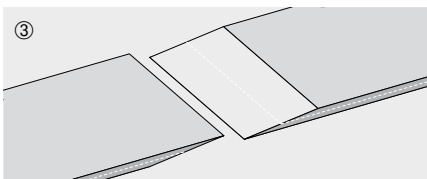
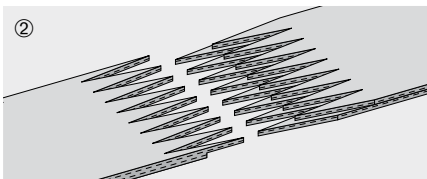
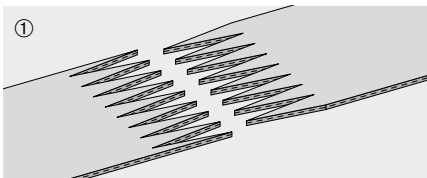
ขอบเขตความคลาดเคลื่อนอาจไม่มีการเพิ่มขึ้นหรือลดลงอย่างไม่มีกฎเกณฑ์ อาจมีความคลาดเคลื่อนแบบพิเศษเกิดขึ้น โปรดสอบถามเพื่อรับรองความแม่นยำในการทำซ้ำรอบๆ รอยต่อ ความคลาดเคลื่อนของความยาวมีค่าต่างๆ สำหรับสายพานที่มีพื้นผิวแบบพิเศษ เช่น ในรูปแบบ CH, R80, R, KN, VN

หมายเหตุ ข้อมูลการทำซ้ำและความคลาดเคลื่อนของความยาวต่างๆ อยู่ในเอกสารข้อมูลผลิตภัณฑ์ที่เชิงเทคนิค

# ชนิดของรอยต่อ

วิธีการต่อที่เหมาะสมสำหรับแต่ละการประยุกต์ใช้งานขึ้นอยู่กับชนิดของสายพานที่ใช้และเงื่อนไขการทำงานทั่วไป สำหรับเกณฑ์พิจารณาในการเลือกวิธีการต่อ นั้น นอกเหนือจากความเชื่อถือได้ของรอยต่อ ยังมีความยืดหยุ่นได้ของรอยต่อและคุณสมบัติที่จำเป็นต่อเทคโนโลยีการประยุกต์ใช้งาน

สามารถขอรายละเอียดคำแนะนำการต่อได้



## วิธีการอัดร้อน

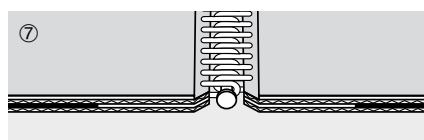
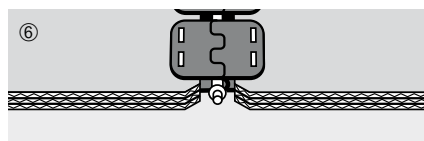
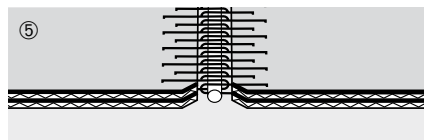
รอยต่อจากการอัดร้อนมีความทนทานและยืดหยุ่นมากที่สุด โดยมีชนิดของรอยต่อดังนี้:

■ **รอยต่อรูปตัว Z ①**  
 ตอบสนองความต้องการความหนาที่สม่ำเสมอกันอย่างแม่นยำมากที่สุด เป็นรอยต่อที่มีความยืดหยุ่นสูง เหมาะสมเป็นอย่างยิ่งสำหรับสายพานขอบใบมีด เป็นรอยต่อมาตรฐานสำหรับสายพานชนิด 1 ชั้นและ 2 ชั้น มุมรอยต่อมาตรฐานเป็น 90° (หรืออาจมีค่าเป็น 60°)

■ **รอยต่อรูปตัว Z แบบขึ้น ②**  
 คุณสมบัติคล้ายคลึงกับรอยต่อรูปตัว Z และยิ่งเหมาะกับสภาพแวดล้อมการทำงานแบบขรุขระ สามารถใช้ได้กับสายพานชนิด 2 ชั้นและ 3 ชั้น มุมรอยต่อเป็น 90°

■ **รอยต่อแบบลิ้ม ③**  
 รอยต่อชนิดนี้ใช้สำหรับสายพานชนิดเส้นใยถักทอและ NOVO มุมรอยต่อเป็น 90°

