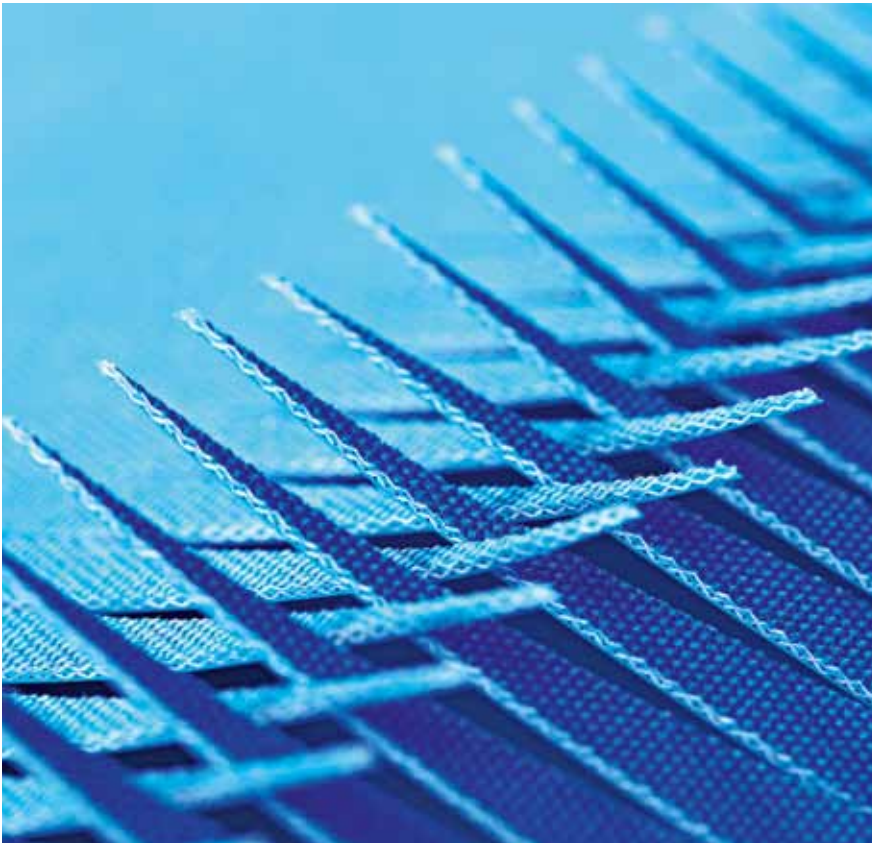


Peralatan penyambungan



Dikembangkan, diproduksi, dan dipasarkan oleh:

Müssel Maschinenbau GmbH
Reichelsweiherstrasse 8
D-95615 Marktredwitz
www.muessel.com



Dengan bekerja sama bersama Forbo Movement Systems Müssel Maschinenbau GmbH telah dikembangkan peralatan yang inovatif dan praktis untuk semua metode penyambungan.

Perangkat melengkapi satu sama lain dan menjamin splice yang efisien dan tahan lama karena:

- Peralatan berkualitas tinggi dengan semua aksesorinya;
- Berbagai layanan (alat yang disewakan, layanan perbaikan ...).

Forbo Movement Systems menyediakan petunjuk rinci penyambungan khusus untuk proses dan bahan yang bersangkutan.

Daftar isi

Persiapan alat

– Pemisahan/pengupasan	2
– Penggerindaan	3
– Punching	4–5
– Belt Punching timing	6

Alat penyambungan

– Untuk sambungabn terikat	7
– Untuk sambungan lumer	8–11
– Untuk belt timing	12
– Set alat dan perakitan	13
– Alat penyambungan khusus	14

Aksesoris/pelayanan	15
----------------------------	-----------

Alat persiapan untuk pemisahan/pengupasan

Alat portabel untuk pemisahan, pengupasan atau penyerongan belt dalam bentuk irisan. Dengan drive rol yang disesuaikan, penghentian yang dalam dan pisau yang keras.



PS-PM-110/V; mesin pemisah dan pengupas

Area yang digunakan

- Untuk semua belt conveyor dan pengolahan dibuat tersambung dengan irisan, tumpang tindih dan sambungan-Z (jenis lapisan tunggal, ganda, dan multi serta NOVO);
- Untuk lebar belt yang tidak terbatas;
- Ketebalan belt jenis apapun sampai 7 mm max.;
- Dapat digunakan di semua industri/ segmen.

Alat

PS-WD-70/V:

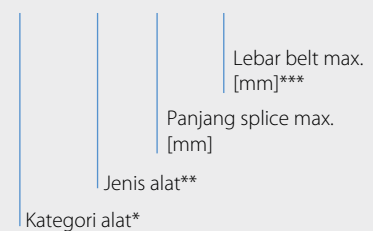
Alat dasar dengan meja berdiri, pisau penahan, pisau dan pengatur ukuran. Tersedia opsional dengan penggerak motor.

