철강 산업

siegling belting









포보 시글링 -철강 산업을 위한 혁신적인 벨트 제품

철강 제품의 제조 및 공급에 있어서 시간 준수는 생명과 같습니다. 공정의 비가 동시간을 최소화 하기를 원한다면, 포보 시글링은 최고의 선택입니다.

정교하고 믿을 수 있는 고품질 고급 벨트 의 사용으로 생산성은 극대화되고 예방정비 혹은 갑작스러운 고장에도 정지 시간을 최소화 할 수 있습니다. 포보 시글링은 다양한 특수 제품으로 취급이 용이해짐과 더불어 각 어플리케이션에 대한 효율성 또한 개선 되었습니다. 전 세계 300여 곳의 서비스 센터를 운영함으로써 24시간 신속한 예비부품 조달과 서비스 제공을 가능케 합니다.

귀사의 업무 지원부터, 장착(fitting), A/S 까지, 포보 시글링은 광범위한 서비스를 제공합니다. 경험과 지식을 겸비한 전문 엔지니어들이 포보 제품에 대해신뢰할 수 있는 서비스를 제공합니다.

포보 시글링의 충분한 경험을 통해 설비의 효율을 높이고 안정적인 생산공정이 보장되는 서비스를 고객께 제공 할 수 있습니다. 이러한 고객에게 특화된 서비 스 패키지로 경쟁에서 한발 앞설 수 있도록 도와 드립니다.

지금 포보 시글링을 만나 보세요.

철강산업에 대한 자세한 정보는 다음 브로 셔를 참고하세요.

No. 제목

214 트랜스텍스 벨팅 컨베이어 벨트

224 시글링 트랜실론 컨베이어 및 벨트 공정

225 시글링 익스트라멀터스 평벨트

192 시글링 익스트라멀터스 고중량 드라이브

245 시글링 프로포지션 타이밍 벨트

317 시글링 트랜실론 기술정보1 저장, 마무리, 조립

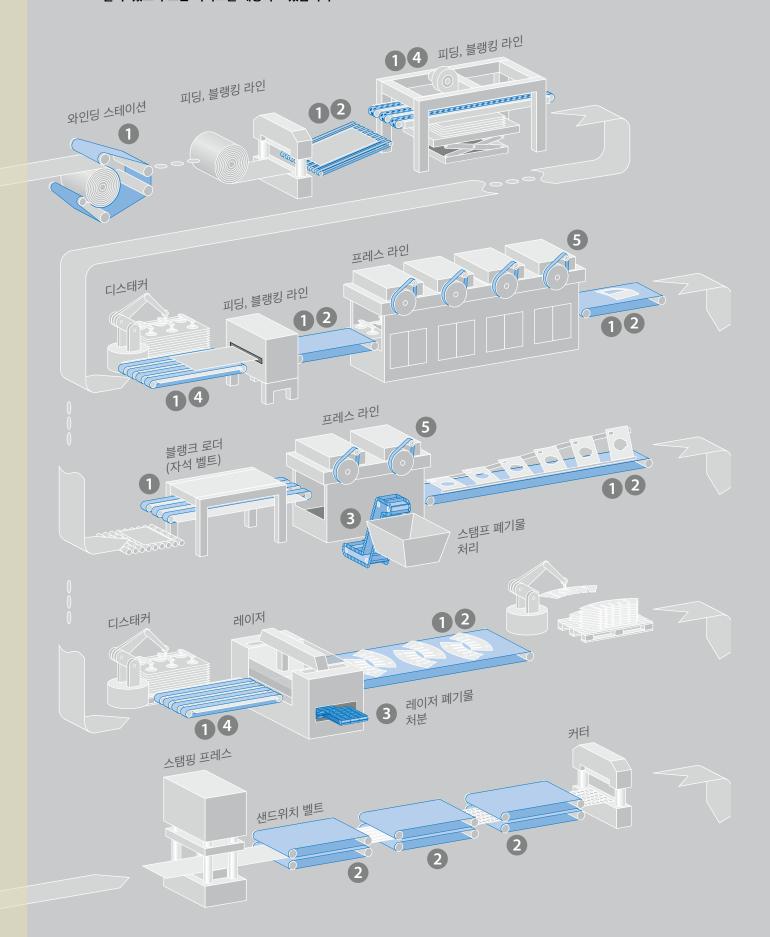
318 시글링 트랜실론 기술정보2

특징과 속성

800 시글링 프로링크 모듈 벨트



포보 시글링은 철강작업의 효율성 증대를 도울 다섯 개의 제품을 제공합니다. 다양한 벨트제품은 서로 다른 공정에 적용이 가능합니다. 포보 시글링은 귀사의 기계, 재료, 공정변수를 충분히 고려해 제품을 선택할 수 있도록 모든 서비스를 제공하고 있습니다.



