

Ieklāšanas instrukcija: Eternal

Vispārējās ieklāšanas norādes

Ieklātā grīdas seguma izskats, tehniskās īpašības un izturība lielā mērā ir atkarīga no sagatavotās pamatnes kvalitātes un ieklāšanas apstākļiem.

Eternal lokšņu ieklāšana ir jāveic, ievērojot attiecīgās valsts elastīgo grīdas segumu ieklāšanas praksi, ja tāda ir izstrādāta. Telpās, kurās tiks klāts grīdas segums, ir jābūt pabeigtiem pārējiem remontdarbiem, tām ir jābūt tīrām, pilnīgi noslēgtām un pasargātām no laikapstākļu ietekmes. Grīdas pamatnei ir jābūt tīrai, gludai, viendabīgai un pilnīgi sausai.

Līmes izturēšanas laiks ir atkarīgs no darba vietas apstākļiem un pamatnes porainuma. Pirms ieklāšanas ir ieteicams veikt līmes pārbaudi. Līmes pārbaude palīdzēs noteikt gan līmes īpašības (gaidīšanas un apstrādes laiku) darba vietas apstākļos, gan potenciālās līmēšanas problēmas.

Vienmēr veiciet visu pamatņu mitruma pārbaudi. Visām pirmā stāva grīdām ir jānodrošina efektīva mitruma barjera.

Telpām, kurās tiks klāts grīdas segums, ir jābūt pietiekami apgaismotām, lai varētu pienācīgi pārbaudīt pamatni, ieklāšanas procesu un veikt gala novērtējumu.

Ir svarīgi nodrošināt pastāvīgu 18–27 °C temperatūru 48 stundas pirms ieklāšanas, darba laikā un 24 stundas pēc ieklāšanas. Materiālu un līmi nepieciešams aklimatizēt šajā pašā vidē vismaz 24 stundas pirms ieklāšanas. Ja grīdas segumi tieši pirms piegādes ir glabāti vai transportēti temperatūrā, kas zemāka par 10 °C, aklimatizēšanas periods jāpagarina līdz 48 stundām.

Pirms ieklāšanas pārlicinieties, vai ir ievērotas visas rekomendācijas, kas saistītas ar pamatgrīdu un darba vietas apstākļiem. Uzsākot ieklāšanu, darba vides apstākļu novērtēšanu veic iesaistītās puses, un atbildību par jebkādam kļūmēm, kas saistītas ar nepiemērotu darba vidi, uzņemas darbu veicējs un/vai grīdas seguma ieklājējs.

Pirms ieklāšanas ir jāpārlicinās par piegādāto ruļļu krāsas, partijas numura un apjoma atbilstību, kā arī par to, vai materiāls ir labā stāvoklī. Pēc materiāla ieklāšanas netiks pieņemtas nekādas sūdzības par nepareizu krāsu, rakstu vai redzamiem bojājumiem.

Izmantojiet materiālu no vienas ražošanas partijas un ieklājiet to ruļļu numuru secībā. Izmantojot dažādu ražošanas partiju materiālus, vienmēr būs pamanāmas krāsu atšķirības. Ražošanas partijas numurs ir norādīts uz iepakojuma, un pirms ieklāšanas tas ir jāsalīdzina.

Visus, tikko ieklātos grīdas segumus, tostarp arī Eternal, nedrīkst pakļaut intensīvai noslodzei, it īpaši smagu priekšmetu un riteņu noslodzei, 72 stundas, un nedrīkst mazgāt 48 stundas pēc ieklāšanas.

Zemgrīdas apkure

Forbo grīdas segumus var ieklāt uz siltajām grīdām, ja pamatnes virsmas maksimālā temperatūra nepārsniedz 27 °C. Lai nodrošinātu materiāla pielīmēšanu pamatnei, zemgrīdas apkures sistēma ir jāizslēdz vai jānoregulē uz zemāko temperatūru vismaz 48 stundas pirms Forbo materiāla ieklāšanas. Grīdas seguma ieklāšanas laikā pamatnes temperatūra nedrīkst pārsniegt 18 °C. Nepieciešamības gadījumā jāizmanto cits apkures avots, lai istabā saglabātu vismaz 18 °C temperatūru pirms ieklāšanas, darba laikā un 72 stundas pēc ieklāšanas. Zemgrīdas apkures sistēmas temperatūru var palielināt 72 stundas pēc ieklāšanas. Palielinot grīdas temperatūru, dariet to pakāpeniski, lai pamatne un grīdas materiāls var pielāgoties temperatūras izmaiņām. Straujas temperatūras izmaiņas var radīt problēmas.

