

Ieklāšanas norādes

Sphera SD un EC lokšņu materiāls

Vispārīgie padomi

Ieklātā grīdas seguma izskats, tehniskās īpašības un izturība lielā mērā ir atkarīga no sagatavotās pamatnes kvalitātes un ieklāšanas apstākļiem. Jebkuram elastīgajam grīdas segumam pamatnes nelīdzenumi būs manāmi ieklātajā grīdas segumā.

Sphera SD un EC ruļļu ieklāšana ir jāveic, ievērojot attiecīgās valsts elastīgo grīdas segumu ieklāšanas praksi, ja tāda ir izstrādāta. Telpās, kurās tiks klāts grīdas segums, ir jābūt pabeigtiem pārējiem remontdarbiem, tām ir jābūt tīrām, pilnīgi noslēgtām un pasargātām no laikapstākļu ietekmes. Grīdas pamatnei ir jābūt tīrai un bez svešķermeņiem, gludai, viendabīgai, līdzenai un pilnīgi sausai.

Maksimālajam mitruma līmenim pamatnēm bez zemgrīdas apkures jābūt atbilstošam attiecīgajam valsts standartam. Ja valsts standarta nav, tiek piemērotas šādas prasības:

- 2,5 % CM (betona absolūtais mitrums) betona pamatnēm un cementa klājumiem
- 0,5% CM (betona absolūtais mitrums) anhidrīda segumam

Līmes izturēšanas laiks ir atkarīgs no darba vietas apstākļiem un pamatnes porainuma. Pirms ieklāšanas ir ļoti ieteicams veikt līmes pārbaudi. Līmes pārbaude palīdzēs noteikt gan līmes īpašības (gaidīšanas un apstrādes laiku) darba vietas apstākļos, gan potenciālās līmēšanas problēmas.

Vienmēr veiciet visu pamatņu mitruma pārbaudi. Visām pirmā stāva grīdām ir jānodrošina efektīva mitruma barjera.

Telpām, kurās tiks klāts grīdas segums, ir jābūt pietiekami apgaismotām, lai varētu pienācīgi pārbaudīt pamatni, ieklāšanas procesu un veikt gala novērtējumu.

Ir svarīgi nodrošināt 18–27 °C virsmas temperatūru 48 stundas pirms ieklāšanas, darba laikā un 24 stundas pēc ieklāšanas. Materiālu un līmi nepieciešams aklimatizēt šajā pašā vidē vismaz 24 stundas pirms ieklāšanas. Vertikāla uzglabāšana uz vietas jāpiemēro visos posmos līdz ieklāšanai. Jebkuros apstākļos ruļļi telpā ir jāaklimatizē vertikālā stāvoklī. Ja grīdas segumi tieši pirms piegādes ir glabāti vai transportēti temperatūrā, kas zemāka par 20 °C, aklimatizēšanas periods jāpagarina līdz 48 stundām.

Pirms ieklāšanas pārliedzieties, vai ir ievērotas visas rekomendācijas, kas saistītas ar pamatni un darba vietas apstākļiem. Uzsākot ieklāšanu, darba vides apstākļu novērtēšanu veic iesaistītās puses, un atbildību par jebkādiem kļūmēm, kas saistītas ar nepiemērotu darba vidi, uzņemas darbu veicējs un/vai grīdas seguma ieklāšanas darbuzņēmējs.

Saņemot piegādi, ir jāpārliedz par piegādāto ruļļu dizaina, partijas numura un apjoma atbilstību, kā arī par to, vai materiāls ir labā stāvoklī. Pēc materiāla ieklāšanas netiks pieņemtas nekādas sūdzības par nepareizu dizainu, rakstu vai redzamiem bojājumiem.

Izmantojiet materiālu no vienas ražošanas partijas. Materiāli no dažādām partijām var atšķirties.

