

siegling
belting

TEMBAKAU





Karakteristik

Keuntungan

Bahan untuk belt jenis A dan E merupakan bahan tanpa halogen dan nitrogen	▶ Sesuai dengan peraturan pirolisis
FDA dan EC compliant	▶ Belt jenis A dan E dalam rentang tertentu cocok untuk kontak langsung dengan tembakau*
Pelepasan produk yang baik	▶ Mudah dibersihkan
Stabil secara dimensi	▶ Dapat digunakan bahkan pada kelembaban dan suhu yang fluktuatif
Ringan dengan ketebalan keseluruhan yang rendah	▶ Belt mudah untuk dipasang, konsumsi energi rendah
Elongasi rendah	▶ Memungkinkan rendahnya rentang untuk pengambilan

* jenis silikon berdasarkan permintaan



siegling transilon belt conveyor dan pengolahan

BELT CONVEYOR DAN PENGOLAHAN DI INDUSTRI TEMBAKAU

Sebagai produsen conveyor dan belt pengolahan yang modern di seluruh dunia, Forbo Siegling telah mengembangkan berbagai produk yang sangat cocok sebagai persyaratan untuk pengolahan tembakau.

Produk Siegling Transilon untuk industri tembakau aman secara fisiologis, sesuai dengan ketentuan pirolisis (jika dilengkapi dengan lapisan A atau E), tahan terhadap minyak dan lemak serta memenuhi peraturan hukum untuk menghantar makanan yang belum terbungkus.

Kerjasama kami yang erat dengan produsen peralatan dan industri tembakau memastikan bahwa siegling transilon, dengan karakteristik kimia dan mekaniknya dan berbagai pilihan tambahan, membuat produk kami memenuhi persyaratan sebagai produksi yang dapat diuji dan produktivitasnya. Siegling Transilon cepat dan mudah untuk diberikan sambungan, bebas perawatan, sederhana untuk dilacak dan memiliki umur belt yang panjang. Informasi lebih lanjut tentang pemilihan jenis, bentuk pengiriman yang tersedia dan aksesoris dapat ditemukan pada halaman berikut.

Banyak produk Forbo Siegling lainnya yang digunakan dalam sektor sekunder – dari menghantarkan setiap rokok hingga menangani unit distribusi yang lebih besar. produk-produk ini hanya disajikan secara singkat di gambaran dalam brosur ini. Informasi lebih lanjut mengenai hal ini tersedia berdasarkan permintaan.

PENGOLAHAN PRIMER

Pengepakan, daun tembakau, daun batang, tembakau hambar atau dengan rasa: dalam berbagai tahap proses yang dilalui tembakau pada pengolahan primer yaitu dari pengepakan hingga selesai pencampuran, konsistensi tembakau, suhu proses dan tahap penghantaran secara konsisten akan selalu berubah.

Siegling Transilon memiliki belt dengan karakteristik yang tepat untuk membawa tembakau dengan andal dan lancar ke seluruh tahap proses produksi.

Tidak bisa sepenuhnya diabaikan bahwa partikel permukaan belt akan masuk ke dalam tembakau karena adanya kerusakan atau migrasi, sehingga jumlah produsen tembakau yang menggunakan belt yang sesuai dengan ketentuan pirolisis meningkat.



Dalam banyak kasus, belt conveyor yang dilengkapi dengan profil dapat menggantikan peralatan konvensional dengan garpu logam, sehingga mengurangi waktu setup yang berharga.



Berbagai pola permukaan (di sini VN) dapat digunakan saat penghantaran pada kemiringan lebih dari 20°.



Penghantaran dengan belt palung.



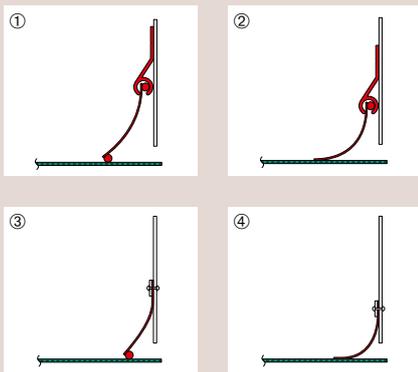
Penghantaran horizontal pada sebuah stasiun untuk pemuatan silo. Jenis belt dengan permukaan yang halus digunakan dalam proses ini, juga dapat digunakan untuk penghantaran menanjak dengan sudut sekitar 20°.



Penghantaran kemasan: dengan operasi pemuatan yang sangat tepat waktu.

Efisien skirting:

①②③④ Sebuah belt skirt yang tepat sangat bergantung pada kondisi operasi yang sebenarnya. Forbo Siegling menyediakan solusi yang inovatif dan sangat efisien untuk memenuhi spesifikasi pelanggan.



