

The background of the entire page is a close-up photograph of a conveyor belt system. The belt is made of a dark, woven material. On the belt, there are two large, irregular pieces of light-colored dough, possibly for bread or pizza, which are being transported. The dough has some small dark specks, likely seeds or herbs. The lighting is dramatic, with strong highlights and shadows, emphasizing the texture of the dough and the belt.

siegling
belting

INNOVATIVE BÄNDER FÜR DIE **EFFIZIENTE** **TEIGVERARBEITUNG**

Siegling – total belting solutions

forbo
MOVEMENT SYSTEMS

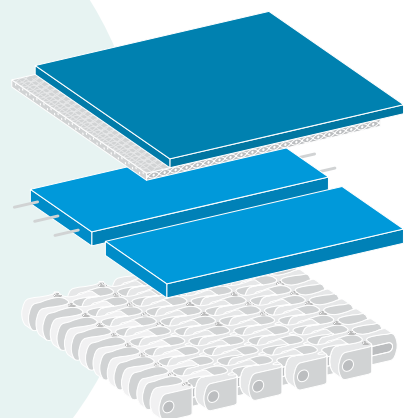


Fundierte
Anwendungs-
beratung zu allen
Aspekten des
Bandeinsatzes

Ein umfassendes
Bandprogramm
für die effiziente
Teigverarbeitung

**Von Forbo
aus einer
Hand**

Umfangreiche
Serviceleistungen





MIT TEIGVERARBEITUNG KENNEN WIR UNS AUS

Prozesse, die nicht rundlaufen, Ausfallzeiten und Hygienemängel kann sich in der Backwarenindustrie niemand leisten.

Forbo Movement Systems ist deshalb der richtige Partner, wenn es um den Einsatz von Transport- und Prozessbändern in Ihrer Teigverarbeitung geht. Durch jahrzehntelange Erfahrung mit automatisierten Verarbeitungsanlagen kennen wir die Anforderungen der einzelnen Stationen genau.

Mit detaillierter Prozesskenntnis beraten wir Sie zu allen Aspekten des Bandeinsatzes und liefern Bänder, die wirklich passen – umfangreiche Serviceleistungen inklusive.

Bänder von Forbo bieten somit die Gewähr für zuverlässige Prozessunterstützung bei minimalem Wartungsaufwand:

- für störungsfreie Prozesse mit höchster Produktivität,
- für optimale, konstante Produktqualität,
- für maximale Hygiene.





Kompetenz, auf die Sie bauen können

Aus innovativen Konzepten für Produktion, Materialfluss und Logistik sind Transport- und Prozessbänder nicht wegzudenken. Seit über 60 Jahren ist Forbo in diesem Markt einer der Vorreiter bei der Entwicklung maßgeschneiderter Bandkonzepte für die automatisierte Produktion von Brötchen, Backwaren und Feingebäck.

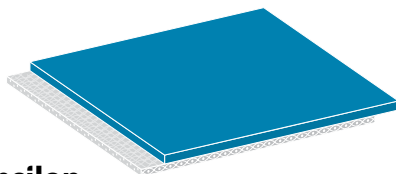
Das umfassende Produktprogramm für diese Anwendungen wurde in enger Zusammenarbeit mit Anwendern und Erstausrüstern entwickelt und wird fortlaufend optimiert. Bei dieser Zusammenarbeit haben wir uns mit höchsten Ansprüchen an Qualität und Service als Technologiepartner einen Namen gemacht.

Als Lieferant bieten wir Ihnen deshalb in Bezug auf Hygiene, Lebensdauer und Funktion unübertroffene Bänder – und selbstverständlich eine Beratungskompetenz, die auf Anwendungserfahrung basiert und nicht vom grünen Tisch kommt.

Bandauswahl ohne Kompromisse

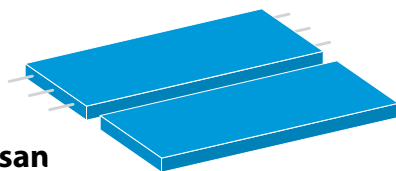
Jedes Band muss passen. Zum Förderer, zur Rezeptur und zum Prozess. Wenn die Leistungsfähigkeit der Anlage ausgenutzt werden soll, ist jeder Kompromiss eine schlechte Wahl. Bänder aus drei Produktgruppen, jeweils mit funktionsgerechten Konfektionierungsmöglichkeiten, garantieren bei Forbo passgenaue Belting-Lösungen aus einer Hand.