PS-PM-110/V:

Alat dasar dengan pisau pengupas-lapisan, pisau pemisah, timer dan tegangan-multi 3 x 400 V/50 Hz dan 3 x 220 V/60 Hz motor

Petunjuk

PS - WD - 70 / V



- * PS = Alat persiapan pemisahan/pengupas
- ** WD = Perangkat pengupas iris
- PM = Mesin pengupas
- *** V = Tidak terbatas

Jenis penunjukan		PS-WD-70/V	PS-WD-70/V with AE	PS-PM-110/V
		Petunjuk alat pengupas	Alat pengupas iris	Mesin pengupas dan pemisahan
Info teknis				
Dimensi (P x L x T)	[mm]	380 x 380 x 430	350 x 460 x 295	400 x 500 x 370
Berat	[kg]	25.6	36	55
Tegangan	[V]	–	3 x 400/3 x 220	3 x 400/3 x 220
Kapasitas	[W]	–	370	370
Lebar maksimum belt 90°	[mm]	tidak terbatas	tidak terbatas	tidak terbatas
Ketebalan Maksimum belt	[mm]	7	7	6

Rincian lebih lanjut atas permintaan. Dapat berubah.

Alat persiapan penggerindaan

Alat portabel, dengan atau tanpa motor penggerak untuk menggerinda bahan belting pada sudut penyambungan 60° dan 90°. Tergantung pada jenis genggaman atau dengan poros grinding dengan bantalan.



PG-GM-V/130 (tanpa motor penggerak)

Area yang digunakan

- Grinding berbentuk iris pada belt dan ujung belt;
- Ketebalan belt maks. 8 mm;
- Lebar belt hingga 130 mm atau 230 mm (peralatan) atau tidak terbatas (dengan genggaman);
- Dapat digunakan di semua industri/ segmen.

Alat

PG-HG-V/V:

Alat penggerinda dengan genggaman tanpa sikat.

PG-GM-V/130:

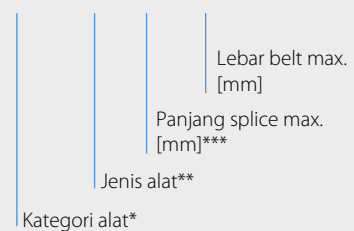
Mesin penggerinda tanpa segmen iris. Tersedia opsional dengan motor penggerak.

PG-GM-V/230-T:

Mesin penggerinda untuk bor genggaman.

Petunjuk

PG - GM - V / 130



* PG = Alat persiapan penggerindaan

** GM = Mesin penggerindaan

HG = Alat penggerindaan dengan genggaman

*** V = Tidak terbatas

Aksesoris yang dibutuhkan

- Segmen iris
- Sikat

Jenis penunjukan		PG-HG-V/V	PG-GM-V/130	PG-GM-V/130 with AE	PG-GM-V/230-T
		Alat penggerindaan genggam	Mesin penggerinda	Mesin penggerinda	Mesin penggerinda
Info teknis					
Dimensi (P x L x T)	[mm]	300x80x65	180x235x160	330x600x210	450x510x240
Berat	[kg]	2.2	7	21	15.5
Tegangan	[V]	230	–	3x400+3x220	–
Kapasitas	[W]	280	–	370	–
Lebar maksimum belt 90°	[mm]	tidak terbatas	130	130	230
Lebar maksimum belt 60°	[mm]	tidak terbatas	50	50	100

Rincian lebih lanjut atas permintaan. Dapat berubah.

Peralatan persiapan Punching

Punching presses dioperasikan secara manual dengan perlengkapan pisau punching yang diganti untuk berbagai jenis sambungan Z. Untuk lebar belt hingga 150 mm dengan penghentian dalam tepi belt, penahan bar dan dasar punching yang dapat diganti. Untuk lebar belt hingga maks. 1500 mm dengan kepala punching yang dapat disesuaikan dan bagian bergigi.



PP-ZP-V/150-6

Area yang digunakan

- Untuk mempersiapkan sambungan Z dan sambungan Z tumpang tindih tergantung pada jenisnya;
- Ketebalan belt tergantung pada jenisnya hingga 6 mm max.;
- Lebar belt tergantung pada jenisnya;
- Dapat digunakan di semua industri/segmen;
- Bentuk sambungan tergantung pada jenis.

Aksesoris yang dibutuhkan

- Berbagai set perlengkapan punching;
- Berbagai bar penahan;
- Pita perekat;
- Template punching untuk bagian pemotong yang dioperasikan oleh tangan

Alat

PP-HP-35/V; PP-HP-70/V; PP-HP-110/V:
Bagian pemotong yang dioperasikan tangan termasuk pisau tanpa stensil.

PP-ZC-35/120-3:
Hand-Z-shears dengan pelat punching dan klem penegang.

PP-ZP-V/40-3; PP-ZP-V/80-3:
Petunjuk punching press-Z tanpa perlengkapan punching

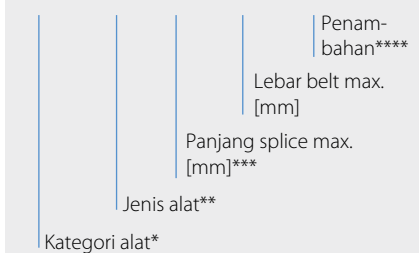
PP-ZP-V/80-6; PP-ZP-V/150-6:
Petunjuk punching press-Z tanpa meninjau set dan bar penahan.

PP-ZPB-V/300-1500:
Punching press-Z ini terdiri dari kerangka dasar (tersedia dalam lebar 300 mm sampai 1500 mm) dan head punching (standar atau allround).

Selain petunjuk punching presses **Mussel Maschinenbau GmbH** juga menyediakan workshop punching presses pneumatik.

