

siegling blizzard[®]
verbindungsgeräte

MOBILE HEIZPRESSEN



NEU:
**BLIZZARD
iCON**

SIEGLING BLIZZARD

DIE LEICHTE COMBO PRESSE MIT TURBO-KÜHLUNG

Die Siegling Blizzard Heizpresse setzt neue Maßstäbe in Bezug auf einfaches Handling, hohe Produktivität und hervorragende Verbindungsqualität. Sie kann universell für Z-, Z-Stufen- und Überlappungsverbindungen bei Transportbandtypen eingesetzt werden und steht in zwei Versionen zur Verfügung: als Basismodell mit Bedienung am Gerät oder als iCON-Variante mit Steuerung über mobile Endgeräte.

Als führender Hersteller von Transportbändern und Antriebsriemen bietet Forbo Siegling nicht nur erstklassige Verbindungsgeräte sondern fundiertes theoretisches und anwendungstechnisches Know-how für die gesamte Verbindungstechnik.

So erhalten Sie aufeinander abgestimmt und aus einer Hand alles für die rationelle und sichere Endlosverbindung:

- hochwertige Geräte mit allem Zubehör
- umfassende Serviceleistungen
- ausführliche Verfahrensanleitungen

Modernes, kompaktes Design
in Leichtbauweise

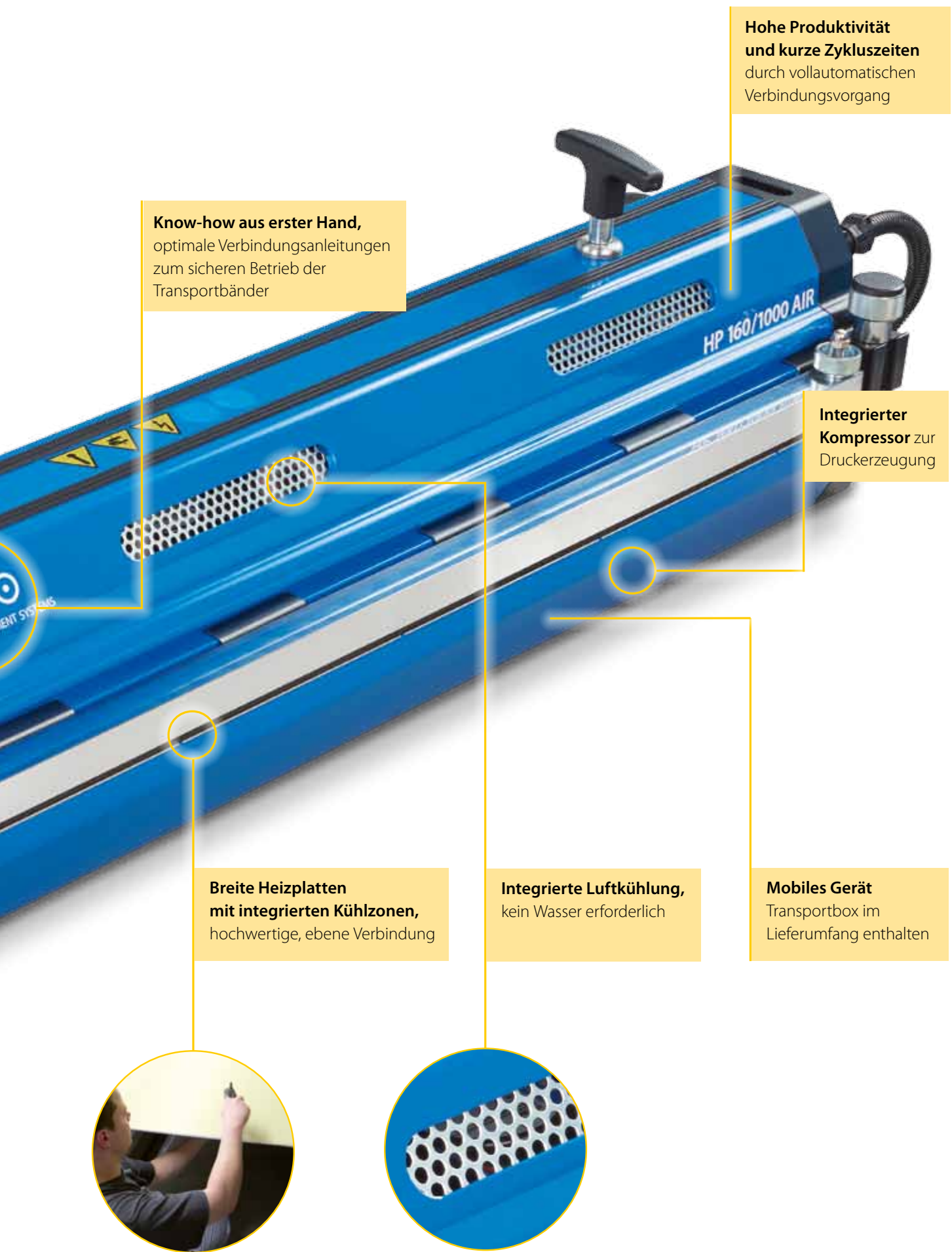


Integrierte Steuerung
für Temperatur
und Druck

OPTIONAL

Integriertes WLAN-Modul zur einfachen
Steuerung über
mobile Endgeräte

iCON



Hohe Produktivität und kurze Zykluszeiten
durch vollautomatischen Verbindungsvorgang

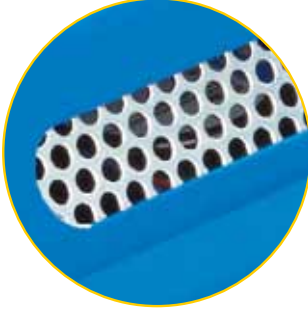
Know-how aus erster Hand,
optimale Verbindungsanleitungen zum sicheren Betrieb der Transportbänder

Integrierter Kompressor zur Druckerzeugung

Breite Heizplatten mit integrierten Kühlzonen,
hochwertige, ebene Verbindung

Integrierte Luftkühlung,
kein Wasser erforderlich

Mobiles Gerät
Transportbox im Lieferumfang enthalten



SIEGLING BLIZZARD BASISMODELL

Aufgrund ihres einfachen Handlings und sehr kurzer Zykluszeiten setzt die Siegling Blizzard Presse neue Maßstäbe beim Verbinden von Transportbändern. Einmal eingerichtet und den Startschalter betätigt, verläuft der Heiz- und Kühlvorgang in der Presse automatisch.