Eindeutig dabei im Fokus: einwandfreie Hygiene, hohe Produktivität und Langlebigkeit – damit Sie sichere Lebensmittel wettbewerbsfähig produzieren können. Ihr Ansprechpartner bei Forbo berät Sie umfassend bei der Auswahl.



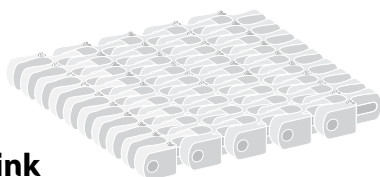
siegling transilon
transport- und prozessbänder

gewebebasierte Transport- und Prozessbänder



siegling fullsan
homogene bänder

homogene, thermoplastische PU-Bänder



siegling prolink
modulbänder

Kunststoff-Modulbänder



Hier direkt
bei Ihrem Forbo
Food-Experten
beraten lassen!

Die richtigen Bänder für Ihr HACCP-Konzept

In allen hygienesensiblen Bereichen unterstützen wir Ihr HACCP-Konzept zuverlässig und rechtlich unbedenklich. Dafür bietet unser Programm für die Teigverarbeitung – insbesondere die speziellen HACCP-Typen – eine Reihe besonderer Produkteigenschaften und -ausführungen. Potenzielle Sicherheitslücken im Herstellungsprozess werden dadurch geschlossen.

Höchste Lebensmittelsicherheit durch

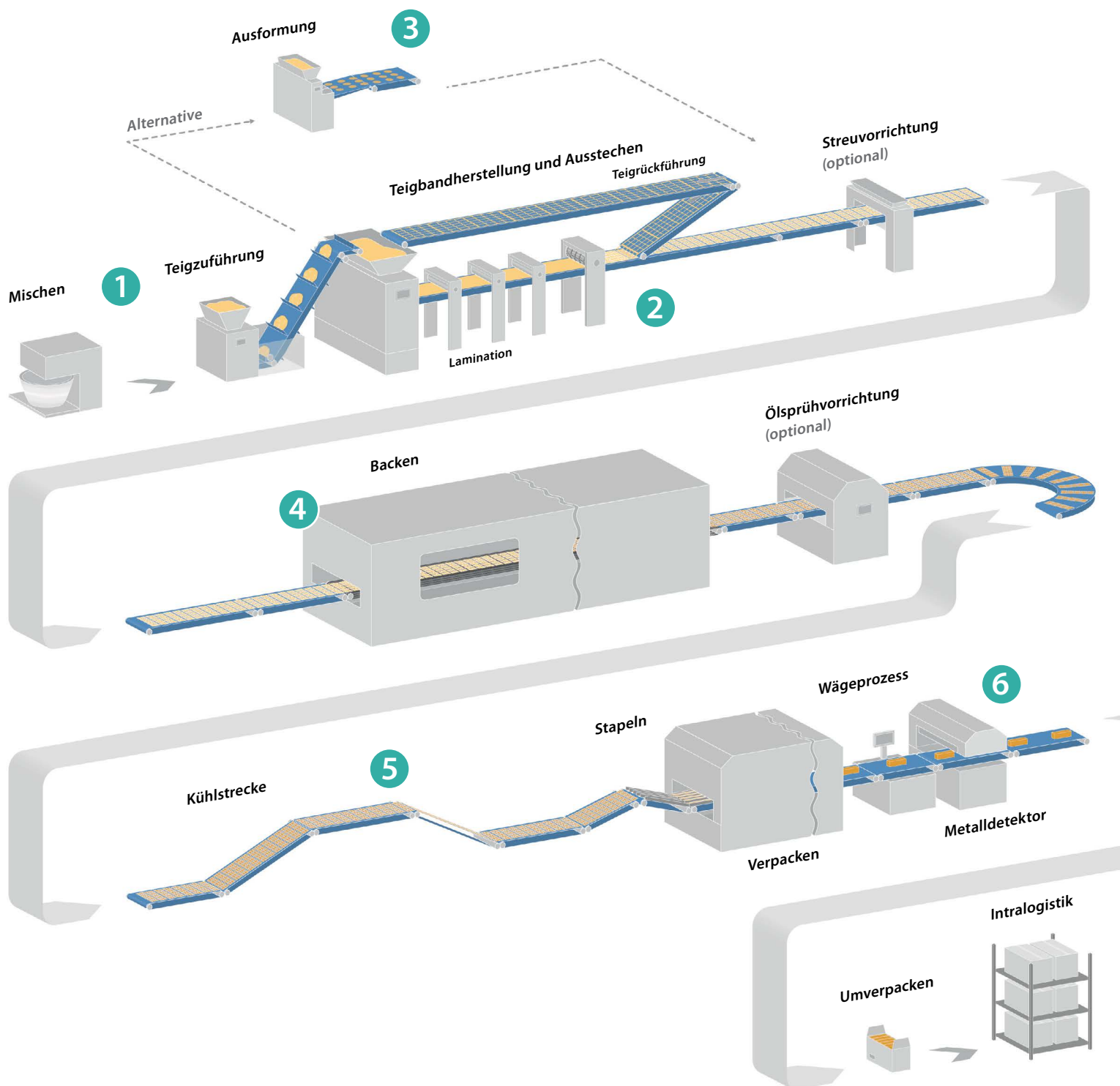
- erstklassige Rohstoffe und Rezepturen, denen kurze Reinigungsintervalle, UVC-Entkeimung und mechanische Bandreinigung nichts anhaben können
 - spezielle Oberflächenstrukturen für hervorragende Teigablösung
 - besonders reinigungsfreundliche Oberflächen, Geometrien und Bandkonstruktionen für zeit- und energiesparende Reinigungsverfahren (z. B. homogene Bänder, flusenfreie Bänder, Bänder mit Bandkantenversiegelungen)
- 