Ieteikumi attiecībā uz līmi un tās lietošana

Ieklājot Eternal, ieteicams lietot līmi ar zemu emisiju EC1, piemēram, Forbo Eurocol 640 Eurostar Special. Ja izmantojat citus produktus, konsultējieties ar piegādātāju, lai iegūtu papildinformāciju, norādes un garantiju.

Uzklājiet līmi ar lāpstiņas palīdzību.

Piezīme. Lietošanas laikā lāpstiņa nodils, tāpēc pirms un pēc lietošanas pārbaudiet to un gādājiet, lai lāpstiņas robojums būtu atbilstošs un piemērots.

Piezīme. Ar līmi ir vienmērīgi jānoklāj viss grīdas laukums, jo īpaši malas. Tādējādi tiks nodrošināta pilnīga materiāla pielīmēšana.

Klājiet loksnes pa vienai, pārliecinoties, ka materiāls tiek klāts uz mitras līmes, un pēc ieklāšanas nogrudiniet tās ar 50–70 kg smagu rulli visos virzienos, lai pilnībā pielīmētu. Ir svarīgi uzklāt tieši tādu līmes daudzumu, kādu iespējams nosegt līmes izturēšanas laikā.

Zonas, kuras nav iespējams norullēt ar lielo rulli, ir jāapstrādā ar rokas rulli vai jāiespiež līmē ar gumijas āmuru.

Vienmēr notīriet lieko līmi ar mitru drānu, pirms tā ir sakaltusi.

Klāšanas virziens

Ieklāšanas virziens katram dizainam ir norādīts uz tā iepakojuma un loksnes aizmugurē. Plānojot ieklāšanu, ir jāievēro tālāk minētās vispārīgās norādes, bet svarīgi ir pārbaudīt nepieciešamo ieklāšanas metodi katrai loksnei.

Viendabīgi / vienkrāsaini dizaini:

lokšņu ieklāšana ir jāveic pretēji (reversi)



Dizaini ar noteiktu virzienu:

lokšņu ieklāšana ir jāveic vienā virzienā



Ieklāšana

Pirms lokšņu griešanas vienmēr pārbaudiet ieteicamo klāšanas virzienu (skatiet “Klāšanas virziens” iepriekš).

Sagrieziet lokšņu materiālu nepieciešamajos garumos un pirms griešanas izrullējiet katru posmu, lai izlīdzinātu lokšņu locījumus (skatiet tālāk).

Atrullēšana

Ruļļu materiāli rūpnīcā tiek cieši sarullēti. Šī procesa radītais spriegums liek materiāliem nedaudz sarauties garumā, tos atrullējot. Spriegumu ieteicams mazināt, atkārtoti satinot sagrieztos loksnes gabalus atpakaļ rullī un ļaujot tiem atrasties šādā stāvoklī 15 minūtes, tad atkal, atrullējot un sākot pielāgošanu. Pirms sākat pielāgot loksni, rulli ieteicams atrullēt gareniski un atstāt aklimatizēties uz plakanas virsmas ieklāšanas zonā 24 stundas vismaz 18 °C temperatūrā.