Die Siegling Blizzard Presse wird in einer mit Transportrollen ausgestatteten Transportbox geliefert. Sie ist aufgrund ihrer kompakten Abmessungen und leichten Bauweise schnell und einfach eingerichtet. Nach dem Anschluss an das Stromnetz ist sie sofort betriebsbereit, da das aufwendige Anschließen externer Subsysteme entfällt.

- > Steuerung,
- > Kompressor und
- > Luftkühlung sind in die Presse integriert.

Das spart Zeit und Kosten, vermeidet Fehler in der Handhabung und sichert die Hygiene am Montageort.

Durch das einfache Handling lassen sich die Zykluszeiten je Verbindung auf durchschnittlich 8–15 Minuten reduzieren und eine gleichbleibend hohe Verbindungsqualität erzielen.

Verkürzte Ausfallzeiten erhöhen die Produktivität.

Durch die konstruktive Gestaltung der Siegling Blizzard Presse mit besonders breiten Platten und integrierter Kühlzone erzielen Sie hochfeste Verbindungen mit hervorragenden Dickentoleranzen.

Hohe Verbindungsqualität sichert Ihre Anlagenverfügbarkeit.

Know-how aus erster Hand

Forbo Siegling berät Sie gern über die bestmögliche Verbindungsart für Ihre Anwendung.

Die richtigen Einstellparameter für jeden Bandtyp und die jeweils erforderlichen Hilfsmittel finden Sie in unserer HP-Webapp.

Blizzard HP 160/X00 | Die Webapp
Gerätedaten, Schritt für Schritt Anleitung,
aktuelle bandspezifische Heizparameter
für Ihre Arbeit vor Ort
<https://blizzard-hp160-x00.forbo.com>



Einfache Bedienung und hervorragende Wiederholgenauigkeit



Das Einlegen, Positionieren und Fixieren der Bandenden in das Pressenunterteil wird durch zwei Schnell-Klemmbalken vereinfacht. Diese Klemmbalken sorgen dafür, dass das Material passgenau in seiner Position bleibt, bis das Pressen-oberteil aufgesetzt und verspannt ist.