■ **รอยต่อซ้อนทับกัน ④**  
 เหมาะเป็นพิเศษสำหรับสายพานชนิด 2 ชั้นและ 3 ชั้นที่มีวัสดุพื้นผิวเป็นดิวโรพลาสติก มุมรอยต่อเป็น 90° หรือ 80°



## วิธีการอัดเย็น

มีความเป็นไปได้ในการใช้รอยต่อแบบลิ้มหรือรอยต่อซ้อนทับกันที่มีการอัดเย็นเมื่อมีการติดตั้งหรือการซ่อมแซมหน้างาน โปรดทราบว่ารอยต่อดังกล่าวมีความแข็งแรงและความยืดหยุ่นที่จำกัด

## ตัวยึดสายพานเชิงกล

ตัวยึดสายพานเชิงกลช่วยให้มีความเป็นไปได้ที่จะ

- เปลี่ยนสายพานได้อย่างรวดเร็วโดยไม่ต้องทำการถอดส่วนประกอบใดของเครื่อง
- ซ่อมแซมสายพานได้อย่างรวดเร็ว โดยทำการใส่ชิ้นส่วนวัสดุสายพาน
- ช่วยต่อสายพานได้อย่างรวดเร็วและง่ายดาย (โปรดสอบถามเกี่ยวกับตัวร้อย)

ตัวยึดสายพานที่มีจำหน่าย:

■ **ตัวยึดสายพานแบบตะขอ (HS) ⑤**,  
 ก้านเชื่อมต่อสแตนเลส ด้านสนามแม่เหล็ก และมีตัวหุ้ม นอกจากนี้ยังสามารถฝักรหรือให้ความร้อนลงไปวัสดุพื้นผิว

■ **ตัวยึดสายพานแบบเหล็กประกบ (CS) ⑥**,  
 ก้านเชื่อมต่อสแตนเลสหรือมาตรฐาน และมีตัวหุ้ม

■ **ตัวยึดสายพานแบบพลาสติก (KS) ⑦**,  
 โพลีเอสเตอร์สีขาว, FDA, ให้ความร้อนลงไปวัสดุพื้นผิว

ตัวยึดสายพาน	D <sub>min</sub>
HS-00/HS-01	25
HS-02/HS-03	50
HS-05/HS-06	75
HS-09	100
HS-11/HS-12/HS-13	50
HS-14/HS-15	75
HS-16	50
CS-05	50
CS-06	75
CS-07	100
ตัวยึดสายพาน KS	25 (Z, S) 60 (U)

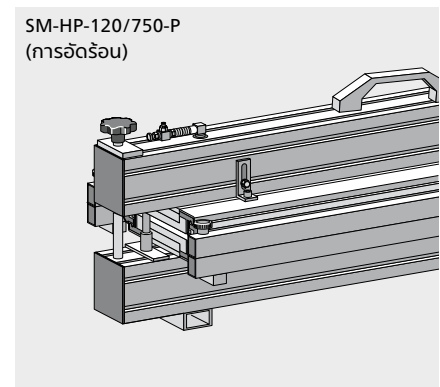
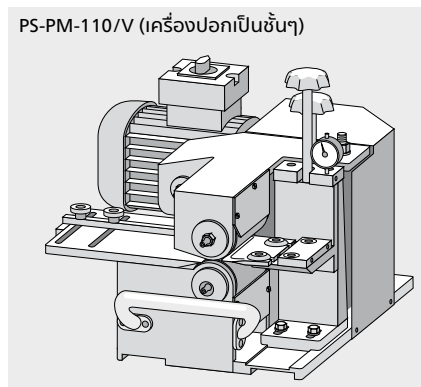
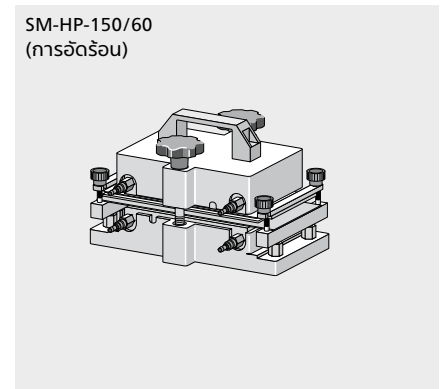
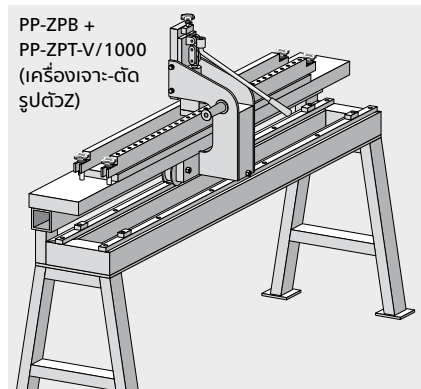
# อุปกรณ์ในการต่อ