Nevienam tikko ieklātu grīdas segumu, tostarp arī Sphera SD un EC, 72 stundas nedrīkst pakļaut intensīvai noslodzei, it īpaši smagu priekšmetu un riteņu noslodzei. Tikko ieklātām grīdām nedrīkst veikt mitro uzkopšanu 48 stundas pēc ieklāšanas.



Šad un tad var rasties traipi no materiāla augšpusē esošās melnās pamatkārtas. Tos var viegli notīrīt ar tīru ūdeni vai pirmās tīrīšanas laikā.

Zemgrīdas apkure

Forbo grīdas segumu produktus var ieklāt pāri apsildāmajai grīdai, ja pamatnes virsmas maksimālā temperatūra nepārsniedz 27 °C temperatūru nekādos lietošanas apstākļos. Ļoti svarīgi pirms grīdas ieklāšanas ir pārbaudīt, vai zemgrīdas apkures sistēmas darbojas pareizi.

Lai panāktu drošu pielīmēšanu pamatnei, zemgrīdas apkures sistēma ir jāizslēdz vai jānoregulē uz zemāko temperatūru vismaz 48 stundas pirms Forbo grīdas materiāla ieklāšanas. Pirms ieklāšanas, darba laikā un 72 stundas pēc ieklāšanas istabā jā saglabā vismaz 18 °C temperatūra. Nepieciešamības gadījumā jāizmanto cits apkures avots. Zemgrīdas apkures sistēmas temperatūru var palielināt 72 stundas pēc ieklāšanas. Palielinot grīdas temperatūru, dariet to pakāpeniski, lai pamatne un grīdas materiāls var kopā pielāgoties temperatūras izmaiņām. Straujš temperatūras palielinājums var izraisīt atlīmēšanos.

Ieteikumi attiecībā uz līmi un tās lietošana

Ieklājot Sphera SD un EC, ieteicams izmantot EC1 (pret plastifikatoriem izturīga, akrila dispersijas) zemu emisiju līmi, piemēram, Forbo Eurocol '641 Eurostar Special EL' (strāvu vadoša līme) un Forbo Eurocol '640 Eurostar Special'. (strāvu nevadoša līme), vienmēr apvienojumā ar vara lenti.

Lai uzklātu līmi, Forbo Eurocol 641 (strāvu vadoša līme) izmantojiet TKB S1 lāpstiņu, savukārt Forbo Eurocol 640 (strāvu nevadoša līme) izmantojiet TKB A2 lāpstiņu.

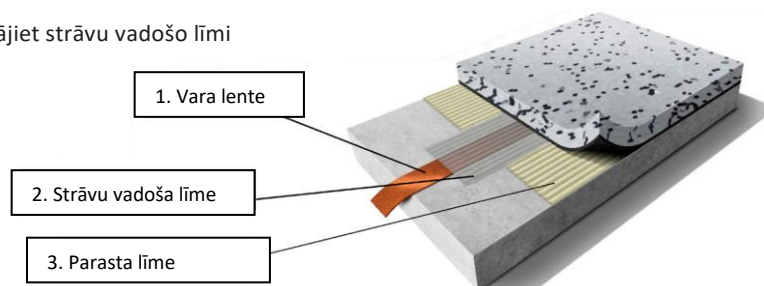
Piezīme. Lietošanas laikā lāpstiņa nodiļš, tāpēc pirms un pēc lietošanas pārbaudiet to un gādājiet, lai lāpstiņas robojums būtu atbilstošs un piemērots. Ar līmi ir vienmērīgi jānoklāj viss grīdas laukums, jo īpaši malas, tādējādi tiks nodrošināta pilnīga loksnes pielīmēšana gar perimetru.

Izmantojot augstāk minētās Forbo Eurocol līmes, pastāv divas opcijas.

A opcija (strāvu vadoša un nevadoša līme).

Pāri vara lentei ir jāuzklāj 100 mm plata strāvu vadošās līmes lente (Forbo Eurocol '641 Eurostar Special EL') (skatiet attēlu tālāk). Pārējās zonās ieklāšanai var izmantot parasto zemu emisiju EC1 līmi (Forbo Eurocol '640 Eurostar Special').