Petunjuk

PP - ZP - V / 40 - 3



- | | |
|--|---|
| * PP = Alat persiapan untuk punching | ** HP = Blok pemotong yang dioperasikan dengan tangan |
| ** ZP = Punching presses Z | *** V = Variabel |
| ZC = Alat pemotong-Z | **** 3 = Ketebalan belt [mm] |
| ZPB = Alat dasar punching-presses Z | H = Hidrolik |
| ZPT = Punching table – Z/kerangka umum | |

Peralatan persiapan Punching

Punching presses yang dioperasikan dengan tangan

Jenis penunjukan		PP-HP-35/V	PP-HP-70/V	PP-HP-110/V	PP-ZC-35/120-3
		Blok pemotong yang dioperasikan dengan tangan	Blok pemotong yang dioperasikan dengan tangan	Blok pemotong yang dioperasikan dengan tangan	Hand-Z-shears
Info teknis					
Dimensi (P x L x T)	[mm]	170x80x15	170x80x15	210x80x15	215x60x55
Berat	[kg]	0.4	0.4	0.5	1.3
Lebar maksimum belt	[mm]	tidak terbatas	tidak terbatas	tidak terbatas	120
Ketebalan maksimum belt	[mm]	4	4	4	3.2
Sudut sambungan		90°	90°	90°	90°
Jenis sambungan		Z 35x11.5	Z 70x11.5	Z 110x11.5	Z 35x11.5, Z 35x5.75

Lebar punching presses ≤ 150 mm

Jenis penunjukan		PP-ZP-V/40-3	PP-ZP-V/80-3	PP-ZP-V/80-6	PP-ZP-V/150-6
		Petunjuk punching press-Z	Petunjuk punching press-Z	Petunjuk punching press-Z	Petunjuk punching press-Z
Info teknis					
Dimensi (P x L x T)	[mm]	185 x 205 x 265	290 x 200 x 250	440 x 210 x 360	500 x 210 x 360
Berat	[kg]	2.1	5.5	16.0	18.5
Lebar maksimum belt	[mm]	40	80	80	150
Ketebalan maksimum belt	[mm]	3.2	3.2	6	6
Sudut sambungan		90°	90°	90°	90°
Jenis sambungan		Z 35x5.75; Z 35x11.5 Z 70x11.5; 110x11.5	Z 35x5.75; Z 35x11.5 Z 70x11.5; 110x11.5	Z 35x5.75; Z 35x11.5 Z 70x11.5; 110x11.5	Z 35x5.75; Z 35x11.5 Z 70x11.5; 110x11.5

Lebar punching press > 150 mm

Jenis penunjukan		PP-ZPB-V/300 – 1500
		All round head punching atau head punching standar
Info teknis		
Dimensi (P x L x T)	[mm]	450 x XX x 520 dengan pegangan
Berat	[kg]	Tergantung pada kerangka dasar
Lebar maksimum belt	[mm]	300 – 1500
Sudut sambungan		90°/60°
Jenis sambungan		Z 35x5.75, Z 35x11.5 (juga Z-tumpang tindih) Z 70x11.5 (juga pada 60°), Z 110x11.5

Rincian lebih lanjut atas permintaan. Dapat berubah.



PP-ZPB-V/600

Alat persiapan untuk punching timing belt

Punching presses belt timing yang dioperasikan secara manual untuk menyiapkan 70 x 11.5 mm sambungan.

Sambungan Z pada belt timing dan belt datar untuk lebar belt maks.

150 mm. berikut ini belt timing standar yang dapat di punch: T5, T10, T20, AT5, AT10, AT20, HTD8M, HTD14M, L dan H.



PP-ZP-V/80-10-Z

Area yang digunakan

- Untuk mempersiapkan sambungan Z 70 x 11.5 mm;
- Untuk ketebalan belt timing hingga maks 10 mm.;
- Untuk lebar belt timing hingga maks. 150 mm.;
- Jenis belt timing: T5, T10, T20, AT5, AT10, AT20, HTD8M, HTD14M, L, H;
- Dengan paket tambahan yang juga cocok untuk belt datar

Aksesoris yang memungkinkan

- Paket tambahan untuk belt datar tanpa kabel logam

Alat

PP-ZP-V/80-10-Z; PP-ZP-V/150-10-Z:

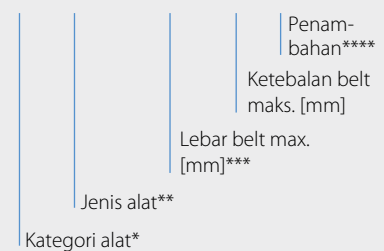
Punching presses Z manual incl. pelat punch-pemotong baja, bar penahan untuk belt timing, set panduan profil rel (T5, T10, T20, AT5, AT10, AT20, HTD8M, HTD14M, L, H), perlengkapan punching 70 x 11.5 kiri dan kanan, 1 set pisau, obeng dan pemotong sisi.

Harap diperhatikan: Karena adanya kabel logam pada belt timing, pisau yang digunakan rentang terhadap keausan yang lebih besar.

Itulah sebabnya pisau baru lebih terjangkau dan pegangan punching press telah dirancang ulang untuk membuat penggantian pisau lebih cepat dan mudah.

Petunjuk

PP - ZP - V / 80 - 10 - Z



- * PP = Alat persiapan untuk punching
- ** ZP = Alat punching-Z
- *** V = Variabel
- **** Z = Belt timing

Jenis penunjukan		PP-ZP-V/80-10-Z	PP-ZP-V/150-10-Z
		Punching press belt timing	Punching press belt timing
Info teknis			
Dimensi (P x L x T)	[mm]	440 x 255 x 360	510 x 265 x 390
Berat	[kg]	17.5	37.7
Lebar maksimum belt 90°	[mm]	80	150
Ketebalan maksimum belt	[mm]	10	10
Sudut sambungan		90°	90°
Jenis sambungan		Z - 70x11.5	Z - 70x11.5

Rincian lebih lanjut atas permintaan. Dapat berubah.