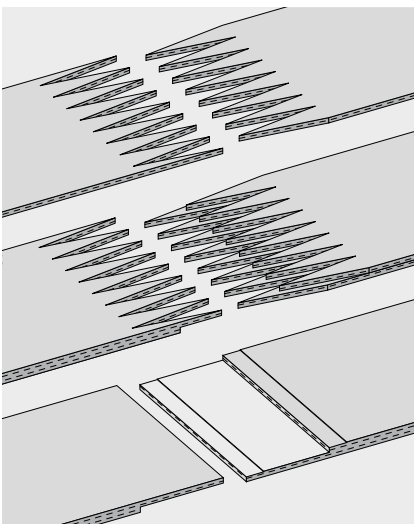
Die Siegling Blizzard Presse ist mit drei Reglern ausgestattet:

- Regler 1 (oben): zum Programmieren von Temperatur oben und Zeit
- Regler 2 (Mitte): zum Programmieren von Temperatur unten
- Regler 3 (unten): zum Voreinstellen des gewünschten Drucks



Entsprechend der von Forbo Siegling bereitgestellten materialspezifischen Verbindungsanleitungen können Temperatur, Haltezeit und Druck leicht eingestellt werden. Textanzeigen auf dem Display führen den Benutzer sicher durch das Menü. Der eigentliche Verbindungsvorgang läuft vollautomatisch ab.

Je nach Bandtyp, Gewebe und Beschichtungsmaterial können individuell optimale Parameter voreingestellt werden. Optional können für die obere und untere Heizplatte unterschiedliche oder gleiche Temperaturen geregelt werden. Die Haltezeit ist sekundengenau justierbar und wird in einem Count-down angezeigt. Die Vorwärmzeit kann schrittweise programmiert werden.



Diese Flexibilität ermöglicht der Siegling Blizzard Presse ein breites Anwendungsspektrum, sodass sowohl Bänder mit extrem dünnen thermoplastischen Beschichtungen als auch dicke und wenig wärmeleitfähige Bandmaterialien, bei denen eine besonders exakte Temperaturverteilung über die gesamte Heizplattenfläche erforderlich ist, sicher verschweißt werden können.

Integrierte Abkühlzonen gewährleisten eine gleichmäßige Abkühlung der Verbindung, wodurch eine toleranzgenaue, glatte Oberfläche im Verbindungsbereich sichergestellt wird.

Aufgrund der besonderen Konstruktionsmerkmale und des Verzichts auf den Einsatz von Glasfaser- oder Metalleinlagen, die zu Druckunterschieden führen könnten, erfüllt die Siegling Blizzard Presse höchste Ansprüche:

- Dickengenauigkeit über die gesamte Bandbreite
- glatte, fast glanzfreie Oberfläche, ohne Verformungen neben der Verbindung
- gleichmäßig geringe Schrumpfung der gestanzten Verbindungsfinger
- kein Abzeichnen der Heizplattenkanten in der Bandoberfläche

Detaillierte Informationen zur Bedienung finden Sie in unserem Prospekt „Bedienungsanleitung Blizzard Heizpresse“ (Best.-Nr. 326) und in unserer HP-Webapp.

SIEGLING BLIZZARD ICON-VARIANTE

Siegling Blizzard iCON Heizpressen sind bau- und funktionsgleich mit dem Basismodell und lassen sich durch ein Zusatzmodul über mobile Endgeräte steuern.

Die integrierte iCON-App ermöglicht eine komfortable, zuverlässige Anwendung der iCON Presse über praktisch jedes mobile Endgerät, egal ob Handy, Tablet oder Laptop. Die App ist überall einsetzbar. Sie benötigt keinen Internetzugang, sondern nutzt ein von der Presse aufgebautes WLAN.

Die App ist einfach und intuitiv aufgebaut. Nutzer können vorgeschichtete Rezepte laden, neue Parameter eingeben und als Rezept speichern oder einfach die gewünschten Einstellungen aus der Entfernung vornehmen.

Ein Nachrüsten Ihres bereits vorhandenen Sieglings Blizzard Basismodells ist möglich. Sprechen Sie uns dazu an, wir beraten Sie gern.

Jeder Heizvorgang kann über die App in Echtzeit verfolgt werden und wird automatisch in einem detaillierten Bericht gespeichert. Die Berichte können auf dem Mobilgerät angezeigt oder als PDF Dokument exportiert werden.