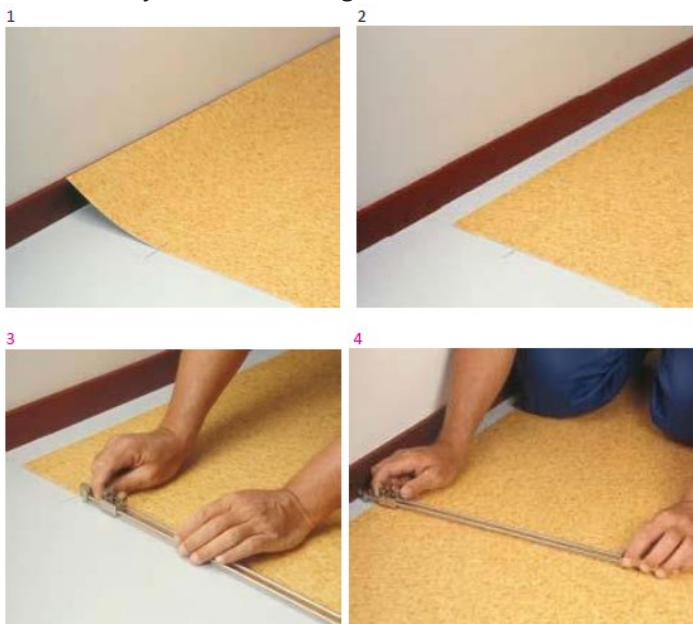
Griešana un pielāgošana

Katra loksne ir jāpiegriež pēc garuma un tai ir jānogriež rūpnīcas mala. Šuvēm ir jāpārklājas un tās ir jāatzīmē un jānogriež ar nazi un lineālu vai šuvju griešanas instrumentu, lai veidotu ciešu savienojumu.



Nogrieziet nepieciešamo loksnes garumu. Piespiediet grīdas segumu visā garumā pie sienas vai grīdlīstes, cik cieši vien iespējams. Aizzīmējiet sienas līniju uz materiāla loksnes, nogrieziet materiālu gar aizzīmēto līniju.

Nogrieziet taisni otru rūpnīcas malu. Piespiediet loksni cieši pie sienas. Ar zīmuli novelciet līniju uz grīdas pamatnes gar loksnes otru garo malu un iezīmējiet šķērslīniju gan uz grīdas pamatnes, gan uz loksnes gala. Atvirziet loksni atpakaļ gar pirmo zīmēto līniju, līdz loksnes gals guļ plakani uz grīdas pamatnes. Iestādiet garo aizzīmētāju. Attālums starp divām šķērslīnijām ir jāatliek uz aizzīmētāja. To pašu atkārtojiet otrā loksnes galā.



Padoms. Kā alternatīva loksnes atvilkšanai ir ruļļa serdeņa novietošana zem loksnes, radot vajadzīgo spraugu starp loksnes galu un sienu. Tas palīdzēs novērst loksnes sakrokošanos, velkot to atpakaļ.

Lokšņu pielāgošana garumā

Ražošanas procesa laikā materiāls tiek nedaudz pastiepts garumā. Bieži vien pirmā reize, kad tas var "atpūsties", ir tad, kad tas ir atrullēts, atzīmēts un salocīts atpakaļ, lai uzklātu līmi. Ja pielāgojamā loksne ir gara, ar šādu atpūtu pietiek, lai, nolokot to atpakaļ uz līmes, materiāls nedaudz sarautos un pielāgotais gals paliktu nedaudz īsāks un neaizstieptos līdz sienai.

Lai no tā izvairītos, atzīmējiet un ieklājiet vienu loksnes pusi, pēc tam pielīmējiet visu pārējo, izņemot pēdējos 1½–2 metrus otrā pusē, pirms atzīmējat un ieklājat šo galu. Nolokot atpakaļ īsu loksni, šāda atpūta neko neietekmē. Pilnais garums ir jāpielīmē un jānogludina, kamēr līme vēl ir aktīva.

Ieklājiet nākamo loksni blakus pirmajai ieklātajai loksnei tā, lai loksnes gali uzlocītos pret sienu un loksnes mala pārklātos pāri iepriekš uzklātajai loksnei aptuveni par 2 cm. Nogrieziet šīs loksnes rūpnīcas malu pretējā pusē, kā aprakstīts iepriekš un ar zīmuli novelciet nogrieztās malas līniju uz pamatnes.

Atzīmējiet un nogrieziet katru loksnes galu tāpat kā pirmajai loksnei.

Nogrieziet šuvi ar šuvju griešanas instrumentu vai izmantojot atzīmētāju, lai izveidotu cieši piegulošu šuvi (skatīt tālāk).

Atkārtojiet šo procesu katrai nākamajai loksnei. Pēdējā loksne, kas atrodas pie pretējās sienas, ir jānogriež un jāiekļāj, izmantojot pirmās loksnes ieklāšanas metodi.

Piezīme. Materiāla rūpnīcas malas vienmēr ir jānogriež, lai izveidotu taisnu un vienādu malu šuvošanai.