Peralatan splice terikat

Presses pemanasan dengan pemanasan di satu sisi untuk splice terikat. Bagian atas presses pemanasan termasuk lampu kontrol dan termostat untuk mengatur suhu pada pelat pemanasan. Bar penahan yang dapat dihilangkan pada satu sisi terintegrasi dengan bagian bawah press.



SB-HP-160/100

Area yang digunakan

- Untuk splice terikat dengan pemanasan pada satu sisi dan suhu disesuaikan hingga 110°C;
- Untuk lebar belt yang tergantung pada jenisnya antara maks. 50 mm. dan maks. 1000 mm.;
- Dapat digunakan di semua industri/ segmen.

Alat

SB-HP-120/50:

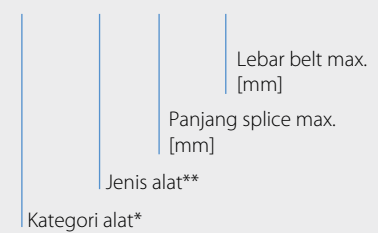
Press pemanasan dengan termostat terpadu yaitu; termometer, Film tahan panas, pad lembut dan lembar logam pemerata tekanan.

SB-HP-160/100:

Heating press dengan termostat terpadu yaitu; termometer, Film tahan panas, pad lembut dan lembar pemerataan logam pemerata tekanan.

Petunjuk

SB - HP - 120 / 50



* SB = Alat splice terikat

** HP = Heating press

Aksesoris yang memungkinkan

- Penunjuk waktu

Jenis penunjukan		SB-HP-120/50	SB-HP-160/100
		Press pemanasan	Press pemanasan
Info teknis			
Dimensi (P x L x T)	[mm]	250x105x85	325 x 180 x 190
Panjang pelat pemanasan	[mm]	120	160
Lebar maksimum belt 60°	[mm]	50	100
Berat	[kg]	2.1	8,5
Tegangan	[V]	230/110	230/110
Kapasitas	[W]	200	400
Suhu pemanasan maksimum	[°C]	110	110
Waktu pemanasan	[menit]	10	6

Rincian lebih lanjut atas permintaan. Dapat berubah.

Peralatan sambungan melumerkan

Pemanasan klem dengan pemanasan pada dua sisi untuk sambungan lumer. Suhu dapat disesuaikan bervariasi menggunakan saklar suhu atau dengan target suhu yang ditetapkan. Tekanan permukaan yang dihasilkan melalui tuas ketegangan atau thread (hanya SMX-HC-140/40).

Mudah dan ergonomis untuk ditangani dengan panduan penyambungan dalam lebar yang berbeda.



SMX-HC-140/40

Area yang digunakan

- Untuk semua sambungan lumer; dengan pemanasan pada kedua sisi dan suhu disesuaikan hingga 210 °C;
- Untuk ketebalan belt antara 0,5 dan 3 mm, tergantung pada jenisnya hingga 4 mm;
- Untuk lebar belt tergantung pada jenis diantara maks. 40 mm dan maks. 120 mm.;
- Dikembangkan untuk industri kertas dan percetakan, tetapi dapat digunakan di semua industri/segmen.

Aksesoris yang memungkinkan

- Klem pendingin untuk pendinginan cepat
- Panduan Penyambungan untuk memasukkan bahan belting untuk disusun
- Klip untuk membubuhkan belt dalam petunjuk penyambungan
- Persoalan alat-alat, opsional dengan dan tanpa busa yang dimasukkan untuk klem pemanas, alat punching dan aksesoris

Alat

SM-HC-.../...:

Klem pemanas tanpa panduan penyambungan, klip dan klem pendinginan.

Tersedia sebagai:

- Versi-V dengan kontrol suhu yang dapat diatur hingga maks. 210 °C.
- Versi-F dengan suhu target tetap 190 °C.

SMX-HC-140/40:

Klem pemanasan tanpa panduan penyambungan, klip dan klem pendinginan.

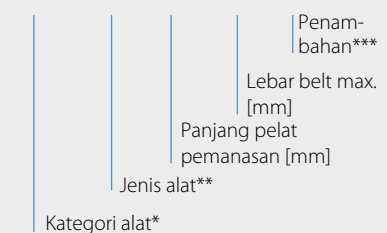
SMX-HC-65/120:

Klem pemanasan tanpa pelat penjepit, pelat bertekanan dan pelat pendinginan.

Klem pemanas juga tersedia dalam satu set alat atau set perakitan (lihat halaman 13).

