

Fliesendruck

siegling
belting



Fliesendruckbänder – Für höchste Präzision und Auflösung

Forbo Movement Systems verkauft nicht nur Produkte sondern bietet auch zukunftsfähige Lösungen. Unsere Druckdecken zeichnen sich deshalb nicht nur durch hervorragende Qualität und perfekte Funktion im laufenden Betrieb aus. Einfache Verbindungsmethoden ermöglichen das Endlosmachen vor Ort und vereinfachen das Handling. Leichtes Einregulieren und lange Lebensdauer sparen Zeit und Kosten. Qualifizierte Beratung hilft dabei, das Produktivitätspotenzial Ihrer Anlagen besser auszuschöpfen. Handfeste Gründe für einen gemeinsamen Weg mit uns.

Das Siegling Transilon Produktprogramm bietet die komplette Produktpalette für die Fliesendruckindustrie. Lange Zeit wurde der Markt vom Rotationsdruck dominiert. Nun bringen Digitaldrucktechnologien mehr Flexibilität, hochpräzisen Druck und läuten damit eine neue Ära ein.

Mit den gestiegenen Anforderungen an die Rapportgenauigkeit in der digitalen Fliesendrucktechnologie müssen Druckdecken auf dem neuesten Stand der Technik sein. Die Wahl des richtigen Bandes beeinflusst stark das endgültige Druckergebnis. Das Team von Forbo hat das Wissen und die Erfahrung, um auf höchstem Niveau innovative Produkte für diese Spitzentechnologie bereitzustellen. Siegling Transilon Fliesendruckbänder wurden speziell dafür entwickelt und sind einzigartig im Markt.

Dank unserer großen Erfahrung und der Marktführerschaft im Rotations- und Digitaldruck waren wir in der Lage, gemeinsam mit namhaften Erstausrüstern das beste Produktprogramm für anspruchsvollste Anlagen zu entwickeln.

Bilder im Lösemitteltest



Die Eigenschaften

innovative Zugträger
(Hightech-Gewebe)

so gut wie keine Längung
des Gewebes; höchste
Konstanz der Neutralen Faser

hohe Schnittgenauigkeit
und Verbindungstechnik

Die Vorteile

▶ beste Laufeigenschaften,
keine Schüsselung

▶ konstante Rapportgenauigkeit
über die gesamte Lebensdauer

▶ optimaler Bandlauf, nahezu keine
Abweichungen von links nach rechts,
homogene Verbindungen

Angewandte Bandtypen

Digitaldruck

Technische Daten	Lage der Neutralen Faser	Planlage	Artikelnummer	Gesamtdicke ca. [mm]	Gewicht ca. [kg/m ²]	Zugkraft bei 1% Dehnung (k _{1%} relaxiert) [N/mm Breite]*	d _{min} ca. [mm]**	Zulässige Betriebstemperatur [°C]
E 18/H UH/U2 MT schwarz	+++	+++	906818	1.65	1.65	18	160	-30/100
Print 6552-2.15AE	+	++	906552	2.2	2.4	70	125	-30/70
E 18/H U0/U2 MT weiß FDA	++	+	906420	1.75	1.75	19	20	-30/100
Print 6646-2.15E	++	+	906646	2.15	2.25	9	60	-30/70
Print 6488-2.65E	++	++	906488	2.65	3.00	13	60	-30/70
AE 140/3 U0/U4H MT schwarz	+	++	906441	3.70	4.20	75	250	-30/100

Rotationsdruck

E 8/2 U0/V10 SG grün	+	+	900086	2.60	2.85	7	40	-10/70
Print 6785-3.0AE SG	++	++	906785	3	3.2	45	125	-10/70

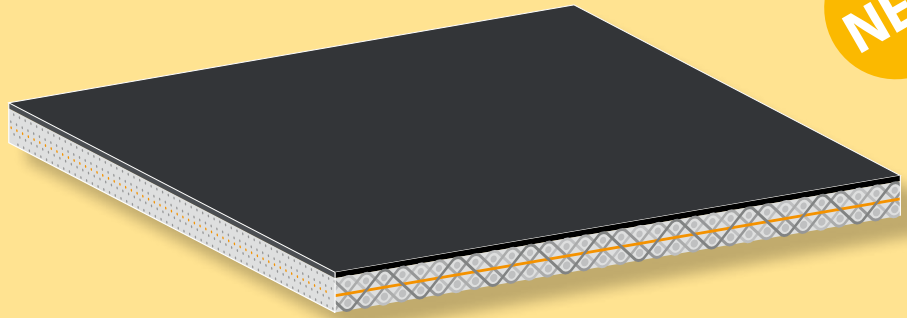
* Ermittelt in Anlehnung an ISO 21181:2005

** Die kleinstzulässigen Trommeldurchmesser wurden in der Regel bei Raumtemperatur mit Z-Verbindung und Gegenbiegung ermittelt und gelten nicht für Transportbänder mit mechanischem Verbinder. Niedrigere Temperaturen, Profile und Wellkanten können größere Trommeldurchmesser erfordern.