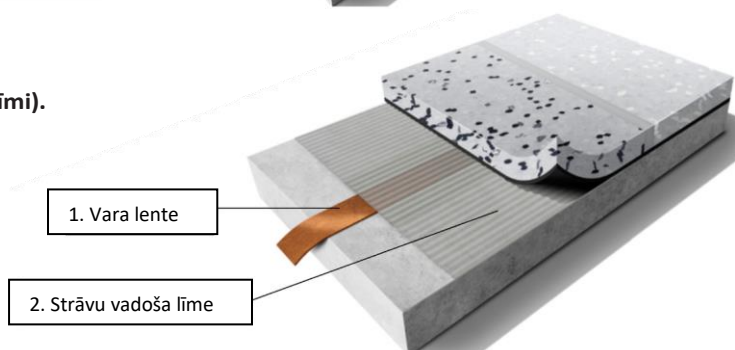
1. pielīmējiet vara lenti
2. vara lentes augšpusē uzklājiet strāvu vadošo līmi
3. uzklājiet parasto līmi
4. ieklājiet grīdu



B opcija (izmantojiet tikai strāvu vadošo līmi).

Visa grīda ir ieklāta ar strāvu vadošo līmi.

1. pielīmējiet vara lenti
2. uzklājiet strāvu vadošo līmi
3. ieklājiet grīdu



Ja izmantojat citu līmi, lūdzu, konsultējieties ar savu piegādātāju, lai iegūtu papildinformāciju par lietošanu, norādes un garantiju.

Elektriskā zemēšana — klājums un ieklāšana

Vispārīgi ieteikumi

Pirms sākt ieklāšanu, izveidojiet grīdas plānojumu (tālāk šajās norādēs skatiet papildu padomu par klājumu)

- Lokšņu novietojums
- Pareizs vara lenšu novietojums
- Šuvju novietojums (ar vai bez vara lenšu savienojumiem)

Elektriskajai zemēšanai vispirms ir jāiekļāj vara lentes.
Ieteicams izmantot pašlīmējošas vara lentes.

Elektriskā zemēšana

Vara lenšu elektrisko savienojumu izveidi zemēšanas punktos vienmēr uzticiet tikai kvalificētam elektriķim.

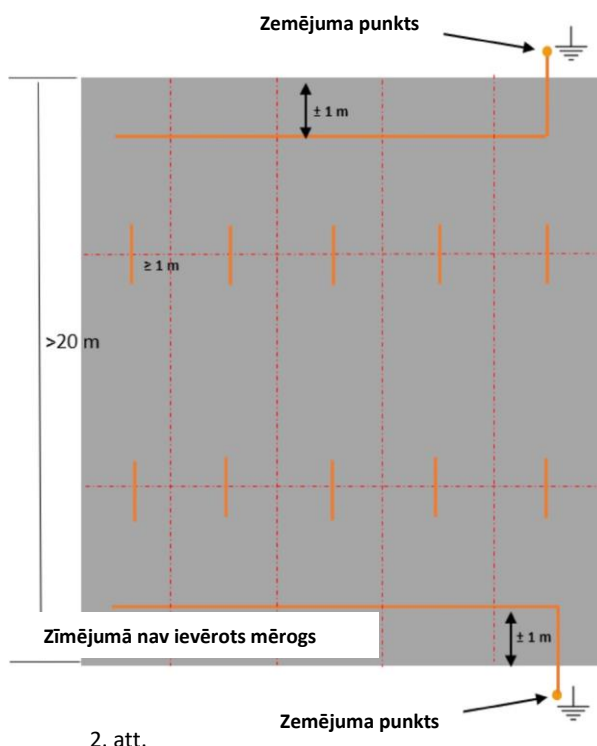
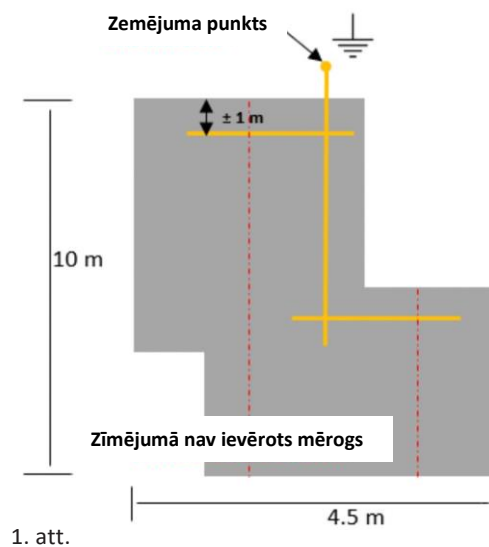
Vara lenšu klājums