Die wichtigsten Merkmale:

- Intuitive Bedienung
- Verwaltung der Verbindungsdaten
- Dokumentation

Intuitive Bedienung

Die einfache und klare Benutzeroberfläche der App ermöglicht ein schnelles Verständnis ihrer Anwendung. Dabei ist es egal ob Sie gewünschte Heizparameter einstellen wollen, gespeicherte Verbindungsdaten suchen und laden oder manuelle Eingaben vornehmen wollen – die Bedienung erschließt sich dem Nutzer geradezu automatisch.

Hier ist der Laie gleichzeitig Profi.



Verwaltung der Verbindungsdaten

Die Verbindungsparameter vieler Bandtypen sind auf jeder gelieferten Blizzard iCON Presse ab Werk gespeichert. Über die App lässt sich schnell und einfach diese Datenbank nach dem gewünschten Bandtyp und den dazugehörigen Verbindungsdaten durchsuchen.

Es können mehrere Tausend verschiedene Rezepte auf der Presse gespeichert werden. Der schnelle und einfache Zugriff auf die benötigten Daten ist eine deutliche Arbeitserleichterung, die sowohl Zeit spart als auch Sicherheit und Reproduzierbarkeit gewährleistet.

Wenn sich der gewünschte Bandtyp noch nicht in der Datenbank befindet, können natürlich auch neue Parameter manuell hinzugefügt und als Rezept gespeichert werden.

Großer Datenspeicher – kleiner Zeitaufwand.



Überall einsetzbar

Die Blizzard iCON Presse ist auch ohne bestehende Internetverbindung verwendbar.

Die Presse sendet ein WLAN-Signal aus, mit der sich das mobile Gerät verbinden muss. Die Blizzard iCON Presse kann somit auch in abgeschirmten Räumen uneingeschränkt verwendet werden.



Dokumentation

Verfolgen Sie live den Verlauf eines jeden Heizvorgangs direkt auf Ihrem mobilen Endgerät. Ohne in unmittelbarer Nähe der Presse zu sein, haben Sie so stets die wichtigsten Heizparameter im Blick:


- Temperaturverläufe der oberen und unteren Heizplatte
- Zeit



Der detaillierte Bericht mit Heizdiagramm wird automatisch in der Heizpresse gespeichert. Es kann jederzeit über das Mobilgerät abgerufen oder als PDF auf das Gerät exportiert werden. Mit der PDF können Sie auch ohne Verbindung zur Heizpresse auf einen Bericht zugreifen.

Live oder Aufzeichnung – jederzeit dokumentierte Qualität.

WI_20000101015345



Company

User: Andresen, Hauke
 FORBO
 Lilienthalstraße 6-8
 30179 Hannover Deutschland
 +49 511 6704 207
 bernd.westermann@forbo.com

Customer

Code: 1234567890
 Test Company
 Testroad 1
 11111 Testcity Testcountry
 001 2345 56789
 person@testmail.com

Machine setup (S/N: 00000000)

Top controller

SP Splice temperature 150 °C
 SP_0 Stepped temperature 30 °C
 W6ON Dwell time (stepped temperature) 0 s

Bottom controller

SP Splice temperature 150 °C
 SP_0 Stepped temperature 30 °C
 SOAK Dwell time (splice temperature) 120 s
 W6ON Dwell time (stepped temperature) 0 s
 AL_1 Cooling temperature 40 °C

Pressure

Pr Maximum working pressure 2.5 BAR

Belt

Reference

900085

Name

E 3/2 U0/U2 NA WHITE

Splice type

Name

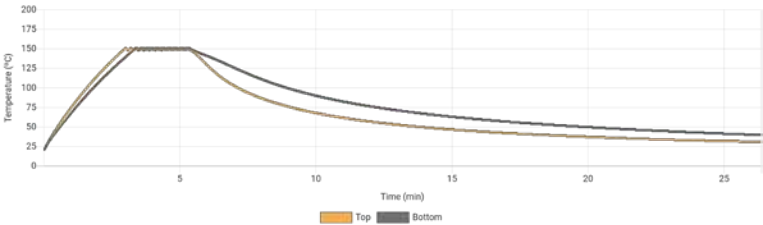
Z 70:11,5

Job summary

Date 2000-01-01 01:53:45
 Duration 26m17s
 Result Successful

Heating time 03m21s
 Holding time 02m00s
 Cooling time 20m56s

Profile



Notes

Date and signature

SIEGLING BLIZZARD ANWENDUNGSSCHULUNG

Training

Forbo Siegling verfügt über jahrzehntelange Erfahrung in der Herstellung und Anwendung von Transportbändern und Antriebsriemen. Gern bieten wir unseren Kunden dieses Know-how an.