단계 별 전문성

E12/2 U0/U20 GSTR green (코팅된 폴리에스터 직물)



Novo 60 black (논우븐 폴리에스터) 시글링 트랜실론은 일반적인 사용에서 고도의 전 문분야까지 아우르는, 직물 혹은 부직포 기반의 컨 베이어 및 공정용 벨트입니다. 벨트의 다양한 두께, 패턴, 특징으로 철강산업 분야에서 요구하는 다양 한 운반 및 공정작업에 두루 적합합니다.

- 높은 인장강도와 얇은 두께
- 내유성 PU타입
- 내열성 부직포 벨트

siegling transilon 컨베이어 및 공정 벨트

다용도&신뢰성



PVK150 FS x FS (솔리드 우븐 직물)

시글링 트랜스텍스는 튼튼한 직물 컨베이어 벨트로 가혹한 제조환경에도 적합하도록 고안됐습니다. 매 우 뜨겁고 힘든 고무제조 공정에 특히 탁월합니다.

- 내구성
- 특히 찢어짐이 없는 강한 벨트
- PVC가 보강된 솔리브-우븐 직물

siegling transtex 컨베이어 벨트

견고함&경제성

2



시글링 프로링크는 매우 튼튼하고 내구성이 뛰어난 플라스틱 모듈 벨트입니다. 일반적인 벨트 재료로 는 어려운 운반 및 공정작업을 수행합니다.

- 강성이 우수한 POM-CR
- 신속한 수리 가능
- 최소 고장시간

- 죄소 고상

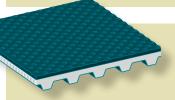
siegling prolink 모듈 벨트

모듈식&다양성

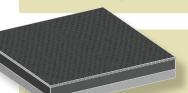
3

4

타이밍 벨트



시글링 프로포지션은 가속 및 위치제어에 뛰어난 타 이밍 벨트입니다. 다양한 코팅과 자동화 된 생산으로 완벽한 고객 맞춤형 제품을 제공합니다.



T10 PAZ G/GSTR green

시글링 익스트라멀터스 벨트는 높은 동력 전달 효율 때문에, 에너지 손실이 높은 구동부의 대안으로 널리 사용됩니다.

siegling extremultus ਲ ਘੂਛ

siegling proposition



LT 54 P

S8-0 FLT 비율 1:4

지술자료 주요 특징 추천 어플리케이션 총 두께 약. [mm] 중량 약. [kg/m²] 표준장력 (K₁% N/mm at 1% 신장 시)* 허용 장력 [N/mm] 여 마 approx. [mm]** 이 D₀ min [mm]***

