

siegling
belting

สิงทอ – การพิมพ์บนวัสดุสิงทอ



ความแม่นยำเป็นสิ่งที่ไม่ได้ใช้หรือไม่? เช่นนั้นแล้ว SIEGLING TRANSILON ช่วยให้งานพิมพ์พื้นผ้าเป็นงานศิลปะ!

สายพาน Siegling Transilon สำหรับงานพิมพ์พื้นผ้าได้ถูกพัฒนาขึ้นโดยความร่วมมือระหว่าง OEMs และผู้ใช้งานอย่างใกล้ชิด และเป็นไปตามความต้องการการพิมพ์แบบ flat-bed และแบบ rotary ที่มีการทำงานแบบประหยัดและมีความแม่นยำ สายพานชนิดนี้ไม่ต้องการการบำรุงรักษา ข่ายต่อการติดตาม และมีอายุการใช้งานยาวนาน ด้วยอุปกรณ์การติดตั้งที่สามารถใช้งานได้จริงและวิธีการต่อที่เชื่อถือได้ และสามารถต่อความยาวได้อย่างต่อเนื่อง รวดเร็ว และง่ายดาย

ด้วยเส้นใยพิเศษชั้นเดียวของสายพาน Print 6646-2.15 ที่ให้ความแม่นยำในการทำซ้ำสูงสุดแม้กระทั่งเครื่องพิมพ์แบบ rotary และแบบ flat-bed ที่มีสถานีการพิมพ์มากกว่า 18 สถานี สายพานมีน้ำหนักเบาช่วยให้การป้อนในการพิมพ์แบบ flat-bed เป็นไปอย่างรวดเร็ว ดังนั้นจึงเป็นการเพิ่มความเร็วให้กับงานพิมพ์



ลองมองดูงานพิมพ์ที่กล้า ส!

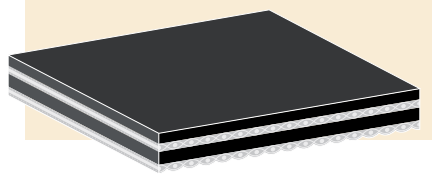
Print 6488-2.65E

รูปแบบ

พื้นผิวบนสุด ยูรีเทนด้าน
ส่วนประกอบ เส้นใยโพลีเอสเตอร์ 2 ชั้นที่มีที่ถูกต้อง
ที่ถูกต้อง ชั้นกลางเป็นเทอร์โมพลาสติก
ด้านล่าง เคลือบยูรีเทน เสี่ยงรบกวนน้อย

การประยุกต์ใช้งาน

- การพิมพ์แบบ Rotary
- การพิมพ์แบบ Flat-bed ที่มีระบบ clamp propulsion (เช่น Buser)
- การพิมพ์คู่ป้องและตัวอย่าง
- เครื่องพิมพ์แบบ Short flat-bed ที่มีความยาวสายพานสูงสุด 50 m



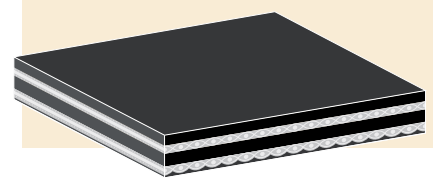
Printvac 6496-2.65E

รูปแบบ

พื้นผิวบนสุด ยูรีเทนด้าน
ส่วนประกอบ เส้นใยโพลีเอสเตอร์ 2 ชั้นที่มีที่ถูกต้อง
ที่ถูกต้อง ชั้นกลางเป็นเทอร์โมพลาสติก
ด้านล่าง เคลือบยูรีเทนบาง

การประยุกต์ใช้งาน

- การพิมพ์แบบ Flat-bed ที่มีระบบ suction box propulsion (Zimmer FA, FBU, FBO, FM II)



หาข้อมูลเพิ่มเติม เกี่ยวกับสายพานสำหรับอุตสาหกรรมสิ่งทอได้จากโบชัวร์ต่อไปนี้

เลขที่ หัวข้อ

- 224 ขอบข่ายผลิตภัณฑ์ Siegling Transilon
- 295 อุตสาหกรรมเส้นใยไม้ก๊อกและเสื่อผ้า
- 296 สายพานแบบและสายพานลำเลียงประสิทธิภาพสูงสำหรับการผลิตเส้นด้าย
- 317 ข้อมูลเชิงเทคนิค Siegling Transilon 1 การเก็บ การเคลือบ และการติดตั้ง
- 318 ข้อมูลเชิงเทคนิค Siegling Transilon 2 คุณสมบัติและคุณสมบัติพิเศษ