สำหรับการต่อสายพาลำเลียงและสายพาลการผลิต Siegling Transilon ที่เชื่อถือได้นั้นมีอุปกรณ์ที่ผ่านการทดสอบและทดลองอย่างหลากหลาย

ซึ่งอุปกรณ์ที่ดีที่สุดขึ้นอยู่กับชนิดของรอยต่อ และความกว้างของสายพาล ปัจจัยอื่นได้แก่ เงื่อนไขการสร้างรอยต่อ (ในโรงปฏิบัติการหรือการซ่อมแซมหน้างาน)

อุปกรณ์ที่มีการแสดงด้านล่างเป็นเพียงแค่การเลือกจากขอบข่ายอุปกรณ์สามารถขอข้อมูลเพิ่มเติมเกี่ยวกับการใช้อุปกรณ์ในการต่อแต่ละชนิดหรือดูได้ในเว็บไซต์ของเรา

ชนิดของการต่อ	อุปกรณ์เตรียมหน้างาน	อุปกรณ์ในการต่อร้อน
รอยต่อรูปตัว Z	PP-ZP-XX/XX	SM-HP-XX/XX, SM-HD-110/2000, SM-RD-120/XXX
รอยต่อรูปตัว Z แบบขั้น	PS-PM-110/V + PP-ZP-XX/XX	SM-HP-XX/XX
รอยต่อแบบลิ้ม	PS-WD-70/V, PG-GM-V/130	SM-HP-XX/XX
รอยต่อซ้อนทับกัน	PS-PM-110/V/ด้วยมือ	SM-HP-XX/XX



# การติดตั้ง

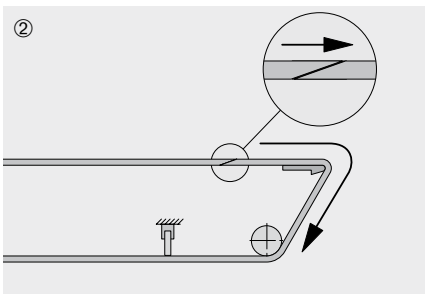
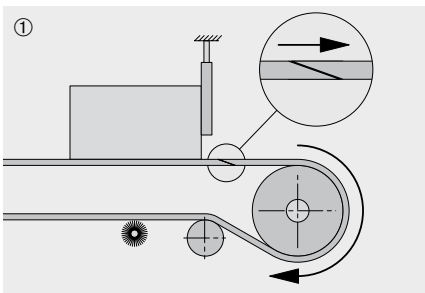
งานทั้งหมดที่มีการดำเนินการบนสายพานลำเลียงจะต้องเป็นไปตามคำแนะนำการใช้งานของผู้ผลิตและข้อกำหนดทางกฎหมายใดๆ ที่บังคับใช้หรือระเบียบทางด้านความปลอดภัยของแต่ละประเทศ เมื่อมีการต่อและซ่อมแซมสายพาน Siegling Transilon ตามคำแนะนำสำหรับกระบวนการและชนิดที่มีความจำเพาะ การยืดเมื่อมีการติดตั้งที่แนะนำมีค่าเป็น 0.2 – 1.0 % สำหรับน้ำหนักที่มากกว่า เราแนะนำให้ทำการคำนวณการยืดเมื่อมีการติดตั้งโดยใช้โปรแกรมการคำนวณ B\_Rex ของเรา

## ทิศทางการใช้งาน

สายพานลำเลียงที่มีน้ำหนักเฉพาะควรใช้เป็นหลักเกณฑ์เฉพาะสายพานต่อเนื่องที่มีการใช้รอยต่อรูปตัว Z หรือรูปตัว Z แบบขั้น หากมีการใช้รอยต่อแบบซ้อนทับกันหรือแบบลิ้มแทนที่จะต้องมีการตั้งข้อสังเกตเกี่ยวกับทิศทางการใช้งาน

สำหรับน้ำหนักเฉพาะบนพื้นผิวด้านบนสุดจากเครื่องทำความสะอาดสายพาน แปรง การสะสม เป็นต้น ส่วนของรอยต่อจะต้องเอียงลงจากผิวหน้าด้านบนสุดเสมอ (รูปที่ 1)