Klājums telpās, kuru platība nepārsniedz 40 m²:

Ieklājiet vara lentes loksnī, pagarinot to aptuveni par vienu metru uz pamatnes, lai nodrošinātu pietiekamu rezervi tuvākā zemējuma punkta sasniegšanai.

Šo klājumu iesakām izmantot telpās, kuru īsākās sienas garums ir mazāks par 10 metriem. Ieklājiet vara lenti, lai radītu ķēdi, kā parādīts zemāk redzamajā 1. attēlā. Nostipriniet lentes krustpunktu, lai nodrošinātu pienācīgu kontaktu, un, pirms sākt ieklāšanu, pārbaudiet vara lentes ķēdes vadāmību ar atbilstošu mērinstrumentu.

Lai novērstu vara lentes sabojāšanas risku, apgriezot metināšanas stiepli, izvairieties no šuvēm zemējuma punktu tuvumā.



Klājums telpās, kuru platība pārsniedz 40 m²:

Šo klājumu iesakām izmantot telpās, kuru īsākās sienas garums pārsniedz >20 metrus.

Ieklājiet vara lenti, lai radītu divas ķēdes pretējās istabas pusēs, kā parādīts 2. attēlā. Nostipriniet visus lentes krustpunktus, lai nodrošinātu pienācīgu kontaktu, un, pirms sākt ieklāšanu, pārbaudiet vara lentes ķēdes vadāmību ar atbilstošu mērinstrumentu.

Visām šķērsšuvēm pie pamatnes gar loksnes garenisko centra līniju ir vienmērīgi jāpiestiprina 1 m gara vara lente, kā parādīts zemāk redzamajā attēlā.

Ieklāšana

Klāšanas virziens

Ievērojiet turpmāk sniegtās norādes par klāšanas virzienu.

Produktam ir unikāls vienvirziena dizains, kas ļauj klāt loksnes vienā virzienā vai dažādos virzienos (t.i., šķērssavienojumi koridora T-veida savienojumos), nezaudējot kopējo dizaina estētisko izskatu. Galveno laukumu zonās loksnes ieteicams klāt vienādā virzienā.

Griešana un pielāgošana

Katrai loksnei ir jāiezīmē garums un pirms klāšanas jānogriež mala. Šuvēm ir jāpārklājas un jābūt nogrieztām ar iezīmētāju vai ar Forbo Trimmer, lai veidotu ciešu sadursavienojumu. Skatiet 3. un 4. att.

Piezīme. Gādājiet, lai šuvju griešanas laikā netiktu bojāta vara lente

Vispirms pie sienas atzīmējiet loksnes garumu. Novietojiet loksni pret sienu un nogrieziet loksnes rūpnīcas malu pretējā pusē ar šuvju griezēju vai novelkot līniju ar krītiņu un griežot cauri loksnei pa līniju ar taisnleņķi un celtniecības nazi. Novelciet apgrieztās malas līniju uz pamatnes ar zīmuli.

Kad loksne ir pareizi novietota gareniski un tās gali slejas pret gala sienām, nogrieziet loksnes rūpnīcas malu pretējā pusē ar šuvju griešanas instrumentu vai novelkot līniju ar krītiņu un griežot cauri loksnei pa līniju ar taisnleņķi un celtniecības nazi.



