

Tekstil – Produksi Benang

siegling
belting





Memastikan kualitas, meningkatkan produktivitas

Dalam kerjasama yang erat dengan produsen tekstil dan produsen mesin, Forbo Siegling mengembangkan belt conveyor dan transmisi daya untuk produksi benang dan tekstil. Sebagai produsen terkemuka, produk dan layanan kami membantu membuat mesin dan setiap proses menjadi lebih fleksibel dan produktif di seluruh dunia.

Siegling Extremultus A + E lines, dengan aramide termoplastik atau ketegangan polyester, adalah contoh – contoh yang luar biasa. Contoh – contoh lines ni hanya beberapa dari karakteristik luar biasa mereka yang membedakan mereka dari belt konvensional dengan ketegangan poliamida. Transmisi daya yang luar biasa, kecepatan belt maksimum dan pengurangan hambatan belt mereka memungkinkan:

- Produksi yang efisien
- Konstruksi mesin yang padat dengan berbagai stasiun
- Hemat energi, pengoperasian yang ramah lingkungan

Produk kami dan keahlian teknologi aplikasi menudukung:

- Solusi transmisi daya yang maju untuk meningkatkan kinerja dan kualitas dengan spindle dan belt datar Siegling Extremultus
- Solusi yang fleksibel dengan Siegling Transilon belt conveyor dan pengolahan untuk aliran material yang efisien dari bal hingga pada kemasan dari kumparan crosswound.

Daftar isi

Siegling Extremultus

Transmisi daya dan belt tangensial – perbandingan setiap jenis

4

Jenis belt yang tepat untuk setiap aplikasi

6

Teknologi sambungan yang sempurna

9

Kutipan dari berbagai produk

10

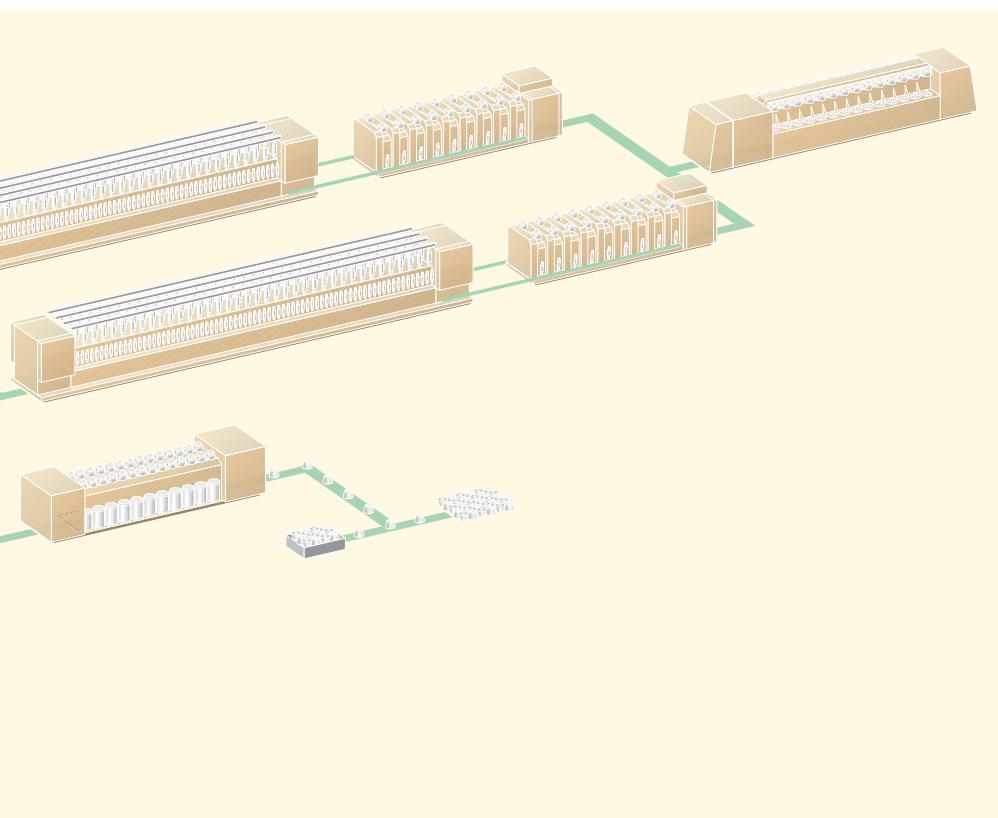
Siegling Transilon

Untuk belt conveyor dan pengolahan

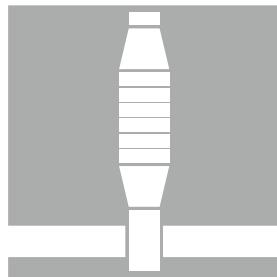
12

Kutipan dari berbagai produk

14



Transmisi daya dan belt tangensial – perbandingan setiap jenis



❶ Lapisan atas/
permukaan wharf

❷ Ketegangan

❸ Lapisan gesekan
(terhadap drive)

Karakteristik
ketegangan

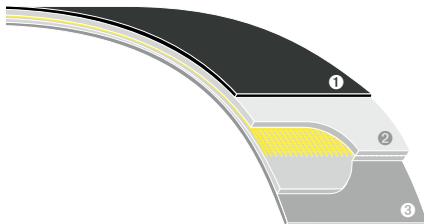
Perpanjangan pada
penyambungan (sesuai syarat)

Fleksibilitas

Karakteristik redaman
(beban irisan daging tipis)

Jenis sambungan

Informasi penggunaan



Baris A

Elastomer G yang sangat tahan aus (hitam)

Ketegangan termoplastik dengan kain campur yang sangat modular dan lengkungan aramide

Elastomer G yang sangat tahan aus (abu-abu)

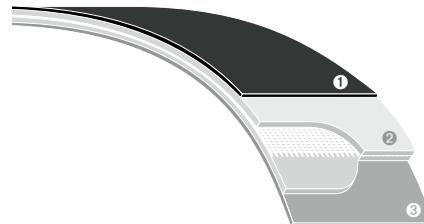
Transmisi tarikan yang sangat tinggi dengan sedikit elongasi

Transmisi daya belt:
Belt tangensial: 0.3 % – 1.0 %

Fleksibilitas yang tinggi

Rendah

Z-sambungan 110 x 11.5 mm;
tanpa perekat



Baris E

Lapisan yang sangat tahan gesekan yang terbuat dari elastomer G (hitam) atau kain campuran polyester T (spindle belt)

Ketegangan termoplastik dengan kain polyester pada lengkungan dan benang pakan

Elastomer G yang sangat tahan aus (abu-abu atau hitam) atau uretan yang sangat tahan aus (hijau)