EU-/FDA-/
MHLW #370-
KONFORM
- durch EU-, FDA- und MHLW-Zulassungen bei allen Materialien, die für den direkten Kontakt mit Lebensmitteln vorgesehen sind



BÄNDER FÜR DIE KEKSHERSTELLUNG

Das Produktprogramm von Forbo Movement Systems bietet eine große Typenvielfalt für unterschiedlichste Transport- und Prozessfunktionen. Bei hoher Förderleistung und Wirtschaftlichkeit optimieren unsere Bänder die Produktion in allen Bereichen der Keksherstellung.



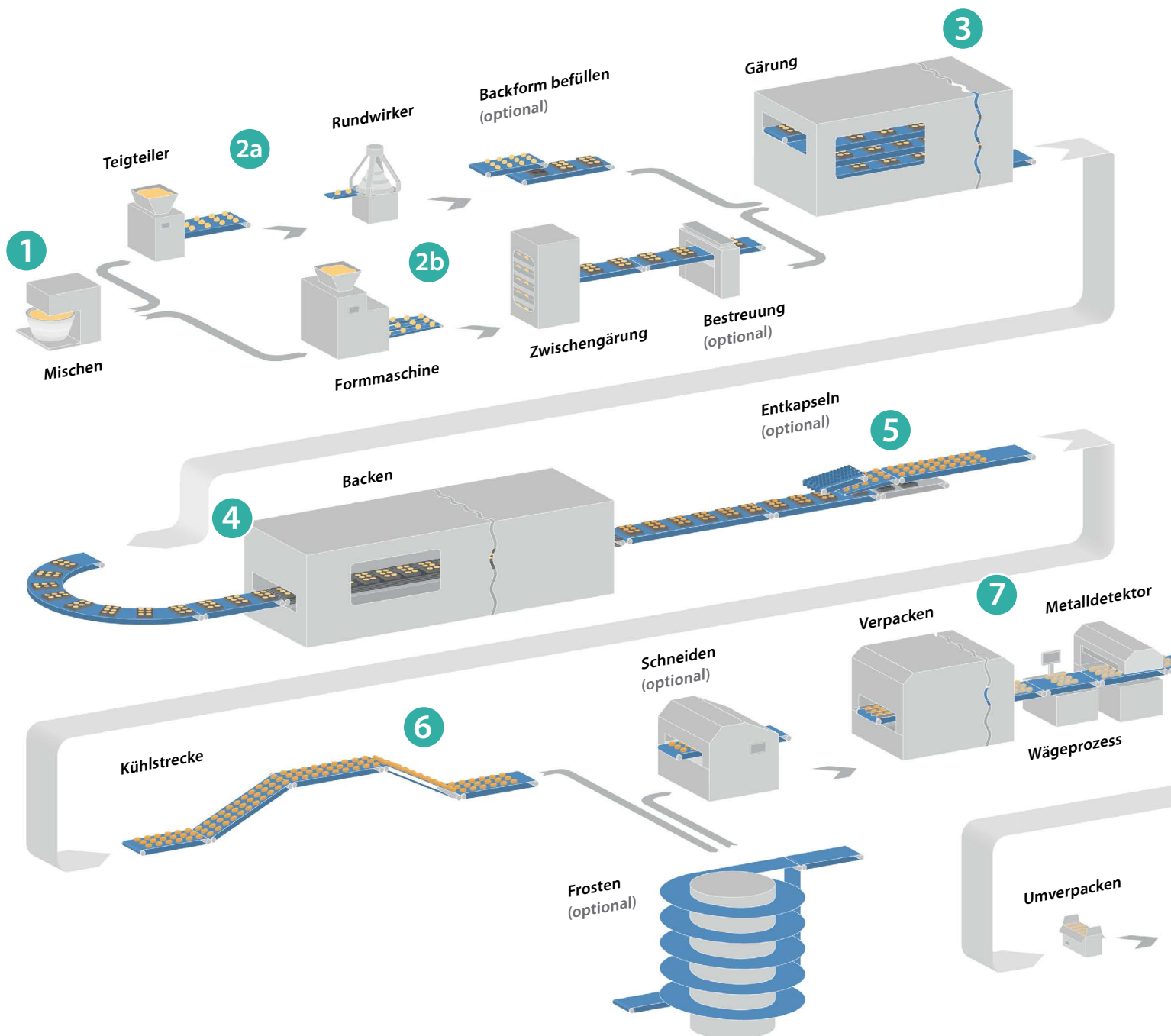
Hygiene auf der ganzen Linie

Im gesamten Verarbeitungsprozess, besonders bei direktem Lebensmittelkontakt, sind die Hygieneanforderungen extrem hoch. Für alle Verarbeitungsschritte liefert Forbo Movement Systems deshalb Bandtypen, die FDA-/EU-konform sind und höchsten Anforderungen der Lebensmittelsicherheit genügen.

1	Mischen und Teigzuführung	Unsere Bandlösungen
	Zuführband	PU- oder Polyolefinbänder oder homogene Bänder mit guten Mitnahme- und Ablöseigenschaften
	Trichterschürze	Polyolefinbänder oder homogene Bänder mit sehr guten Ablöseigenschaften für minimierte Teig-anhaftung
2	Teigbandherstellung und Ausstechen	Unsere Bandlösungen
	Formwalzen/Aussteichwalzen	Bänder mit harter PU-Beschichtung, besonders schnittfest und maßstab für hohe Positionier-genauigkeit und saubere Schnittkanten
	Rückführband	PU- oder Polyolefinbänder mit guten Mitnahme- und Ablöseigenschaften
3	Ausformung	Unsere Bandlösungen
	Ausformband	Messerkantentaugliche Bänder mit guter Beständigkeit gegenüber Metallabstreifen und gutem Ausformverhalten (Saugeffekt) bei gleichzeitig guten Ablöseigenschaften. Z-Verbindungen (auch 60°) für hohe Bandspannung
4	Ofenstrecke	Unsere Bandlösungen