3. att.



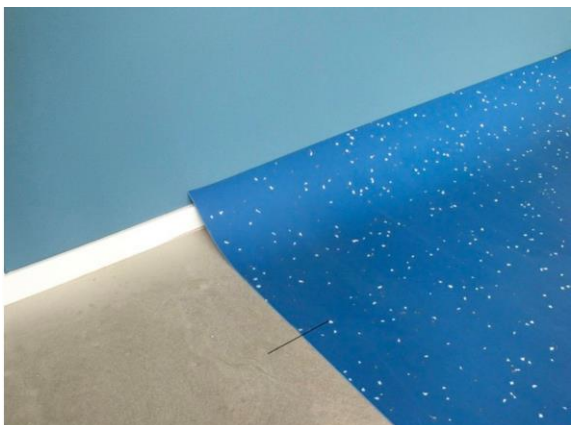
4. att.

Novelciet apgrieztās malas līniju uz pamatnes ar zīmuli. Ir jāvadās pēc šīs līnijas.

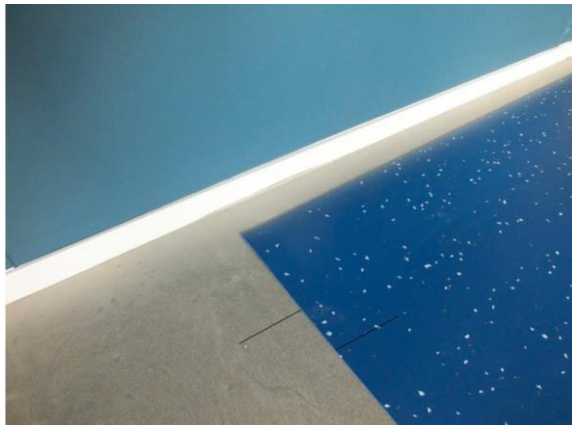
Novietojiet līmeņošanas latu vai taisnstūri pareizā leņķī pret loksni. Pāri loksnes malai uzvelciet krustiņu gan uz materiāla, gan uz pamatnes (5. att.). Vienu loksnes galu nolokiet atpakaļ rullī, otru galu pavelciet aptuveni 25 mm attālumā no sienas (6. att.). Novietojiet loksni plakaniski uz grīdas ar pareizo malu pret līniju. Novietojiet robežlīmeņa zīmēkli tādā attālumā, lai atklātos iezīmētais krustiņš (7. att.).

Turiet zīmekli paralēli līnijai un atzīmējiet loksnes galu (8. att.). Nogrieziet materiālu gar atzīmējuma līniju. Pārbaudiet atbilstību pie sienas ar krustiņu un līnijas palīdzību.

Atzīmējiet un nogrieziet otru loksnes galu, izmantojot tādu pašu metodi.



5. att.



6. att.



7. att.



8. att.

Garu lokšņu pielāgošana

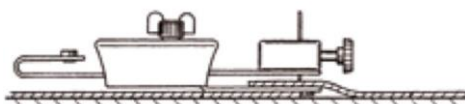
Ražošanas procesa laikā grīdas segums var būt nedaudz pastiepts garumā. Bieži vien pirmā reize, kad tas var "atpūsties", ir tad, kad tas ir atrullēts, atzīmēts un salocīts atpakaļ, lai uzklātu līmi. Ja pielāgojamā loksne ir gara, ar šādu atpūtu pietiek, lai, nolokot to atpakaļ uz līmes, materiāls nedaudz sarautos un pielāgotais gals paliktu nedaudz īsāks un neaizstieptos līdz sienai.

Lai no tā izvairītos, atzīmējiet un ieklājiet vienu loksnes pusi, pēc tam pielīmējiet visu pārējo, izņemot pēdējos 1½–2 metrus otrā pusē, pirms atzīmējat un ieklājat šo galu. Nolokot atpakaļ īsu loksni, šāda atpūta neietekmē. Pilnais garums ir jāpielīmē un jānogludina, kamēr līme vēl ir aktīva.