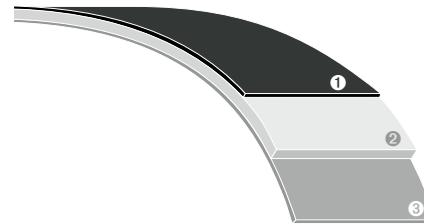
Transmisi tarikan yang sangat tinggi dengan sedikit elongasi

Transmisi daya belt:
Belt tangensial: 1.0 % – 2.0 % *
Spindle tape: 0.3 % – 2.0 %

Fleksibilitas yang tinggi

Baik

Z-sambungan 110 x 11.5 mm, 70 x 11.5 mm
atau 35 x 11.5 mm; tanpa perekat



Baris P

Kulit Chrome, elastomer G yang sangat tahan aus (hitam) atau kain poliamida

Lembar poliamida yang sangat mudah disesuaikan

Kulit Chrome atau elastomer G yang sangat tahan aus (hitam atau abu-abu)

Transmisi tarikan yang tinggi

Transmisi daya belt:
Belt tangensial: 1.5 % – 3.0 %
Belt rotor: 2.5 % – 3.5 %
Spindle tape: 0.6 % – 3.0 %

Fleksibilitas kecil

Sangat bagus

Sambungan wedge;
dengan perekat

Daya transmisi belt dengan ketegangan terbuat dari kain aramide dirancang untuk tingkat tertentu yang tinggi akan tarikan yang efektif dan jangkauan pengambilan yang pendek.

Penanganan dengan teliti merupakan prasyarat penting untuk operasi yang lancar di baris A.

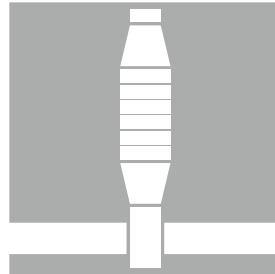
Daya transmisi belt dengan ketegangan terbuat dari kain poliester dapat mengirimkan tarikan spesifik yang tinggi.

Adalah solusi optimal untuk hampir aplikasi apapun.

Daya transmisi sabuk dengan ketegangan poliamida kasar dan kaku.

Belt ini menonjol karena karakteristik redamannya yang baik.

Jenis belt yang tepat untuk setiap aplikasi



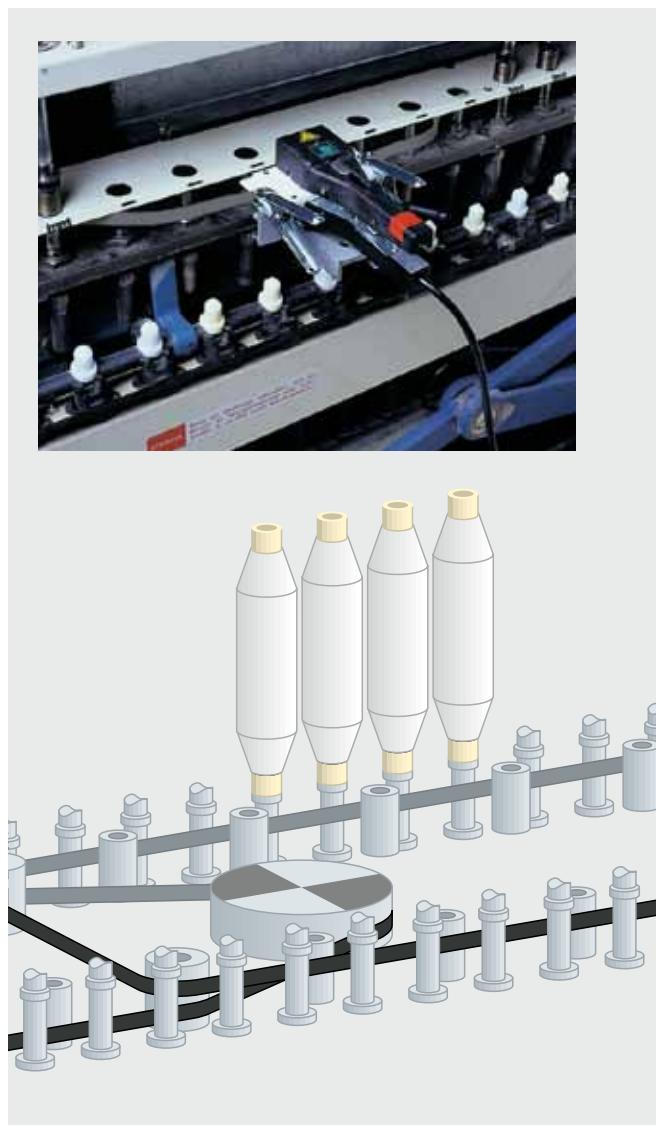
Drive belt tangensial sectional

Karakteristik baris E cocok untuk aplikasi ini.

Desain belt yang fleksibel, dengan modulus yang tinggi, menghemat energi dan meminimalkan variasi RPM di bagian spindle.

Ketepatan Z-sambungan memastikan bahwa trek belt dengan sedikit osilasi, memperlakukan mesin dengan lembut, yang meningkatkan kualitas benang dan kinerja komponen drive, sekaligus mengurangi energi dan biaya pemeliharaan.

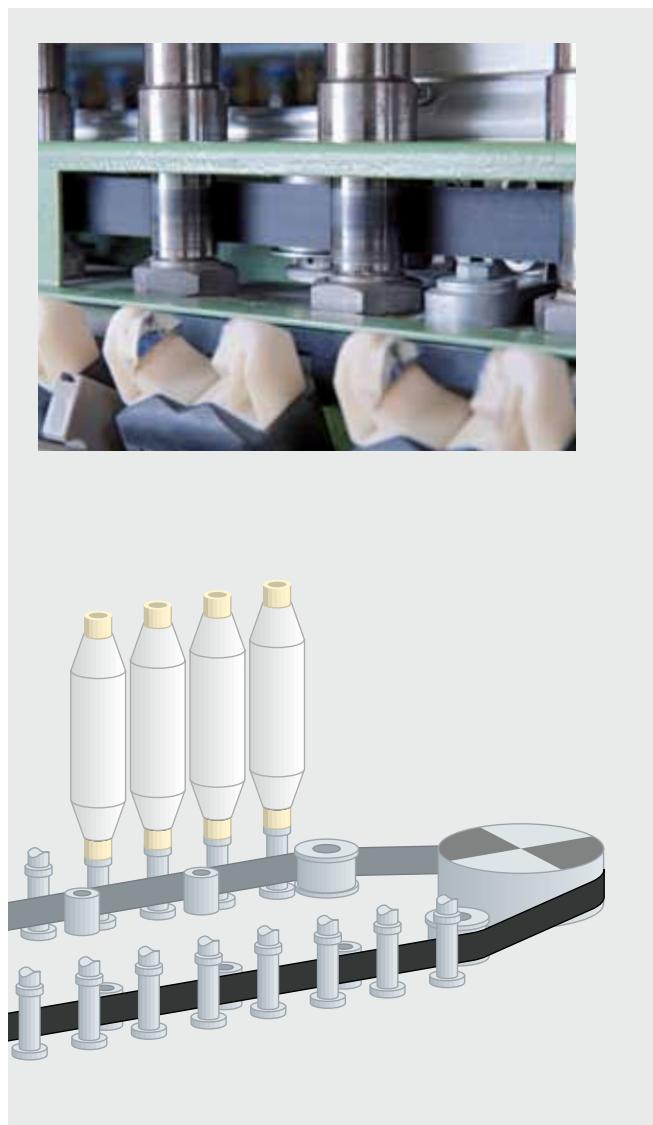
Metode Z-sambungan memastikan kecepatan, splicing yang aman di mesin dengan fluktuasi rendah dalam ketebalan pada splice. Akibatnya, belt berjalan dengan lancar dan hanya sedikit kerusakan pada material.