	Ofenzuführband	Messerkantentaugliche Bänder für höhere Temperaturbereiche mit guten Ablöseigenschaften, Z-Verbindung (auch 60°) oder mechanischen Verbindern
	Ofenband	–
	Ofenabführband	Messerkantentaugliche Bänder für höhere Temperaturbereiche mit guten Ablöseigenschaften, Z-Verbindung (auch 60°) oder mechanischen Verbindern
5	Kühlstrecke	Unsere Bandlösungen
	Kühlung	Mechanisch widerstandsfähige Bänder mit hoher Durchlässigkeit (Transilon-PU-Bänder, Prolink) für gute Wärmeableitung
	Kurvenband	Sonderkonfektionierte Transilon-Bänder oder kurvengängige Prolink-Serien für sichere Kurvenförderung
6	Verpacken	Unsere Bandlösungen
	Stapeln	Bänder mit geringem Tragseitenreibwert, verschleißfesten Oberflächen und quersteifem Gewebe für geringen Bandabrieb und Langlebigkeit im Staubetrieb
	Metalldetektor	Bänder mit höchster Fabrikationsqualität (konstante Lage der neutralen Faser) und hoher Verbindungsgüte für störungsfreie Prozesse ohne Fehlsignale
	Bandwaagen	Bandtypen mit High-Grip-Oberflächen und konstantem Bandgewicht über die ganze Bandlänge. Spezialverbindung mit kleinem Heizbalkenbereich für homogene Verbindungen
	Etikettieren	Bänder mit hohem Reibwert für exaktes Positionieren. Beständig gegen kurzfristigen Lösemitteleinsatz zur Reinigung von Etikettenklebern
	Röntgendetektor („X-Ray“)	Bänder mit hohem Reibwert für problemloses Durchfahren des Blei- bzw. Bleiersatzvorhangs. Höchste Fabrikationsqualität (konstante Lage der neutralen Faser) und hohe Verbindungsgüte für störungsfreie Prozesse ohne Fehlsignale
	Frosten	Prolink Kunststoff-Modulbänder mit guter Wärmeableitung, die ohne Versprödung im Niedrigtemperaturbereich bis –40 °C eingesetzt werden können
	Umverpacken/Intralogistik	Zahlreiche spezialisierte Bandtypen für unterschiedlichste Anlagentypen und Prozesse