Petunjuk

SM - HC - 50 / 40 - V



* SM = Peralatan splice melt

** HC = Klem pemanas

*** V = Variabel suhu target

F = Set suhu target

Peralatan sambungan melumerkan

Jenis penunjukan	SM-HC-50/40		SM-HC-50/60	
	Klem pemanasan tipe V	Klem pemanasan tipe F	Klem pemanasan tipe V	Klem pemanasan tipe F
Info teknis				
Dimensi (P x L x T)	[mm] 220x60x100		230x100x100	
Panjang pelat pemanasan	[mm] 50		50	
Lebar maksimum belt	[mm] 40		60	
Ketebalan Maksimum belt	[mm] 0.5 sampai 3		0.5 sampai 3	
Berat	[kg] 1.8		1.8	
Tegangan	[V] 230/110		230/110	
Kapasitas	[W] 2x80		2x100	
Waktu pemanasan hingga suhu 190°C [menit]	sekitar 4		sekitar 4	
Suhu pemanasan	yang tak terbatas hingga 210°C konstan pada 190°C		yang tak terbatas hingga 210°C konstan pada 190°C	
Splice maks.	Z – 35		Z – 35	

Jenis penunjukan	SM-HC-50/80		SM-HC-80/60	
	Klem pemanasan tipe V	Klem pemanasan tipe F	Klem pemanasan tipe V	Klem pemanasan tipe F
Info teknis				
Dimensi (P x L x T)	[mm] 250x60x100		230x100x100	
Panjang pelat pemanasan	[mm] 50		80	
Lebar maksimum belt	[mm] 80		60	
Ketebalan Maksimum belt	[mm] 0.5 sampai 3		0.5 sampai 3	
Berat	[kg] 2		2.2	
Tegangan	[V] 230/110		110–230	
Kapasitas	[W] 2x130		2x200	
Waktu pemanasan hingga suhu 190°C [menit]	sekitar 4		sekitar 4	
Suhu pemanasan	yang tak terbatas hingga 210°C konstan pada 190°C		yang tak terbatas hingga 210°C konstan pada 190°C	
Splice maks.	Z – 35		Z – 70	

Jenis penunjukan	SMX-HC-65/120	SMX-HC-140/40
	Klem pemanasan	Klem pemanasan
Info teknis		
Dimensi (P x L x T)	[mm] 350x75x110	170x200x230
Panjang pelat pemanasan	[mm] 65	140
Lebar maksimum belt	[mm] 120	40
Ketebalan Maksimum belt	[mm] 0.5 sampai 3	0.5 sampai 4
Berat	[kg] 3	4.2
Tegangan	[V] 230/110	230/110
Kapasitas	[W] 2x200	2x500
Waktu pemanasan hingga suhu 190°C [menit]	sekitar 10	sekitar 3
Suhu pemanasan (desain V)	yang tak terbatas hingga 210°C	yang tak terbatas hingga 210°C
Splice maks.	Z – 35	Z – 110



SM-HC-50/40-V

Rincian lebih lanjut atas permintaan. Dapat berubah.

Peralatan sambungan melumerkan

Presses Pemanasan dengan pemanasan pada dua sisi untuk sambungan lumer. Desain press kuat dan modular. Pelat pemanasan dengan permukaan datar dan waktu pemanasan singkat serta distribusi temperatur yang ideal. Dapat juga menjadi sedingin air.

Suhu pemanasan hingga maks. 200°C. Tekanan permukaan yang dihasilkan secara mekanis atau pneumatik menggunakan selang bertekanan. Bar penahan juga terintegrasi, tetapi dapat dihapus jika diperlukan.

Selanjutnya suhu akan dipantau dengan sensor panas terintegrasi dalam pelat pemanasan („pi“ = tekanan; sensor panas yang terintegrasi) dan perangkat pengukuran yang terpisah.



SM-HP-120/150

Area yang digunakan

- Untuk semua sambungan lumer pada belt penggerak dan belt;
- Ketebalan belt tergantung pada jenisnya;
- Lebar belt tergantung pada jenisnya yaitu antara maks. 60 mm dan maks. 4000 mm.;
- Dapat digunakan di semua industri/ segmen.

Aksesoris yang memungkinkan

- Unit Kontrol
- Peralatan pendingin portabel
- Set aksesoris untuk press pemanasan mekanis pada belt penyambungan dan belt dengan profil memanjang
- Tikar dengan silikon

Alat

Press pemanasan mekanis:

SM-HP-120/130, SM-HP-120/200, SM-HP-120/310, SM-HP-120/150.

Press pemanasan pneumatic:

Untuk penyambungan, panjang sampai dengan Z-70:

SM-HP-120/300-P, SM-HP-120/750-P, SM-HP-120/1250-P, SM-HP-120/2000-P.

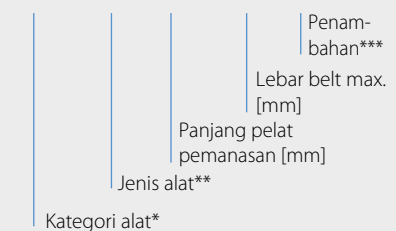
Untuk penyambungan dengan panjang sampai Z-110:

SM-HP-180/500-P, SM-HP-180/1000-P, SM-HP-180/1500-P, SM-HP-180/1500-LP, SM-HP-180/2250-LP, SM-HP-180/3000-P, SM-HP-180/3000-P, SM-HP-180/3500-P, SM-HP-180/4000-P.

Press pemanasan pneumatic disediakan dengan aksesoris standar

Petunjuk

SM - HP - 120 / 300 - P



* SM = Peralatan splice mekt

** HP = Press pemanas

*** P = Pneumatik

Press pemanasan mekanis

Jenis penunjukan		SM-HP-120/130	SM-HP-120/200	SM-HP-120/310	SM-HP-120/150
		Press pemanasan	Press pemanasan	Press pemanasan	Press pemanasan
Info teknis					
Dimensi (P x L x T)	[mm]	185 x 250 x 150	190 x 360 x 150	190 x 470 x 150	300 x 290 x 220
Panjang pelat pemanasan	[mm]	120	120	120	120
Lebar maksimum belt	[mm]	130	200	310	150
Berat	[kg]	5.5	6.1	8.5	13.2
Tegangan	[V]	230/110	230/110	230/110	230/110
Kapasitas	[W]	2 x 350	2 x 500/2 x 400	2 x 800/2 x 400	2 x 300
Suhu pemanasan maksimum	[°C]	200	200	200	200
Waktu pemanasan	[menit]	8	6	6	18
Memungkinkan adanya pendinginan air		iya	iya	iya	iya
Splice maks.		Z - 70	Z - 70	Z - 70	Z - 70

Rincian lebih lanjut atas permintaan. Dapat berubah.