Drive belt tangensial konvensional

Baris P belt tangensial yang telah dicoba dan dites, kini telah meningkatkan lapisan elastomer yang bertahan lebih lama dan lebih tangguh. Menjamin kecepatan spindle yang konsisten selama masa pakai belt dan menjaga kebisingan berkat permukaan dengan motif sempurna terhadap spindle.

Sebuah alternatif adalah baris A + E, menawarkan belt tangensial dengan modulus dan tingkat fleksibilitas tinggi. Akibatnya, belt dapat menghemat biaya energi secara signifikan (di sebelah kiri).

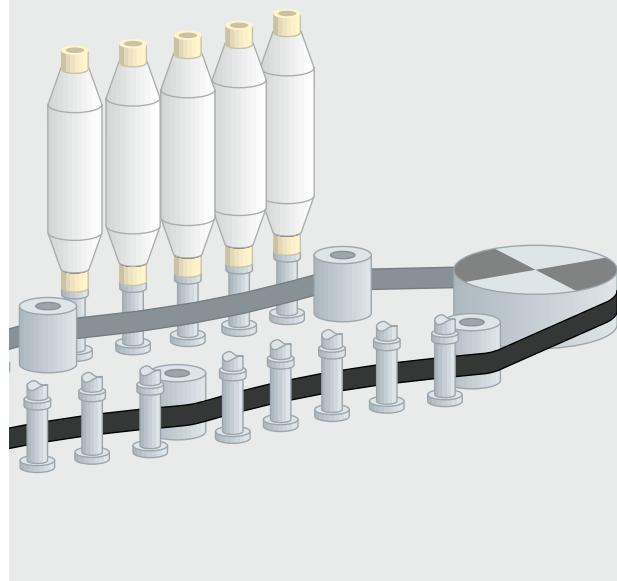


Drive belt tangensial dengan geometri drive cekung/cembung

Drive belt tangensial dengan geometri drive cekung/cembung Jenis ini beroperasi tanpa rollers bertekanan.

Ketegangan dengan modulus tinggi, tidak terpengaruh oleh perubahan, sangat ideal untuk pulley/katrol dengan diameter kecil, rentang take-up yang pendek dan fluktuasi dalam kondisi ambien.

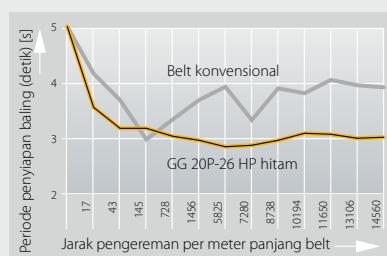
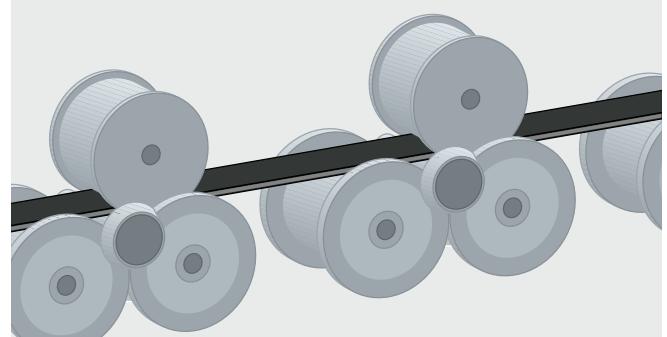
Dalam hal ini, baris E dapat meningkatkan fungsi teknologi dalam aplikasi dengan sangat baik – juga dalam hal biaya operasional dan pemeliharaan.



Belt rotor untuk mesin OE

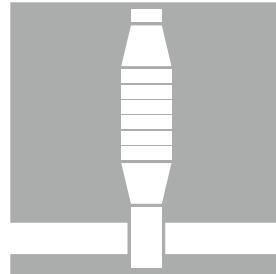
Disebut GG 20P-26-HP hitam, Forbo Siegling telah menciptakan tonggak sejarah baru dalam teknologi transmisi daya rotor: Lapisan elastomer hitam terbaru sangat sedikit mengeras (tidak perlu pengujian) dan akan mempertahankan gesekan konstan selama fase running-in. Akibatnya, periode run-up yang pendek, konsisten, dicapai selama masa pakai belt.

Dalam kombinasi dengan opsional grinding presisi HP, belt beroperasi dengan sedikit getaran. Hal ini baik untuk bantalan cakram kembar dan meningkatkan efisiensi dan masa pakai belt.



Sebuah belt yang unggul untuk produsen mesin:
The GG 20P-26 HP hitam

Jenis belt yang tepat untuk setiap aplikasi



Spindle tapes

Siegling Extremultus spindle tapes dirancang untuk bingkai putar ring dan twister ganda dengan dua, empat atau delapan drive spindle. Dimana dilengkapi dengan:

- Karakteristik antistatik permanen
- Lapisan pada permukaan pulley terbuat dari polyurethane yang tahan aus
- Diresapi, konstruksi kain yang tahan aus sisi wharve