BÄNDER FÜR DIE BROT- UND BRÖTCHENHERSTELLUNG

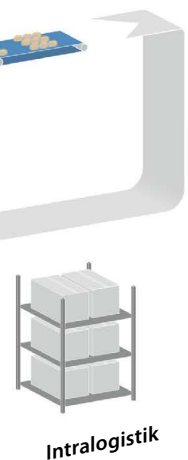
Vom Mischen der Zutaten bis zum Verpacken der fertigen Backwaren werden alle Transport- und Prozessfunktionen bei der Brot- und Brötchenherstellung mit Bändern von Forbo zuverlässig unterstützt. Das Ergebnis: stabile Prozesse, hoher Durchsatz und wirtschaftlicher Anlagenbetrieb.



Hygiene auf der ganzen Linie

Im gesamten Verarbeitungsprozess, besonders bei direktem Lebensmittelkontakt, sind die Hygieneanforderungen extrem hoch. Für alle Verarbeitungsschritte liefert Forbo Movement Systems deshalb Bandtypen, die FDA-/EU-konform sind und höchsten Anforderungen der Lebensmittelsicherheit genügen.

1	Mischen und Teigzuführung	Unsere Bandlösungen
	Zuführband	PU- oder Polyolefinbänder oder homogene Bänder mit guten Mitnahme- und Ablöseigenschaften
	Trichterschürze	Polyolefinbänder oder homogene Bänder mit sehr guten Ablöseigenschaften für minimierte Teig-anhaftung
2a 2b	Brötchen/Brot formen	Unsere Bandlösungen
	Transportband	PU- oder Polyolefinbänder oder homogene Bänder mit guten Mitnahme- und Ablöseigenschaften
	Transportband	Polyolefinbänder oder homogene Bänder mit sehr guten Ablöseigenschaften für minimierte Teig-anhaftung
	Spreizband	Elastische Urethanbänder mit guter Muldungsfähigkeit
	Übergabeband	Elastische und homogene Bänder mit geringen Umlenkradien
3	Gärung	Unsere Bandlösungen
	Transportband	Schimmelresistente, gewebebasierte Bänder mit Bandkantenversiegelung, homogene TPU-Bänder oder durchlässige Kunststoff-Modulbänder (in Spiraltürmen), jeweils mit guten Mitnahme- und Ablöseigenschaften
4	Ofenstrecke	Unsere Bandlösungen
	Ofenzuführband	Messerkantentaugliche Bänder für höhere Temperaturbereiche mit guten Ablöseigenschaften, Z-Verbindung (auch 60°) oder mechanischen Verbindern
	Ofenband	–
	Ofenabführband	Messerkantentaugliche Bänder für höhere Temperaturbereiche mit guten Ablöseigenschaften, Z-Verbindung (auch 60°) oder mechanischen Verbindern
5	Depanner	Unsere Bandlösungen
	Vakuumband	Gewebebasierte Transportbänder mit hoher Zugfestigkeit und Saugnäpfen
	Abführband	Kunststoffmodulbänder mit hoher Durchlässigkeit
6	Kühlstrecke	Unsere Bandlösungen
	Kühlung	Mechanisch widerstandsfähige Bänder mit hoher Durchlässigkeit (Transilon-PU-Bänder, Prolink) für gute Wärmeableitung
	Kurvenband	Sonderkonfektionierte Transilon-Bänder oder kurvengängige Prolink-Serien für sichere Kurvenförderung
7	Prüfen und Verpacken	Unsere Bandlösungen
	Schneiden	Bänder mit hoher Schnittfestigkeit – cut-resistant (Prolink)
	Metalldetektor	Bänder mit höchster Fabrikationsqualität (konstante Lage der neutralen Faser) und hoher Verbindungsgüte für störungsfreie Prozesse ohne Fehlsignale
	Bandwaagen	Bandtypen mit High-Grip-Oberflächen und konstantem Bandgewicht über die ganze Bandlänge. Spezialverbindung mit kleinem Heizbalkenbereich für homogene Verbindungen
	Etikettieren	Bänder mit hohem Reibwert für exaktes Positionieren. Beständig gegen kurzfristigen Lösemitteleinsatz zur Reinigung von Etikettenklebern
	Röntgendetektor („X-Ray“)	Bänder mit hohem Reibwert für problemloses Durchfahren des Blei- bzw. Bleiersatzvorhangs. Höchste Fabrikationsqualität (konstante Lage der neutralen Faser) und hohe Verbindungsgüte für störungsfreie Prozesse ohne Fehlsignale
	Frosten	Prolink Kunststoff-Modulbänder mit guter Wärmeableitung, die ohne Versprödung im Niedrigtemperaturbereich bis –40 °C eingesetzt werden können
	Umverpacken/Intralogistik	Zahlreiche spezialisierte Bandtypen für unterschiedlichste Anlagentypen und Prozesse