Smartseal belt-edge sealing:

Smartseal belt-edge sealing mencegah kelembaban dan bakteri yang dapat masuk ke dalam belt. Penyegelan ini juga memperpanjang umur belt. Terdapat sebuah alat yang memanaskan bagian tepi belt.

Bagian yang meleleh di sisi-sisinya diubah bentuknya, kemudian susunan disegel dengan mantap dan bahkan dapat diperbaiki.



Ketahanan terhadap pirolisis terjamin:

Agar kedua belah pihak, yaitu pelanggan dan kami pengembang dalam keadaan yang baik, setiap belt yang kami miliki mempunyai ketahanan pirolisis yang telah disertifikasi oleh lembaga independen.



PENGOLAHAN SEKUNDER

HEMAT ENERGI DAN CO₂ SAMPAI DENGAN 50%

Dari penghantaran setiap skirt hingga penanganan distribusi unit yang telah dikemas: selain belt yang dikembangkan terutama untuk industri tembakau, banyak produk siegling lainnya yang digunakan, seperti belt conveyor Amp Miser™ 2.0 yang memungkinkan penghematan energi hingga 50%.

Informasi rinci tentang produk ini dapat ditemukan dalam brosur berikut:

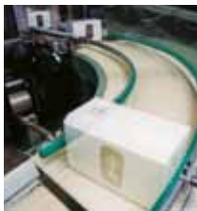
No	Judul
224	Siegling Transilon Belt conveyor dan pengolahan
238	Amp Miser™ 2.0 belt conveyor yang hemat energi
266	Logistik
275	Kertas & Print – mesin perekat untuk industri kertas dan pemilah surat
245	Siegling Proposition Belt Timing
800	Siegling Prolink Belt modular



Laju operasi dengan sistem berhenti-bekerja yang tinggi dengan waktu sangat tepat membuat tuntutan untuk penggunaan belt semakin tinggi.



Penghantaran lurus: Berkat penarikan yang sesuai pada permukaan belt, dapat memungkinkan untuk penghantaran unit kecil yang dikemas pada conveyor lurus.



Belt lengkung untuk unit paket yang lebih besar.



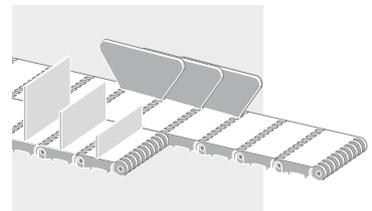
Untuk penghantaran paket skirt atau karton, belt yang bulat bahkan memungkinkan conveyor yang rumit untuk meregang.

siegling proposition belt timing



Dengan berbagai kemungkinan adanya pelapisan dan aplikasi yang berhubungan, belt timing Siegling Proposition dapat digunakan untuk berbagai pekerjaan dimana bentuk cengkraman yang pas diperlukan.

siegling prolink belt modular



Belt modular Siegling Prolink kami memiliki berbagai kegunaan.

Nomor artikel	Kisaran ketebalan total, [mm]	Kisaran berat, [kg/m ²]	Tarikan Efektif pada 1% elongasi (K _{1%} relaxed) [N/mm lebar] *	Kisaran d _{min} [mm]**	Suhu operasi yang diperbolehkan [°C]	Pirolisis compliant	Antistatic finish	Pola	Profil memungkinkan	Penyegelan tepi belt Memungkinkan penyegelan	KS Pengencang yang memungkinkan	Conveyor cekung
---------------	-------------------------------	-------------------------------------	---	---------------------------------	--------------------------------------	---------------------	-------------------	------	---------------------	--	---------------------------------	-----------------

Jenis Poliester												
E 3/1 E0/E0 TT jernih	900339	0.9	0.65	3	40 ² /r3	-30/+100	●	●			●	
E 3/1 E2/E2 MT/GL-C-TT jernih	900340	1.15	1.3	4.5	24	-30/+100	●	●	●	●	●	●
E 8/2 E0/E0 TT jernih	900342	1.3	1.2	5.5	24	-30/+100	●	●		●	●	●
E 10/2 E0/E10 VN-TT jernih	900343	4.4	3.3	13	60	-30/+100	●	●	●	●	●	●
E 12/2 E0/E3 MT-TT jernih	900348	1.7	1.8	10.5	50/d16	-30/+100	●	●	●	●	●	●
E 18/3 E0/E3 MT-TT jernih	900350	2.6	2.8	14	60	-30/+100	●	●	●	●	●	●