Ieklājiet nākamo loksni blakus pirmajai ieklātajai loksnei tā, lai loksnes gali uzlocītos pret sienu un loksnes mala pārklātos pāri iepriekš uzklātajai loksnei par aptuveni 2 cm. Nogrieziet šīs loksnes rūpnīcas malu pretējā pusē, kā aprakstīts iepriekš, un ar zīmuli novelciet nogrieztās malas līniju uz pamatnes.

Atzīmējiet un nogrieziet katru loksnes galu tāpat kā pirmajai loksnei. Esiet uzmanīgi, atzīmējot un griežot vara lenti. Pastāv risks sabojāt vai nogriezt vara lenti.

Nogrieziet šuvi ar šuvju griezēju vai atzīmētāju, lai izveidotu cieši piegulošu šuvi (skatīt tālāk).



Atkārtojiet šo procesu katrai nākamajai loksnei. Pēdējā loksne, kas atrodas pie pretējās sienas, ir jānogriež un jāiekļāj, izmantojot pirmās loksnes ieklāšanas metodi.

Piezīme. Rūpnīcas malas vienmēr ir jānogriež, lai izveidotu pareizu lokšņu sametināšanu

Ievērojot šos ieteikumus, darba veicējam būs lieliska iespēja plānot līmes izturēšanas un darba laiku, lai nodrošinātu līmes pārnesšanu uz grīdas seguma pamatnes.

Loksnes līmēšana

Atvelciet loksni gareniski aptuveni līdz pusei.

Uzklājiet līmi ar atbilstošu roboto lāpstiņu un pārliedzinieties, ka pareizā robotā lāpstiņa tiek izmantota visu ieklāšanas laiku. Skatiet līmēšanas norādes iepriekš.

Ielieciet loksni līmē pēc pienācīgā gaidīšanas laika un nogludiniet loksni ar rīvdēli vai ruļļveida izlīdzinātāju ar rokturi no vidus uz āru, lai noņemtu gaisa burbuļus starp loksni un līmi.

Piezīme. Pārliedzinieties, ka procesa laikā loksne paliek nekustīga un cieši piegulošās šuves tiek saglabātas, ieliekot vinila loksni līmē.

Nogludiniet loksni ar 50–70 kg smagu rulli visos virzienos, lai to pilnībā pielīmētu. Ir svarīgi uzklāt tieši tādu līmes daudzumu, kādu iespējams nosegt līmes izturēšanas laikā.

Zonas, kuras nav iespējams apstrādāt ar lielu rulli, piemēram, tādas robežas kā durvju rāmji vai līstes, ir jāapstrādā ar rokas rulli vai jāiespiež līmē ar gumijas āmuru.

Pirms žūšanas vienmēr notīriet lieko līmi ar mitru drānu.

Piezīme. Visas šuves ir jāapstrādā ar karsto metināšanu, izmantojot atbilstošas metināšanas auklas.

Šuvju griešana un metināšana

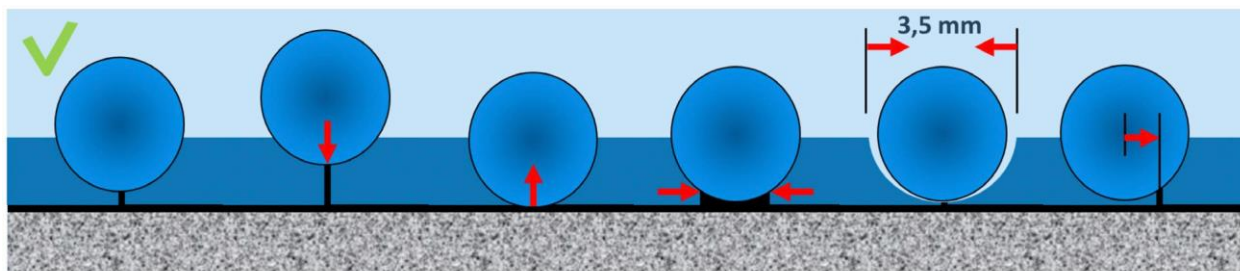
Griešana

Šuves ir jāgriež 1,3-1,6 mm dziļumā 2,0 mm biežam materiālam.