SOUVERÄN IN DEN ANSPRUCHSVOLLEN JOBS

Forbo-Bänder erbringen Höchstleistungen in unterschiedlichsten Disziplinen. Mit jeweils genau passendem Eigenschaftsprofil optimieren sie jeden einzelnen Arbeitsschritt. Immer dabei: eingebaute Hygiene dort, wo sie gebraucht wird.

Zum Beispiel: Teigschneiden und Ausstechen



siegling transilon
transport- und prozessbänder

Anwendung

Rotationsschneider oder Guillotine. Dort wird eine feine Struktur auf ein kontinuierlich zugeführtes Teigband geprägt und das einzelne Teigstück ausgeschnitten.

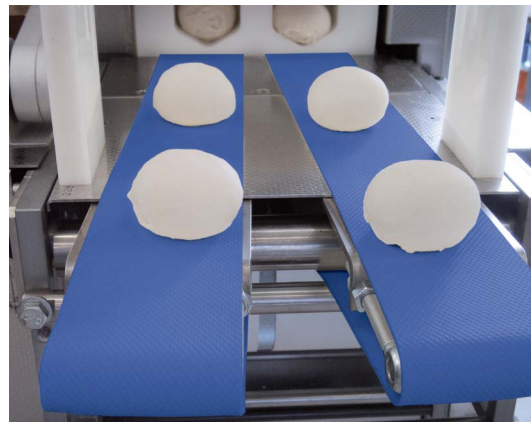
Unsere Bänder bieten:

- **Hohen Hygienestandard** durch FDA-/EU-Konformität, optionale Smartseal-Bandkantenversiegelung oder Frayfree-Gewebe
- **Gute Teigablösung und geringen Mehlerverbrauch** durch gute Ablöseigenschaften
- **Exakten Teigzuschnitt** durch hohe Schnittfestigkeit der harten Polyurethan-Oberfläche und hohe Positioniergenauigkeit

Typenauswahl aus unserem Transilon-Programm

E 4/2 U0/U2 MT-HACCP-FF blau FDA (Art. Nr. 906663)
E 8/2 U0/U5 MT-HACCP weiß FDA (Art. Nr. 906692)
E 8/2 U0/U5 MT HACCP blau FDA (Art. Nr. 906804)
E 4/2 U0/U2 QS-HACCP-FF blau FDA (Art. Nr. 906765)
E 8/2 U0/U5 QS-HACCP weiß FDA (Art. Nr. 906777)

Zum Beispiel: Teigverteilung



siegling transilon
transport- und prozessbänder

Anwendung

Sprenzbänder hinter der Formstation. Einsatz als Auslaufbänder einer Teigteil- und Rundungsmaschine, um den Teig für die Weiterverarbeitung zu verteilen.