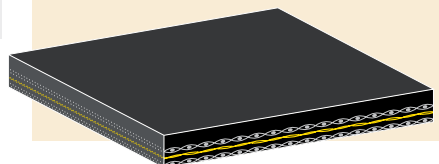
Print 6552-2.15AE

รูปแบบ

พื้นผิวบนสุด ยูรีเทนด้าน
ส่วนประกอบ เส้นใยโพลีเอสเตอร์ 2 ชั้นที่มีที่ถูกต้อง
ที่ถูกต้อง ชั้นกลางเป็นอะรามิด
ด้านล่าง เคลือบยูรีเทน เสี่ยงรบกวนน้อย

การประยุกต์ใช้งาน

- สำหรับการพิมพ์แบบ Flat-bed ที่รวดเร็ว
- สำหรับการพิมพ์แบบ Rotary ที่มีสถานีการพิมพ์มากกว่า 18 สถานี
- การพิมพ์แบบ Digital



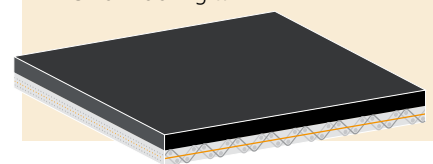
Print 6646-2.15E

รูปแบบ

พื้นผิวบนสุด ยูรีเทนด้าน
ส่วนประกอบ เส้นใยโพลีเอสเตอร์ 1 ชั้น
ที่ถูกต้อง ชั้นกลางเป็นเทอร์โมพลาสติก
ด้านล่าง เคลือบยูรีเทน เสี่ยงรบกวนน้อย

การประยุกต์ใช้งาน

- การพิมพ์แบบ Flat-bed สำหรับระบบที่มีความเร็วในการพิมพ์สูงและมีการพิมพ์ยาวนาน
- การพิมพ์แบบ Rotary
- การพิมพ์แบบ Digital



ข้อดี

ระดับความแม่นยำในการทำซ้ำสูง

- ความคลาดเคลื่อนในการผลิตที่เกี่ยวข้องกับความหนาของสายพานและแนว pitch line มีค่าต่ำ
- แม้กระทั่งเมื่อมีการป้อน
- ความผันผวนของเส้นใยธรรมชาติสำหรับสายพาน 1 ชั้นมีค่าต่ำ (ยกเว้นการเพิ่มของแต่ละความคลาดเคลื่อนในโครงสร้างแบบหลายชั้น)

การพิมพ์ด้วยความแม่นยำที่ความเร็วสูง

(Print 6552-2.15AE และ Print 6646-2.15E)

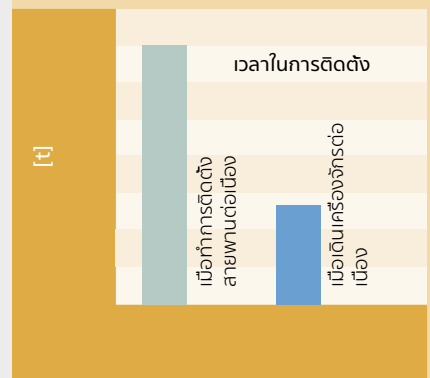
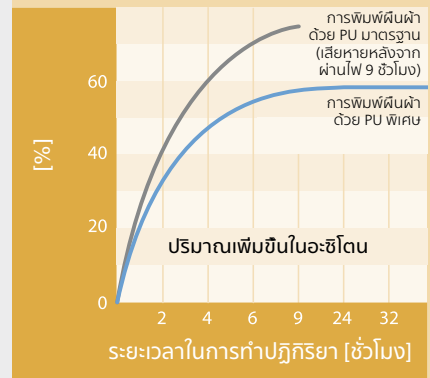
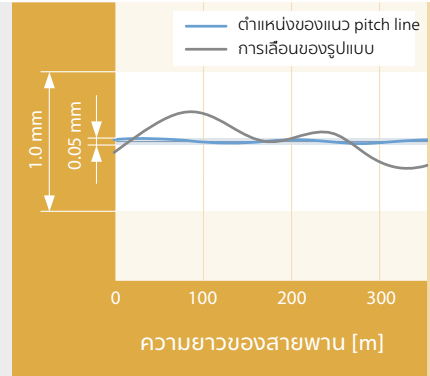
- ส่วนประกอบที่ถูกแรงดึงมีความจำเพาะสูง และสายพานมีน้ำหนักเบา
- เวลาในการป้อนเฉลี่ยมีความรวดเร็วกว่า และมีการพิมพ์อย่างรวดเร็วแม้กระทั่งในเครื่องพิมพ์แบบ flat-bed ที่มีการพิมพ์ยาวนาน
- ความแม่นยำในการทำซ้ำสูงสุดแม้กระทั่งเครื่องพิมพ์แบบ rotary ที่มีสถานีการพิมพ์มากกว่า 18 สถานี