Peralatan sambungan melumerkan

Press pemanasan pneumatik

Jenis penunjukan		SM-HP-120/300-P	SM-HP-120/750-P	SM-HP-120/1250-P	SM-HP-120/2000-P
		Press pemanasan	Press pemanasan	Press pemanasan	Press pemanasan
Info teknis					
Dimensi (P x L x T)	[mm]	270x560x330	270x1010x350	270x1510x425	315x2260x510
Panjang pelat pemanasan	[mm]	120	120	120	120
Lebar maksimum belt	[mm]	300	750	1250	2000
Berat	[kg]	25	62	83	162
Tegangan	[V]	230/110	230/110	3x400/3x220	3x400/3x220
Kapasitas	[W]	2x1000	2x1800	2x3250	2x4000
Suhu pemanasan maksimum	[°C]	200	200	200	200
Tekanan udara	[bar]	5	5	5	5
Waktu pemanasan	[menit]	9	9	10	10
Memungkinkan adanya pendinginan air		iya	iya	iya	iya
Splice maks.		Z – 70 dan Z overlap	Z – 70 dan Z overlap	Z – 70 dan Z overlap	Z – 70 dan Z overlap

Jenis penunjukan		SM-HP-180/500-P	SM-HP-180/1000-P	SM-HP-180/1500-LP	SM-HP-180/2250-LP
		Press pemanasan	Press pemanasan	Press pemanasan	Press pemanasan
Info teknis					
Dimensi (P x L x T)	[mm]	440x650x320	440x1260x440	440x1800x520	440x2520x520
Panjang pelat pemanasan	[mm]	180	180	180	180
Lebar maksimum belt	[mm]	500	1000	1500	2250
Berat	[kg]	65	130	185	350
Tegangan	[V]	230/110	3x400/3x220	3x400/3x220	3x400/3x220
Kapasitas	[W]	2x1250	2x2250	2x3250	2x3300
Suhu pemanasan maksimum	[°C]	200	200	200	200
Tekanan udara	[bar]	7	7	5	5
Waktu pemanasan	[menit]	18	20	20	20
Memungkinkan adanya pendinginan air		iya	iya	iya	iya
Splice maks.		Z – 110 dan Z overlap	Z – 110 dan Z overlap	Z – 110 dan Z overlap	Z – 110 dan Z overlap

Jenis penunjukan		SM-HP-180/3000-P	SM-HP-180/3500-P	SM-HP-180/4000-P
		Press pemanasan	Press pemanasan	Press pemanasan
Info teknis				
Dimensi (P x L x T)	[mm]	460x3300x720	460x3800x750	460x4400x850
Panjang pelat pemanasan	[mm]	180	180	180
Lebar maksimum belt	[mm]	3000	3500	4000
Berat	[kg]	415	650	1180
Tegangan	[V]	3x400/3x220	3x400/3x220	3x400/3x220
Kapasitas	[W]	2x4400	2x5150	2x7800
Suhu pemanasan maksimum	[°C]	200	200	200
Tekanan udara	[bar]	7	7	7
Waktu pemanasan	[menit]	30	30	30
Memungkinkan adanya pendinginan air		iya	iya	iya
Splice maks.		Z – 110 dan Z overlap	Z – 110 dan Z overlap	Z – 110 dan Z overlap

Rincian lebih lanjut atas permintaan. Dapat berubah.

Selain perakitan press, Mussel Maschinenbau GmbH juga menyediakan workshop press pemanasan bertenaga hidrolik atau pneumatik.



SM-HP-180/500-P

Peralatan sambungan belt timing

Pelat pemanasan dengan pemanasan pada kedua sisi untuk sambungan lumer pada belt timing.

Pelat pemanasan datar dengan waktu pemanasan sangat singkat dan distribusi temperature yang ideal. Air dapat didinginkan. suhu pemanasan maks. 210 °C, tekanan dihasilkan secara mekanis. Panduan penyambungan profil belt timing pada belt timing yang diperlukan tersedia berdasarkan permintaan.



SMX-HP-150/120-PP

Area yang digunakan

- Untuk semua sambungan lumer pada timing belt;
- Ketebalan maks. Belt timing 10 mm.;
- Lebar belt diantara maks. 60 dan 120 mm.;
- Dengan pemanas pada kedua sisi dan suhu pemanasan sampai 210 °C max.

Aksesoris yang memungkinkan

- Unit Kontrol
- Perangkat pendingin portabel
- Termometer digital
- Panduan profil penyambungan pada belt timing (tersedia dalam jenis belt timing standar dan lebar, atau yang lain sesuai permintaan)

Alat

SMX-HP-150/60-PP:

Press pemanasan mekanis incl. sekrup tombol bintang, termometer dan selang pendingin.
Tanpa panduan penyambungan profil belt timing.