siegling transilon

컨베이어 및 공정벨트



Siegling Transilon										
Ε	8/2	U0/U4 GSTR green	900152	2.1	2.1	5.0	-	60	-30/+100	90
E E	8/2	U0/U8 transparent FDA	900024	2.0	2.2	7.5	-	60	-30/+100	85
	8/2	U0/V/U20 green	900151	3.6	4.2	7.0	-	60	-10/+70	80
	8/2	U0/V20 AR green	900037	4.9	4.0	6.0	-	60/40 (Z)	-10/+70	45
Ε	10/M	U1/U3-NA green	900064	3.1	3.3	5.0	-	60	-10/+80	80
Ε	10/M	U1/U3 GSTR-NA green	900065	3.5	3.4	5.0	-	60	-10/+80	80
Ε	10/M	V1/V10 green	900066	2.85	3.3	5.0	-	60	-10/+70	65
Ε	12/2	U0/U20 GSTR green	900168	3.8	3.8	10.0	-	90	-10/+80	80
Ε	12/2	U0/V20 green	900262	3.35	4.1	11.0	-	60	-10/+70	75
Ε	15/M	V1/V10H MT green	900324	5.0	5.4	10.0	-	125	-10/+70	85
Ε	20/M	U1/U3-NA green	900074	5.4	6.0	9.0	-	160	-10/+80	80
Ε	20/M	U1/U3 GSTR-NA green	900075	5.7	6.0	8.0	-	160	-10/+80	80
EP		U5/U5 GL/GL-NA green	900205	7.3	6.5	6.5	-	125	-10/+80	92
NOVO		25-NA white FDA	996160	2.5	1.3	7.0	-	40	-10/+120	-
NOVO		25 HC black	900195	2.5	1.3	7.0	-	40	-10/+120	-
NOVO		40-NA green	900222	4.0	2.2	7.5	-	90	-10/+120	-
NOVO		40 HC black	900221	4.0	2.2	7.5	-	90	-10/+120	-
NOVO		60-NA green	900285	5.5	3.1	8.0	-	125	-10/+120	-
NOVO		60 HC black	900286	5.5	3.1	8.0	-	125	-10/+120	-

siegling transtex 컨베이어 벨트



Siegling Transtex -18/+82 PVK125 FS X FS-NA black FR 908103 37 90 50 34 PVK150 FS X FS-NA black FR 908125 4.3 10.0 90 -18/+82 4.6 PVK160N FS X FS black FR 908110 90 -18/+82 5.6 5.0 5.4 -18/+82 PVK200 FS X FS-NA black FR 908111 5.6 5.3 14.0 90 PHR2-160 MRT X BB-NA black FR -29/+107 908205 3.5 4.4 10.0 100 PU2-150 HC X F-NA red -7/+82 89 908889 5.1 6.3 7.0 60

siegling prolink

모듈 벨트



제시된 특성은 POM-CR에 해당하고 다른 재료 역시 적용이 가능합니다. 대부분의 시리즈에서 모두 제공하고 있는 모듈 타입은 다양한 오픈율의 가지며 프로파일 및 측면 가드 적용이 가능합니다.

16

16

18

10.5 11.0

14.4

7.5

186

40

16

50

40

100

100

130

91.6

-45/+90

-45/+90

-45/+90

-45/+90

자세한 정보는 시글링 프로링크 제품군 (ref.no.800)과 각 시리즈의 브로셔 (ref.no.810/830/870/880) 를 참고 하시기 바랍니다.

siegling proposition

타이밍 벨트



Siegling Proposition

Siegling Prolink
Serie 1. Pitch 50 mm

Serie 3. Pitch 50 mm

Serie 7. Pitch 40 mm

Serie 8. Pitch 25.4 mm

시글링 프로포지션 타이밍 벨트는 모든 표준 스프로켓 타입에 제공 가능합니다. 인장재로는 아연 도금 철강코드나 케블라를 사용합니다. 거의 모든 유형에 걸쳐 매우 다양한 옵션을 제공합니다. 완벽한 작동을 위해 벨트에 서로 다른 코팅을 입히는 것이 가능하며, 구멍을 뚫거나, 연마하거나, 레이저 처리를 하는 등 다양한 처리가 가능합니다.

자세한 내용은 시글링 프로포지션 제품군 (ref.no.245)를 참고 하시기 바랍니다.