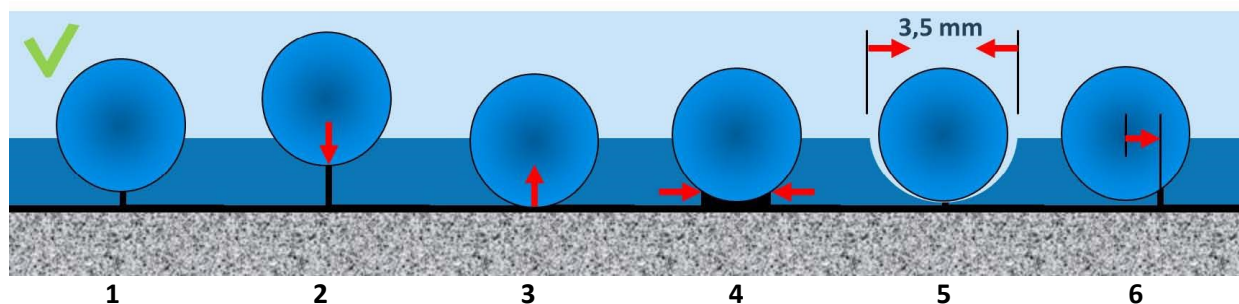
Malu uzlocījumi

Eternal var izmantot ar standarta grīdlīstēm vai uzlocīt, uz sienas izmantojot profilu.

Eternal Wood dizainiem, optimālo vizuālo efektu var panākt, izmantojot tāda paša dizaina apmales vai ar kontrastējošu vienkrāsainu dizainu.

Šuvju veidošana un griešana

Šuves dziļumam ir jābūt aptuveni 2/3 no materiāla biezuma. Manuālai šuvju griešanai ieteicams izmantot "P" veida griešanas instrumentu, tomēr lielākos ieklāšanas laukumos automātiski vai elektriski instrumenti var būt produktīvāki.



1. Pietiekams dziļums, grope ir centrēta, optimāla stipruma metinājums
2. Pārāk sekla grope, tā var plīst, vājš metinājums
3. Pārāk dziļa grope, grūti metināma, vājš metinājums
4. Šuvei ir spraugas, pārāk plata, grūti metināma, vājš metinājums
5. Pārāk plata grope, grūti metināma, vājš metinājums
6. Grope nav centrēta, vājš metinājums

Metināšana

Ieslēdziet karstā gaisa fēnu un ļaujiet tai 5–7 minūtes sasniegt vēlamo temperatūru. Eternal ir jāmetina aptuveni 450 °C temperatūrā (skatiet metināšanas fēna pamācību). Pirms karstā gaisa fēna ieslēgšanas pielāgojiet metināšanas uzgali.

Ja fēns ir nolikts uz grīdas, pārliecinieties, ka uzgalis nav vērsts pret grīdu vai citu bīstamu vietu.

Metināšanas fēni noliecas, tāpēc vienmēr ir ieteicams vispirms izmēģināt metināšanas tehniku uz neizmantojama materiāla gabala, lai noregulētu pareizo gaisa pistoles temperatūru attiecībā pret metināšanas ātrumu. Eternal ir jāmetina ar 5 mm uzgali.

Pirms sākat karsto metināšanu, pārliecinieties, ka grope ir rūpīgi iztīrīta. Pārliecinieties, ka visi elektriskie kabeļi ir izklāti bez samezglajumiem un gar metināmo šuvi nav nekādu šķēršļu.

Nogrieziet metināšanas auklu pietiekamā garumā vai atritiniet metināšanas auklu pietiekamā garumā no spoles un novietojiet spoli pavērstu pret darba vietu. Ja iespējams, turiet barošanas kabeli sev priekšā.

Sāciet no sienas. Izveriet auklu cauri metināšanas uzgalim un metiniet, virzoties atpakaļ, vienmēr virzienā prom no sienas un saglabājot nelielu spiedienu, lai metināšanas uzgalis iespiestu metināšanas auklu gropē. Neļaujiet auklai uzgalī izkust.

Kvalitatīvu metinājumu panāk ar pareizu temperatūras, ātruma un spiediena kombināciju. Metināšanas auklai ir jāļauj izkust tādā mērā, lai izkususi aukla sasniegtu gropes apakšu.

Nogriešana

Piezīme. Lai izvairītos no neparedzēta grīdas seguma bojājuma, Forbo iesaka metināšanas auklas nogriešanai izmantot Mozart šuvju piegriežamo nazi. Ja izmantojat griežamo lāpstiņu, pievērsiet īpašu uzmanību tam, lai nesabojātu šuvju malas.

Kamēr aukla vēl ir silta, nogrieziet lieko auklu līdz aptuveni 0,5 mm, izmantojot Mozart šuvju griežamo nazi vai lāpstiņu un plāksnīti. Tas ļauj auklai ātrāk atdzist un nodrošina nogriešanu, nesabojājot materiālu.