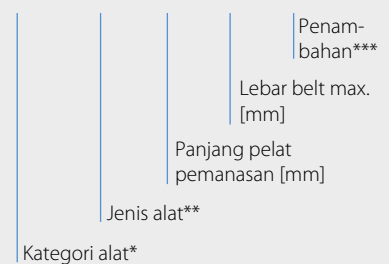
SMX-HP-150/120-PP:

Press pemanasan mekanis incl. termometer dan selang pendingin. Tanpa panduan penyambungan profil belt timing.

Harap diperhatikan: Karena kapasitas pemanasan yang lebih besar, peralatan memiliki waktu pemanasan yang sangat singkat.

Petunjuk

SMX - HP - 150 / 60 - PP



- * SMX= Alat penyambungan khusus untuk splice melt
- ** HP = Press pemanasan
- *** PP = Belt timing proposition

Jenis penunjukan		SMX-HP-150/60-PP	SMX-HP-150/120-PP
		Press pemanasan belt timing	Press pemanasan belt timing
Info teknis			
Dimensi (P x L x T)	[mm]	230 x 180 x 160	200 x 270 x 210
Panjang pelat pemanasan	[mm]	150	180
Lebar maksimum belt	[mm]	60	120
Berat	[kg]	4.4	11
Tegangan	[V]	230/110	230/110
Kapasitas	[W]	2 x 1120	2 x 1500
Suhu pemanasan maksimum	[°C]	210	210
Waktu pemanasan	[menit]	sekitar 2	sekitar 4
Pendinginan dengan air		iya	iya
Splice maks.		Z - 110	Z - 110

Rincian lebih lanjut atas permintaan. Dapat berubah.

Set peralatan dan perakitan

Set alat termasuk klem pemanasan dengan aksesoris yang sesuai:

Set peralatan (Semua tipe tersedia dalam 230 V atau 110 V)	BTS-2-V	BTS-2-F	BTS-3-V	BTS-3-F	BTS-4-V	BTS-4-F	BTS-5-V	BTS-5-F	BTS-7
Klem pemanasan SM-HC-50/40-V	●								
Klem pemanasan SM-HC-50/40-F		●							
Klem pemanasan SM-HC-50/60-V			●						
Klem pemanasan SM-HC-50/60-F				●					
Klem pemanasan SM-HC-50/80-V					●				
Klem pemanasan SM-HC-50/80-F						●			
Klem pemanasan SM-HC-80/60-V							●		
Klem pemanasan SM-HC-80/60-F								●	
Klem pemanasan SMX-HC-65/120									●
Klem pendinginan SM-CC-40	●	●							
Klem pendinginan SM-CC-60			●	●			●	●	
Klem pendinginan SM-CC-80					●	●			
Klem pendinginan SMX-CC-120									●
Timer	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Klip untuk penyambungan glide	●	●	●	●	●	●	●	●	
Serat terstruktur standar									●
Tekanan pelat									●
Pelat bertegangan									●



BTS-2-V

Set perakitan termasuk klem pemanasan punching press-Z dan aksesoris yang sesuai:

Set perakitan (Semua tipe tersedia dalam 230 V atau 110 V)	P/P-2-V/40	P/P-2-F/40	P/P-4-V/80	P/P-4-F/80	BTS-6
Klem pemanasan SM-HC-50/40-V	●				
Klem pemanasan SM-HC-50/40-F		●			
Klem pemanasan SM-HC-50/80-V			●		
Klem pemanasan SM-HC-50/80-F				●	
Klem pemanasan SMX-HC-140/40					●
Klem pendinginan SM-CC-40	●	●			
Klem pendinginan SM-CC-80			●	●	
Klem pendinginan SM-CC-130/40					●
Timer	●	●	●	●	●
Klip untuk penyambungan glide	●	●	●	●	●
Panduan penyambungan 25 belt 0-2 AL					●
Panduan penyambungan 30 belt 0-2 AL					●
Panduan penyambungan 40 belt 0-2 AL					●
Press punching PP-ZP-V/40-3	●	●			●
Press punching PP-ZP-V/80-3			●	●	
Set Punching 35 x 11.5	●	●	●	●	
Set Punching 70 x 11.5					●
Set Punching 110 x 11.5					●
Alat	●	●	●	●	●
Masukkan	●	●	●	●	●
Pisau PC-HC-V/V					●
Pita pengukur 2000 mm					●



BTS-6

Dapat berubah.

Alat penyambung khusus

Alat pemanasan untuk ujung sambungan

Pengelas ujung SMX-BD-0/100-3V dengan suhu unit kontrol untuk penyesuaian suhu yang tak terbatas hingga suhu maks. 210°C., Lebar bahan maks. 100 mm dan ketebalan bahan maks. 3 mm. Dapat digunakan di hampir semua industri/segmen.

Aksesoris yang memungkinkan: Timer, pisau deburring dan pisau pengganti untuk pisau deburring.



SMX-BD-0/100-3V

Perbaiki alat pemanas

SM-RD-120/... Memperbaiki alat pemanas dengan panjang pelat pemanas pelat dari 120 mm dan lebar pelat pemanas 300 mm, 750 mm atau 1250 mm, suhu pemanasan maks. 200°C. Dapat digunakan di hampir semua industri/segmen. Alat pemanas disediakan dengan aksesoris standar.

Aksesoris yang memungkinkan: unit kontrol, perangkat pendingin portabel dan klem.