siegling extremultus

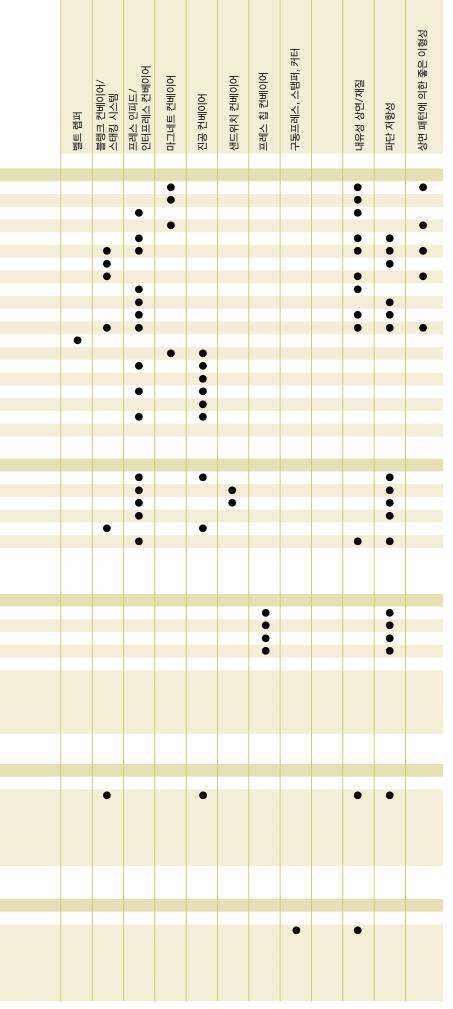
플랫 벨트



Siegling Extremultus

시글링 익스트라멀터스 벨트는 1,850kW의 수송이 가능합니다. 내구성 및 탄성이 좋고 진동과 충격흡수에도 뛰어납니다. 100m/s까지의 벨트속도에 적용 가능하고, 크롬가죽 혹은 고무 (LT-, GT-타입)로 마찰코팅 돼 있습니다.

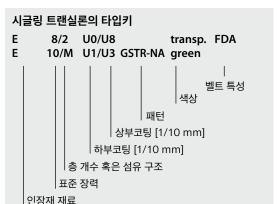
자세한 내용은 고중량 드라이브 브로셔 (ref.no.192)를 참고 하시기 바랍니다.



제시된 수치들은 제조공정에 따라 너비가 결정되는 벨트에서 는 상이할 수 있습니다.

본사의 제품들은 시장의 요구사항을 준수하므로 기술적 변수들이 주기적으로 변경될 수 있습니다.

따라서, 디자인과 계산에 대한 자세한 정보는 최신의 제품 데 이터시트를 참고하시기 바랍니다.



 A
 = 인장재 재료
 M
 = 솔리드 우븐 재료

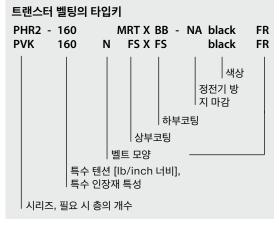
 E
 = 폴리에스터
 NOVO = 부직포 폴리에스터

 U
 = 우레탄

FDA = FDA 준수

= 우레탄 = PVC HC = 고전도성 NA = 정전기 방지 아님

AR=미끄럼방지 패턴GL=부드러운 표면GSTR=조금 거친 텍스쳐MT=매트한 표면



 PVK
 =
 강한 PVC

 PHR
 =
 고무

 PU
 =
 폴리우레탄

 N
 =
 나일론 인장재

FR = 난연재, ASTM D-378 NA = 정전기 방지 아님

BB = 베어백 섬유 F/FS = 마찰 섬유 HC = 강한 커버 MRT = 미니-러프 탑

- * ISO 21181:2005 준수.
- ** 드럼직경의 허용 가능한 최소치는 상온에서 정해졌고, 기계적 체결를 사용하는 컨베이어 벨트에는 적용하지 않음. 저온일수 록 넓은 드럼직경이 요구됨.
- *** 가장 작은 프로링크 스프라켓을 사용할 때의 피치 원지름.

성실한 직원, 품질을 지향하는 조직과 제조공정을 통해 높은 수준의 제품과 서비스를 제공합니다. 포보 시글링의 품질경영시스템은 ISO 9001로부터 인증 받았습니다.

품질향상뿐만 아니라 환경보호 역시 본사의 기업목표 중하나입니다. 일찍이 본사는 ISO 14001이 인정한 환경경영시스템을 도입한 바 있습니다.



포보 시글링 서비스 - 언제나, 어디서나

2,000여명이 넘는 직원들이 포보 시글링과 함께 하며,전세계 아홉 개의 제조설비에서 포보 시글링 의제품이 생산됩니다.

세계 80여개가 넘는 국가에서, 창고 및 작업장을 보유하고 있는 포보 시글링의 회사 및 대리점을 찾 을 수 있습니다.





포보코리아 주식회사 경기도 안양시 동안구 시민대로 361(관양동 883번지) 에이스평촌타워 B 107호 14057 Phone: +82 2 858 0890, Fax: +82 2 858 2202