

产品快速信息

**CD40+ 1R U30 NP-NA-HACCP
BL FDA**

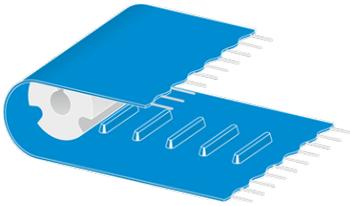
横截面草图（非实际尺寸）

应用

- 生面团输送
- 肉类加工
- 禽类输送
- 海产品加工
- 水果和蔬菜加工

特性/优点

- 芳纶线增强型均质一体带的强度增加，可承受更大的载荷和长距离运输（芳纶线间距 = 12.5 毫米（0.49 英寸））
- 容易清洁
- 通过具有自跟踪特性的链轮实现啮合驱动的动力传输
- 运行顺畅
- 减少产品接触面积，改善产品释放性能
- 符合 FDA、欧盟和 MHLW 关于直接接触食品的规定



主要技术参数

上表面	聚氨酯，倒金字塔
下表面	聚氨酯，中心驱动
货号	640031
最小直径 [mm]	76
总厚度 [mm]	3.4/10.9
C3 值 [N/mm]	6.0
重量 [kg/m ²]	3.5
允许的工作温度 [°C]	-10 至 +70

产品快速信息 | CN | 02.2026
FMS · 复制本文或部分须经我们允许。
保留修改权。

Forbo Siegling GmbH
地址: Lilienthalstrasse 6/8, D-30179 Hannover
电话: +49 511 67 04 0
网址: www.forbo-siegling.com
电邮: siegling@forbo.com