Jenis Poliolefin												
2/1 A2/A2-TT biru	906647	0.75	0.7	2.0	30 ¹	-10/+60	●	●				
E 2/1 A2/A2-NA-TT ³ krem	900361	0.75	0.7	2.5	30 ¹	-10/+60	●	●		●		
E 9/2 A0/A15 VN-TT jernih	900344	4.8	3.3	7	90	-10/+60	●	●	●	●		●
E 10/2 E0/A4 TT jernih	906652	2.25	2.0	8	60	-10/+60	●	●		●		○
E 12/2 A0/A3 MT-TT hijau	900347	1.8	1.8	11.5	60	-10/+80	●	●		●	●	○
E 12/2 A0/A3 MT-TT jernih	906583	1.8	1.8	11.5	60	-10/+80	●	●		●	●	○

Lapisan PVC dan PU												
E 3/1 U0/U2 MT-G-HACCP putih FDA	900008	0.7	0.7	3.5	40 ² /r3	-30/+100		●		●	●	●
E 8/2 U0/V20 KN hijau	900139	3.6	3.2	6.5	60	-10/+70	●	●		●	●	●
E 10/M V1/V10 putih	900092	2.85	3.3	5.5	60	-10/+70	●	●	●	●	●	●
E 12/2 U0/U0 jernih FDA	900040	1.4	1.4	11	60	-30/+100	●	●	●	●	●	●
E 12/2 V5/V10 STR/GL hijau	900053	3.25	3.9	11.5	60	-10/+70	●	●		●	●	
E 18/3 U0/V20 hijau	900088	4.8	5.7	16	125	-10/+70	●	●	●			○

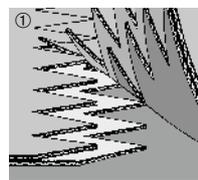
Tersedia dalam bentuk

- Belt tersambung
- Belt terbuka dipersiapkan untuk melelehkan sambungan dan terikat
- Bahan gulungan bagi pelanggan untuk diselesaikan
- Belt dengan pengencang mekanis
- Belt dengan pengunci tepian (Smartseal)
- Belt dengan profil dilas (longitudinal, lateral atau diagonal)

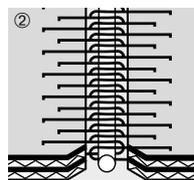
Tersedia juga profil dalam bentuk bahan gulungan.

Jenis Splice

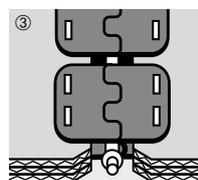
Splice-Z bertumpuk yang panas dan ditekan, yang merupakan standar untuk belt tersambung, memenuhi persyaratan tertinggi untuk keseragaman ketebalan dan stabilitas mekanik (gbr. ①). Berbagai pengencang mekanik dapat digunakan. Berbagai pengencang mekanik dapat digunakan untuk memfasilitasi penggantian belt dan perbaikan tanpa memerlukan conveyor yang akan dibongkar (gbr. ②③④).



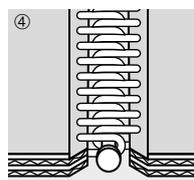
Sambungan-z bertumpuk



Pengikat Kawat kait



Pengikat jepitan



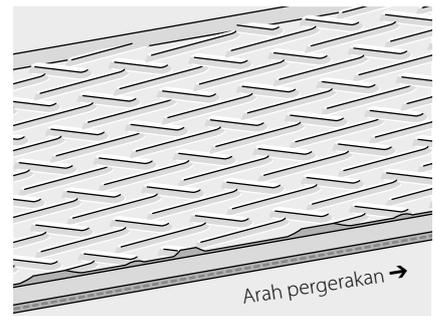
Pengikat KS

Pola

Dalam banyak kasus, belt berpola merupakan alternatif terjangkau untuk belt yang profilnya di las

- Biasanya memiliki pegangan yang baik
- Mudah dibersihkan
- Belt berjalan dengan tingkat kebisingan rendah

Terutama bila dikombinasikan dengan side skirt, pola VN dapat terkelupas di bagian tepi belt. (lihat gbr. bawah)



Tiang terguncang (VN) terkelupas di bagian tepi belt (skala 1: 5)

Penggunaan	Conveyor leher angsa	Conveyor condong	Mesin dengan pencakar	Skirt belt	Tirai atau bahan penutup	Menyampaikan bal tembakau	Pengecek timbangan	Berat tembakau dengan rasa	Silo belt (dengan motor rantai)	Silo belt (tanpa motor rantai) belt pengumpulan
	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		●	●	●	●	●	●	●	●	●
		●	●	●	●	●	●	●	●	●

