

FULLSAN

NEXT-LEVEL STANDARD



FULLSAN

NEXT-LEVEL STANDARD



¿QUÉ SIGNIFICA NEXT-LEVEL STANDARD?

Una higiene inquebrantable 24/7

Las bandas transportadoras de Fullsan se diseñan a medida para aplicaciones con altos requisitos de higiene, cumpliendo plenamente la normativa HACCP y los estándares internacionales tales como FDA, EU y el MHLW. Mediante controles medibles, eliminamos marcas de hundimiento y puntos de transición críticos que podrían comprometer la limpieza.

El resultado es una superficie cerrada y continua, sin empalmes ni costuras, que facilita una limpieza segura, garantiza procesos higiénicos coherentes y ofrece condiciones de producción preparadas para superar auditorías.

¿El resultado? Un estándar de higiene que funciona tanto en el laboratorio como en el entorno real de la fábrica.

Rendimiento consistente cada día

En la elaboración de comida, la higiene no depende de que la banda sea nueva, sino de que proporcione resultados válidos para el mundo real. Un rendimiento elevado, una limpieza exhaustiva y unos detergentes químicos agresivos son una prueba de resistencia diaria para las bandas transportadoras. Fullsan se ha diseñado a medida de estas condiciones.

Los materiales son resistentes a:

- Detergentes químicos agresivos
- Hidrólisis
- Radiación UV-C

La superficie cerrada reduce las zonas de acumulación de suciedad y garantiza unos resultados de limpieza uniformes.

El veredicto:

- Procesos coherentes sin paradas
- Menos puntos críticos para la higiene
- Mayor fiabilidad para la auditoría



En nuestra página Web figura toda la información sobre Fullsan:

www.forbo-siegling.com > bandas homogéneas



Costes de funcionamiento inferiores

Los procesos de higiene optimizados influyen directamente en la rentabilidad de la línea de producción. Una limpieza sencilla, empalmes rápidos y un mantenimiento reducido minimizan los tiempos de inactividad y aumentan el tiempo operativo.

Además, se reduce el consumo de agua, detergentes químicos y energía. Las bandas anchas de hasta dos metros sin costuras longitudinales permiten un mayor rendimiento, mientras que la elasticidad duradera y las propiedades del material garantizan una larga vida útil y alta previsibilidad.

¿El resultado? Un menor coste total de propiedad (TCO) durante todo el ciclo de vida de la banda.

Soluciones a medida sin compromisos

La cartera de productos Fullsan es modular. Los distintos accionamientos, bandas y patrones de superficie prometen una precisión apta para cualquier aplicación. En función de la carga, también hay disponibles versiones con y sin refuerzo.

Una amplia gama de perfiles y paredes laterales permiten que las bandas sean ideales para:

- Transporte inclinado
- Transporte en pendiente
- Transporte de productos a granel

Esto permite soluciones a medida para cualquier aplicación, en lugar de soluciones comprometidas.

Ecosistema completo en un solo proveedor

Fullsan cuenta con décadas de experiencia en el desarrollo de bandas transportadoras para la industria alimentaria. Nuestras soluciones reflejan los requisitos del mercado real y tienen como objetivo reducir los tiempos de inactividad.

Una red de servicio técnico global y producción local permiten:

- Disponibilidad rápida
- Distancias cortas
- Fiabilidad superior

Un ecosistema unificado de productos, accesorios, servicio técnico y un único punto de contacto garantizan procesos estables 24/7.

Siegling – total belting solutions

Nuestros colaboradores con un alto grado de implicación y una organización y procesos de producción orientados hacia la calidad garantizan el alto estándar de nuestros productos y servicios.

Forbo Movement Systems cumple con los principios de gestión de calidad total. Nuestro sistema de gestión de calidad cuenta con la certificación ISO 9001 en todas las plantas de producción y fabricación. Además, muchas de ellas cuentan con la certificación de gestión ambiental ISO 14001.



Ref.-nº 440-4
03/26-UDH- Reproducción del texto y de las ilustraciones, también en forma parcial, prohibida salvo con nuestra autorización. Modificación reservada.



Nuestro servicio: en cualquier momento y en cualquier lugar

Forbo Movement Systems emplea a unas 2.300 personas en su grupo de empresas. Nuestros productos se fabrican en diez plantas de producción repartidas por todo el mundo. Puede encontrar empresas y agencias con almacenes y talleres en más de 80 países. Hay puntos de servicio en más de 300 lugares de todo el mundo

Forbo Siegling GmbH

Lilienthalstraße 6/8, D-30179 Hannover

Phone +49 511 6704 0

www.forbo-siegling.com, siegling@forbo.com

Forbo

MOVEMENT SYSTEMS