Manuālai šuvju griešanai ieteicams izmantot "P" veida griešanas instrumentu, tomēr lielākos ieklāšanas laukumos automātiski vai elektriski instrumenti var būt produktīvāki.

Standarta asmens gropes platums 4 mm metināšanas stieplēm ir 3,5 mm.

Piezīme. Trīsstūrveida vai kvadrātveida gropes nav pieņemamas



**pietiekams dziļums
gropes ir centrēta**
Optimāla stipruma
metinājums

**gropes
pārāk šaura**
Tā var plīst
Vājš metinājums

**gropes
pārāk dziļa**
Grūti metināma
Vājš metinājums

**šuve
pārāk plata**
Grūti metināma
Vājš metinājums

**gropes
pārāk plata**
Grūti metināma
Vājš metinājums

**gropes
nav centrēta**
Vājš metinājums

Metināšana

Ieslēdziet karstā gaisa pistoli un ļaujiet tai 5–7 minūtes sasniegt vēlamu temperatūru. Sphera ir jāmetina aptuveni 400-450 °C temperatūrā (skatiet metināšanas pistoles pamācību par detaļu iestatīšanu). Pirms karstā gaisa pistoles ieslēgšanas pielāgojiet metināšanas uzgali.

Ja pistole ir nolikta uz grīdas, pārliecinieties, ka uzgalis nav vērsts pret grīdu vai citu bīstamu vietu.

Metināšanas pistoles nolieciet, tāpēc vienmēr ir ieteicams vispirms izmēģināt metināšanas tehniku uz neizmantojama materiāla gabala, lai noregulētu pareizo gaisa pistoles temperatūru attiecībā pret metināšanas ātrumu. Sphera ir jāmetina ar 4 mm uzgali.

Pirms sākat karsto metināšanu, pārliecinieties, ka grope ir rūpīgi iztīrīta. Pārliecinieties, ka visi elektriskie kabeli ir izklāti bez samezģojumiem un gar metināmo šuvi nav nekādu šķēršļi.

Saīsiniet metināšanas auklu pastāvīgā un pietiekamā garumā vai atritiniet metināšanas aukli pietiekamā garumā no spoles un novietojiet spoli pavērstu pret darba vietu. Ja iespējams, turiet barošanas kabeli sev priekšā.

Sāciet pie sienas. Izveriet auklu cauri un metiniet, virzoties atpakaļ, vienmēr virzienā prom no sienas un saglabājot nelielu spiedienu, lai metināšanas uzgalis iespiestu metināšanas stiepli gropē. Neļaujiet auklai uzgalī izkust.

Kvalitatīvu metinājumu panāk ar pareizu temperatūras, ātruma un spiediena kombināciju. Metināšanas auklai ir jāļauj izkust tādā mērā, lai izkususi stieple sasniegtu gropes apakšu, gar abām malām veidojot nelielu izvirzījumu.

Apstrāde

Piezīme. Lai izvairītos no neparedzēta grīdas seguma bojājuma, Forbo iesaka metināšanas auklas apgriešanai izmantot Mozart šuvju piegriežamo nazi. Ja izmantojat asu lāpstīņu, pievērsiet īpašu uzmanību tam, lai nesabojātu šuvju sānus.

Kamēr aukla vēl ir silta, nogrieziet lieko stieples materiālu līdz aptuveni 0,5 mm, izmantojot asu lāpstīņu un slīdni vai Mozart šuvju piegriežamo nazi, kurš iegulst pāri auklai. Tas ļauj auklai ātrāk atdzist un nodrošina ātru pirmo griezienu, neriskējot sabojāt materiālu.