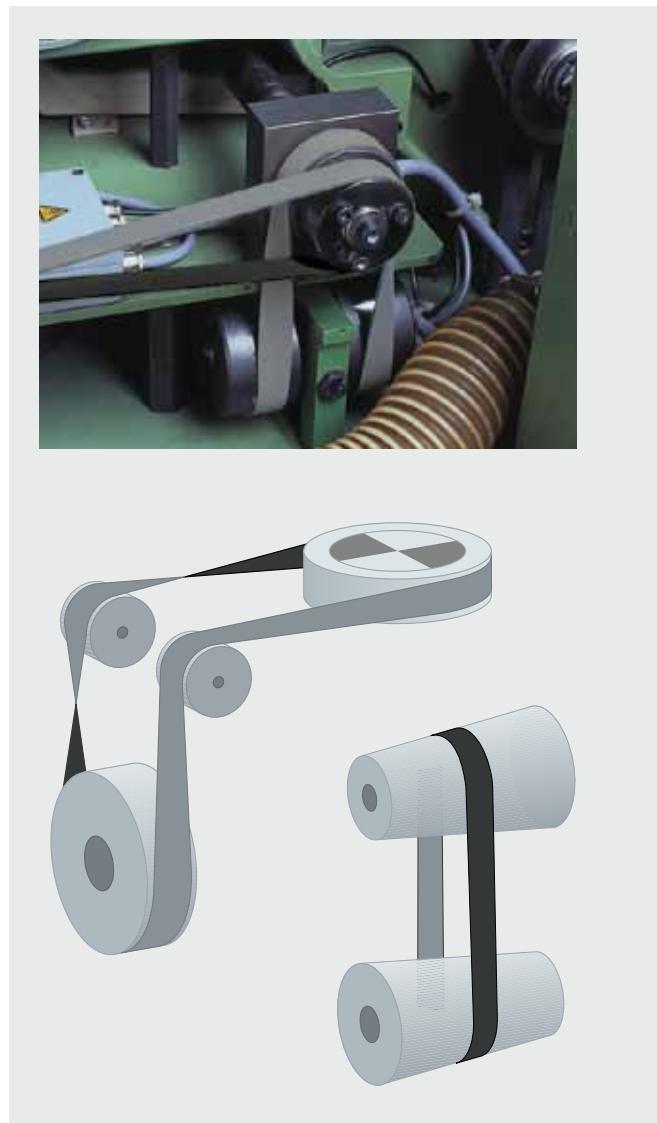
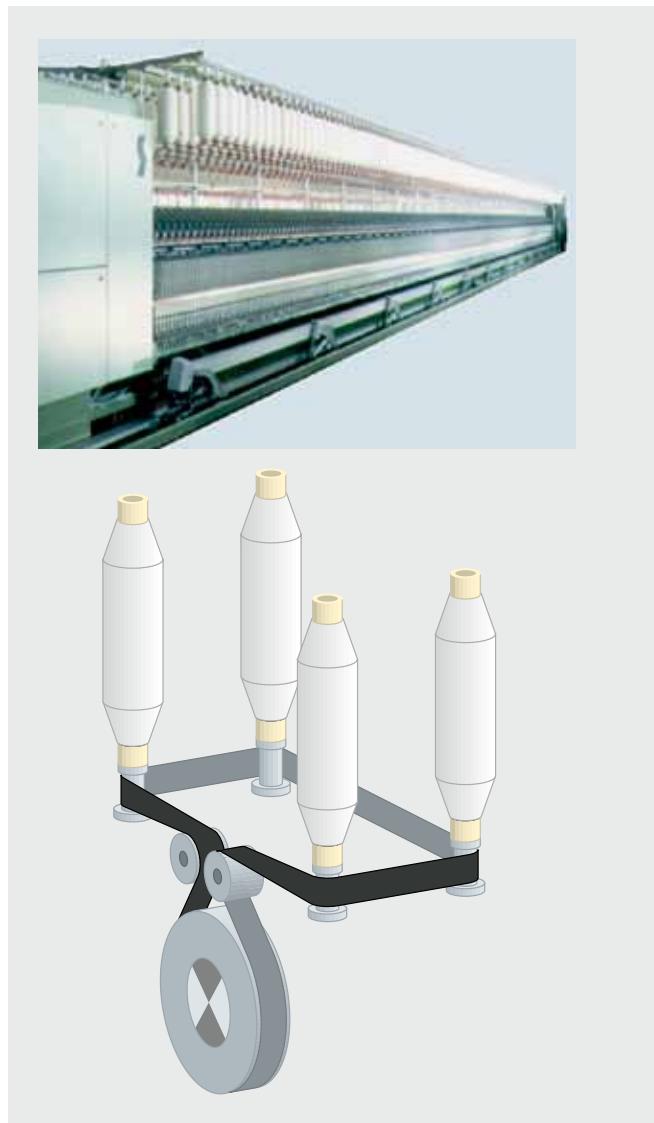
Berkat Z-sambungan, spindle tapes dapat dibuat dengan cepat dan mudah. Perekat tidak diperlukan. UT 8E memerlukan film splicing tambahan.

Belt datar dengan efisiensi tinggi

Dengan masa pakai yang panjang, efisiensi > 98 % dan karakteristik redaman baik, belt Siegling Extremultus adalah pilihan yang sangat baik.

Beberapa shaft dapat digerakkan secara bersamaan di arah yang sama dan berlawanan. Karena fleksibilitas ekstrim mereka, belt datar baris E sangat ideal untuk berputar di sekitar sumbu dalam menjalankan arahan (mule drive).

Belt datar baris P sempurna untuk pulley kerucut (drive ujung lancip) karena kekakuan lateral yang ekstrim dan tepi yang kuat.



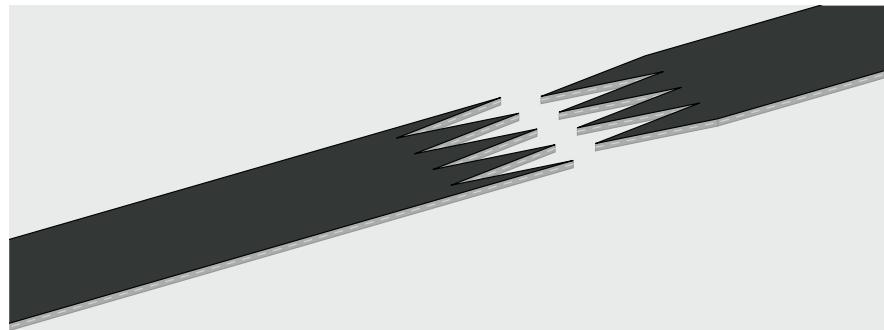
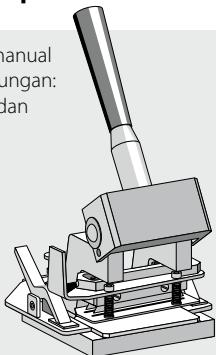
Teknologi sambungan yang sempurna

Berkat metode dan alat sambung, Siegling Extremultus belt datar dapat dibuat dengan cepat dan mudah – dan Baris A + E bahkan tidak memerlukan perekat. Detil instruksi sambungan tersedia berdasarkan permintaan.

Tekanan panas Siegling Extremultus SM-HC 50/40 dan SM-HC 50/60 yang bersertifikat GS juga tersedia dengan aksesoris lengkap sebagai set dalam wadah praktis.