Unsere Bänder bieten:

- **Hohen Hygienestandard** durch FDA-/EU-Konformität
- **Gute Teigablösung und geringen Mehlerverbrauch** durch gute Ablöseigenschaften
- **Zeitsparende Montage und zuverlässigen Betrieb** durch elastische, muldungsfähige aber dehnungsfreie Bandkonstruktion
- **Schonende Übergabe der Teiglinge** durch geringe Umlenkdurchmesser
- **Unkompliziertes Endlosverschweißen** durch kleine Heizpressen

Typenauswahl aus unserem Transilon Programm

UU 20 U-NA FSTR/NP blau FDA (Art. Nr. 855590)
UU 40U-NA NP/STR HACCP blau FDA (Art. Nr. 855629)

Zum Beispiel: Allgemeiner Teigtransport



siegling fullsan
homogene bänder

Anwendung

Beförderung von Pizzen und Fertiggerichten auf Teigbasis.

Unsere Bänder bieten:

- **Höchsten Hygienestandard** durch FDA-/EU-Konformität und homogenen Bandaufbau
- **Einfache Reinigung** durch Easy-to-clean-Eigenschaften der hygienischen Oberflächen und gewebefreie, geschlossene Bandkonstruktion
- **Hohe Bandlebensdauer** durch hervorragende Hydrolyse- und Chemikalienbeständigkeit bei der Reinigung
- **Hohe Positioniergenauigkeit** durch formschlüssigen Antrieb und/oder aramidcordverstärkte Ausführungen (optional)

Typenauswahl aus unserem Fullsan-Programm

PD2 U30 MT-NA-HACCP BL FDA (Art. Nr. 640007)
FLT+ U30 GL/GL-NA-HACCP BL FDA (Art. Nr. 640019)

Zum Beispiel: Ofen-Auslaufbänder



siegling prolink
modulbänder

Anwendung

Auslaufband oder Transferband hinter dem Ofen.

Unsere Bänder bieten:

- **Hohen Hygienestandard** durch FDA-/EU- und NSF-Konformität
- **Einfache Reinigung** durch hervorragende Oberflächenqualität und reinigungsfreundliche Modulgeometrie
- **Zuverlässigen Langzeitbetrieb** durch hohe Fertigungsqualität und gute Temperaturbeständigkeit gegenüber der Strahlungswärme
- **Schonende Übergabe der Backwaren** durch geringe Umlenkdurchmesser und gute Ablöseeigenschaften

Typenauswahl aus unserem Prolink-Programm

Prolink Serie 4.1-FLT PP
Prolink Serie 13-0 NPY POM
Prolink Serie 15-47 RSA POM

Mit etwa 100 Bandtypen für die Teigverarbeitung lassen wir Sie nicht allein. Nutzen Sie unser Expertenwissen bei der Bandauswahl!



Hier direkt bei Ihrem Forbo Food-Experten beraten lassen!

Siegling – total belting solutions

Engagierte Menschen, qualitätsorientierte Organisation und Fertigungsabläufe sichern den konstant hohen Standard unserer Produkte und Dienstleistungen.

Forbo Movement Systems arbeitet nach den Prinzipien des Total-Quality-Management. Unser Qualitätsmanagementsystem nach ISO 9001 ist an allen Produktions- und Konfektionierungsstandorten zertifiziert. Darüber hinaus verfügen zahlreiche Standorte über das Umweltmanagement-Zertifikat nach ISO 14001.



Best.-Nr. 277-1
08/23 - UDH - Nachdruck, Vervielfältigung – auch auszugsweise – nur mit unserer Genehmigung, Änderungen vorbehalten.



Unser Service – jederzeit, überall

Forbo Movement Systems beschäftigt in der Firmengruppe rund 2.500 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter. Unsere Produkte werden weltweit in zehn Produktionsstätten hergestellt. Gesellschaften und Landesvertretungen mit Materiallagern und Werkstätten finden Sie in über 80 Ländern. Servicestationen gibt es in mehr als 300 Orten der Welt.

Forbo Siegling GmbH

Lilienthalstraße 6/8, D-30179 Hannover

Telefon +49 511 6704 0

www.forbo-siegling.com, siegling@forbo.com



MOVEMENT SYSTEMS