SM-RD-120/300

Alat pemanas khusus

Alat pemanas khusus SM-HD-110/4000 dengan kerangka yang dapat dilepaskan jika ingin memperpanjangnya. Panjang pelat pemanas yaitu 110 mm dan lebar belt maks. 4000 mm., Suhu pemanasan maks. 230°C. Dapat digunakan di hampir semua industri/segmen. Alat pemanas khusus disediakan lengkap dengan kerangka yang dilengkapi dengan komponen ekstensi, bagian pemanasan dengan beban, bagian pendinginan dengan bobot dan motor penggerak.



SM-HD-110/4000

Alat pemasangan untuk pengencang mekanis

Alat pemasangan sederhana untuk aplikasi berlanjut pengencang kait dari kawat melalui rol bertekanan. Dapat digunakan untuk berbagai jenis pengencang. Untuk ketebalan belt 1.5 – 9 mm dan lebar belt maks. 1200 mm max. dalam satu langkah; tidak terbatas karena belt dapat digeser.

Bisa digunakan pada semua belt yang dapat dimasukkan dan dilepas tanpa membongkar salah satu komponen mesin. Ideal untuk perbaikan belt

Aksesoris yang dibutuhkan: combs dan pengencang mekanik.



SC-RL-0/350

Aksesoris/pelayanan

Unit kontrol

Unit kontrol sangat penting ketika menggunakan press pemanasan. Mereka mengurangi waktu yang diperlukan untuk pemeriksaan dan pengawasan selama pemanasan dan prosedur pendinginan.

Selanjutnya proses pemanasan mudah untuk dilakukan kembali jika menggunakan unit kontrol.

Suhu dari dua pelat pemanas terus-menerus dipantau oleh sensor suhu. Waktu penahan suhu dan aktivasi sistem pendingin telah ditetapkan sebelumnya.

Peralatan

HPS 2: Unit kontrol untuk alat pemanas dengan tegangan 110 V dan 230 V (hingga 2 x 1800 watt max.)

HPS2-AV-3: Unit kontrol (tiga fase) untuk alat pemanas hingga 3 x 400 V. Adapter tersedia tergantung pada sambungan.



HPS 2

Perangkat pendingin

Sistem air pendingin bergerak untuk pendinginan cepat. Wadah air portabel yang terintegrasi dengan pompa listrik terendam sangat ideal untuk alat pendingin, selain itu bila digunakan dalam pemasangan di mana ada kekurangan pasokan air langsung. Selang pendingin tahan panas disediakan sebagai elemen standar untuk menghubungkan ke alat pemanas.

Peralatan

WCD-26: Perangkat pendingin dengan kapasitas 26 liter dan splice selang pendingin DN 5

WCD-55: Perangkat pendingin dengan kapasitas 55 liter dan splice selang pendingin DN 10



WCD-55

Aksesoris/layanan lanjut

Mussel Maschinenbau GmbH adalah mitra Forbo Siegling dan menawarkan berbagai layanan mendalam mengenai peralatan. Apakah Anda perlu aksesoris, suku cadang, alat tambahan atau perbaikan, di Mussel kita memiliki konsep yang tepat untuk Anda. Berikut ini pilihan singkat dari rentang aksesoris dan suku cadang kami yang bervariasi: (besi solder, PC-HC-V/pisau keselamatan, penahan panas, kompresor ACU-8/200, serat Teflon, serat silikon halus, serat berstruktur standar, pemisah kertas kuning atau putih, blade, sensor suhu dan banyak lagi).



Kunjungi www.muessel.com untuk spesifikasi yang tepat dan informasi lebih lanjut mengenai peralatan kami. Dapat berubah.



MOVEMENT SYSTEMS

Nomor pemesanan dan informasi lebih lanjut terdapat dalam lembar alat yang sesuai di www.muessel.com.
Muessel Maschinenbau GmbH juga merupakan kontak langsung anda jika ada masalah yang terjadi atau perbaikan yang diperlukan.

Karena produk kami digunakan dalam berbagai aplikasi dan banyak faktor individu yang terlibat, instruksi pengoperasian kami, rincian dan informasi mengenai kesesuaian dan penggunaan produk hanyalah berupa pedoman umum dan tidak membebaskan pihak pemesan untuk melakukan pemeriksaan dan tes sendiri. Jika kami telah memberikan bantuan teknis pada aplikasi, pihak pemesan harus menjaga agar mesin tetap berfungsi dengan baik.

Layanan Forbo Siegling – Kapan saja, di mana saja

Pada group Forbo Siegling mempekerjakan lebih dari 2.400 orang diseluruh dunia. Fasilitas produksi kami berlokasi di sepuluh negara, anda dapat menemukan perusahaan dan agen dengan gudang dan workshops di lebih dari 80 negara. Pusat layanan service Forbo Siegling memberikan dukungan yang berkualitas yang terletak di lebih dari 300 tempat di seluruh dunia.

Dikembangkan, diproduksi, dan dipasarkan oleh:

Müssel Maschinenbau GmbH
Reichelsweiherstrasse 8 · D-95615 Marktredwitz
Phone +49 9231 99 80 0, Fax +49 9231 99 80 80
www.muessel.com, kontakt@muessel.com

PT. Forbo Siegling Indonesia
Jl. Soekarno Hatta No. 172
Bandung 40223, Jawa Barat, Indonesia
No. Tel: +62 22 6120 670, No. Fax: +62 22 6120671
www.forbo-siegling.co.id, siegling.id@forbo.com

Forbo Movement Systems is part of the Forbo Group,
a global leader in flooring and movement systems.
www.forbo.com