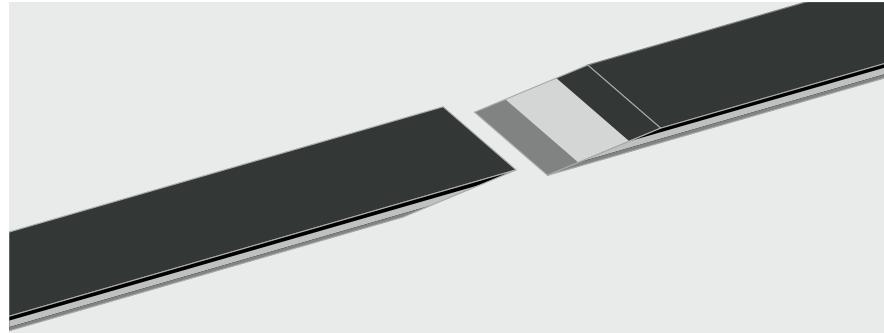
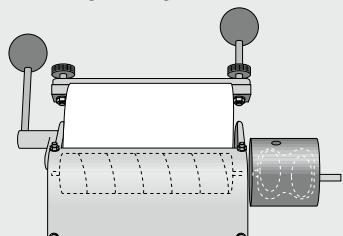
Mempersiapkan Z-sambungan (baris A + E)

Punchcutter manual
untuk Z-sambungan:
PP-ZP-V/40/3 dan
PP-ZP-V/80/6

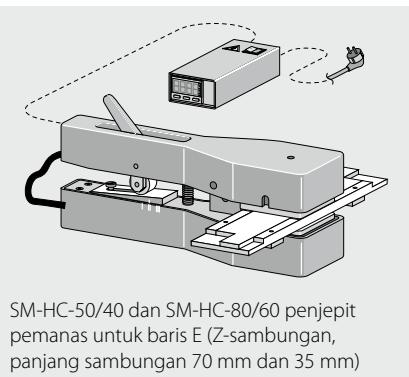


Mempersiapkan sambungan wedge (P line)

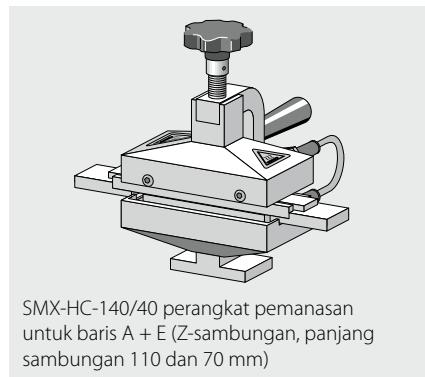
PG-GM-V/130 grinda
untuk sambungan wedge



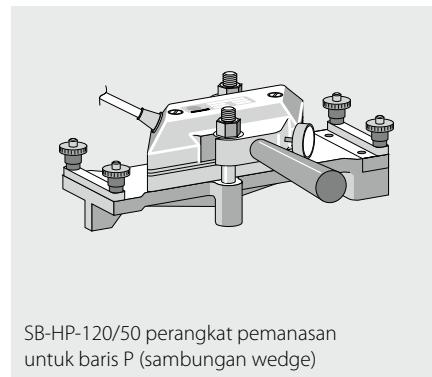
Alat pemanas



SM-HC-50/40 dan SM-HC-80/60 penjepit
pemanas untuk baris E (Z-sambungan,
panjang sambungan 70 mm dan 35 mm)



SMX-HC-140/40 perangkat pemanasan
untuk baris A + E (Z-sambungan, panjang
sambungan 110 dan 70 mm)



SB-HP-120/50 perangkat pemanasan
untuk baris P (sambungan wedge)

Kutipan dari berbagai produk

	Data teknis								Splice		
	Nomor artikel	Perkiraan ketebalan belt [mm]	d _{min} [mm]*	Nominal tarikan yang efektif, kira-kira. [N/mm lebar]**	Nominal elongasi kerja [% dari panjang belt]	Tarikan efektif transmittable maksimal [N/mm sabuk lebar]	Elongasi saat pemasangan [% dari panjang belt]	Perkiraan berat [kg/m ²]	Suhu operasi yang diijinkan [°C] (suhu jangka panjang)	Z-Sambungan panjang sambungan [mm]***	Ground sambungan wedge ***
Baris A											
GG 25A-25 NSTR/FSTR abu-abu/hitam	822130	2.5	40	25	1.0	28	0.3 – 1.0	2.7	-20/+70	110	
GG 40A-32 NSTR/FSTR abu-abu/hitam	822131	3.2	60	40	1.0	42	0.3 – 1.0	3.45	-20/+70	110	
Baris E											
GG 20E-20 NSTR/FSTR abu-abu/hitam ¹⁾	822145	2.0	24	20	2.0	20	1.0 – 2.0	2.2	-20/+70	35/70/110	
GG 30E-25 NSTR/FSTR abu-abu/hitam ¹⁾	822126	2.5	30	30	2.0	30	0.3 – 2.0	2.75	-20/+70	35/70/110	
GG 30E-30 NSTR/NSTR hitam	822127	3.2	60	30	2.0	35	0.5 – 2.0	3.25	-20/+70	70/110	
GG 40E-32 NSTR/FSTR abu-abu/hitam	822128	3.2	60	40	2.0	44	0.5 – 2.5	3.45	-20/+70	110	
GG 40E-37 NSTR/NSTR hitam	822129	3.7	60	40	2.0	44	0.5 – 2.5	4.15	-20/+70	110	
Baris P											
GG 10P-20 NSTR/FSTR abu-abu/hitam	855604	2.0	30	10	2.0	12.5	1.5 – 3.0	2.15	-20/+80		●
GG 15P-22 NSTR/FSTR abu-abu/hitam	855605	2.2	40	15	2.0	19	1.5 – 3.0	2.3	-20/+80		●●
GG 20P-25 NSTR/FSTR abu-abu/hitam	855606	2.5	60	20	2.0	25	1.5 – 3.0	2.8	-20/+80		●
GG 20P-26 HP hitam ²⁾	855615	2.6	90	20	2.0	25	1.5 – 3.5	3.0	-20/+80		
GG 30P-32 NSTR/FSTR abu-abu/hitam	855607	3.2	125	30	2.0	37.5	1.5 – 3.0	3.5	-20/+80		●
GG 30P-37 NSTR/NSTR hitam	855603	3.7	125	30	2.0	37.5	1.5 – 3.0	3.9	-20/+80		●
GT 6P hitam	850044	1.3	20	6	2.0	7.5	1.5 – 3.0	1.3	-20/+80		●
GT 10P hitam	850045	1.6	30	10	2.0	12.5	1.5 – 3.0	1.6	-20/+80		●●
GT 14P hitam	850046	1.8	40	14	2.0	17.5	1.5 – 3.0	1.8	-20/+80		●
GT 20P hitam	850047	2.5	60	20	2.0	25	1.5 – 3.0	2.65	-20/+80		●
GT 28P hitam	850048	3.0	120	28	2.0	35	1.5 – 3.0	3.3	-20/+80		●
LL 10P	800016	3.1	40	10	2.0	12.5	1.5 – 3.0	3.1	-40/+80		●
LL 14P	800017	3.5	60	14	2.0	17.5	1.5 – 3.0	3.5	-40/+80		●●
LL 20P	800018	4.4	90	20	2.0	25	1.5 – 3.0	4.2	-40/+80		●
LT 10P	800008	2.2	30	10	2.0	12.5	1.5 – 3.0	2.5	-40/+80		●
LT 14P	800009	2.4	60	14	2.0	17.5	1.5 – 3.0	2.6	-40/+80		●●
LT 20P	800010	3.4	90	20	2.0	25	1.5 – 3.0	3.4	-40/+80		●
Spindle tapes											
UT 5P hijau	995381	0.7	14	5	2.0	–	0.5 – 2.0	0.5	-20/+80	35	●
UT 8E hijau	822060	0.7	10	8	2.0	–	0.3 – 2.0	0.6	-20/+80	35	
Baris tak berujung											
LT 14E	810002	2.1	40	14	1.0	14	0.5 – 1.5	2.2	-20/+70	benar tersambung	
LT 20E	810003	2.3	80	20	1.0	20	0.5 – 1.5	2.5	-20/+70	benar tersambung	
LT 28E	810004	2.9	130	28	1.0	28	0.5 – 1.5	3.2	-20/+70	benar tersambung	
GG 54A NSTR/NSTR hitam	811055	2.8	150	54	1.0	54	0.3 – 1.0	2.8	-20/+60	benar tersambung	