E 18/H UH/U2 MT schwarz

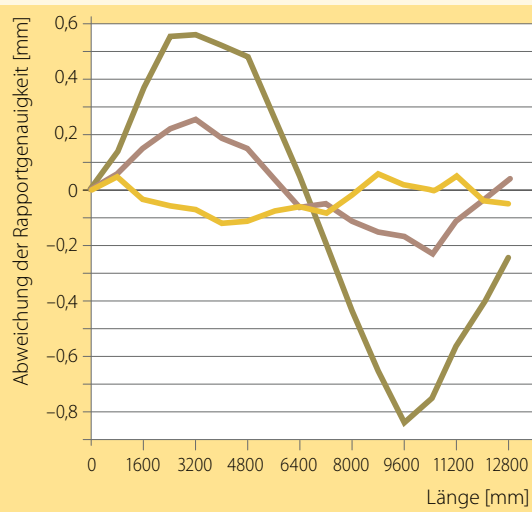
Neueste Entwicklung ist eine einlagige Druckdecke mit Polyesterzugträger. Damit ist ein neuer Quantensprung in der Präzision der Neutralen Faser gelungen, um der Anforderung nach höchster Rapportgenauigkeit noch besser gerecht zu werden.

Ein neuartiges Gewebe sowie ein spezielles Herstellverfahren sorgen für die Erfüllung höchster Ansprüche in Bezug auf die Planlage des Bandes.



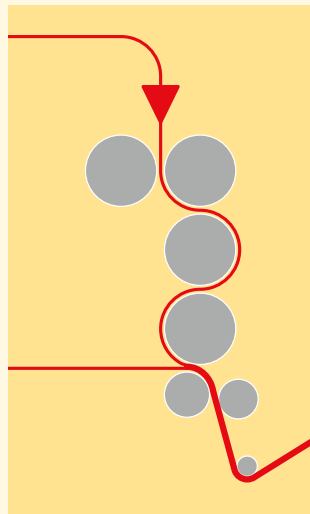
NEU

Rapportgenau und langlebig



- 906818
- 906552
- Wettbewerbsprodukt

Einzigartige Oberflächenqualität

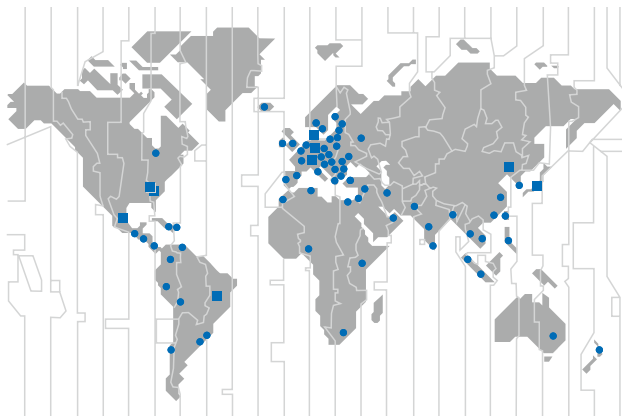


Einzigartige Oberflächengüte und Dickengleichheit durch den Forbo 4-Walzen-Kalander.

Forbos enorme Investitionen in die Fertigungstechnologie zahlen sich für die Kunden aus: Während Wettbewerbsprodukte auf 3-Walzen-Kaländern hergestellt werden, produziert Forbo Movement Systems mit einem 4-Walzen-Kalander. Der Erfolg: eine einzigartige Oberflächengüte in Bezug auf Ebenheit und Struktur sowie eine außerordentlich präzise Lage der Neutralen Faser.

Engagierte Mitarbeiter, qualitätsorientierte Organisation und Fertigungsabläufe sichern den konstant hohen Standard unserer Produkte und Dienstleistungen. Das Forbo Siegling Qualitätsmanagementsystem ist nach ISO 9001 zertifiziert.

Neben der Produktqualität ist der Umweltschutz ein wichtiges Unternehmensziel. Schon früh haben wir deshalb ein ebenfalls zertifiziertes Umweltmanagementsystem nach ISO 14001 eingeführt.



Forbo Siegling Service – jederzeit, überall

Forbo Siegling beschäftigt in der Firmengruppe mehr als 2.000 Mitarbeiter. Unsere Produkte werden weltweit in neun Produktionsstätten hergestellt. Gesellschaften und Landesvertretungen mit Materiallagern und Werkstätten finden Sie in über 80 Ländern.

Forbo Siegling Servicestationen gibt es in mehr als 300 Orten der Welt.