Atdzīstot metināšanas aukla nedaudz saruks. Vispirms nogaidiet, līdz aukla ir pilnībā atdzisusi, un tikai tad grieziet loksnes virsmu ar Mozart šuvju griežamo nazi vai lāpstiņu, kas nedaudz pavērsta leņķī pret griešanas līniju.

Lāpstiņa



Plāksnīte



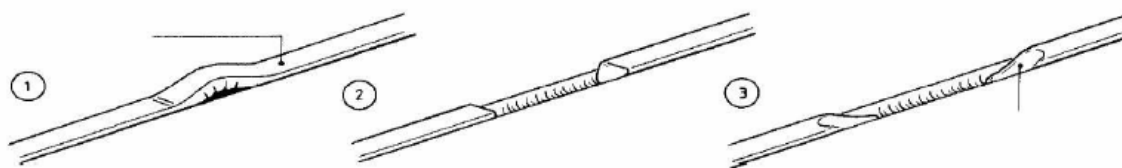
Mozart nazis



Piezīme. Ja pēdējo nogriešanu veiksiet, kamēr metināšanas aukla un materiāls vēl ir silts, metināšanas aukla var deformēties. Tā rezultātā var rasties nepareiza šuve un problēmas ar netīrumiem šuvē.

Metinājumu savienošana

Lai pievienotu metinājumu šuves vidū, nogrieziet brīvos auklas galus un nošķeliet pārklājošo posmu ar šuvju griešanas rokas instrumentu. Pārliecinieties, ka karstais gaiss iekļūst gropē un uzsilda auklu. Virzoties ar fēnu pāri nemetinātajai zonai, izdariet spiedienu un vadiet fēnu pāri savienojamajai daļai. Ļaujiet tai atdzist un nogrieziet.



Perimetra hermetizācija

Ja norādīto metināto šuvju nolūks ir novērst mitruma nokļūšanu zem grīdas seguma, tad specifikācijā ir jānodrošina arī perimetru hermetizācija jebkurā vietā, kur caurules u.tml. iziet cauri grīdas segumam. Parasti to veic ar silikona hermētiķi, bet īpašās zonās, piemēram, cietumos, var izmantot noturīgus epoksīdsveķus.

Aukstā metināšana

Kā alternatīvu karstās metināšanas sistēmai Eternal var veikt auksto metināšanu ar Noviweld 671, kas ir piemērots nelielākām telpām ar dažām šuvēm un vidējas noslodzes komerciāliem projektiem. Intensīvas noslodzes komerciālās zonās, piemēram, skolās, slimnīcās, kā arī mitrās zonās, ieteicams izmantot karsto metināšanu.

Ieklāšanas pabeigšana

Atcerieties, ka pirmais iespaids ir ļoti svarīgs! Atstājiet objektu tīru un kārtīgu.

No ieklātā seguma ir jānotīra atgriezumi un gruži, grīda ir jāizslauka vai jāiztīra ar putekļsūcēju, un no grīdas un grīdlīstēm ir jānotīra visas līmes paliekas.

Ja grīdas segums ir jāpasargā no citiem remontdarbiem vai noslodzes darba vietā pirms projekta pabeigšanas, ir jāizvēlas iespējamās noslodzes veidam un līmenim, kā arī trieciena, skrāpējumu nodiluma bojājumiem atbilstošs aizsardzības pārklājums.

Daudzos gadījumos ir pieņemts sākotnējo grīdas sagatavošanu uzticēt vai ar apakšlīgumu piešķirt profesionālam tīrīšanas un apkopes darbuņēmējam, kuram ir personāls un pienācīgs aprīkojums, lai rūpīgi veiktu darbu.

Lai panāktu jebkura jauna grīdas seguma optimālo veiktspēju, ir svarīgi jau no pirmās dienas veikt pareizu seguma tīrīšanu un kopšanu. Visu Forbo Flooring materiālu tīrīšanas un kopšanas instrukcijas ir pieejamas lejupielādei [mūsu mājas lapā](#).

Pabeidzot ieklāšanu, pirms objekta nodošanas attiecīgi galvenajam darbuņēmējam, klientam vai gala patērētājam ir jāizsniedz tīrīšanas un kopšanas norādes.

Neskaidrību gadījumā sazinieties ar mums:

E-pasts: info.lv@forbo.com

Tel: 67066116