Penjelasan

* Diameter drum minimum ditentukan pada suhu ruang. Suhu yang lebih rendah memerlukan diameter drum yang lebih besar. Untuk baris P, hal ini juga berlaku dalam kasus kelembaban rendah

** Nominal tarikan efektif menentukan transmisi listrik pada N per mm lebar belt yang memungkinkan untuk jenis belt (lingkungan operasi standar).

¹⁾ 35 mm Z-sambungan memungkinkan untuk aplikasi tertentu

²⁾ Presisi tekstur tanah HP di kedua sisi tersedia hanya sebagai belt tak berujung

● ya/cocok

□ silahkan bertanya

A = Aramide

E = Polyester

G = Elastomer G

P = Poliamida

T = Kain campur atau kain poliamida

U = Polyurethane

FSTR = Pola halus

HP = Presisi tekstur tanah

NSTR = Pola normal

NSTR/NSTR = struktur simetris untuk kondisi operasi yang sama di kedua sisi (misalnya mesin texturing.)

siegling extremultus

belt datar

Ketahanan kimia

Siegling Extremultus produk antistatik, untuk sebagian besar produknya yang bebas perawatan, memiliki ketahanan kimia yang baik untuk: kabut minyak, bensin, minyak dan lemak pada mesin, kelembaban, cairan beralkohol, bahan pembersih rumah tangga dan berbagai pelarut, dan ketahanan terbatas untuk alkohol.

Kontak langsung dengan aseton, hidrokarbon terklorinasi dan asam pekat harus dihindari.

Dapat disediakan sebagai:

- Bahan roll untuk fabrikasi belt independen
 - Belt tersambung ***
 - Belt yang dipersiapkan untuk disambung di tempat dengan hot press***

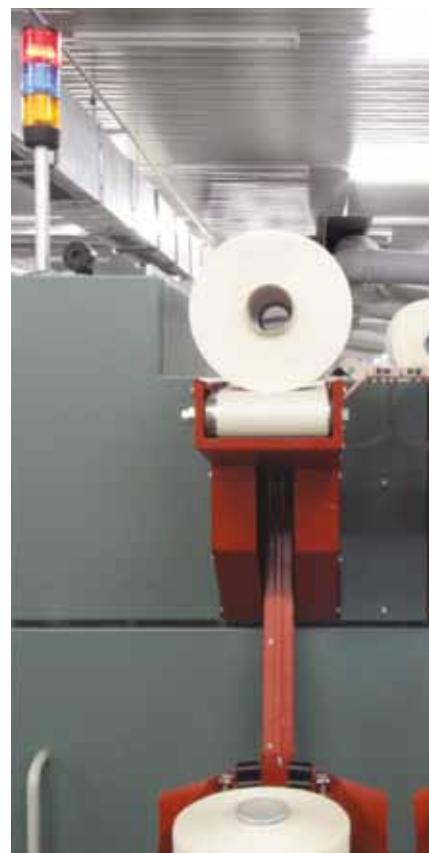
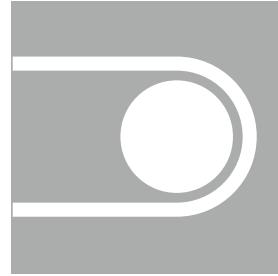
Jenis kode

UT	8E	hijau/putih
GG	20P - 25	NSTR/FSTR abu-abu/hitam
GG	40A - 32	NSTR/FSTR abu-abu/hitam
		Warna(s)
		Pola
		Ketebalan secara keseluruhan [1/10 mm]
		Ketegangan bahan
		Nomor jenis/nilai F_W atau nilai F_U ****
		Permukaan ata/lapisan gesekan
		Lapisan gesekan

*** Silakan tentukan jenis sambungan yang diinginkan. Untuk panjang belt < 500 mm dan > 125 m silahkan bertanya.

**** Nilai F_w menunjukkan karakteristik tarikan efektif/elongasi yang diukur dalam N/mm lebar belt. Nominal tarikan yang efektif (F_u' -nilai) menyatakan transmisi daya yang memungkinkan dalam N/mm lebar belt (kondisi ruangan standar 23 °C/50 % rel. kelembaban).

Aplikasi untuk belt conveyor dan belt pengolahan



Siebling Transilon belt conveyor dan belt pengolahan mengoptimalkan aliran otomatis material yang ekonomis dan juga memberikan kontribusi yang signifikan untuk mengontrol kualitas dan fleksibilitas dalam proses produksi, berkat:

- Sedikitnya keausan pada bahan dalam pengiriman bungkusan, pada pencampuran dan pembersihan flock, dalam mengantarkan serat untuk kartu dan bingkai bergambar atau dalam pengumpanan serat untuk bingkai putar.
- Pembersihan limbah dan puing-puing yang handal dan kumparan cross-wound dalam bingkai putar OE
- Produktivitas meningkat dalam aliran material dari kumparan kosong, cops atau cop trays yang sepenuhnya otomatis, sistem yang terhubung, pada winders dan twister sampai ke penyimpanan menengah dan pengemasan kumparan cross-wound.

Siebling Transilon sering melakukan persilangan antara fungsi conveyor sederhana dan partisipasi aktif dalam proses produksi. Berbagai produk ini adalah pemain utama yang serbaguna. Contoh yang sangat baik dari penggunaannya adalah mencetak selimut di mesin cetak putar dan silk-screen, atau belt lapper silang untuk kegiatan lapping yang halus, lapisan web ringan.