Perhatian: Nilai yang disebutkan adalah nilai nominal dan dapat berubah tergantung pada lebar belt dari hasil produksi. Produk kami secara terus-menerus disesuaikan dengan permintaan dan kebutuhan pasar. Menyebabkan perubahan teknis dapat saja terjadi. **Sehingga, mohon perhatikan lembar data produk terkini untuk informasi yang lebih spesifik pada perhitungan dan desain.**

Perhatian

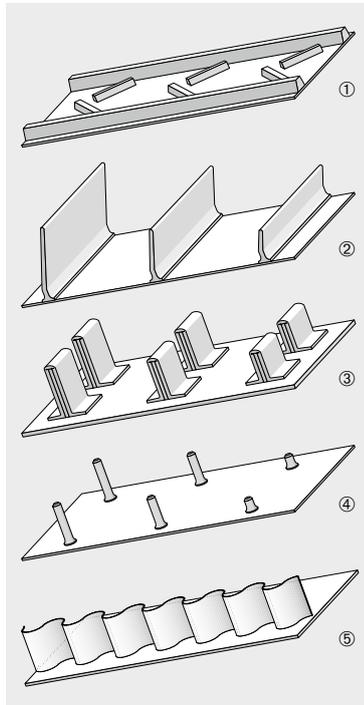
- * Dibuat sesuai dengan ISO 21181: 2005
- ** Diameter drum terkecil yang diperbolehkan ditetapkan pada suhu kamar dengan z-sambungan dan pembengkokan counter dan tidak berlaku untuk belt conveyor dengan pengencang mekanis. Suhu yang lebih rendah, profil dan dinding tepi dapat membutuhkan diameter drum yang lebih besar. Pada titik ini, lihat brosur kami „Informasi teknis 2“ (ref. tidak. 318).
rX adalah radius dari ujung pisau tetap.
dX adalah diameter pisau tepi berputar
- 1) Untuk aplikasi khusus saja. Tidak untuk digunakan sebagai conveyor belt
- 2) Diameter drum yang lebih kecil dengan counterbending dalam permintaan
- 3) Periode pengiriman berdasarkan permintaan.

- = Ya
- = Berdasarkan permintaan
- C = Lateral fleksibel, cocok untuk curved belt
- GL = Permukaan halus
- KN = Pola silang
- MT = Permukaan Matt
- NA = Non antistatik
- NP = Pola piramid terbalik
- STR = Pola bertekstur normal
- VN = Pola tiang terguncang
- TT = Jenis Tembakau

Profil dan dinding samping

Dalam banyak kasus, belt conveyor yang dilengkapi dengan profil dapat menggantikan peralatan konvensional dengan garpu logam, sehingga mengurangi mahalnya waktu setup.

Profil tersedia di semua dimensi dan sebagai bahan roll.



- ① Profil K (juga dapat digunakan sebagai profil lateral)
- ② Profil L/profil T (10–60 mm tinggi)
- ③ Profil loop
- ④ Profil Rake
- ⑤ Dinding samping bergelombang

Jenis kunci untuk Siegling Transilon Belt conveyor dan pengolahan

E 12 / 2 A0 / A3 MT-TT hijau

							Warna
							Jenis Tembakau
							Desain permukaan, karakteristik belt
							Lapisan atas [mm/10]
							Lapisan bawah [mm/10]
							Jumlah lapisan atau susunan khusus (M atau H)
							Jenis Kategori
							Bahan kain

Siegling – total belting solutions

Staf yang berkomitmen, organisasi dan proses produksi yang berorientasi pada kualitas, menjamin standar produk dan layanan kami yang senantiasa tinggi.

Forbo Movement Systems mematuhi prinsip manajemen kualitas total. Sistem manajemen mutu kami memiliki sertifikasi ISO 9001 di semua lokasi produksi dan fabrikasi. Dan lagi, banyak situs memiliki sertifikasi manajemen lingkungan ISO 14001.



No. Ref. 228-23
06/16 - UDH - Reproduksi teks atau bagianya harus melalui persetujuan kami. Informasi yang tersaji dapat berubah sewaktu-waktu.



Layanan Forbo Siegling – kapan saja, di mana saja

Forbo Siegling Group mempekerjakan sekitar 2.400 orang. Produk kami diproduksi di sepuluh fasilitas produksi di seluruh dunia. Anda dapat menemukan perusahaan dan agensi dengan gudang dan Lokakarya di lebih dari 80 negara. Titik layanan Forbo Siegling terletak di lebih dari 300 tempat di seluruh dunia.

PT. Forbo Siegling Indonesia

Jl. Soekarno Hatta No. 172
Bandung 40223, Jawa Barat, Indonesia
No. Tel: +62 22 6120 670, No. Fax: +62 22 6120671
www.forbo-siegling.co.id, siegling.id@forbo.com

Forbo

MOVEMENT SYSTEMS