Im Rahmen eines Trainings vermitteln wir die optimale Vorbereitung von Bändern, das Verbinden und die Handhabung der Geräte. Schon mit geringem Trainingsumfang erzielen Sie mit der Siegling Blizzard Heizpresse hohe und reproduzierbare Verbindungsqualität.

Die Siegling Blizzard Heizpresse ist in sechs verschiedenen Breiten von 300 mm bis 1500 mm erhältlich. Sie arbeitet mit den gängigsten Netzspannungen. Die Heizpresse kann je nach Modell für die thermoplastische Verbindung von Bändern bis zu einer Breite von 1500 mm verwendet werden.

Alle Geräte erfüllen die EG-Richtlinien:

- Maschinenrichtlinie 2006/42/EG,
- Niederspannungsrichtlinie 2006/95/EG,
- EMV-Richtlinie 2004/108/EG.



SIEGLING BLIZZARD

TECHNISCHE DATEN

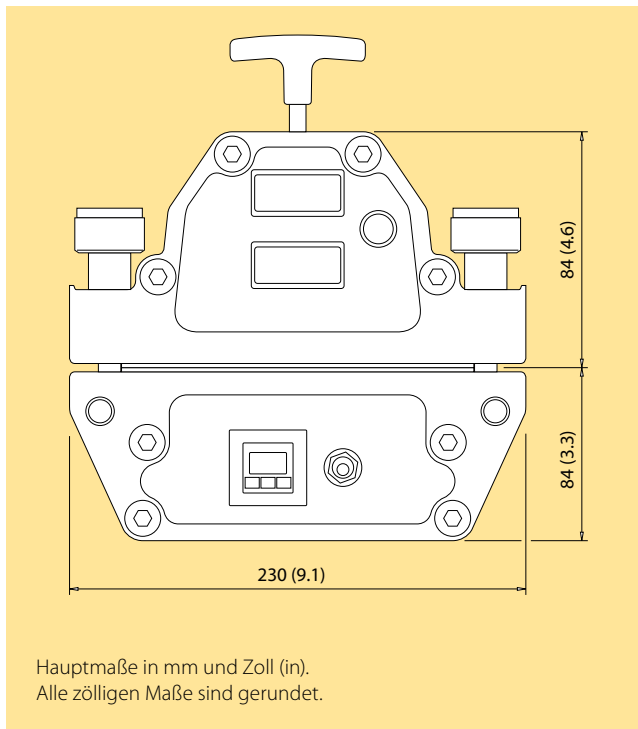
Basismodell

	Blizzard HP 160/400 AIR	Blizzard HP 160/600 AIR	Blizzard HP 160/800 AIR	Blizzard HP 160/1000 AIR	Blizzard HP 160/1200 AIR	Blizzard HP 160/1500 AIR
Bandbreite effektiv [mm (in)]	400 (15,7)	600 (23,6)	800 (31,5)	1000 (39,4)	1200 (47,2)	1500 (59)
Effektive Verbindungslänge max. [mm (in)]	160 (6,3)	160 (6,3)	160 (6,3)	160 (6,3)	160 (6,3)	160 (6,3)
Gewicht Unterteil [kg (lb)]	12 (26,5)	15,8 (34,8)	19,1 (42,1)	22,5 (49,6)	26,2 (57,8)	31 (68,3)
Gewicht Oberteil [kg (lb)]	14,6 (32,2)	18,6 (41)	22,7 (50)	26,9 (59,3)	30,9 (68,1)	36,8 (81,1)
Gesamtgewicht [kg (lb)]	26,6 (58,6)	34,4 (75,8)	41,8 (92,1)	49,4 (108,9)	57,1 (125,9)	67,8 (149,5)
Länge [mm (in)]	590 (23,2)	790 (31,1)	990 (39)	1190 (46,8)	1390 (54,7)	1690 (66,5)