Tabel pada halaman berikut mencakup ringkasan, diurutkan sesuai dengan industri, jenis yang tersedia untuk produksi benang.

Mohon jangan ragu untuk menghubungi kami jika Anda menginginkan informasi tentang rangkaian lengkap produk kami dan aplikasi belt pengolahan khusus.

Tergantung pada jenis belt dan lapisan, Siebling Transilon adalah

- Antistatik
- Mengacu pada standar ISO/DIN dan ATEX
- Kebisingan yang rendah
- Tahan terhadap kabut minyak dan efek kimia lainnya
- Perekat atau dengan drag yang rendah
- Halus atau bermotif
- Tahan aus
- Baik untuk berbagai bahan
- Tahan terhadap kotoran (dari tanah)
- Tahan api sesuai dengan ISO/ASTM



Karakteristik

Keuntungan

Berbagai jenis	► Solusi ideal untuk aliran material yang efisien
Perpanjangan rendah	► Rentang take-up pendek, mudah menyesuaikan diri, tidak diperlukan re-tensioning
Dimensi stabil dan kebisingan yang rendah	► Tracking yang dapat diandalkan bahkan dalam perubahan kondisi lingkungan, mengurangi kebisingan
Antistatik dan dengan potongan tepian yang bersih	► Masa pakai yang panjang dan pembersihan minimal yang mengharuskan menggunakan bulu menumpuk
Ringan dan fleksibel	► Mudah disesuaikan, konsumsi energi yang rendah
Berbagai macam aksesoris	► Belt praktis mudah bagi pelanggan untuk membangun sendiri

Untuk keterangan lebih lanjut terkait produk Forbo Siebling dalam industri tekstil silakan lihat brosur berikut:

- No. Title
 224 Siebling Transilon
 Belt conveyor dan pengolahan
 278 Textiles – Percetakan tekstil
 295 Textiles – Tanpa tenunan

Kutipan dari berbagai produk

			Data teknis						Splice
	Data teknis	Lapisan permukaan atas	Antistatik secara permanen	Perkiraaan ketebalan secara keseluruhan [mm]	Perkiraaan berat [kg/m ²]	Tarikan efektif pada 1% elongasi (k _t % kendur) [N/mm lebar]*	Perkiraaan d _{min} [mm]**	Suhu operasi yang diijinkan [°C]***	Pengikat mekanis, jenis
Ketegangan kain polyester									
E 3/2 U0/U0 jernih FDA ¹⁾⁵⁾	900009	diresapi uretan	●	1.2	1.1	5	6	-30/+100	HS-02
E 3/2 U0/U2 HACCP putih FDA ¹⁾⁵⁾	900103	uretan 0.2 mm	●	1.45	1.6	5	6	-30/+100	HS-01
E 4/1 P2/P2 MT/MT-HC hitam	906396	poliamid 0.2 mm	HC	0.75	0.8	4	60	-30/+100	HS-02
E 4/1 U0/V5H MT hijau	900171	PVC keras 0.5 mm	●	1.1	1.2	4	30	-10/+70	HS-01
E 4/1 V4H/V4H MT/STR hijau	906226	PVC keras 0.5 mm	●	1.4	1.7	4	30	-10/+70	HS-02
E 4/2 U0/P2 MT-HC hitam	906212	poliamid 0.2 mm	HC	0.9	1.0	4	60	-30/+100	HS-01
E 5/2 0/V5H MT hitam ²⁾	906176	PVC keras 0.5 mm	●	1.9	2.2	5	30	-10/+70	HS-13
E 10/1 V1/Z30-Q putih	906707	Kain seperti poliester 3.0 mm	●	4.2	1.9	8	40	-30/+100	HS-11
E 8/2 0/R10 S/LG hitam	906630	Grip tinggi 1.0 mm	●	2.5	2.3	7.5	40	-30/+100	HS-15
E 8/2 U0/V/U2H MT hijau	900170	uretan keras 0.2 mm	●	1.6	1.8	8	40/60	-10/+70	HS-02
E 8/2 U0/U2 hijau FDA ³⁾⁴⁾	900320	uretan 0.2 mm	●	1.4	1.6	7	25	-30/+100	HS-02
E 8/2 Y0/V4 GSTR hitam	996125	PVC 0.4 mm	●	2.1	2.2	6	40	-10/+70	HS-13
E 8/2 U0/V5 hijau ³⁾	900025	PVC 0.5 mm	●	2.2	2.5	7	30	-10/+70	HS-13
E 8/2 U0/V5H MT hitam ²⁾⁵⁾	900026	PVC keras 0.5 mm	●	2.2	2.5	7	40	-10/+70	HS-13
E 8/2 U0/V5 STR hijau	900027	PVC 0.5 mm	●	2.4	2.7	6	60	-10/+70	HS-13
E 8/2 U0/V10 SG hijau ⁴⁾	900086	PVC 1.0 mm	●	2.6	2.8	7	60	-10/+70	HS-13
E 8/2 U0/V15 LG hijau ⁴⁾	900199	PVC 1.5 mm	●	3.1	3.4	7	60	-10/+70	HS-05
E 8/2 U0/V20 AR hijau ⁴⁾	900037	PVC 2.0 mm	●	4.9	4.0	6	40	-10/+70	HS-05
E 8/2 V1/V1 biru FDA	996060	PVC 0.1 mm	●	2.0	2.4	6	50	-10/+70	HS-14
E 8/2 V5/V5 STR/GL hijau ⁴⁾	900030	PVC 0.5 mm	●	2.65	3.2	7	40	-10/+70	HS-11
E 12/2 U0//U0 jernih	900164	diresapi uretan	●	1.5	1.5	9	60	-10/+70	HS-03
E 12/2 U0/V7 hijau	900045	PVC 0.7 mm	●	2.85	3.4	10	60	-10/+70	HS-05
E 12/2 V5/V10 STR/GL hijau	900053	PVC 1.0 mm	●	3.25	3.9	11	60	-10/+70	HS-05
E 18/H U0/U2 MT putih FDA	906420	PVC 0.2 mm	●	1.75	1.8	19	20	-30/+100	KS
Ketegangan lembaran poliamida									
P 27/3 hitam FDA	900094	Poliamida homogen	●	3.1	3.5	27	250	-40/+80	

Penjelasan

* Dibentuk sesuai dengan ISO 21181: 2005

** Diameter drum minimum ditentukan pada suhu ruangan dan tidak berlaku untuk belt conveyor dengan pengencang mekanis. Suhu yang lebih rendah memerlukan diameter drum yang lebih besar. Belt dengan profil atau dinding samping mungkin memerlukan Drum dengan diameter yang lebih besar. Silakan lihat brosur ref. no. 318, Informasi Siegling Transilon Teknis 2.