Atdzīstot metināšanas aukla nedaudz deformēties (ielieksies uz leju). Vispirms nogaidiet, līdz materiāls ir pilnībā atdzīsis, un tikai tad apgrieziet loksnes virsmu ar Mozart šuvju piegriežamo nazi vai asu lāpstiņu, kas nedaudz pavērsta leņķī pret griešanas līniju.



Mozart šuvju piegriežamais nazis



Lāpstiņa

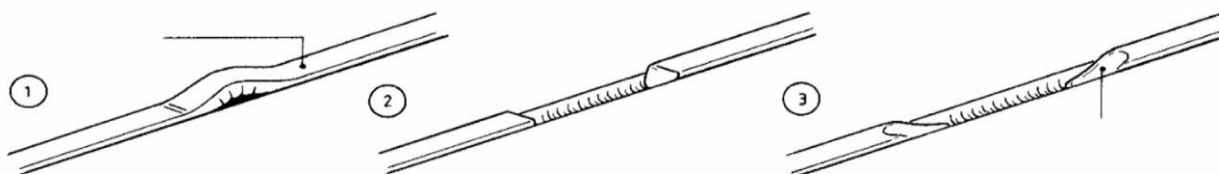


Plāksnīte

Piezīme. Ja pēdējo apgriešanu veiksiet, kamēr metināšanas aukle un materiāls vēl ir silts, metināšanas aukla var deformēties. Tā rezultātā var rasties problēmas saistībā ar netīrumiem šuvē vai neatgriezeniski grīdas seguma virsmas bojājumi.

Metinājuma pievienošana

Lai pievienotu metinājumu šuves vidū, nogrieziet brīvos galus un nošķeliet pārklājošo posmu ar šuvju griešanas rokas instrumentu. Pārliecinieties, ka karstais gaiss iekļūst gropē un uzsilda auklu. Kad pistole virzās pāri nemetinātajai zonai, izdāriet spiedienu un vadiet metinātāju pāri savienojamajai daļai. Ļaujiet tai atdzīst un apgrieziet.



Ieklāšanas pabeigšana

Pirmais iespaids uz klientu var atstāt daudz lielāku ietekmi nekā stundām ilga prasmīga pielāgošana.

No ieklātā seguma ir jānotīra atgriezumī un gruži, grīda ir jāizslauka vai jātīrī ar putekļsūcēju, un no grīdas un grīdlīstēm ir jānotīra visas līmes atlieku pēdas.

Ja grīdas segums ir jāpasargā no citiem remontdarbiem vai noslodzes darba vietā pirms projekta pabeigšanas, ir jāizvēlas iespējamās noslodzes veidam un līmenim, kā arī trieciena, skrāpējumu nodiluma bojājumiem atbilstošs aizsardzības līdzeklis.

Daudzos gadījumos ir pieņemts sākotnējo grīdas sagatavošanu uzticēt vai ar apakšlīgumu piešķirt profesionālam tīrīšanas un apkopes darbuņēmējam, kuram ir personāls un pienācīgs aprīkojums, lai rūpīgi veiktu darbu.

Svarīgs norādījums strāvu vadošās grīdas ieklāšanai ESD aizsargātās zonās **NEIZMANTOJIET** nekādu vaska vai emulsijas grīdas apdari, jo tas nelabvēlīgi ietekmēs grīdas strāvu vadošās īpašības.

Strāvas pretestības pārbaude pēc ieklāšanas

Strāvas pretestības pārbaudes saskaņā ar apstiprinātajiem atbilstošajiem standartiem nedrīkst veikt agrāk kā 14 dienas pēc ieklāšanas. Pirmās izlases veida pārbaudes drīkst veikt 24 stundas pēc ieklāšanas.

Lai panāktu jebkura jauna grīdas seguma optimālo veiktspēju, ir svarīgi jau no pirmās dienas veikt pareizu seguma tīrīšanu un kopšanu.