Breite [mm (in)]	230 (9,1)	230 (9,1)	230 (9,1)	230 (9,1)	230 (9,1)	230 (9,1)
Höhe Oberteil [mm (in)]	118 (4,6)	118 (4,6)	118 (4,6)	118 (4,6)	118 (4,6)	118 (4,6)
Höhe Unterteil [mm (in)]	84 (3,3)	84 (3,3)	84 (3,3)	84 (3,3)	84 (3,3)	84 (3,3)
Druck maximal [bar (psi)]	2,5 (36,3)	2,5 (36,3)	2,5 (36,3)	2,5 (36,3)	2,5 (36,3)	2 (29)
Temperatur maximal [°C (°F)]	200 (392)	200 (392)	200 (392)	200 (392)	200 (392)	200 (392)
Transportmaße (L x B x H) [mm]	875 x 370 x 350	875 x 370 x 350	1275 x 370 x 350	1275 x 370 x 350	1775 x 370 x 350	1775 x 370 x 350
Transportmaße (L x B x H) [in]	34,5 x 14,6 x 13,8	34,5 x 14,6 x 13,8	50,2 x 14,6 x 13,8	50,2 x 14,6 x 13,8	69,9 x 14,6 x 13,8	69,9 x 14,6 x 13,8
Transportgewicht [kg (lb)]	42,1 (92,8)	49,9 (110)	61,9 (136,5)	69,5 (153,2)	83,8 (184,8)	94,5 (208,3)
Anschlussanforderungen						
1 Phase [Volt/Ampere/Watt] Artikelnummer	230V/9A/2200W Art.-Nr. 873399 110V/14A/1520W Art.-Nr. 873400	230V/14A/3200W Art.-Nr. 873401 110V/14A/1520W Art.-Nr. 873402	230V/16A/3680W Art.-Nr. 873403 110V/14,5A/1600W Art.-Nr. 873404	230V/16A/3680W Art.-Nr. 873405 110V/14A/1484W Art.-Nr. 873406	230V/16A/3680W Art.-Nr. 873409	230V/19,5A/4500W Art.-Nr. 873412 230V/16,0A/3680W Art.-Nr. 873413 230V/13,0A/3000W Art.-Nr. 873414
3 Phasen [Volt/Ampere/Watt] Artikelnummer				400V/11A-5,5A-5,5A/ 7600W Art.-Nr. 873407	400V/12A-6,0A-6,0A/ 8990W Art.-Nr. 873408 480V/11A-5,5A-5,5A/ 8900W Art.-Nr. 873410	400V/16A-8,0A-8,0A/ 11072W Art.-Nr. 873411 480V/13A-6,5A-6,5A/ 10700W Art.-Nr. 873415