*** Suhu operasi maksimum yang diijinkan dapat melebihi jangka pendek sebesar 20 °C/36 °F

¹⁾ Cocok untuk aplikasi tepian pisau

²⁾ Juga tersedia dalam warna hijau

³⁾ Juga tersedia dalam warna putih FDA

⁴⁾ Juga tersedia dalam warna hitam

⁵⁾ Juga tersedia dalam warna biru

● Ya/cocok

□ Silahkan bertanya

E	= Polyester
P	= Polyamida
U	= Urethane
UH	= Urethane keras
V	= PVC
VH	= PVC keras
O	= Tidak dilapisi
U0	= Diresapi urethane
AR	= Pola anti-skid
GSTR	= Pola kasar bertekstur
GL	= Permukaan halus
LG	= Alur longitudinal
MT	= Permukaan matt
SG	= Pola lattice
STR	= Pola bertekstur normal
C	= Fleksibel, cocok untuk belt lengkung
FDA	= FDA-compliant
HACCP	= Mendukung konsep HACCP
HC	= Sangat-konduktif
M	= Sangat kaku
Q	= Ketegangan lateral lembut, tidak untuk belt lengkung

Disediakan sebagai

- Belt tak berujung ****
 - Belt yang siap untuk penekanan panas atau dingin di tempat ****
 - Bahan gulungan untuk masing-masing fabrikasi
 - Belt dengan pengencang mekanis plastik atau logam
 - Belt dengan tepi disegel (ProSeal)
 - Belt dengan profil dilas dengan (longitudinal, lateral, diagonal, setengah bulat)
 - Belt dengan dinding samping
 - Belt dengan perforasi
 - Belt dengan pelapis khusus
- **** Z-splice merupakan standar Silakan tentukan apakah membutuhkan splice lainnya.

Aplikasi

Troughable	Cocok untuk penghantaran akumulasi	Tersedia dengan profil edge-sealing	Sistem pembukaan bungkus (Melibutti belt)	Pembuka blending	Menghantarkan web dan kerat	Menghantarkan cops dan kumparan kosong	Menghantarkan trays dalam bingkai berkelok	Belt penghantar sampah	Menghantarkan kumparan cross-wound	baris kemasan
●	□ □	□ ●	●	● ●	● ●	● ●	● ●	●	● ●	● ●
□	□	●	●	●	●	●	●	●	●	●
□	●	□	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	●	● ●	● ●
□	□	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●
□	□	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●
□	□	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●
●	●	□	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
			●							

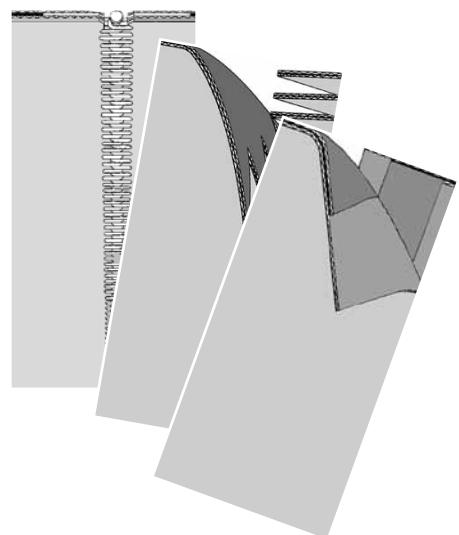
siegling transilon

belt conveyor dan pengolahan

Ketahanan kimia

Siegling Transilon dapat disambung dengan cepat dan mudah, bebas perawatan dan secara kimia tahan terhadap: kabut minyak, minyak mesin dan lemak, cairan-cairan alkohol, bahan pembersih rumah tangga dan berbagai pelarut.

Informasi rinci tentang ketahanan kimia dari masing-masing bahan pelapis tersedia atas permintaan.

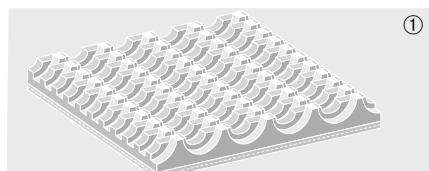


Jenis kode

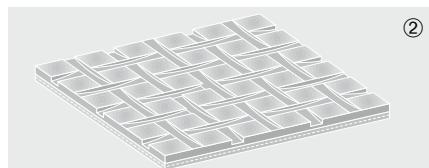
E 8/2 U0 / V5H MT hitam

Bahan kain	Jenis kategori	Jumlah lapisan atau kain khusus (H atau M)	Lapisan bawah [mm/10]	Lapisan permukaan atas [mm/10]	Warna	Belt properti/pola
------------	----------------	--	-----------------------	--------------------------------	-------	--------------------

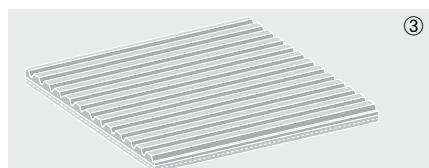
Patterns



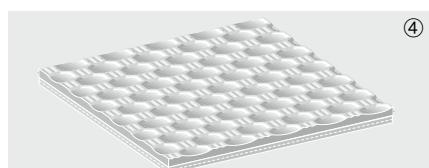
①



②



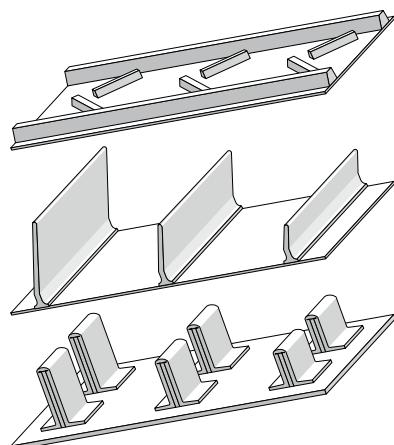
③



④

Instruksi Penyambungan tersedia atas permintaan.

Untuk informasi tentang profil dan pilihan fabrikasi, silakan lihat brosur „Informasi teknis 2“, ref. no. 318.



Staf yang berkomitmen, organisasi dan proses produksi yang berorientasi pada kualitas, menjamin standar produk dan layanan kami yang senantiasa tinggi. Forbo Siegling Sistem Manajemen Mutu bersertifikat sesuai dengan ISO 9001.

Selain kualitas produk, perlindungan lingkungan merupakan tujuan perusahaan yang sangat penting. Sejak awal kami juga memperkenalkan sistem manajemen lingkungan, bersertifikat sesuai dengan ISO 14001.



Layanan Forbo Siegling – kapan saja, di mana saja

Pada group Forbo Siegling mempekerjakan lebih dari 2.000 orang diseluruh dunia. Fasilitas produksi kami berlokasi di delapan negara, anda dapat menemukan perusahaan dan agen dengan gudang dan workshops di lebih dari 80 negara. Pusat layanan service Forbo Siegling memberikan dukungan yang berkualitas yang terletak di lebih dari 300 tempat di seluruh dunia.