สำหรับน้ำหนักเฉพาะที่ด้านล่างจากเครื่องทำความสะอาดสายพาน แปรง ขอบใบมีดที่ตรงอยู่ เป็นต้น และสำหรับการใช้งานสายพานที่ไม่มีน้ำหนักเฉพาะ ส่วนของรอยต่อจะต้องเอียงลงจากผิวหน้าด้านบนสุดเสมอ (รูปที่ 2)



## การติดตั้ง

ก่อนทำการติดตั้งสายพานในการลำเลียง ตรวจสอบให้แน่ใจว่าสายพานอยู่ในเงื่อนไขการทำงานที่สมบูรณ์แบบโดยใช้ขั้นตอนที่จำเป็นใดๆ ทำความสะอาดดรัม ตัวหมุนเสริม และแผ่นกันสั่นเพื่อกำจัดสิ่งตกค้างใดๆ เตรียมการใส่สายพานลำเลียง ป้อนสายพานเข้าสู่ตำแหน่งอย่างระมัดระวังและหลีกเลี่ยงการเกิดรอยยับย่น ตัวหมุนสายพานที่มีขนาดใหญ่ต้องใช้เครื่องมือเพื่อป้องกันวัสดุสายพานทั้งหมดไม่มีการหมุน

**- สำหรับสายพานลำเลียงต่อเนื่อง:**  
ย้ายอุปกรณ์ช่วยยก หากจำเป็นให้ถอดชุดดรัมกลับ/ขับเคลื่อนออก ใสสายพานแล้วประกอบกลับใหม่อีกครั้ง

**- สำหรับสายพานลำเลียงแบบเปิด:**  
ย้ายอุปกรณ์ช่วยยก ป้อนรอยต่อของสายพานรอบๆ ดรัมและวางอยู่ในตำแหน่งสำหรับการต่อ

กำจัดวัสดุห่อหุ้มป้องกันออกจากรอยต่อของสายพาน รักษาความสะอาดของรอยต่อ! โดยใช้แอลกอฮอล์สีขาวหรือเบนซินทำความสะอาดก่อนทำการต่อ ปฏิบัติตามคำแนะนำในการต่อสายพาน

เนื่องจากผลิตภัณฑ์ของเรามีการนำไปประยุกต์ใช้งานเป็นจำนวนมาก และเนื่องจากมีหลายปัจจัยที่มีความเกี่ยวข้อง ผู้มีการใช้งาน รายละเอียด และข้อมูลที่เกี่ยวข้องกับความเหมาะสมและการใช้ผลิตภัณฑ์ของเราจึงเป็นเพียงแค่มุมมองทั่วไปและไม่รับผิดชอบในกรณีที่บุคคลที่สั่งซื้อมีการตรวจสอบและทดสอบผลิตภัณฑ์ด้วยตนเอง เมื่อเราให้ความช่วยเหลือทางด้านเทคนิคเกี่ยวกับการประยุกต์ใช้งาน บุคคลที่สั่งซื้อต้องรับผิดชอบกับความเสียหายในการทำงานของเครื่องจักรอย่างเหมาะสม

## ทดสอบการหมุน

หลังจากทำการติดตั้งสายพานให้ค่อยๆ ออกแรงดึง สังเกตการณ์เคลื่อนของสายพาน และหากต้องการแก้ไขให้ปรับแก้ที่ดรัม

หลังจากทดสอบการหมุน สายพานลำเลียงจะต้องมีความตึงมากเพียงพอที่จะลำเลียงสินค้าภายใต้เงื่อนไขการบรรทุกน้ำหนักเต็มที่เท่านั้น (ดูแผ่นพับ "คำแนะนำสำหรับรูปแบบของสายพานลำเลียง" ของเรา)

สำหรับเงื่อนไขการทำงานที่เป็นปกติ (อุณหภูมิประมาณ + 25 °C) ให้ย้ายอุปกรณ์ช่วยยกเพื่อให้สามารถใช้ประโยชน์ช่วงของการช่วยยกได้เต็มที่

ในกรณีที่มีการเปลี่ยนแปลงอุณหภูมิอย่างรุนแรง ให้ติดตั้งอุปกรณ์ช่วยยกประมาณกึ่งกลางเพื่อให้ความดันพองเนื่องจากความยาวซึ่งมีค่าน้อยกว่า 0.3 % สามารถดูดซับได้