iCON-Variante

	Blizzard HP 160/400 AIR iCON	Blizzard HP 160/600 AIR iCON	Blizzard HP 160/800 AIR iCON	Blizzard HP 160/1000 AIR iCON	Blizzard HP 160/1200 AIR iCON	Blizzard HP 160/1500 AIR iCON
Bandbreite effektiv [mm (in)]	400 (15,7)	600 (23,6)	800 (31,5)	1000 (39,4)	1200 (47,2)	1500 (59)
Effektive Verbindungslänge max. [mm (in)]	160 (6,3)	160 (6,3)	160 (6,3)	160 (6,3)	160 (6,3)	160 (6,3)
Gewicht Unterteil [kg (lb)]	12 (26,5)	15,8 (34,8)	19,1 (42,1)	22,5 (49,6)	26,2 (57,8)	31 (68,3)
Gewicht Oberteil [kg (lb)]	14,6 (32,2)	18,6 (41)	22,7 (50)	26,9 (59,3)	30,9 (68,1)	36,8 (81,1)
Gesamtgewicht [kg (lb)]	26,6 (58,6)	34,4 (75,8)	41,8 (92,1)	49,4 (108,9)	57,1 (125,9)	67,8 (149,5)
Länge [mm (in)]	590 (23,2)	790 (31,1)	990 (39)	1190 (46,8)	1390 (54,7)	1690 (66,5)
Breite [mm (in)]	230 (9,1)	230 (9,1)	230 (9,1)	230 (9,1)	230 (9,1)	230 (9,1)
Höhe Oberteil [mm (in)]	118 (4,6)	118 (4,6)	118 (4,6)	118 (4,6)	118 (4,6)	118 (4,6)
Höhe Unterteil [mm (in)]	84 (3,3)	84 (3,3)	84 (3,3)	84 (3,3)	84 (3,3)	84 (3,3)
Druck maximal [bar (psi)]	2,5 (36,3)	2,5 (36,3)	2,5 (36,3)	2,5 (36,3)	2,5 (36,3)	2 (29)
Temperatur maximal [°C (°F)]	200 (392)	200 (392)	200 (392)	200 (392)	200 (392)	200 (392)
Transportmaße (L x B x H) [mm]	875 x 370 x 350	875 x 370 x 350	1275 x 370 x 350	1275 x 370 x 350	1775 x 370 x 350	1775 x 370 x 350
Transportmaße (L x B x H) [in]	34,5 x 14,6 x 13,8	34,5 x 14,6 x 13,8	50,2 x 14,6 x 13,8	50,2 x 14,6 x 13,8	69,9 x 14,6 x 13,8	69,9 x 14,6 x 13,8
Transportgewicht [kg (lb)]	42,1 (92,8)	49,9 (110)	61,9 (136,5)	69,5 (153,2)	83,8 (184,8)	94,5 (208,3)
Anschlussanforderungen						
1 Phase [Volt/Ampere/Watt] Artikelnummer	230V/9A/2200W Art.-Nr. 873417 110V/14A/1520W Art.-Nr. 873418	230V/14A/3200W Art.-Nr. 873419 110V/14A/1520W Art.-Nr. 873420	230V/16A/3680W Art.-Nr. 873421 110V/14,5A/1600W Art.-Nr. 873422	230V/16A/3680W Art.-Nr. 873423 110V/14A/1484W Art.-Nr. 873424	230V/16A/3680W Art.-Nr. 873427	230V/19,5A/4500W Art.-Nr. 873430 230V/16,0A/3680W Art.-Nr. 873431 230V/13,0A/3000W Art.-Nr. 873432
3 Phasen [Volt/Ampere/Watt] Artikelnummer				400V/11A-5,5A-5,5A/ 7600W Art.-Nr. 873425	400V/12A-6,0A-6,0A/ 8990W Art.-Nr. 873426 480V/11A-5,5A-5,5A/ 8900W Art.-Nr. 873428	400V/16A-8,0A-8,0A/ 11072W Art.-Nr. 873429 480V/13A-6,5A-6,5A/ 10700W Art.-Nr. 873433

Hauptmaße



Netzanschluss

Alle Pressen werden, falls nicht anders spezifiziert, mit offenen Kabelenden geliefert.

Auf Wunsch kann gegen einen geringen Aufpreis ein landesspezifischer Stecker montiert werden. Bitte spezifizieren Sie den gewünschten Steckertyp in Ihrer Bestellung.

Lieferumfang

- Siegling Blizzard Heizpresse mit integrierter Kühlung, Kompressor und Steuerung; optional mit iCON Zusatzmodul
- Silikonmatten für oben und unten
- Transportbox mit Rollen
- ausführliche Bedienungsanleitung



Siegling – total belting solutions

Engagierte Menschen, qualitätsorientierte Organisation und Fertigungsabläufe sichern den konstant hohen Standard unserer Produkte und Dienstleistungen.

Forbo Movement Systems arbeitet nach den Prinzipien des Total-Quality-Management. Unser Qualitätsmanagementsystem nach ISO 9001 ist an allen Produktions- und Konfektionierungsstandorten zertifiziert. Darüber hinaus verfügen zahlreiche Standorte über das Umweltmanagement-Zertifikat nach ISO 14001.



Best.-Nr. 325-1
11/20 - UDH - Nachdruck, Vervielfältigung – auch auszugsweise – nur mit unserer Genehmigung, Änderungen vorbehalten.



Forbo Siegling Service – jederzeit, überall

Forbo Siegling beschäftigt in der Firmengruppe rund 2.400 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter. Unsere Produkte werden weltweit in zehn Produktionsstätten hergestellt. Gesellschaften und Landesvertretungen mit Materiallagern und Werkstätten finden Sie in über 80 Ländern. Forbo Siegling Servicestationen gibt es in mehr als 300 Orten der Welt.

Forbo Siegling GmbH

Lilienthalstraße 6/8, D-30179 Hannover
Telefon +49 511 6704 0
www.forbo-siegling.com, siegling@forbo.com



MOVEMENT SYSTEMS