

Tekstil – pencetakan tekstil

siegling belting



Apakah presisi suatu keharusan?

Maka lapisan pencetakan Siegling Transilon merupakan karya seni!

Lapisan pencetakan Siegling Transilon telah dikembangkan dengan kerjasama OEM dan pengguna dan memenuhi tuntutan tinggi pada operasi dan presisi yang ekonomis pencetakan alas datar dan putar. Bebas perawatan, mudah untuk dijalankan dan berumur panjang. Dengan peralatan pemasangan yang praktis dan metode splicing yang terpercaya, dapat dibuat dengan cepat dan mudah.

Kain pencetakan khusus berlapis tunggal terbaru 6646-2, 15 menjamin akurasi yang maksimal, bahkan untuk pencetakan putar dan alas datar dengan lebih dari 18 stasiun pencetakan. Berat belt yang rendah memungkinkan arus yang sangat cepat dalam pencetakan datar, sehingga memaksimalkan kecepatan pencetakan.



Lihat lebih dekat pada hasil cetakan!

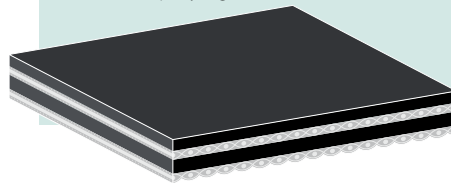
Pencetakan 6488-2.65E

Desain

| | |
|-----------------|--|
| Permukaan atas | Matt uretan |
| Tegangan | 2 lapis kain poliester dengan lapisan termoplastik di tengah |
| Permukaan bawah | Diresapi uretan, kebisingan yang rendah |

Aplikasi

- Pencetakan putar
- Pencetakan alas datar dengan sistem propulsi penjepit (misalnya Buser)
- Pencetakan Kupon dan sampel
- Pencetakan alas datar pendek dengan max. 50 m panjang belt



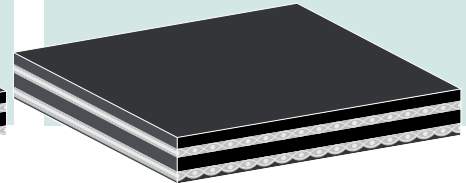
Printvac 6496-2.65E

Desain

| | |
|-----------------|--|
| Permukaan atas | Matt uretan |
| Tegangan | 2 lapis kain poliester dengan lapisan termoplastik di tengah |
| Permukaan bawah | Lapisan uretan tipis |

Aplikasi

- Pencetakan alas datar dengan sistem kotak hisap propulsi (Zimmer FA, FBU, FBO, FM II)



Informasi lebih lanjut tentang produk Forbo Siegling untuk industri tekstil dapat didapatkan dalam brosur berikut:

No Judul

- 224 Kisaran Produk Siegling Transilon
- 295 Industri pakaian dan jahitan
- 296 Belt datar dengan efisiensi tinggi dan belt conveyor untuk pembuatan benang
- 317 Siegling Transilon informasi teknis 1 Penyimpanan · Finishing · Pemasangan
- 318 Siegling Transilon informasi teknis 2 Fitur khusus dan properti

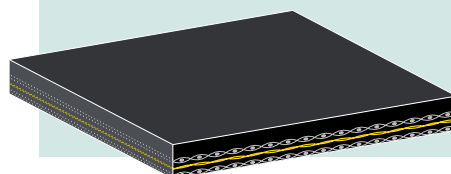
Pencetakan 6552-2.15AE

Desain

| | |
|-----------------|--|
| Permukaan atas | Matt uretan |
| Tegangan | 2 lapis kain poliester dengan lapisan aramid di tengah |
| Permukaan bawah | Diresapi uretan, kebisingan yang rendah |

Aplikasi

- Untuk pencetakan alas datar cepat
- Untuk pencetakan putar dengan lebih dari 18 stasiun pencetakan
- Pencetakan digital



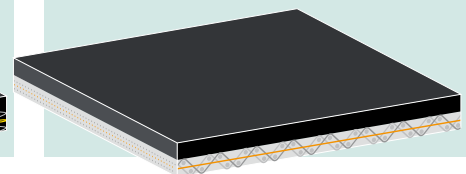
Pencetakan 6646-2.15E

Desain

| | |
|-----------------|---|
| Permukaan atas | Matt uretan |
| Tegangan | Selapis kain poliester |
| Permukaan bawah | Diresapi uretan, kebisingan yang rendah |

Aplikasi

- Pencetakan alas datar, untuk kecepatan cetak tinggi dan sistem lama
- Pencetakan putar
- Pencetakan digital



siegling transilon belt conveyor dan pengolahan

Keuntungan bagi Anda

High level of repeat accuracy

- Tingkat akurasi yang tinggi
- Arus yang merata
- Fluktuasi Minimal serat netral untuk desain belt satu lapis (terkecuali perkalian toleransi individu dalam struktur multi lapis)

Pencetakan akurat pada kecepatan tinggi

(Pencetakan 6552-2.15AE dan pencetakan 6646-2.15E)