ระดับความทนต่อตัวทำละลายสูง

- พื้นผิวโพลียูรีเทนที่ได้รับการพัฒนาเป็นพิเศษช่วยให้สามารถใช้สารทำความสะอาดที่มีอยู่อย่างแพร่หลายได้ทุกชนิด
- สามารถสัมผัสกับอะซิโตนและสารที่คล้ายคลึงกับคลีโตนได้ในระยะเวลาสั้นๆ

ระยะเวลาที่เครื่องจักรหยุดการทำงานต่ำ

- เชื่อมต่อปลายของสายพานเข้ากับเครื่องจักรได้อย่างรวดเร็วและง่ายดาย
- ระยะเวลารอยต่อสั้นมาก
- รอยต่อมีความทนทานสูง (ดังนั้นจึงสามารถเชื่อถือได้)
- ซ่อมแซมสายพานที่มีความเสียหายเล็กน้อยได้อย่างรวดเร็ว
- ไม่ต้องทำการพ่นกอบของสายพานหลังจากทำการตัด เนื่องจากเป็นเส้นใยอะรามิดที่ได้รับการทรีตแบบพิเศษ (Print 6552-2.15AE)



ข้อมูลเชิงเทคนิค	Print 6488-2.65E Printvac 6496-2.65E	Print 6552-2.15AE	Print 6646-2.15E
ความหนาทั้งหมด	[mm] 2.65	2.2	2.15
แนว Pitch line	[mm] 1.2 ± 0.05	0.9 ± 0.03	0.7 ± 0.02
น้ำหนัก	[kg/m ²] 3.0	2.4	2.15
ความแข็งแบบ Shore ของพื้นผิวด้านบน	[Shore A] 92	92	92
ค่า k _{1%} relaxed ตาม ISO 21181	[N/mm width] 14	70	15
การยืดที่จุดขาด	[%] 20	3.0	20
ความทนต่อแรงฉีกขาด	[N/mm] 270	450	210
อุณหภูมิใช้งานสูงสุดในการพิมพ์สีทอ	[°C] 70	70	70
การยืดเมื่อติดตั้ง (ต่ำสุด/สูงสุด)	[%] 0.3/1.0	0.15/0.8	0.2/0.8
ความกว้างสูงสุด	[mm] 4400	4100	4400

มีความทนต่อสารเคมีที่อะซิโตน, ไซโตล, ไซโตล, แอลกอฮอล์, เบนโซล, แอลทานอล สัมผัสกับอะซิโตน MEK โทลูออล และสารที่คล้ายคลึงกับคลีโตนได้ในระยะเวลาสั้นๆ

Siegling – total belting solutions

ด้วยพนักงานที่มีความมุ่งมั่น องค์กรและกระบวนการผลิตที่มีการมุ่งเน้นคุณภาพ ทำให้มั่นใจได้ถึงมาตรฐานระดับสูงอย่างต่อเนื่องของผลิตภัณฑ์และการให้บริการของเรา ระบบการจัดการคุณภาพของ Forbo Siegling ได้รับการรับรองตามมาตรฐาน ISO 9001

นอกเหนือจากผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพแล้ว การปกป้องสิ่งแวดล้อมเป็นอีกหนึ่งเป้าหมายขององค์กรที่สำคัญ เมื่อเร็วๆ นี้เราได้นำระบบการจัดการสิ่งแวดล้อมมาใช้งาน โดยได้รับการรับรองตามมาตรฐาน ISO 14001



อ้างอิงหมายเลข 278-24
05/20 - UDH - การทำซ้ำข้อความหรือส่วนหนึ่งซึ่งต้องได้รับความเห็นชอบจากเราเท่านั้น



Forbo Siegling service – anytime, anywhere

Forbo Siegling Group มีพนักงานมากกว่า 2,500 คน ผลิตภัณฑ์ของเรามีการผลิตในสถานที่ผลิต 10 แห่งทั่วโลก ท่านสามารถค้นหาบริษัทและตัวแทนจำหน่ายพร้อมโกดังสินค้าและโรงปฏิบัติงานได้กว่า 80 ประเทศ จุดให้บริการของ Forbo Siegling มีมากกว่า 300 แห่งทั่วโลก

บริษัท ฟอร์โบ ซิกลิง (ประเทศไทย) จำกัด

777/27 (Project TIP6) หมู่ที่ 9
ต.บางปลา อ.บางพลี สมุทรปราการ 10540
โทรศัพท์ +66 2130-0286
แฟกซ์: +66 2130-0287
www.forbo-siegling.com, siegling.th@forbo.com



MOVEMENT SYSTEMS