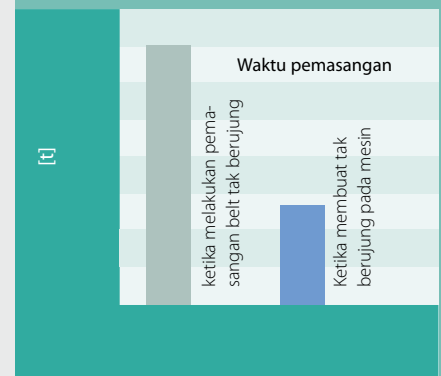
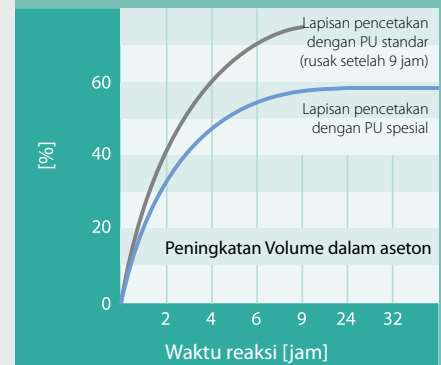
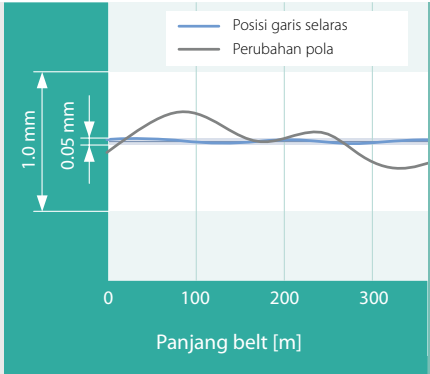
- Ketegangan modular yang sangat tinggi dan belt yang ringan
- Arus dan pencetakan yang lebih cepat sangat memungkinkan bahkan pada pencetakan arus datar yang panjang
- Akurasi yang tinggi bahkan dalam pencetakan putar dengan lebih dari 18 stasiun pencetakan

Tingkat ketahanan yang tinggi terhadap pelarut

- Permukaan poliuretan yang secara khusus dikembangkan memungkinkan penggunaan semua alat pembersih
- Memungkinkan atas terjadinya kontak singkat dengan aseton dan keton

Penurunan kinerja yang rendah

- Pengelasan akhiran belt pada mesin yang mudah dan sederhana
- Waktu persiapan yang sangat singkat
- Sambungan yang sangat tahan lama (dan dengan demikian dapat diandalkan)
- Kerusakan kecil pada belt dengan mudah diperbaiki
- Tidak ada penyegelan tepi belt setelah diperlukan pemangkasan, karena kain aramide yang diperlakukan secara khusus (Pencetakan 6552-2.15AE)



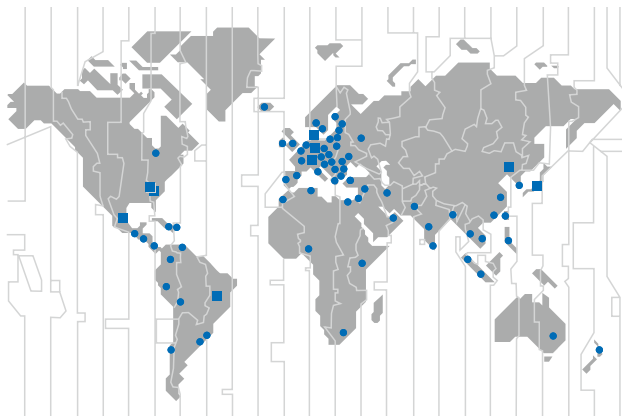
| Data Teknis | Print 6488-2.65E Printvac 6496-2.65E | Print 6552-2.15AE | Print 6646-2.15E | |
|--|---|-------------------|------------------|------------|
| Jumlah ketebalan | [mm] | 2.65 | 2.15 | 2.15 |
| Jarak garis | [mm] | 1.2 ± 0.03 | 0.9 ± 0.03 | 0.7 ± 0.02 |
| Berat | [kg/m ²] | 3.0 | 2.4 | 2.15 |
| Kekerasan pangkalan pada permukaan atas | [Pangkal A] | 92 | 92 | 92 |
| K _{1%} kendur sesuai dengan ISO 21181 | [N/mm lebar] | 13 | 80 | 12 |
| Putusnya penguluran | [%] | 18 | 3.5 | 18 |
| Kekuatan daya sobek | [N/mm] | 250 | 650 | 150 |
| Suhu operasional maksimal dalam pencetakan tekstil | [°C] | 70 | 70 | 70 |
| Penguluran saat pemasangan (disarankan/max.) | [%] | 0.3/0.8 | 0.1/0.3 | 0.3/0.6 |
| Lebar maksimal | [mm] | 4400 | 3000 | 4400 |

Secara kimiawi tahan terhadap etil asetat, butil asetat, white spirit, bensol, althanol. Memungkinkan atas terjadinya kontak singkat dengan aseton, MEK, toluol dan keton.

Siegling – total belting solutions

Staf yang berkomitmen, organisasi dan proses produksi yang berorientasi pada kualitas, menjamin standar produk dan layanan kami yang senantiasa tinggi. Forbo Siegling Sistem Manajemen Mutu bersertifikat sesuai dengan ISO 9001.

Selain kualitas produk, perlindungan lingkungan merupakan tujuan perusahaan yang sangat penting. Sejak awal kami juga memperkenalkan sistem manajemen lingkungan, bersertifikat sesuai dengan ISO 14001.



Layanan Forbo Siegling – kapan saja, di mana saja

Pada group Forbo Siegling mempekerjakan lebih dari 2.000 orang diseluruh dunia. Fasilitas produksi kami berlokasi di delapan negara, anda dapat menemukan perusahaan dan agen dengan gudang dan workshops di lebih dari 80 negara. Pusat layanan service Forbo Siegling memberikan dukungan yang berkualitas yang terletak di lebih dari 300 tempat di seluruh dunia.